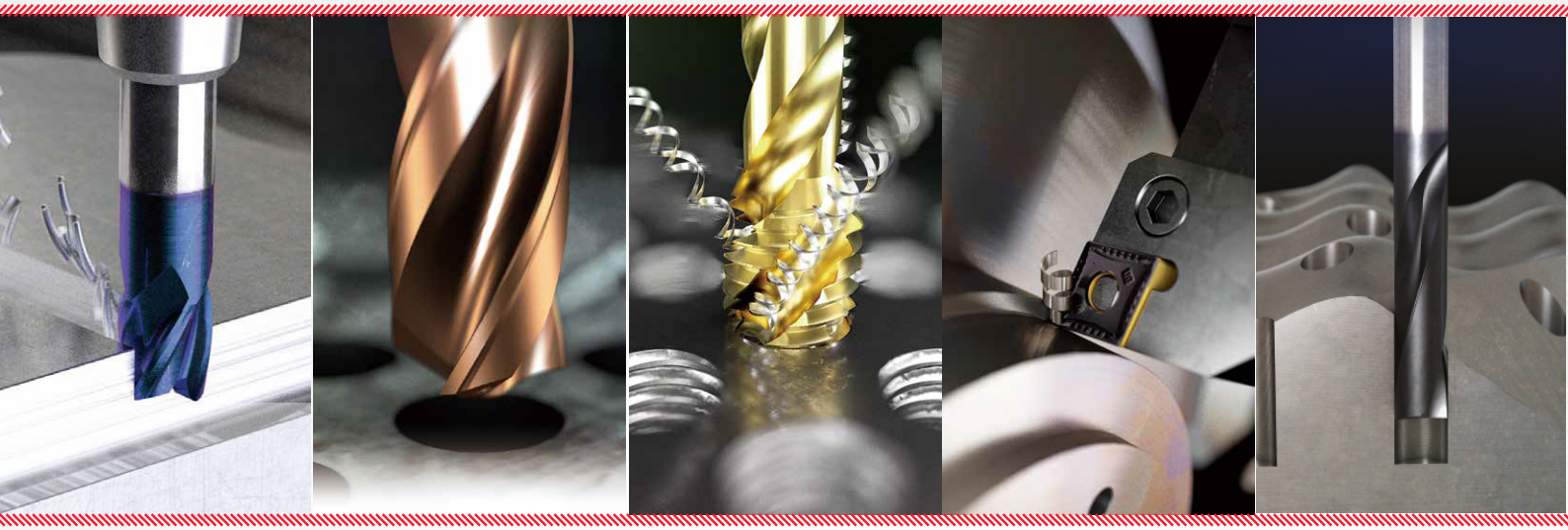
FR20 NPU
VERSION 1

YG

CATALOGUE

NEC PLUS ULTRA



2020



Offre valable jusqu'au 30 juin 2020.

ARMOIRE « SPECIAL USINAGE »



- Rangement **optimal**
- Meuble **design**
- **Sécurité** assurée

Dimensions : 50 x 50 x 55
Poids : ≈ 45-50 kg

Dans la limite des stocks disponibles.

SOMMAIRE GÉNÉRAL

GAMME		SÉRIE		DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
FRAISE CARBURE	K2	G9424/G9527		2 dents, hélice 30°; queue pleine, petite et grande longueur	Ø 2.0 ~ 20	TiAlN	12
		G9438		2 dents, hélice 30°, queue méplat	Ø 2.0 ~ 20	TiAlN	12
		G9528		3 dents, hélice 30°, grande longueur, queue cylindrique	Ø 3.5 ~ 20.0	TiAlN	13
		G9432/G9540		4 dents, hélice 30°, petite et grande longeur, queue cylindrique	Ø 1.0 ~ 20.0	TiAlN	13
	X-SPEED ROUHGER/	G9D77/G9D69		4&5 dents, hélice 44.25°/44.75°/45°, queue pleine cylindrique et méplat	Ø 6.0 ~ 20.0	YG COATING	14
	X5070	G8A46		2 dents, hélice 30°, queue pleine, cylindrique, hémisphérique	Ø 0.1 ~ 4.0	YG BLUE	15
		G8A45		2 dents, hélice 30°, queue pleine, cylindrique, droite	Ø 0.1 ~ 4.0	YG BLUE	16
	4G MILL	SEME36		4 dents, hélice 27/30°, queue pleine cylindrique	Ø 11.5 ~ 25.0	YG AlCrN	17
		SEME75		6 dents, hélice 45°, queue pleine cylindrique	Ø 6.0 ~ 20.0	YG AlCrN	17
	V7 PLUS	GMF56/57		4 dents, hélice 35/37°, queue cylindrique/ à méplat, longue	Ø 3.0 ~ 20.0	YG COATING	18
		GMF58/59		4 dents, hélice 35/37°, queue cylindrique/ à méplatlongue	Ø 3.0 ~ 20.0	YG COATING	18
	JET POWER	EH920		3 dents, hélice 45°, queue à méplat, longue	Ø 4.0 ~ 20.0	TiAlN	19
	ALU POWER	E5521/E5522		2 dents, hélice 45°, non revêtue, longue, queue à méplat/ pleine cylindrique	Ø 3.0 ~ 20.0	NON REVETUE	20
		E5E49		3 dents, hélice 45°, non revêtue, longue, queue pleine cylindrique	Ø 3.0 ~ 20.0	NON REVETUE	20
FRAISE HSS-PM	ONLY ONE	GYF97		2 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, dents arrondies	Ø 1.0 ~ 20.0	AlCrN	21
		GYF99		2 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, petite longueur	Ø 1.0 ~ 20.0	AlCrN	21
		GYG01		3 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, petite longueur	Ø 1.0 ~ 20.0	AlCrN	22
		GYF96		4 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, petite longueur	Ø 1.0 ~ 20.0	AlCrN	22
		GYF95		4-5 dents, ébauche pas fins, série courte	Ø 6.0 ~ 20.0	AlCrN	23
	TANK-POWER	GAA26		3-6 dents, hélice 45°, revêtue, serie courte, queue à méplat	Ø 4.0 ~ 25.0	YG AlCrN	23

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55								
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎	○		○	◎		○				
		○	○	◎								
		○	○	◎								
◎	◎	◎	◎	○		○		○				
◎	◎	◎	◎	○		○						
◎	◎	◎	○	○		◎		◎	○			
◎	◎	◎	○	○		◎		○	○			
○	◎	◎	○					◎	○			
							◎					
							◎					
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○			○	◎		◎			○	

◎ : Excellent

○: Bon

Sommaire Général

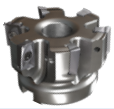
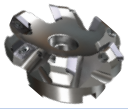
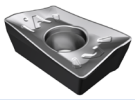
GAMME		SÉRIE		DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
FORET CARBURE	DREAM DRILLS GÉNÉRAL	DH423		Carbure 3 X D sans arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAlN	42
		DH424		Carbure 5 X D sans arrosage central	Ø1 ~ 20	TiAlN	43-44
		DH406		Carbure 3 X D avec arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAlN	45
		DH408		Carbure 5 X D avec arrosage central	Ø1 ~ 20	TiAlN	46-47
	DREAM DRILLS INOX	DH451		Carbure 3 X D avec arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAlN	48
		DH452		Carbure 5 X D avec arrosage central	Ø1 ~ 20	TiAlN	49
	FORETS CARBURE	D5407		Carbure general, sans arrosage central	Ø1 ~ 13	NON REVETU	50
	NC DRILL	D5306		Foret carbure à pointer NC 90°	Ø6 ~ 20	NON REVETU	51
FORET HSS	FORET HSS	D1105		Foret HSS, DIN 338, queue cylindrique, serie courte	Ø1 ~ 20	VAP	52
		DLGP195		HSSCo5 DIN338, queue cylindrique, revêtus affûtage en croix, série courte	Ø1 ~ 13	TiN	53
		D2105		HSSCo8 DIN338, queue cylindrique, Forme C affûtage en croix, série courte	Ø1 ~ 20	NON REVETU	54
		D1205		HSS, queue cône morse, série courte	Ø10 ~ 30	VAP	55
	CENTER DRILLS	DV303		Fraise à centrer, Type A	Ø0.5 ~ 6.3	NON REVETU	56
TARAUD	MULTI-MATIERE COMBO TAPS	TC804		Hélicoïdal/ Borgne	M2 ~ 20	NON REVETU	62
		TD804		Hélicoïdal / Borgne TiN	M2 ~ 20	TiN	62
		TC814		Entrée GUN / Débouchant	M2 ~ 20	NON REVETU	62
		TD814		Entrée GUN / Débouchant TiN	M2 ~ 20	TiN	62
	À REFOULER	TD703		ISO Métrique DIN 13 à refouler	M2 ~ 20	TiN	63
	DEBOUCHANT /ENTRÉE GUN	TCH23		ISO Métrique DIN 13 Gun	M2 ~ 20	Hardslick	64
		TC973		ISO Métrique DIN 13 pour filets rapportés	M2.5 ~ 20	NON REVETU	64
		TY283		ISO Métrique DIN 13 Gun	M2 ~ 20	TiAlN	65
		TTS33		ISO Métrique DIN 13 Synchro gun	M3 ~ 20	TiN	65
	HELICOÏDAL /BORGNE	TCH14		ISO Métrique DIN 13 Hélicoïdal	M2 ~ 20	Hardslick	66
		TY313		ISO Métrique DIN 13 Hélicoïdal	M2 ~ 20	TiAlN	66
		TC909		ISO Métrique DIN 13 pour filets rapportés	M2.5 ~ 20	NON REVETU	67
		TTS31		ISO Métrique DIN 13 Synchro hélicoïdal	M3 ~ 20	TiN	67
Fraise à fileter	THREAD MILLS	L1211		Fraise à fileter carbure monobloc - DIN 13	M3 ~ 20	TiAlN	68
		L19E1		Fraise à tourbillonner carbure monobloc - DIN 13	M3 ~ 12	AlTiN	68

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55								
◎	◎	◎				○		○				
◎	◎	◎				○		○				
◎	◎	◎				○		○				
◎	◎	◎				○		○				
◎	◎	○					○	◎	○			
◎	◎	○					○	◎	○			
◎	○					○	○	○	○			
◎	◎	◎				○	○	○	○			
◎	◎					○	○	○	○			
◎	◎						○	○	○			
◎	◎					○	○	○	○			
◎	◎	○				○	○	○				
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎	○			
◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎	○			
◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎	○			
◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎	○			
◎	◎				◎		◎					
◎	◎							◎				
	○				◎		◎		○			
	◎				◎			○				
◎	◎	◎			○	○	◎					
◎	◎	◎			○	○	◎					
								◎	○			
	○				◎		◎		○			
◎	◎				◎		◎	◎	◎			
◎	◎					◎		○	○			
	◎	◎				◎						◎

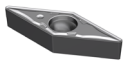
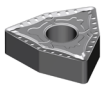
Sommaire Général

GAMME	SÉRIE		DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
FRAISE À ÉBAVURER	C1139		3 dents HSSCo8	Ø6.3 ~ 25	NON REVETUE	70
	C1339				TiCN	
FRAISE LIME ROTATIVE CARBURE Coupe double	R1102		Cylindrique avec coupe en bout. Forme B	Ø1.5 ~ 25	NON REVETUE	72
	R1103		Cylindrique avec bout arrondi. Forme C	Ø2.5 ~ 25	NON REVETUE	73
	R1104		Sphérique. Forme D	Ø2.5 ~ 25	NON REVETUE	74
	R1106		Ogive avec bout arrondi. Forme F	Ø3 ~ 19	NON REVETUE	75
	R1107		Ogive avec bout pointu. Forme G	Ø3 ~ 19	NON REVETUE	76
	R1112		Conique. Forme M	Ø3 ~ 16	NON REVETUE	76
COFFRETS	L'ESSENTIEL : Différentes compositions disponibles : Fraises, Forets, Tarauds					78-79
	NOS INCONTOURNABLES : Différentes compositions disponibles					80-81
PLAQUETTES	Corps de Fraise à 90°		Corps de fraise à rainurer pour plaquettes APKT 10 & 16 Plaquette positive à 2 arêtes de coupe Angle de coupe 90°	Ø20 ~ 32	Acier Fonte Inox Alu	82
	Corps de Fraise à 45°		Corps de fraise à surfacer à 45° pour plaquettes SEKT 1204 Plaquette positive à 4 arêtes de coupe Angle de coupe 45°	Ø50 ~ 80	Acier Fonte Inox Alu	83
	APKT		Géométries étudiées pour Acier - Inox (ST) et Aluminium (AL) Nuance Polyvalente YG602 Choix de rayons (R0.5 à R2.4)		Revêtue	84
	CCGT		Plaquette ISO Rhombique positive étudiée pour l'Aluminium (AL) Carbure YG10 Non revêtu - Polie Glacée		NON REVETUE	85
	CCMT		Plaquette ISO Rhombique positive étudiée pour les aciers Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	86
	CNMG		Plaquette ISO Rhombique négative étudiée pour les aciers & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	87
	DCGT		Plaquette ISO à 55° positive étudiée pour l'Aluminium (AL) Carbure YG10 Non revêtu - Polie Glacée		NON REVETUE	88
	DCMT		Plaquette ISO à 55° positive étudiée pour les aciers Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	89

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55								
◎	◎	○			◎	◎	◎	◎				
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	
◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	
◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	
							◎					
◎	◎	◎	○	○	○	◎						
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	◎	◎		◎
							◎					
◎	◎	◎	○	○	○	◎						

Sommaire Général

GAMME	SÉRIE		DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
PLAQUETTES	DNMG		Plaquette ISO à 55° négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	90
	SEKT		Plaquette de fraisage carrée Géométries étudiées pour Acier - Inox (ST) et Aluminium (AL) Nuance carbure Polyvalente YG602		Revêtue	91
	TNMG		Plaquette de tournage triangulaire ISO négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	92
	VCGT		Plaquette ISO à 35° positive étudiée pour l'Aluminium (AL) Carbure YG10 Non revêtu - Polie Glacée		NON REVETUE	93
	VCMT		Plaquette ISO à 35° positive étudiée pour les aciers - Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	93
	VNMG		Plaquette ISO à 35° négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	94
	WNMG		Plaquette ISO trigonne négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	95

	SERIE	DÉSIGNATION	Page
ATTACHEMENTS	ER	**MANDRIN PORTE-PINCE ER**	96
	FRETTAGE	**MANDRIN DE FRETTAGE**	96
	TARAUDAGE SYNCHRO	**MANDRIN SYNCHRO TARAUDAGE PINCE ER MANDRIN DE TARAUDAGE PINCE ER**	97
	ALESAGE	**MANDRIN PORTE-FRAISE**	97
	WELDON	**MANDRIN WELDON**	97
	HYDRAULIQUE	**MANDRIN HYDRAULIQUE MINI**	98



MANDRIN PORTE-PINCE ER
-



MANDRIN TARAUDAGE SYNCHRO ER
-



MANDRIN PORTE FRAISE
-



MANDRIN WELDON
-



MANDRIN DE FRETTAGE
-



MANDRIN HYDRAULIQUE
-

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55								
◎	◎	◎	○	○	○	◎		◎	◎	◎		◎
◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	○	◎	○	◎
							◎					
◎	◎	◎	○	○	○	◎						
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	◎	◎		◎
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	◎	◎		◎

◎ : Excellent

○: Bon

LÉGENDE & MODALITÉS ESSENTIELLES...

POUR LA TOTALITÉ DE NOS RÉFÉRENCES :

NB : NOS PRIX S'ENTENDENT EN € UNITAIRE H.T.

NBBIS : DANS LA LIMITE DES STOCK DISPONIBLES

À RETENIR : SELON LA GAMME : AUTRES DIMENSIONS, TOLÉRANCES ET/OU REVÊTEMENTS DISPONIBLES : NOUS CONSULTER !

SIGNALÉTIQUE PRODUIT :

INCONTOURNABLES — GAMME À CONNAITRE CHEZ YG-1 !

TOP PRIX

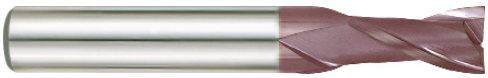
POUR LA GAMME PLAQUETTES :

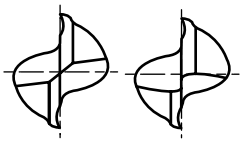
- 000 : Best-Seller
- 000 : 2e choix qualitatif au même prix
● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

CARBURE K2 : **SERIES G9424 & G9527**

2 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°, QUEUE CYLINDRIQUE

TOP PRIX





MG HM | 2 | 30° | DIN 6535HA

p.24

OFFRE À PARTIR DE **8.87 € !**

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
G9424020	2.0	2	8	32	8.87 €
G9424025	2.5	2.5	8	32	8.87 €
G9424030	3.0	3	12	32	8.87 €
G9527040	4.0	4	8	50	9.26 €
G9527050	5.0	5	10	50	9.72 €
G9527060	6.0	6	10	57	13.09 €
G9527080	8.0	8	16	63	16.38 €
G9527100	10.0	10	19	72	25.10 €
G9527120	12.0	12	22	83	36.73 €
G9527160	16.0	16	26	92	61.81 €
G9527200	20.0	20	32	104	101.71 €

jusqu'à **40 HRc**

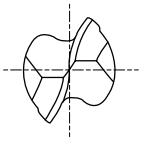
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

CARBURE K2 : **SERIE G9438**

HEMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°, QUEUE A MÉPLAT

TOP PRIX





MG HM | DIN 6527 | 2 | ≈30° | R ±0.02 | DIN 6535HA | DIN 6535HB

p.25

OFFRE À PARTIR DE **13.13 € !**

unité = mm

Référence	R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
G9438020	R1.0	2.0	● 3	6	38	13.13 €
G9438030	R1.5	3.0	6	7	57	14.89 €
G9438040	R2.0	4.0	6	8	57	14.89 €
G9438050	R2.5	5.0	6	10	57	15.51 €
G9438060	R3.0	6.0	6	10	57	14.93 €
G9438080	R4.0	8.0	8	16	63	25.10 €
G9438100	R5.0	10.0	10	19	72	40.69 €
G9438120	R6.0	12.0	12	22	83	52.32 €
G9438160	R8.0	16.0	16	26	92	83.56 €
G9438200	R10.0	20.0	20	32	104	128.07 €

jusqu'à **40 HRc**

● queue cylindrique

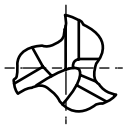
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

CARBURE K2 : **SERIE G9528**

3 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°, QUEUE CYLINDRIQUE

TOP PRIX





MG HM | DIN 6528 | 3 | 30° | DIN 6535HA

p.26

unité = mm

OFFRE À PARTIR DE **9.26 € !**

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
G9528035	3.5	3.5	7	50	10.68 €
G9528040	4.0	4	8	50	9.26 €
G9528050	5.0	5	10	50	10.39 €
G9528060	6.0	6	10	57	13.09 €
G9528080	8.0	8	16	63	16.43 €
G9528100	10.0	10	19	72	25.10 €
G9528120	12.0	12	22	83	36.73 €
G9528160	16.0	16	26	92	61.81 €
G9528200	20.0	20	32	104	101.71 €

jusqu'à 40 HRc

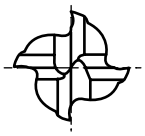
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

CARBURE K2 : **SERIES G9432 & G9540**

4 DENTS REVÊTUE TiAIN, HELICE 30°, QUEUE CYLINDRIQUE

TOP PRIX





MG HM | DIN 6528 | 4 | 30° | DIN 6535HA

p.27

unité = mm

OFFRE À PARTIR DE **8.87 € !**

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
G9432020	2.0	2	8	32	8.87 €
G9432030	3.0	3	12	32	8.87 €
G9432040	4.0	4	12	40	9.91 €
G9432050	5.0	5	14	50	10.39 €
G9540060	6.0	6	13	57	13.13 €
G9540080	8.0	8	19	63	16.43 €
G9540100	10.0	10	22	72	25.20 €
G9540120	12.0	12	26	83	36.86 €
G9540160	16.0	16	32	92	65.32 €
G9540200	20.0	20	38	104	107.42 €

jusqu'à 40 HRc

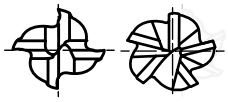
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

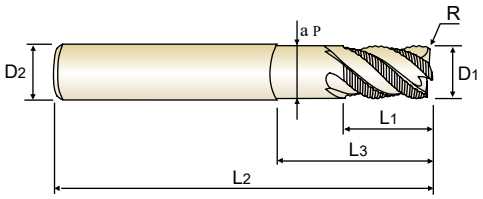
CARBURE X-SPEED ROUGHER AlCrN : **SERIE G9D69 & G9D77**

4&5 DENTS, HÉLICES MULTIPLES, ÉBAUCHE GRANDE AVANCE

TOP PRIX







Denture Décalée

MG HM | 4&5 | 44.25°/44.75°/45° | PLAIN | FLAT

p.27

OFFRE À PARTIR DE 28.42 € !

unité = mm

Réf		R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg dégagée	Lg Totale	Nb de dents	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat								
G9D77060	**G9D69060**	**R0.5**	**6.0**	6	9	18	57	4	**28.42 €**
G9D77080	**G9D69080**	**R0.5**	**8.0**	8	12	24	63	4	**32.15 €**
G9D77100	**G9D69100**	**R0.5**	**10.0**	10	15	30	72	4	**47.41 €**
G9D77120	**G9D69120**	**R0.5**	**12.0**	12	18	36	83	4	**66.25 €**
G9D77160	**G9D69160**	**R1.0**	**16.0**	16	24	48	100	5	**94.12 €**
G9D77200	**G9D69200**	**R1.0**	**20.0**	20	30	60	110	5	**185.61 €**

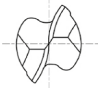
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.05	h6

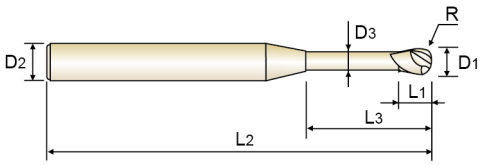
CARBURE X5070 : **SERIE G8A46**

2 DENTS, HÉLICES 30°, QUEUE CYLINDRIQUE, HEMISPHÉRIQUE

INCONTOURNABLES







NG HM | 2 | BLUE | ≈30° | R ±0.005 | PLAIN

p.28

OFFRE À PARTIR DE **30.74 € !**

unité = mm

Ref.	D1	D2	L1	L3	L2	D3	P.U. NET
G8A46805	0.1	4	0.1	0.3	45	0.085	79,84 €
G8A46806	0.1	4	0.1	0.5	45	0.085	79,84 €
G8A46002	0.2	4	0.2	0.5	45	0.17	61,94 €
G8A46977	0.2	4	0.2	1	45	0.17	61,94 €
G8A46958	0.2	4	0.2	1.5	45	0.17	61,94 €
G8A46003	0.3	4	0.3	1	45	0.27	52,21 €
G8A46959	0.3	4	0.3	2	45	0.27	52,21 €
G8A46986	0.3	4	0.3	3	45	0.27	52,21 €
G8A46004	0.4	4	0.4	1	45	0.37	39,04 €
G8A46960	0.4	4	0.4	2	45	0.37	47,48 €
G8A46961	0.4	4	0.4	3	45	0.37	47,48 €
G8A46981	0.4	4	0.4	4	45	0.37	47,48 €
G8A46987	0.4	4	0.4	5	45	0.37	47,48 €
G8A46005	0.5	4	0.4	2	45	0.45	39,04 €
G8A46804	0.5	4	0.4	2.5	45	0.45	39,04 €
G8A46962	0.5	4	0.4	4	45	0.45	39,04 €
G8A46963	0.5	4	0.4	6	45	0.45	47,48 €
G8A46964	0.5	4	0.4	8	45	0.45	47,48 €
G8A46957	0.6	4	0.5	2	45	0.55	39,04 €
G8A46988	0.6	4	0.5	3	45	0.55	39,04 €
G8A46915	0.6	4	0.5	4	45	0.55	39,04 €
G8A46989	0.6	4	0.5	5	45	0.55	39,04 €
G8A46916	0.6	4	0.5	6	45	0.55	39,04 €
G8A46917	0.6	4	0.5	8	45	0.55	47,48 €
G8A46990	0.6	4	0.5	10	45	0.55	47,48 €
G8A46918	0.8	4	0.6	2	45	0.75	35,77 €
G8A46919	0.8	4	0.6	4	45	0.75	35,77 €
G8A46008	0.8	4	0.6	6	45	0.75	35,77 €
G8A46901	0.8	4	0.6	8	45	0.75	35,77 €
G8A46965	0.8	4	0.6	10	45	0.75	46,67 €
G8A46920	1.0	4	0.8	3	45	0.95	32,90 €
G8A46921	1.0	4	0.8	4	45	0.95	32,90 €
G8A46923	1.0	4	0.8	5	45	0.95	32,90 €
G8A46010	1.0	4	0.8	6	45	0.95	32,90 €
G8A46924	1.0	4	0.8	7	45	0.95	32,90 €
G8A46902	1.0	4	0.8	8	45	0.95	32,90 €
G8A46925	1.0	4	0.8	9	45	0.95	32,90 €
G8A46903	1.0	4	0.8	10	45	0.95	32,90 €
G8A46904	1.0	4	0.8	12	45	0.95	35,07 €
G8A46926	1.0	4	0.8	14	50	0.95	35,07 €
G8A46927	1.0	4	0.8	16	50	0.95	37,50 €
G8A46966	1.0	4	0.8	20	55	0.95	39,64 €
G8A46966	1.0	4	0.8	20	55	0.95	39,64 €

Ref.	D1	D2	L1	L3	L2	D3	P.U. NET
G8A46982	1.2	4	1.0	6	45	1.15	32,90 €
G8A46012	1.2	4	1.0	8	45	1.15	32,90 €
G8A46983	1.2	4	1.0	10	45	1.15	32,90 €
G8A46905	1.2	4	1.0	12	45	1.15	35,07 €
G8A46930	1.5	4	1.2	6	45	1.45	32,90 €
G8A46015	1.5	4	1.2	8	45	1.45	32,90 €
G8A46931	1.5	4	1.2	10	45	1.45	32,90 €
G8A46906	1.5	4	1.2	12	45	1.45	35,07 €
G8A46992	1.5	4	1.2	14	50	1.45	35,07 €
G8A46907	1.5	4	1.2	16	50	1.45	37,50 €
G8A46932	1.5	4	1.2	20	55	1.45	37,50 €
G8A46939	2.0	4	1.6	4	45	1.95	30,74 €
G8A46940	2.0	4	1.6	6	45	1.95	30,74 €
G8A46020	2.0	4	1.6	8	45	1.95	30,74 €
G8A46941	2.0	4	1.6	10	45	1.95	30,74 €
G8A46942	2.0	4	1.6	12	50	1.95	30,74 €
G8A46943	2.0	4	1.6	14	50	1.95	32,83 €
G8A46909	2.0	4	1.6	16	50	1.95	32,83 €
G8A46993	2.0	4	1.6	18	55	1.95	35,10 €
G8A46910	2.0	4	1.6	20	55	1.95	35,10 €
G8A46944	2.0	4	1.6	22	60	1.95	35,10 €
G8A46945	2.0	4	1.6	25	60	1.95	35,10 €
G8A46967	2.0	4	1.6	30	70	1.95	40,50 €
G8A46948	3.0	6	2.4	12	50	2.85	37,91 €
G8A46984	3.0	6	2.4	14	55	2.85	45,99 €
G8A46030	3.0	6	2.4	16	55	2.85	45,99 €
G8A46985	3.0	6	2.4	18	60	2.85	49,48 €
G8A46911	3.0	6	2.4	20	60	2.85	49,48 €
G8A46968	3.0	6	2.4	25	65	2.85	49,48 €
G8A46969	3.0	6	2.4	30	70	2.85	53,45 €
G8A46970	3.0	6	2.4	35	80	2.85	58,81 €
G8A46950	4.0	6	3.2	12	60	3.85	37,91 €
G8A46040	4.0	6	3.2	16	60	3.85	45,99 €
G8A46912	4.0	6	3.2	20	65	3.85	49,48 €
G8A46913	4.0	6	3.2	25	70	3.85	49,48 €
G8A46971	4.0	6	3.2	30	70	3.85	53,45 €
G8A46972	4.0	6	3.2	35	80	3.85	58,81 €
G8A46973	4.0	6	3.2	40	90	3.85	58,81 €
G8A46974	4.0	6	3.2	45	90	3.85	70,57 €
G8A46975	4.0	6	3.2	50	100	3.85	70,57 €

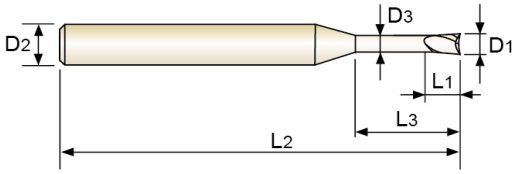
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.012	h6

CARBURE X5070 : **SERIE G8A45**

2 DENTS, HÉLICES 30°, QUEUE CYLINDRIQUE, DROIT

INCONTOURNABLES





NG HM | 2 | BLUE | 30° | PLAIN

p.28

OFFRE À PARTIR DE **23.57 € !**

unité = mm

Ref.	D1	D2	L1	L3	L2	D3	P.U. NET
G8A45863	0.1	4	0.15	0.3	45	0.085	60,83 €
G8A45864	0.1	4	0.15	0.5	45	0.085	60,83 €
G8A45002	0.2	4	0.3	0.5	45	0.17	47,45 €
G8A45815	0.2	4	0.3	1	45	0.17	47,45 €
G8A45816	0.2	4	0.3	1.5	45	0.17	47,45 €
G8A45003	0.3	4	0.45	1	45	0.27	40,04 €
G8A45844	0.3	4	0.45	1.5	45	0.27	40,04 €
G8A45817	0.3	4	0.45	2	45	0.27	40,04 €
G8A45818	0.3	4	0.45	3	45	0.27	40,04 €
G8A45842	0.3	4	0.45	4	45	0.27	40,04 €
G8A45843	0.4	4	0.6	1	45	0.37	33,39 €
G8A45004	0.4	4	0.6	2	45	0.37	33,39 €
G8A45984	0.4	4	0.6	3	45	0.37	33,39 €
G8A45985	0.4	4	0.6	4	45	0.37	33,39 €
G8A45986	0.4	4	0.6	5	45	0.37	38,53 €
G8A45005	0.5	4	0.7	2	45	0.45	30,53 €
G8A45861	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45	30,53 €
G8A45988	0.5	4	0.7	4	45	0.45	30,53 €
G8A45989	0.5	4	0.7	6	45	0.45	30,53 €
G8A45990	0.5	4	0.7	8	45	0.45	35,20 €
G8A45006	0.6	4	0.9	2	45	0.55	30,53 €
G8A45860	0.6	4	0.9	3	45	0.55	30,53 €
G8A45991	0.6	4	0.9	4	45	0.55	30,53 €
G8A45992	0.6	4	0.9	6	45	0.55	30,53 €
G8A45993	0.6	4	0.9	8	45	0.55	35,07 €
G8A45819	0.6	4	0.9	10	45	0.55	35,20 €
G8A45862	0.8	4	1.2	2	45	0.75	27,71 €
G8A45008	0.8	4	1.2	4	45	0.75	27,71 €
G8A45908	0.8	4	1.2	6	45	0.75	27,71 €
G8A45909	0.8	4	1.2	8	45	0.75	27,71 €
G8A45994	0.8	4	1.2	10	45	0.75	31,96 €
G8A45995	0.8	4	1.2	12	45	0.75	35,20 €
G8A45996	1.0	4	1.5	4	45	0.95	24,74 €
G8A45010	1.0	4	1.5	6	45	0.95	24,74 €
G8A45912	1.0	4	1.5	8	45	0.95	24,74 €
G8A45913	1.0	4	1.5	10	45	0.95	24,74 €
G8A45914	1.0	4	1.5	12	45	0.95	26,23 €
G8A45997	1.0	4	1.5	16	50	0.95	27,71 €
G8A45998	1.0	4	1.5	20	55	0.95	28,55 €

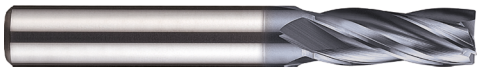
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.012	h6

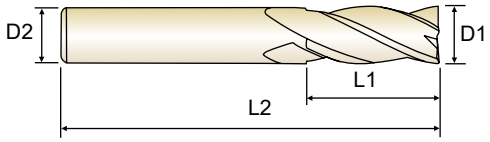
Ref.	D1	D2	L1	L3	L2	D3	P.U. NET
G8A45012	1.2	4	1.8	6	45	1.15	24,74 €
G8A45915	1.2	4	1.8	8	45	1.15	24,74 €
G8A45916	1.2	4	1.8	10	45	1.15	24,74 €
G8A45917	1.2	4	1.8	12	45	1.15	26,23 €
G8A45999	1.2	4	1.8	16	50	1.15	27,71 €
G8A45015	1.5	4	2.3	6	45	1.45	24,74 €
G8A45923	1.5	4	2.3	8	45	1.45	24,74 €
G8A45924	1.5	4	2.3	10	45	1.45	24,74 €
G8A45925	1.5	4	2.3	12	45	1.45	26,23 €
G8A45926	1.5	4	2.3	14	50	1.45	26,23 €
G8A45927	1.5	4	2.3	16	50	1.45	27,71 €
G8A45928	1.5	4	2.3	18	55	1.45	27,71 €
G8A45810	1.5	4	2.3	20	55	1.45	27,71 €
G8A45958	2.0	4	3.0	6	45	1.95	23,57 €
G8A45020	2.0	4	3.0	8	45	1.95	23,57 €
G8A45959	2.0	4	3.0	10	45	1.95	23,57 €
G8A45960	2.0	4	3.0	12	45	1.95	23,57 €
G8A45961	2.0	4	3.0	14	50	1.95	23,57 €
G8A45962	2.0	4	3.0	16	50	1.95	25,52 €
G8A45963	2.0	4	3.0	18	55	1.95	25,52 €
G8A45964	2.0	4	3.0	20	55	1.95	25,52 €
G8A45966	2.0	4	3.0	25	60	1.95	27,09 €
G8A45814	2.0	4	3.0	30	70	1.95	27,09 €
G8A45975	3.0	6	4.5	10	45	2.85	35,47 €
G8A45976	3.0	6	4.5	12	45	2.85	35,47 €
G8A45977	3.0	6	4.5	14	50	2.85	35,47 €
G8A45978	3.0	6	4.5	16	55	2.85	36,34 €
G8A45979	3.0	6	4.5	18	55	2.85	36,34 €
G8A45980	3.0	6	4.5	20	60	2.85	36,34 €
G8A45981	3.0	6	4.5	25	65	2.85	36,34 €
G8A45832	3.0	6	4.5	30	70	2.85	43,72 €
G8A45833	3.0	6	4.5	35	80	2.85	47,29 €
G8A45983	3.0	6	4.5	40	90	2.85	47,29 €
G8A45040	4.0	6	6	12	50	3.85	35,47 €
G8A45801	4.0	6	6	16	60	3.85	36,34 €
G8A45802	4.0	6	6	20	60	3.85	36,34 €
G8A45803	4.0	6	6	25	70	3.85	36,34 €
G8A45834	4.0	6	6	30	70	3.85	43,72 €
G8A45835	4.0	6	6	35	80	3.85	47,29 €
G8A45836	4.0	6	6	40	90	3.85	47,29 €
G8A45837	4.0	6	6	45	90	3.85	51,99 €
G8A45838	4.0	6	6	50	100	3.85	62,40 €

CARBURE 4G MILL : **SERIE SEME36**

TOP PRIX

4 DENTS, HÉLICES MULTIPLES, DENTURE DÉCALÉE, REVÊTUE YG-AlCrN





MG HM | 4 | 27°/30° | PLAIN

p.29

OFFRE À PARTIR DE **22.57 € !**

unité = mm

Réf.	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
SEME36020E	2.0	6	6	50	22.57 €
SEME36030E	3.0	6	8	50	22.57 €
SEME36040E	4.0	6	10	50	22.57 €
SEME36050E	5.0	6	15	60	22.57 €
SEME36060E	6.0	6	15	60	22.57 €
SEME36080E	8.0	8	20	70	28.23 €
SEME36100E	10.0	10	25	75	41.78 €
SEME36120E	12.0	12	30	80	57.28 €
SEME36140E	14.0	16	35	100	99.29 €
SEME36160E	16.0	16	40	100	99.29 €

jusqu'à **55 HRc**

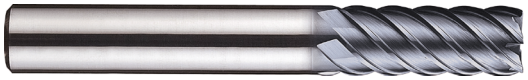
Denture Décalée

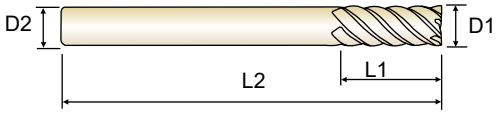
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

CARBURE 4G MILL : **SERIE SEME75**

TOP PRIX

6 DENTS, HÉLICE 45°, REVÊTUE YG-AlCrN





MG HM | 4&6 | 45° | PLAIN

p.29

OFFRE À PARTIR DE **25.79 € !**

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
SEME75060E	6.0	6	15	50	25.79 €
SEME75080E	8.0	8	20	70	34.66 €
SEME75100E	10.0	10	25	75	48.91 €
SEME75120E	12.0	12	30	80	66.49 €
SEME75160E	16.0	16	40	100	117.55 €
SEME75200E	20.0	20	45	100	179.83 €

jusqu'à **55 HRc**

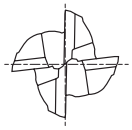
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

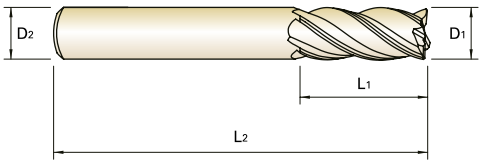
CARBURE V7PLUS YG COATING : **SERIE GMF56 & GMF57**

TOP PRIX

4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE







MG HM | 4 | 35°/37° | PLAIN | FLAT | C x 45°

p.30-31

unité = mm

Réf		Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	Chamfrein	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat						
GMF56030	GMF57030	3.0	6	8	57	0.10	15.18 €
GMF56040	GMF57040	4.0	6	11	57	0.15	15.18 €
GMF56050	GMF57050	5.0	6	13	57	0.15	15.18 €
GMF56060	GMF57060	6.0	6	13	57	0.20	15.18 €
GMF56080	GMF57080	8.0	8	19	63	0.20	21.46 €
GMF56100	GMF57100	10.0	10	22	72	0.30	34.33 €
GMF56120	GMF57120	12.0	12	26	83	0.35	46.81 €
GMF56160	GMF57160	16.0	16	32	92	0.40	79.73 €
GMF56200	GMF57200	20.0	20	38	104	0.50	141.31 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

OFFRE À PARTIR DE **15.18 € !**

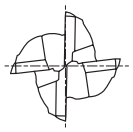
Denture Décalée

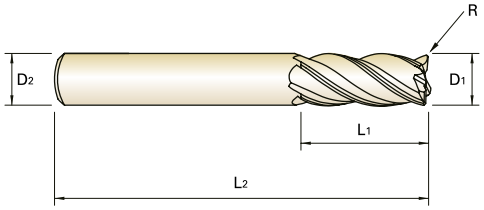
CARBURE V7PLUS YG COATING : **SERIE GMF58 & GMF59**

TOP PRIX

4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE, RAYONNÉE







MG HM | 4 | 35°/37° | PLAIN | FLAT

p.30-31

unité = mm

Réf		R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat						
GMF58030	GMF59030	R0.3	3.0	6	8	57	18.30 €
GMF58040	GMF59040	R0.3	4.0	6	11	57	18.30 €
GMF58903	GMF59903	R0.5	5.0	6	13	57	18.30 €
GMF58904	GMF59904	R0.5	6.0	6	13	57	18.30 €
GMF58080	GMF59080	R0.5	8.0	8	19	63	25.42 €
GMF58907	GMF59907	R1	10	10	22	72	40.10 €
GMF58908	GMF59908	R1	12	12	26	83	54.66 €
GMF58912	GMF59912	R2	16	16	32	92	90.67 €
GMF58916	GMF59916	R2	20	20	38	104	162.77 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

OFFRE À PARTIR DE **18.30 € !**

Denture Décalée

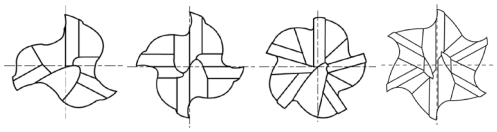
- La géométrie spéciale de la dent et l'hélice multiple éliminent les vibrations
- Excellente performance pour les aciers inoxydables, les aciers doux, la fonte, les matériaux de dureté faible / moyenne jusqu'à 40 HRc

CARBURE JET POWER TiAlN : **SERIE EH920**

EBAUCHE, 3-6 DENTS, HÉLICE 45°, LONGUE

INCONTOURNABLES





OFFRE À PARTIR DE **33.56 € !**

MG HM | FINE | 3-6 | 45° | FLAT | C x 45°

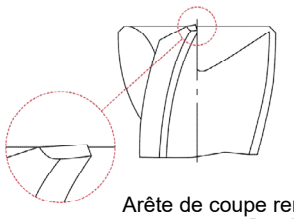
p.31-32

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	Nb de flute	Chamfrein	P.U. NET
EH920040	**4.0**	6	11	57	3	0.10	**33.56 €**
EH920050	**5.0**	6	13	57	4	0.13	**33.56 €**
EH920060	**6.0**	6	16	57	4	0.15	**33.56 €**
EH920080	**8.0**	8	16	63	4	0.18	**39.22 €**
EH920100	**10.0**	10	22	72	4	0.20	**58.66 €**
EH920120	**12.0**	12	26	83	4	0.20	**75.36 €**
EH920160	**16.0**	16	32	92	5	0.20	**122.74 €**
EH920200	**20.0**	20	38	104	6	0.20	**197.52 €**

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

	Plage de tolérance en µm Diamètre nominal en mm				
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
h10	0 - 40	0 - 48	0 - 58	0 - 70	0 - 84
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13



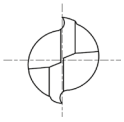
Arête de coupe renforcée

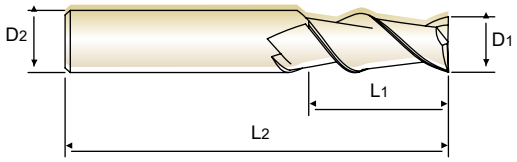
CARBURE ALU POWER : **SERIE E5521 & E5522** *

TOP PRIX

2 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE







MG HM | 2 | 45° | PLAIN | FLAT | C x 45°

p.33

unité = mm

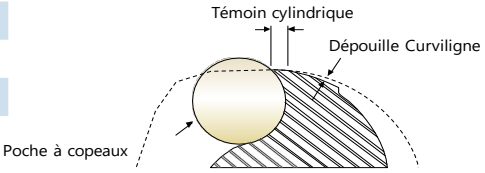
Réf Queue cyl.	Réf à méplat	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	Chamfrein	P.U. NET
E5522030	E5521030	3.0	6	8	57	0.05	9.83 €
E5522040	E5521040	4.0	6	11	57	0.05	13.39 €
E5522050	E5521050	5.0	6	13	57	0.05	13.39 €
E5522060	E5521060	6.0	6	13	57	0.05	13.39 €
E5522080	E5521080	8.0	8	19	63	0.05	21.43 €
E5522100	E5521100	10.0	10	22	72	0.10	32.30 €
E5522120	E5521120	12.0	12	26	83	0.10	45.29 €
E5522140	E5521140	14.0	14	26	83	0.10	61.70 €
E5522160	E5521160	16.0	16	32	92	0.10	77.86 €
E5522180	E5521180	18.0	18	32	92	0.10	101.23 €
E5522200	E5521200	20.0	20	38	104	0.10	131.00 €

OFFRE À PARTIR DE **9.83 € !**

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.015	h6

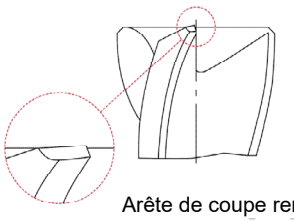
*

Spécial ALU Goujures Polies



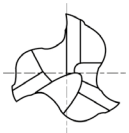
CARBURE ALU POWER : **SERIE E5E49** *

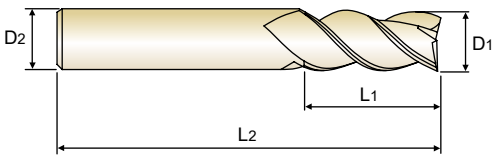
3 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE



Arête de coupe renforcée







MG HM | 3 | 45° | PLAIN

p.33

unité = mm

OFFRE À PARTIR DE **10.30 € !**

TOP PRIX

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
E5E49030	3.0	6	12	57	10.30 €
E5E49040	4.0	6	15	57	14.21 €
E5E49050	5.0	6	20	57	14.21 €
E5E49060	6.0	6	20	65	16.12 €
E5E49080	8.0	8	22	65	24.48 €
E5E49100	10.0	10	25	70	32.05 €
E5E49120	12.0	12	25	75	44.88 €
E5E49160	16.0	16	35	90	77.24 €
E5E49200	20.0	20	40	100	129.97 €

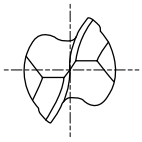
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.015	h6

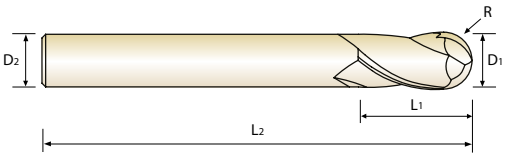
HSS-PM ONLY ONE : **SERIE GYF97**

2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICRN

INCONTOURNABLES







PM 60 | 2 | 30° | R ±0.02 | FLAT

p.34

OFFRE À PARTIR DE **11.50 € !**

unité = mm

Référence	R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF97010	R0.5	1.0	6	2.5	47	11.50 €
GYF97020	R1.0	2.0	6	4	48	11.50 €
GYF97030	R1.5	3.0	6	5	49	11.50 €
GYF97040	R2.0	4.0	6	7	51	11.50 €
GYF97050	R2.5	5.0	6	8	52	11.50 €
GYF97060	R3.0	6.0	6	8	52	11.50 €
GYF97080	R4.0	8.0	8	11	61	18.29 €
GYF97100	R5.0	10.0	10	13	63	18.81 €
GYF97120	R6.0	12.0	12	16	73	23.98 €
GYF97140	R7.0	14.0	12	16	73	31.86 €
GYF97160	R8.0	16.0	16	19	79	37.17 €
GYF97200	R10.0	20.0	20	22	88	58.70 €

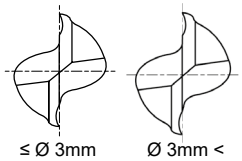
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

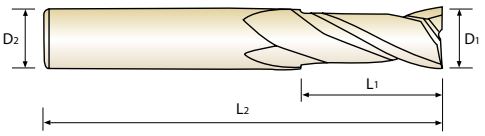
HSS-PM ONLY ONE : **SERIE GYF99**

2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICRN

INCONTOURNABLES







PM 60 | 2 | 30° | FLAT

p.35

OFFRE À PARTIR DE **8.66 € !**

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF99010	1.0	6	2.5	47	8.66 €
GYF99020	2.0	6	4	48	8.66 €
GYF99030	3.0	6	5	49	8.66 €
GYF99040	4.0	6	7	51	8.66 €
GYF99050	5.0	6	8	52	8.66 €
GYF99060	6.0	6	8	52	8.66 €
GYF99080	8.0	8	11	61	15.15 €
GYF99100	10.0	10	13	63	15.69 €
GYF99120	12.0	12	16	73	19.91 €
GYF99140	14.0	12	16	73	25.92 €
GYF99160	16.0	16	19	79	31.34 €
GYF99200	20.0	20	22	88	51.34 €

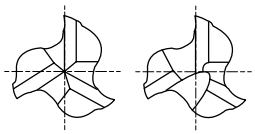
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

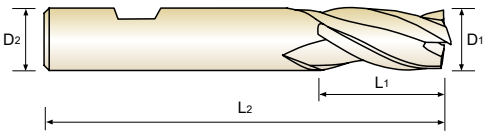
HSS-PM ONLY ONE : **SERIE GYG01**

INCONTOURNABLES

3 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AlCrN







PM 60 | 3 | 30° | FLAT

p.36-37

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYG01010	1.0	6	3	47	10.01 €
GYG01020	2.0	6	7	51	10.01 €
GYG01030	3.0	6	8	52	10.01 €
GYG01040	4.0	6	11	55	10.01 €
GYG01050	5.0	6	13	57	10.01 €
GYG01060	6.0	6	13	57	10.01 €
GYG01080	8.0	8	19	69	16.77 €
GYG01100	10.0	10	22	72	17.31 €
GYG01120	12.0	12	26	83	23.03 €
GYG01140	14.0	12	26	83	30.78 €
GYG01160	16.0	16	32	92	36.55 €
GYG01200	20.0	20	38	104	59.52 €

OFFRE À PARTIR DE **10.01 € !**

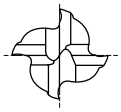
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

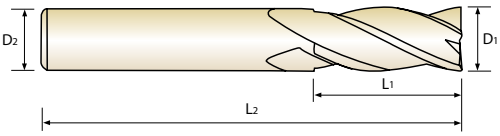
HSS-PM ONLY ONE : **SERIE GYF96**

INCONTOURNABLES

4 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AlCrN







PM 60 | 4 | 30° | FLAT

p.38

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF96010	1.0	6	3	49	10.01 €
GYF96020	2.0	6	7	51	10.01 €
GYF96030	3.0	6	8	52	10.01 €
GYF96040	4.0	6	11	55	10.01 €
GYF96050	5.0	6	13	57	10.01 €
GYF96060	6.0	6	13	57	10.01 €
GYF96080	8.0	8	19	69	16.77 €
GYF96100	10.0	10	22	72	17.31 €
GYF96120	12.0	12	26	83	23.03 €
GYF96140	14.0	12	26	83	30.78 €
GYF96160	16.0	16	32	92	36.55 €
GYF96200	20.0	20	38	104	59.52 €

OFFRE À PARTIR DE **10.01 € !**

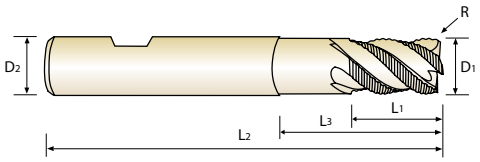
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

HSS-PM ONLY ONE : **SERIE GYF95**

MULTI-DENTS, ÉBAUCHE PAS FINS, HÉLICE MULTIPLE, RAYONNÉE, AVEC COUPE AU CENTRE REVÊTUE YG-AlCrN

INCONTOURNABLES





PM 60 | 4-5 | 44.25°/44.75°/45° | FINE | FLAT p.39

OFFRE À PARTIR DE **19.01 € !**

unité = mm

Référence	R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg dégagée	Lg Totale	Nb de dents	P.U. NET
GYF95060	R0.5	**6.0**	6	13	-	57	4	**19.01 €**
GYF95080	R0.5	**8.0**	10	19	-	69	4	**21.56 €**
GYF95100	R0.5	**10.0**	10	22	31	72	4	**24.45 €**
GYF95120	R0.5	**12.0**	12	26	37	83	4	**30.02 €**
GYF95140	R1	**14.0**	12	26	-	83	5	**35.90 €**
GYF95160	R1	**16.0**	16	32	44	92	5	**44.96 €**
GYF95200	R1	**20.0**	20	38	54	104	5	**64.47 €**

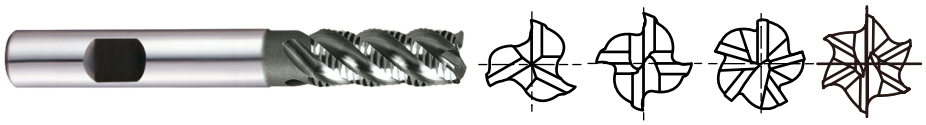
Tolérances selon DIN 7160 & 7161

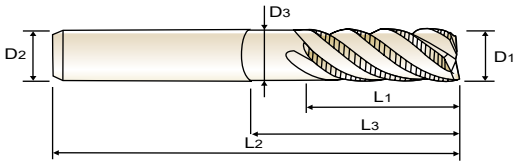
Voir catalogue Fraisage [YE-MT20].

TANK-POWER HSS-PM : **SERIE GAA26**

MULTI-DENTS, ÉBAUCHE PAS FINS, COURTE, REVÊTUE YG-AlCrN

INCONTOURNABLES





HSS PM | DIN 844 | HR | 3-6 | 45° | DIN 1835B | C x 45° p.40

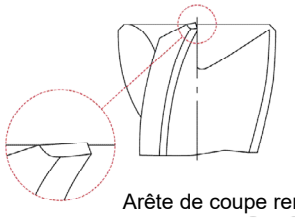
OFFRE À PARTIR DE **21.94 € !**

unité = mm

Réf Revetue	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg dégagée	Lg Totale	Ø de collet	Nb de dents	Chamfrein	P.U. NET
GAA26040	**4.0**	6	11	-	57	-	**3**	0.10	**21.94 €**
GAA26050	**5.0**	6	13	-	57	-	**4**	0.13	**21.94 €**
GAA26060	**6.0**	6	13	-	57	-	**4**	0.15	**21.94 €**
GAA26070	**7.0**	10	16	-	66	-	**4**	0.15	**29.41 €**
GAA26080	**8.0**	10	19	-	69	-	**4**	0.18	**29.41 €**
GAA26090	**9.0**	10	19	-	69	-	**4**	0.18	**30.14 €**
GAA26100	**10.0**	10	22	31	72	9.5	**4**	0.20	**30.14 €**
GAA26120	**12.0**	12	26	37	83	11.5	**4**	0.20	**36.79 €**
GAA26140	**14.0**	12	26	-	83	-	**5**	0.20	**44.05 €**
GAA26160	**16.0**	16	32	44	92	15	**5**	0.20	**50.84 €**
GAA26180	**18.0**	16	32	-	92	-	**6**	0.20	**55.04 €**
GAA26200	**20.0**	20	38	54	104	19	**6**	0.20	**70.31 €**
GAA26250	**25.0**	25	45	63	121	24	**6**	0.20	**103.47 €**

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

Plage de tolérance en µm						
Diametre nominal en mm						
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30	de 30 à 50
js 12	+50	+60	+75	+90	+105	125
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16



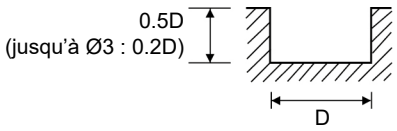
Arête de coupe renforcée

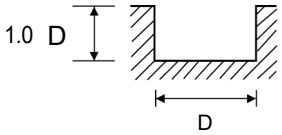
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G9424 & G9527 CARBURE

2 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°

Matière usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés. Aciers à outils				Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers INOX				Fontes				Alliage alluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	14300	105	45	0.004	8500	65	25	0.004	7150	50	20	0.003	18700	205	60	0.005	44000	330	140	0.004	24700	200	80	0.004
1.5	9350	150	45	0.008	5550	85	25	0.008	5600	80	25	0.007	12100	205	55	0.008	27500	385	130	0.007	20300	300	95	0.007
2.0	7850	160	50	0.010	5150	100	30	0.010	4300	80	25	0.009	9350	220	60	0.012	22000	460	140	0.010	16500	340	105	0.010
3.0	6100	180	55	0.015	3800	120	35	0.016	3150	100	30	0.016	6050	220	55	0.018	15400	460	145	0.015	11000	340	105	0.015
4.0	5150	255	65	0.025	3150	155	40	0.025	2650	130	35	0.025	4600	220	60	0.024	11000	460	140	0.021	8800	340	110	0.019
5.0	4300	270	70	0.031	2550	160	40	0.031	2150	135	35	0.031	3650	220	55	0.030	9150	460	145	0.025	6800	340	105	0.025
6.0	3800	300	70	0.039	2300	190	45	0.041	1950	155	35	0.040	2950	255	55	0.043	7600	485	145	0.032	5700	375	105	0.033
8.0	2850	325	70	0.057	1700	170	45	0.050	1450	155	35	0.053	2200	275	55	0.063	5700	485	145	0.043	4400	375	110	0.043
10.0	2200	280	70	0.064	1350	135	40	0.050	1150	135	35	0.059	1850	285	60	0.077	4600	485	145	0.053	3400	375	105	0.055
12.0	1850	240	70	0.065	1150	110	45	0.048	950	110	35	0.058	1450	295	55	0.102	3750	485	140	0.065	2850	375	105	0.066
14.0	1700	215	75	0.063	1050	100	45	0.048	850	100	35	0.059	1300	310	55	0.119	3300	485	145	0.073	2400	375	105	0.078
16.0	1500	185	75	0.062	950	95	50	0.050	700	95	35	0.068	1100	320	55	0.145	2850	485	145	0.085	2200	375	110	0.085
20.0	1150	145	70	0.063	700	70	45	0.050	550	70	35	0.064	900	340	55	0.189	2200	485	140	0.110	1700	375	105	0.110





RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

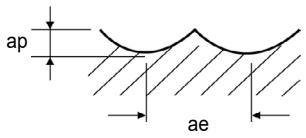
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G9438 CARBURE

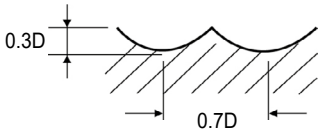
HEMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE TiAlN, HÉLICE 30°

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, Aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, Aciers à outils				Aciers trempés			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45				HRc 45 ~ HRc 50			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²				1500N/mm²~			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R1.0 X 2.0	12350	640	80	0.026	9150	415	55	0.023	4000	125	25	0.016
R1.5 X 3.0	11400	575	105	0.025	8550	390	80	0.023	3800	125	35	0.016
R2.0 X 4.0	8950	630	110	0.035	7150	450	90	0.031	3600	150	45	0.021
R2.5 X 5.0	7800	700	125	0.045	6200	490	95	0.040	3100	150	50	0.024
R3.0 X 6.0	7250	870	135	0.060	5900	705	110	0.060	2700	160	50	0.030
R4.0 X 8.0	6100	1090	155	0.089	4900	785	125	0.080	2050	190	50	0.046
R5.0 X 10.0	5450	1330	170	0.122	4350	870	135	0.100	1750	190	55	0.054
R6.0 X 12.0	4990	1500	190	0.150	3950	950	150	0.120	1500	210	55	0.070
R7.0 X 14.0	4530	1495	200	0.165	3600	925	160	0.128	1300	210	55	0.081
R8.0 X 16.0	4085	1470	205	0.180	3200	905	160	0.141	1150	210	60	0.091
R9.0 X 18.0	3800	1425	215	0.188	3000	890	170	0.148	1050	210	60	0.100
R10.0 X 20.0	3550	1425	225	0.201	2800	885	175	0.158	950	210	60	0.111

ap : D1~D6=0.2mm
D8~D20=0.3mm
ae : 0.2D



Matière	Fonte				Aluminium			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R1.0 X 2.0	10500	220	65	0.010	30800	395	195	0.006
R1.5 X 3.0	7050	230	65	0.016	20500	395	195	0.010
R2.0 X 4.0	5150	285	65	0.028	15400	395	195	0.013
R2.5 X 5.0	4150	330	65	0.040	12100	470	190	0.019
R3.0 X 6.0	3400	360	65	0.053	10300	470	195	0.023
R4.0 X 8.0	2500	460	65	0.092	7900	540	200	0.034
R5.0 X 10.0	2050	460	65	0.112	6150	540	195	0.044
R6.0 X 12.0	1750	460	65	0.131	5150	630	195	0.061
R7.0 X 14.0	1400	460	60	0.164	4300	630	190	0.073
R8.0 X 16.0	1300	460	65	0.177	3850	540	195	0.070
R9.0 X 18.0	1100	460	60	0.209	3400	540	190	0.079
R10.0 X 20.0	1050	420	65	0.200	2950	540	185	0.092



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/tdent

※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

FRAISAGE

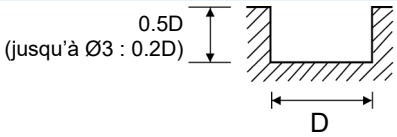
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

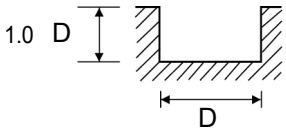
SERIE G9528 CARBURE

3 DENTS REVÊTUE TiAlN, HÉLICE 30°

• FINITION, RAINURAGE

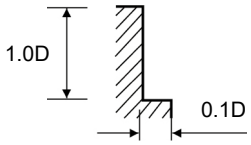
Matière usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés. Aciers à outils				Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers INOX				Fontes				Alliage alluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	14300	75	45	0.002	8500	45	25	0.002	7150	35	20	0.002	18700	185	60	0.003	44000	300	140	0.002	24700	180	80	0.002
1.5	12750	105	60	0.003	5550	60	25	0.004	5600	55	25	0.003	12100	185	55	0.005	27500	345	130	0.004	20300	270	95	0.004
2.0	7850	110	50	0.005	5150	70	30	0.005	4300	55	25	0.004	9350	200	60	0.007	22000	420	140	0.006	16500	310	105	0.006
3.0	6100	125	55	0.007	3800	85	35	0.007	3150	70	30	0.007	6050	200	55	0.011	15400	430	145	0.009	11000	310	105	0.009
4.0	5150	180	65	0.012	3150	110	40	0.012	2650	90	35	0.011	4600	185	60	0.013	11000	420	140	0.013	8800	310	110	0.012
5.0	4300	190	70	0.015	2550	110	40	0.014	2150	95	35	0.015	3650	200	55	0.018	9150	420	145	0.015	6800	310	105	0.015
6.0	3800	210	70	0.018	2300	135	45	0.020	1950	110	35	0.019	2950	230	55	0.026	7600	440	145	0.019	5700	340	105	0.020
8.0	2850	230	70	0.027	1700	120	45	0.024	1450	110	35	0.025	2200	240	55	0.036	5700	440	145	0.026	4400	330	110	0.025
10.0	2200	195	70	0.030	1350	95	40	0.023	1150	95	35	0.028	1850	255	60	0.046	4600	440	145	0.032	3400	330	105	0.032
12.0	1850	170	70	0.031	1150	75	45	0.022	950	75	35	0.026	1450	275	55	0.063	3750	430	140	0.038	2850	330	105	0.039
14.0	1700	150	75	0.029	1050	70	45	0.022	850	70	35	0.027	1300	285	55	0.073	3300	430	145	0.043	2400	330	105	0.046
16.0	1500	130	75	0.029	950	65	50	0.023	700	65	35	0.031	1100	285	55	0.086	2850	430	145	0.050	2200	330	110	0.050
20.0	1150	100	70	0.029	700	50	45	0.024	550	50	35	0.030	900	310	55	0.115	2200	430	140	0.065	1700	330	105	0.065

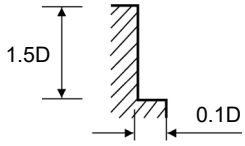




• CONTOURNAGE

Matière	Aciers non-alliés Aciers alliés. Fontes				Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers INOX				Fontes				Alliage alluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1110~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	17600	110	55	0.002	10250	65	30	0.002	8650	55	25	0.002	18700	460	60	0.008	44000	750	140	0.006	24700	450	80	0.006
1.5	11800	160	55	0.005	7050	85	35	0.004	7050	90	35	0.004	12100	460	55	0.013	27500	860	130	0.010	20300	675	95	0.011
2.0	9850	180	60	0.006	6450	120	40	0.006	5350	100	35	0.006	9350	475	60	0.017	22000	1035	140	0.016	16500	770	105	0.016
3.0	7600	205	70	0.009	4750	130	45	0.009	3950	105	35	0.009	6050	475	55	0.026	15400	990	145	0.021	11000	760	105	0.023
4.0	6450	365	80	0.019	3950	220	50	0.019	3300	180	40	0.018	4600	485	60	0.035	11000	1035	140	0.031	8800	770	110	0.027
5.0	5350	385	85	0.024	3200	230	50	0.024	2700	195	40	0.024	3650	485	55	0.044	9150	1010	145	0.037	6800	760	105	0.037
6.0	4750	425	90	0.030	2850	265	55	0.031	2400	215	45	0.030	2950	570	55	0.064	7600	1100	145	0.048	5700	825	105	0.048
8.0	3550	450	90	0.042	2150	245	55	0.038	1800	225	45	0.042	2200	615	55	0.093	5700	1100	145	0.064	4400	825	110	0.063
10.0	2750	390	85	0.047	1700	195	55	0.038	1450	195	45	0.045	1850	640	60	0.115	4600	1100	145	0.080	3400	825	105	0.081
12.0	2350	330	90	0.047	1450	160	55	0.037	1150	155	45	0.045	1450	670	55	0.154	3750	1100	140	0.098	2850	825	105	0.096
14.0	2100	465	90	0.075	1300	145	55	0.037	1050	140	45	0.044	1300	705	55	0.181	3300	1100	145	0.111	2400	825	105	0.115
16.0	1850	265	95	0.048	1150	130	60	0.038	900	130	45	0.048	1100	725	55	0.220	2850	1100	145	0.129	2200	825	110	0.125
2.0	1450	205	90	0.047	900	100	55	0.037	700	100	45	0.048	900	770	55	0.285	2200	1100	140	0.167	1700	825	105	0.162





RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

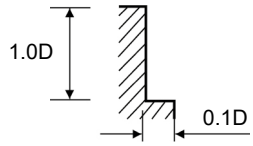
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

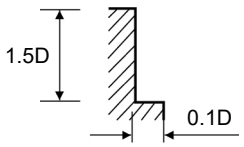
SERIE G9432 - G9540 CARBURE

4 DENTS REVÊTUE TiAIN, HELICE 30°

• CONTOURNAGE

Matière usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés. Aciers à outils				Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers INOX				Fontes				Alliage alluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	17600	150	55	0.002	10250	85	30	0.002	8650	75	25	0.002	18700	620	60	0.008	44000	1050	140	0.006	24700	605	80	0.006
1.5	11800	215	55	0.005	7050	115	35	0.004	7050	120	35	0.004	12100	620	55	0.013	27500	1160	130	0.011	20300	910	95	0.011
2.0	9850	240	60	0.006	6450	145	40	0.006	5350	120	35	0.006	9350	640	60	0.017	22000	1320	140	0.015	16500	1035	105	0.016
3.0	7600	270	70	0.009	4750	170	45	0.009	3950	145	35	0.009	6050	640	55	0.026	15400	1320	145	0.021	11000	1035	105	0.024
4.0	6450	485	80	0.019	3950	300	50	0.019	3300	240	40	0.018	4600	640	60	0.035	11000	1320	140	0.030	8800	1035	110	0.029
5.0	5350	510	85	0.024	3200	305	50	0.024	2700	255	40	0.024	3650	640	55	0.044	9150	1320	145	0.036	6800	1035	105	0.038
6.0	4750	560	90	0.029	2850	350	55	0.031	2400	280	45	0.029	2950	770	55	0.065	7600	1430	145	0.047	5700	1100	105	0.048
8.0	3550	605	90	0.043	2150	325	55	0.038	1800	300	45	0.042	2200	815	55	0.093	5700	1430	145	0.063	4400	1100	110	0.063
10.0	2750	520	85	0.047	1700	255	55	0.038	1450	255	45	0.044	1850	860	60	0.116	4600	1430	145	0.078	3400	1100	105	0.081
12.0	2350	440	90	0.047	1450	215	55	0.037	1150	205	45	0.045	1450	900	55	0.155	3750	1430	140	0.095	2850	1100	105	0.096
14.0	2100	395	90	0.047	1300	195	55	0.038	1050	190	45	0.045	1300	945	55	0.182	3300	1430	145	0.108	2400	1100	105	0.115
16.0	1850	350	95	0.047	1150	170	60	0.037	950	170	50	0.045	1100	970	55	0.220	2850	1430	145	0.125	2200	1100	110	0.125
20.0	1450	270	90	0.047	900	135	55	0.038	700	130	45	0.046	900	1035	55	0.288	2200	1430	140	0.163	1700	1100	105	0.162





RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

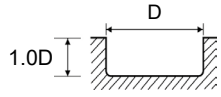
※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

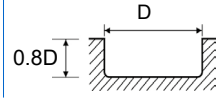
SERIE G9D69 & G9D77 CARBURE

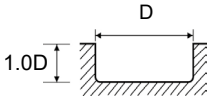
FRAISE CARBURE, ÉBAUCHE GRANDE AVANCE, 4&5 DENTS, HÉLICES MULTIPLES

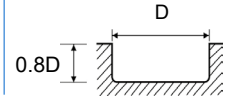
• RAINURAGE

Matière	Aciers alliés, Aciers carbone, Aciers à outils, Fontes				Aciers alliés, Aciers carbone, Aciers à outils, Fonte, Aciers prétraités				Fonte							
DURETE	~ HRc 25				HRc 45 ~ HRc 55				~ HRc 25				HRc 45 ~ HRc 55			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	12000	1550	225	0.032	10600	1100	200	0.026	12000	1550	225	0.032	10600	1100	200	0.026
8.0	9000	1650	225	0.046	8100	1180	205	0.036	9000	1650	225	0.046	8100	1180	205	0.036
10.0	7200	1650	225	0.057	6400	1180	200	0.046	7200	1650	225	0.057	6400	1180	200	0.046
12.0	6000	1540	225	0.064	5400	1140	205	0.053	6000	1540	225	0.064	5400	1140	205	0.053
16.0	4500	1500	225	0.067	4100	1050	205	0.051	4500	1500	225	0.067	4100	1050	205	0.051
20.0	3600	1330	225	0.074	3200	900	200	0.056	3600	1330	225	0.074	3200	900	200	0.056



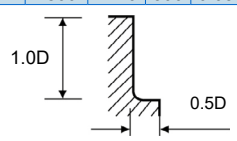


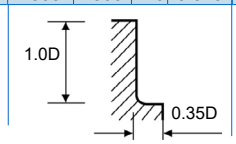


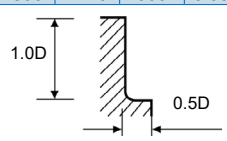


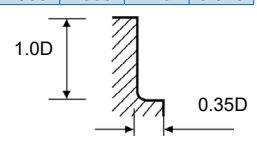
• CONTOURNAGE

Matière	Aciers alliés. Aciers carbones. Aciers à outils. Fontes				Aciers alliés, Aciers carbone, Aciers à outils, Fonte, Aciers prétraités				Fonte							
DURETE	~ HRc 25				HRc 25 ~ HRc 40				~ HRc 25				HRc 45 ~ HRc 55			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	15800	2570	300	0.041	14300	1850	270	0.032	15800	2570	300	0.041	14300	1850	270	0.032
8.0	11900	2700	300	0.057	10700	1950	270	0.046	11900	2700	300	0.057	10700	1950	270	0.046
10.0	9500	2700	300	0.071	8500	1950	265	0.057	9500	2700	300	0.071	8500	1950	265	0.057
12.0	8000	2570	300	0.080	7100	1850	270	0.065	8000	2570	300	0.080	7100	1850	270	0.065
16.0	6000	2450	300	0.082	5400	1750	270	0.065	6000	2450	300	0.082	5400	1750	270	0.065
20.0	4800	2140	300	0.089	4300	1500	270	0.070	4800	2140	300	0.089	4300	1500	270	0.070









RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

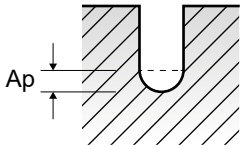
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G8A46 CARBURE

2 DENTS, HÉMISPHERIQUE

Matière	Aciers alliés, aciers résistants à la chaleur				Aciers trempés				Aciers hautement trempés			
DURETE	HRc 30 ~ HRc 45				HRc 45~ HRc55				HRc55~ HRc65			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R0.1 X 0.2	50000	300~350	31	0.012~0.014	50000	265~310	31	0.011~0.012	50000	225~265	31~31	0.009~0.011
R0.15 X 0.3	48000~50000	480~520	45~47	0.020~0.021	48000~50000	440~460	45~47	0.018~0.018	46000~50000	390~420	43~47	0.017~0.017
R0.2 X 0.4	48000~50000	720~790	60~63	0.030~0.032	48000~50000	450~550	60~63	0.019~0.022	46000~50000	400~460	58~63	0.017~0.018
R0.25 X 0.5	34100~49500	600~870	54~78	0.035~0.035	31900~35200	490~540	50~55	0.031~0.031	31900~35200	440~480	50~55	0.028~0.027
R0.3 X 0.6	28600~40700	590~850	54~77	0.041~0.042	26400~29700	480~540	50~56	0.036~0.036	26400~29700	400~480	50~56	0.030~0.032
R0.4 X 0.8	22000~30800	640~890	55~77	0.058~0.058	19800~22000	490~550	50~55	0.049~0.05	19800~22000	440~500	50~55	0.044~0.045
R0.5 X 1.0	17600~24200	600~850	55~76	0.068~0.070	15400~17600	470~540	48~55	0.061~0.061	15400~17600	440~500	48~55	0.057~0.057
R0.6 X 1.2	14300~18700	590~780	54~70	0.083~0.083	12000~14000	480~540	45~53	0.080~0.077	12000~14000	420~480	45~53	0.070~0.069
R0.75 X 1.5	11000~14300	580~760	52~67	0.105~0.106	10000~11500	480~540	47~54	0.096~0.094	10000~11500	420~480	47~54	0.084~0.083
R1.0 X 2.0	8500~11000	590~800	53~69	0.139~0.145	7900~8800	470~530	50~55	0.119~0.12	7900~8800	440~480	50~55	0.111~0.109
R1.5 X 3.0	5700~8200	730~1000	54~77	0.256~0.244	5300~5800	590~650	50~55	0.223~0.224	5300~5800	550~620	50~55	0.208~0.214
R2.0 X 4.0	4300~6200	680~990	54~78	0.316~0.319	3950~4400	550~620	50~55	0.299~0.282	3850~4400	530~570	48~55	0.275~0.259

RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

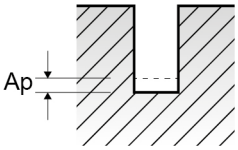


SERIE G8A45 CARBURE

2 DENTS, DROITE

Matière	Aciers alliés, aciers résistants à la chaleur				Aciers trempés				Aciers hautement trempés			
DURETE	HRc 30 ~ HRc 45				HRc 45~ HRc55				HRc55~ HRc65			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
0.2	50000	300~350	31	0.003~0.004	50000	265~310	31	0.003~0.003	50000	225~265	31	0.002~0.003
0.3	43000~50000	330~420	41~47	0.004~0.004	39900~46200	265~310	38~44	0.003~0.003	23900~32300	105~185	23~30	0.002~0.003
0.4	31400~50000	350~590	39~63	0.006~0.006	30500~35200	295~340	38~44	0.005~0.005	18300~24600	120~200	23~31	0.003~0.004
0.5	25650~33000	370~470	40~52	0.007~0.007	23750~26000	285~315	37~41	0.006~0.006	14200~18000	115~130	22~28	0.004~0.004
0.6	20900~35200	330~560	39~66	0.008~0.008	19900~22000	260~290	38~41	0.007~0.007	11900~15500	100~120	22~29	0.004~0.004
0.8	16150~26400	360~590	41~66	0.011~0.011	15200~16700	280~310	38~42	0.009~0.009	9000~11700	110~125	23~29	0.006~0.005
1.0	12300~18700	350~540	39~59	0.014~0.014	10500~11500	250~280	33~36	0.012~0.012	6300~8050	100~115	20~25	0.008~0.007
1.2	10450~17600	350~590	39~66	0.017~0.017	9100~10000	250~280	34~38	0.014~0.014	5400~7000	100~115	20~26	0.009~0.008
1.5	9100~17600	430~830	43~83	0.024~0.024	7000~8000	250~280	33~38	0.018~0.018	4300~5500	100~115	20~26	0.012~0.01
2.0	6350~10550	340~570	40~66	0.027~0.027	6100~6700	270~300	38~42	0.022~0.022	3600~4700	100~120	23~30	0.014~0.013
3.0	4300~7050	550~900	41~66	0.064~0.064	3990~4600	445~515	38~43	0.056~0.056	2400~3200	105~310	23~30	0.022~0.048
4.0	3200~5300	400~675	40~67	0.063~0.064	3000~3400	335~380	38~43	0.056~0.056	1800~2400	75~230	23~30	0.021~0.048

RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



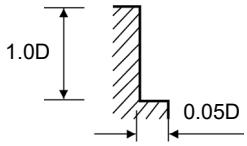
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE SEME36 CARBURE

4 DENTS, HÉLICES MULTIPLES, DENTURE DÉCALÉE, REVÊTUE YG-AlCrN

Matière	Aciers non-alliés Aciers alliés. Fontes				Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers INOX				Aciers trempés				Fonte			
DURETE	~ HRc 35				HRc 35 ~ HRc 45								HRc 45 ~ HRc 55							
RESISTANCE	~1100N/mm²				1110~1500N/mm²								1500~2000N/mm²							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz
2.0	14450	295	91	0.005	9450	180	59	0.005	7880	145	50	0.005	6300	53	40	0.002	14450	295	91	0.005
3.0	11150	335	105	0.008	6950	210	66	0.008	5780	180	54	0.008	4200	63	40	0.004	11150	335	105	0.008
4.0	9450	600	119	0.016	5780	370	73	0.016	4850	295	61	0.015	3680	63	46	0.004	9450	600	119	0.016
5.0	7880	630	124	0.020	4730	380	74	0.020	3950	315	62	0.020	2900	75	46	0.006	7880	630	124	0.020
6.0	6950	695	131	0.025	4200	430	79	0.026	3550	345	67	0.024	2500	85	47	0.009	6950	695	131	0.025
8.0	5250	745	132	0.035	3150	400	79	0.032	2630	370	66	0.035	2100	115	53	0.014	5250	745	132	0.035
10.0	4080	640	128	0.039	2500	315	79	0.032	2100	315	66	0.038	1700	95	53	0.014	4080	640	128	0.039
12.0	3430	545	129	0.040	2100	265	79	0.032	1700	250	64	0.037	1450	85	55	0.015	3430	545	129	0.040
14.0	3090	490	136	0.040	1900	235	84	0.031	1540	230	68	0.037	1290	75	57	0.015	3090	490	136	0.040
16.0	2750	440	138	0.040	1700	215	85	0.032	1380	210	69	0.038	1130	65	57	0.014	2750	440	138	0.040
18.0	2430	385	137	0.040	1510	190	85	0.031	1210	185	68	0.038	990	55	56	0.014	2430	385	137	0.040
20.0	2100	335	132	0.040	1330	170	84	0.032	1050	160	66	0.038	850	42	53	0.012	2100	335	132	0.040

RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

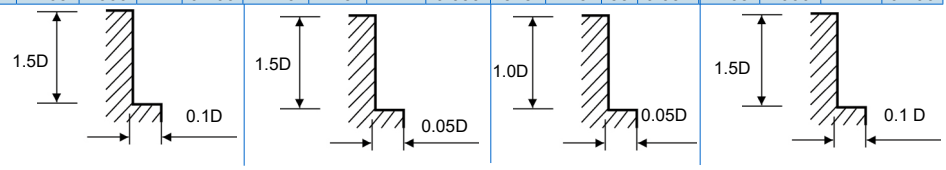


SERIE SEME75 CARBURE

6 DENTS, HÉLICE 45°, REVÊTUE YG-AlCrN

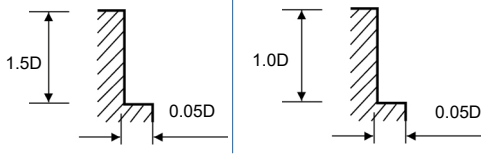
• VITESSE NORMALE

Matière		Aciers non-alliés Aciers alliés. Fontes				Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers trempés				Fonte			
DURETE		~ HRc 35				HRc 35 ~ HRc 45				HRc 45 ~ HRc 55							
RESISTANCE		~1100N/mm²				1110~1500N/mm²				1500~2000N/mm²							
Diamètre	Lg. Coupe	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	15	5840	2100	110	0.060	4075	1440	77	0.059	1660	220	31	0.022	5840	2100	110	0.060
8.0	20	4410	2100	111	0.079	3085	1440	78	0.078	1220	220	31	0.030	4410	2100	111	0.079
10.0	25	3530	2100	111	0.099	2435	1440	76	0.099	1050	220	33	0.035	3350	2100	111	0.099
12.0	30	2980	1765	112	0.099	2100	1220	79	0.097	880	190	33	0.036	2980	1765	112	0.099
16.0	40	2205	1325	111	0.100	1555	925	78	0.099	670	135	34	0.034	2205	1325	111	0.100
20.0	45	1765	1060	111	0.100	1220	725	77	0.099	525	115	33	0.037	1765	1060	111	0.100



• GRANDE VITESSE

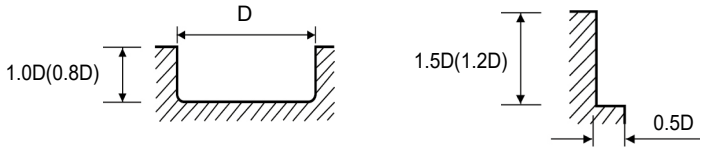
Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers trempés			
~ HRc 35 ~ HRc 45				HRc 45 ~ HRc 55			
1110~1500N/mm²				1500~2000N/mm²			
RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
17640	6395	333	0.060	8820	3205	166	0.061
13230	6395	333	0.081	6615	3205	166	0.081
10480	6290	329	0.100	5290	3205	166	0.101
8820	5290	333	0.100	4410	2645	166	0.100
6615	3970	333	0.100	3320	1985	167	0.100
5290	3205	332	0.101	2645	1545	166	0.097



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

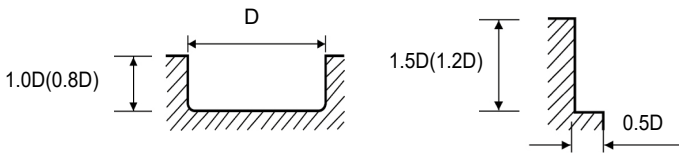
SERIES GMF56 & GMF57 CARBURE
4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE
SERIES GMF58 & GMF59 CARBURE
4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE, RAYONNÉE

Matière	Aciers carbone 1.1191(C45) 1.0726(35 S 20) 1.0715(9 SMn 28) 1.0718(9 SMnPb 28)				Aciers alliés 1.2330(35 CrMo 4) 1.6565(40NiCrMo6) 1.7033(34Cr4) 1.6523(2 NiCrMo2)				Aciers à outils 1.2363(X100 CrMoV 5 1) 1.2379(X 155 CrVMo 12 1) 1.2344(X 40 CrMoV 5 1) 1.3243(S 6-5-2-5)			
DURETE	~ HB 300				HB 300 ~ HB 380				~ HB 380			
RESISTANCE	~ 1000N/mm²				1000~1300N/mm²				~ 1300 N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	16130	325	152	0.005	11350	225	107	0.005	6790	80	64	0.003
4.0	12100	385	152	0.008	8510	270	107	0.008	5090	120	64	0.006
5.0	9680	425	152	0.011	6810	300	107	0.011	4070	130	64	0.008
6.0	8060	515	152	0.016	5680	365	107	0.016	3400	150	64	0.011
8.0	6050	655	152	0.027	4260	460	107	0.027	2550	195	64	0.019
10.0	5350	815	168	0.038	3720	565	117	0.038	2230	240	70	0.027
12.0	4460	840	168	0.047	3100	585	117	0.047	1860	240	70	0.032
16.0	3340	710	168	0.053	2330	495	117	0.053	1390	205	70	0.037
20.0	2670	695	168	0.065	1860	485	117	0.065	1110	200	70	0.045



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers inoxydables 300				Aciers inoxydables 400				Aciers inoxydables (PH)			
DURETE												
RESISTANCE												
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	11250	225	106	0.005	15700	250	148	0.004	10080	200	95	0.005
4.0	8440	270	106	0.008	11780	285	148	0.006	7560	240	95	0.008
5.0	6750	350	106	0.013	9420	340	148	0.009	6050	315	95	0.013
6.0	5620	405	106	0.018	7850	410	148	0.013	5040	365	95	0.018
8.0	4220	470	106	0.028	5890	520	148	0.022	3780	425	95	0.028
10.0	3370	650	106	0.048	4710	640	148	0.034	3020	580	95	0.048
12.0	2810	620	106	0.055	3930	610	148	0.039	2520	555	95	0.055
16.0	2110	525	106	0.062	2940	530	148	0.045	1890	470	95	0.062
20.0	1690	520	106	0.077	2360	520	148	0.055	1510	460	95	0.076

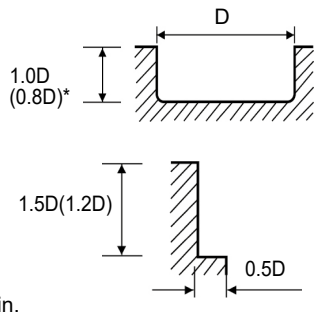


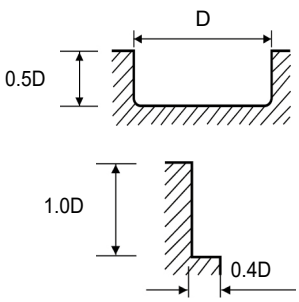
RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

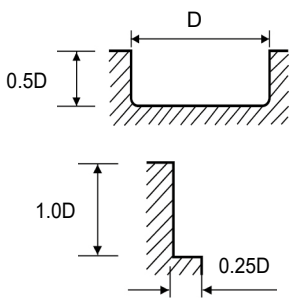
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIES GMF56 & GMF57 CARBURE
4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE
SERIES GMF58 & GMF59 CARBURE
4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE, RAYONNÉE

Matière	Fontes 0.6020(GG20) 0.8145(GTS-45-06) 0.7060(GGG-60)				Titanium Ti6Al4V Ti5Al5V5Mo Ti7Al4Mo				Alliage à haute température INCONEL HASTELLOY RENE			
DURETE	~ HB 260											
RESISTANCE	~900N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	11880	285	112	0.006	6150	100	58	0.004	2760	55	26	0.005
4.0	8910	355	112	0.01	4620	130	58	0.007	2070	60	26	0.007
5.0	7130	400	112	0.014	3690	160	58	0.011	1660	55	26	0.008
6.0	5940	475	112	0.02	3080	195	58	0.016	1380	65	26	0.012
8.0	4460	605	112	0.034	2310	230	58	0.025	1030	80	26	0.019
10.0	3920	750	123	0.048	1850	310	58	0.042	830	110	26	0.033
12.0	3260	755	123	0.058	1540	310	58	0.05	690	105	26	0.038
16.0	2450	635	123	0.065	1150	255	58	0.055	520	90	26	0.043
20.0	1960	635	123	0.081	920	250	58	0.068	410	90	26	0.054





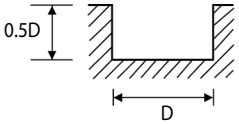


RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

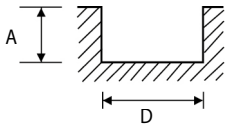
SERIE EH920 CARBURE
ÉBAUCHE PAS FINS, 3-6 DENTS, HÉLICE 45°, LONGUE

• RAINURAGE

Matière	Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45							
RESISTANCE	~ 1000N/mm²				1000~1500N/mm²							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	23400	1390	294	0.020	18600	500	234	0.009	12600	340	158	0.009
6.0	15600	1390	294	0.022	12400	500	234	0.010	8400	340	158	0.010
8.0	11600	1390	292	0.030	9200	500	231	0.014	6300	340	158	0.013
10.0	9200	1390	289	0.038	7600	500	239	0.016	5100	340	160	0.017
12.0	8000	1440	302	0.045	6000	480	226	0.020	4200	340	158	0.020
16.0	6000	1440	302	0.048	4800	460	241	0.019	3300	310	166	0.019
20.0	4800	1300	302	0.045	3600	340	226	0.016	2400	220	151	0.015



A: Ø4-Ø10:0.25×D
Ø12-Ø16:0.15×D
Ø18-Ø25:0.10×D



※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/tdent

FRAISAGE

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

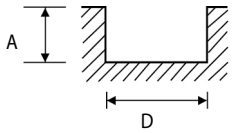
SERIE EH920 CARBURE

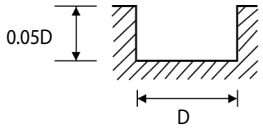
ÉBAUCHE, 3-6 DENTS, HÉLICE 45°, LONGUE

• RAINURAGE

Matière	Titane				Iconel			
DURETE								
RESISTANCE								
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	12600	340	158	0.009	3600	115	45	0.011
6.0	8400	340	158	0.010	2400	115	45	0.012
8.0	6300	340	158	0.013	1800	110	45	0.015
10.0	5100	340	160	0.017	1300	115	41	0.022
12.0	4200	340	158	0.020	1200	115	45	0.024
16.0	3300	310	166	0.019	800	65	40	0.016
20.0	2400	220	151	0.015	660	60	41	0.015

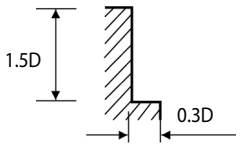
A: Ø4-Ø10:0.25×D
Ø12-Ø16:0.15×D
Ø18-Ø25:0.10×D





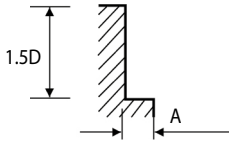
• CONTOURNAGE

Matière	Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45							
RESISTANCE	1000N/mm²				1000~1500N/mm²							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	23400	2320	294	0.033	18600	840	234	0.015	12600	570	158	0.015
6.0	15600	2320	294	0.037	12400	840	234	0.017	8400	570	158	0.017
8.0	11600	2320	292	0.050	9200	840	231	0.023	6300	570	158	0.023
10.0	9200	2320	289	0.063	7600	840	239	0.028	5100	570	160	0.028
12.0	8000	2400	302	0.075	6000	800	226	0.033	4200	570	158	0.034
16.0	6000	2400	302	0.080	4800	760	241	0.032	3300	510	166	0.031
20.0	4800	2160	302	0.075	3600	560	226	0.026	2400	360	151	0.025



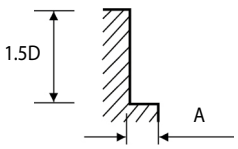
※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

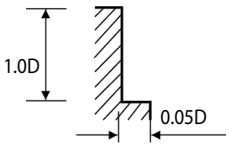
A: Ø4-Ø10:0.15×D
Ø12-Ø16:0.10×D
Ø18-Ø25:0.05×D



Matière	Titane				Iconel			
DURETE								
RESISTANCE								
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	12600	570	158	0.015	3600	190	45	0.018
6.0	8400	570	158	0.017	2400	190	45	0.020
8.0	6300	570	158	0.023	1800	180	45	0.025
10.0	5100	570	160	0.028	1300	190	41	0.037
12.0	4200	570	158	0.034	1200	190	45	0.040
16.0	3300	510	166	0.031	800	110	40	0.028
20.0	2400	360	151	0.025	660	100	41	0.025

A: Ø4-Ø10:0.15×D
Ø12-Ø16:0.10×D
Ø18-Ø25:0.05×D





※La liste des diamètres n'étant pas exhaustive,, veuillez nous consulter .

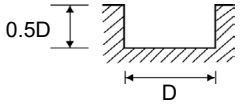
RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

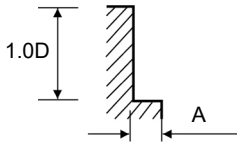
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE E5521 & E5522 CARBURE

2 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE

Matière	Aluminium Alliages aluminium							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	10000	700	95	0.035	10000	900	95	0.045
4.0	10000	900	125	0.045	10000	1100	125	0.055
5.0	10000	1000	155	0.050	10000	1300	155	0.065
6.0	10000	1200	190	0.060	10000	1500	190	0.075
8.0	8000	1400	200	0.088	8000	1800	200	0.113
10.0	8000	1700	250	0.106	8000	2100	250	0.131
12.0	8000	2100	300	0.131	8000	2600	300	0.163
14.0	6000	1800	265	0.150	6000	2200	265	0.183
16.0	6000	1900	300	0.158	6000	2400	300	0.200
18.0	4000	1400	225	0.175	4000	1800	225	0.225
20.0	4000	1600	250	0.200	4000	1900	250	0.238





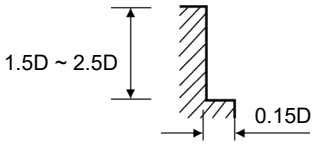
A : Ø3 ~Ø10 = 0.25×D
Ø12 ~ Ø20 = 0.5×D

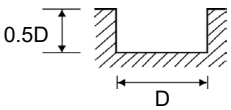
RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

SERIE E5E49 CARBURE

3 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE

Matière	Aluminium Aluminium faible en silicone							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	7000	940	65	0.045	7000	730	65	0.035
4.0	7000	1150	90	0.055	7000	940	90	0.045
5.0	7000	1360	110	0.065	7000	1050	110	0.050
6.0	7000	1580	130	0.075	7000	1250	130	0.060
8.0	5600	1900	140	0.113	5600	1470	140	0.088
10.0	5600	2200	175	0.131	5600	1780	175	0.106
12.0	5600	2740	210	0.163	5600	2200	210	0.131
16.0	4200	2520	210	0.200	4200	1990	210	0.158
20.0	2800	2000	175	0.238	2800	1680	175	0.200





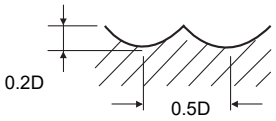
RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF97 HSS-PM60

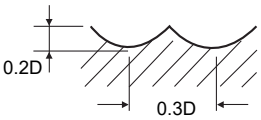
2 DENTS, HÉLICE 30°, HÉMISPHÉRIQUE? REVÊTUE YG-AICRN

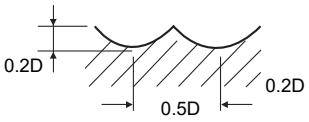
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers pré-trempés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
R1.5x3.0	8760	410	83	0.023	6960	275	66	0.020	4680	150	44	0.016	2400	65	23	0.014
R2.0x4.0	7200	515	90	0.036	5540	350	70	0.032	3600	190	45	0.026	1920	90	24	0.023
R3.0x6.0	5280	575	100	0.054	4200	385	79	0.046	2760	215	52	0.039	1440	100	27	0.035
R4.0x8.0	4020	635	101	0.079	3120	420	78	0.067	2160	240	54	0.056	1070	100	27	0.047
R5.0x10.0	3300	720	104	0.109	2520	480	79	0.095	1680	275	53	0.082	820	120	26	0.073
R6.0x12.0	2760	635	104	0.115	2160	420	81	0.097	1440	240	54	0.083	700	100	26	0.071
R8.0x16.0	2040	575	103	0.141	1560	385	78	0.123	1070	215	54	0.100	530	95	27	0.090
R10.0X20.0	1620	505	102	0.156	1200	335	75	0.140	820	180	52	0.110	430	85	27	0.099
R12.5x25.0	1140	370	90	0.162	890	250	70	0.140	560	140	44	0.125	300	60	24	0.100



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Acier Inoxydable				Fonte			
DURETE	HRc40 ~HRc45											
RESISTANCE	1300~1400 N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R1.5x3.0	1680	45	16	0.013	2640	70	25	0.013	6960	275	66	0.020
R2.0x4.0	1340	65	17	0.024	2110	95	27	0.023	5540	350	70	0.032
R3.0x6.0	1010	70	19	0.035	1580	115	30	0.036	4200	385	79	0.046
R4.0x8.0	750	70	19	0.047	1180	115	30	0.049	3120	420	78	0.067
R5.0x10.0	570	85	18	0.075	900	130	28	0.072	2520	480	79	0.095
R6.0x12.0	490	70	18	0.071	770	115	29	0.075	2160	420	81	0.097
R8.0x16.0	370	65	19	0.088	590	110	30	0.093	1560	385	78	0.123
R10.0X20.0	300	60	19	0.100	480	95	30	0.099	1200	335	75	0.140
R12.5x25.0	210	40	16	0.095	330	65	26	0.098	890	250	70	0.140





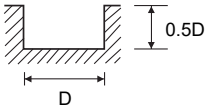
RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF99 HSS-PM60

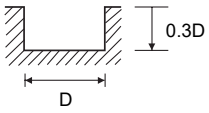
2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICRN

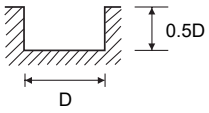
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers pré-trempés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	8400	140	53	0.008	7080	110	44	0.008	5880	95	37	0.008	3780	80	24	0.011
3.0	6000	190	57	0.016	4920	160	46	0.016	4020	140	38	0.017	2760	95	26	0.017
4.0	5160	275	65	0.027	4320	210	54	0.024	3780	190	48	0.025	2400	110	30	0.023
5.0	4680	305	74	0.033	3900	240	61	0.031	3120	220	49	0.035	2040	120	32	0.029
6.0	4200	320	79	0.038	3480	250	66	0.036	2760	230	52	0.042	1740	130	33	0.037
8.0	3120	330	78	0.053	2640	290	66	0.055	2160	240	54	0.056	1380	140	35	0.051
10.0	2520	360	79	0.071	2160	320	68	0.074	1740	275	55	0.079	1080	150	34	0.069
12.0	2160	330	81	0.076	1740	290	66	0.083	1380	250	52	0.091	890	140	34	0.079
14.0	1920	320	84	0.083	1500	250	66	0.083	1200	235	53	0.098	760	130	33	0.086
16.0	1620	320	81	0.099	1380	235	69	0.085	950	215	54	0.100	670	120	34	0.090
20.0	1140	265	72	0.116	940	200	59	0.106	840	180	53	0.107	530	110	33	0.104



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matiere	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc35 ~ HRc40				HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
2.0	2400	50	15	0.010	1680	35	11	0.010	2640	55	17	0.010	7080	110	44	0.008
3.0	2160	75	20	0.017	1510	55	14	0.018	2380	85	22	0.018	4920	160	46	0.016
4.0	1920	90	24	0.023	1340	65	17	0.024	2110	100	27	0.024	4320	210	54	0.024
5.0	1620	90	25	0.028	1130	65	18	0.029	1780	100	28	0.028	3900	240	61	0.031
6.0	1380	100	26	0.036	970	70	18	0.036	1520	110	29	0.036	3480	250	66	0.036
8.0	1070	100	27	0.047	750	70	19	0.047	1180	110	30	0.047	2640	290	66	0.055
10.0	840	120	26	0.071	590	85	19	0.072	920	130	29	0.071	2160	320	68	0.074
12.0	700	100	26	0.071	490	70	18	0.071	770	110	29	0.071	1740	290	66	0.083
14.0	600	95	26	0.079	420	65	18	0.077	660	105	29	0.080	1500	250	66	0.083
16.0	530	95	27	0.090	370	65	19	0.088	580	105	29	0.091	1380	235	69	0.085
20.0	430	85	27	0.099	300	60	19	0.100	470	95	30	0.101	940	200	59	0.106





RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

※La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter .

FRAISAGE

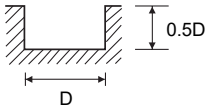
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYG01 HSS-PM60

3 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AlCrN

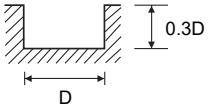
• RAINURAGE

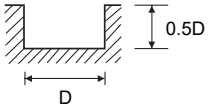
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	7800	85	49	0.004	6600	65	41	0.003	5760	55	36	0.003	3600	40	23	0.004
3.0	5520	120	52	0.007	4680	100	44	0.007	4020	60	38	0.005	2640	55	25	0.007
4.0	5160	170	65	0.011	4320	140	54	0.011	3600	95	45	0.009	2280	60	29	0.009
5.0	4560	190	72	0.014	3840	155	60	0.013	3120	110	49	0.012	2040	75	32	0.012
6.0	4020	275	76	0.023	3360	230	63	0.023	2760	170	52	0.021	1740	110	33	0.021
8.0	3120	290	78	0.031	2640	250	66	0.032	2160	180	54	0.028	1380	120	35	0.029
10.0	2520	300	79	0.040	2160	250	68	0.039	1680	190	53	0.038	1070	140	34	0.044
12.0	2160	330	81	0.051	1740	275	66	0.053	1440	205	54	0.047	890	140	34	0.052
14.0	1920	300	84	0.052	1620	265	71	0.055	1200	190	53	0.053	790	130	35	0.055
16.0	1620	290	81	0.060	1380	250	69	0.060	1070	180	54	0.056	670	120	34	0.060
20.0	1140	275	72	0.080	950	230	60	0.081	840	170	53	0.067	530	110	33	0.069



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc35 ~ HRc40				HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	2280	35	14	0.005	1600	25	10	0.005	6600	65	41	0.003	6600	65	41	0.003
3.0	2160	55	20	0.008	1510	40	14	0.009	4680	100	44	0.007	4680	100	44	0.007
4.0	1800	65	23	0.012	1260	45	16	0.012	4320	140	54	0.011	4320	140	54	0.011
5.0	1560	65	25	0.014	1090	45	17	0.014	3840	155	60	0.013	3840	155	60	0.013
6.0	1320	90	25	0.023	920	65	17	0.024	3360	230	63	0.023	3360	230	63	0.023
8.0	1070	100	27	0.031	750	70	19	0.031	2640	250	66	0.032	2640	250	66	0.032
10.0	820	110	26	0.045	570	75	18	0.044	2160	250	68	0.039	2160	250	68	0.039
12.0	700	110	26	0.052	490	75	18	0.051	1740	275	66	0.053	1740	275	66	0.053
14.0	600	100	26	0.056	420	70	18	0.056	1620	265	71	0.055	1620	265	71	0.055
16.0	530	100	27	0.063	370	70	19	0.063	1380	250	69	0.060	1380	250	69	0.060
20.0	430	95	27	0.074	300	65	19	0.072	950	230	60	0.081	950	230	60	0.081





RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

※La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter .

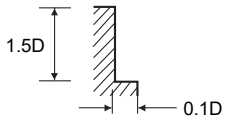
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYG01 HSS-PM60

3 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AlCrN

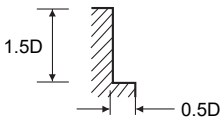
• CONTOURNAGE

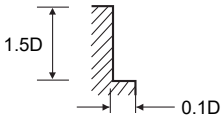
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	9840	120	62	0.004	8160	95	51	0.004	6600	80	41	0.004	4560	60	29	0.004
3.0	6960	175	66	0.008	5760	145	54	0.008	4560	90	43	0.007	3240	80	31	0.008
4.0	6240	220	78	0.012	5280	185	66	0.012	4200	130	53	0.010	2760	90	35	0.011
5.0	5640	250	89	0.015	4800	210	75	0.015	3480	150	55	0.014	2400	100	38	0.014
6.0	5040	360	95	0.024	4320	300	81	0.023	3120	230	59	0.025	2160	150	41	0.023
8.0	3840	395	97	0.034	3120	325	78	0.035	2400	240	60	0.033	1560	170	39	0.036
10.0	3000	420	94	0.047	2520	350	79	0.046	1920	250	60	0.043	1200	180	38	0.050
12.0	2520	420	95	0.056	2160	360	81	0.056	1680	275	63	0.055	1080	180	41	0.056
14.0	2160	420	95	0.065	1800	340	79	0.063	1380	250	61	0.060	940	170	41	0.060
16.0	1920	395	97	0.069	1560	330	78	0.071	1200	240	60	0.067	790	170	40	0.072
20.0	1500	360	94	0.080	1260	305	79	0.081	940	230	59	0.082	620	150	39	0.081



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc35 ~ HRc40				HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	2880	50	18	0.006	2020	35	13	0.006	3170	55	20	0.006	8160	95	51	0.004
3.0	2640	80	25	0.010	1850	55	17	0.010	2900	90	27	0.010	5760	145	54	0.008
4.0	2280	90	29	0.013	1600	65	20	0.014	2510	100	32	0.013	5280	185	66	0.012
5.0	2040	90	32	0.015	1430	65	22	0.015	2240	100	35	0.015	4800	210	75	0.015
6.0	1800	120	34	0.022	1260	85	24	0.022	1980	130	37	0.022	4320	300	81	0.023
8.0	1320	140	33	0.035	920	100	23	0.036	1450	155	36	0.036	3120	325	78	0.035
10.0	1070	150	34	0.047	750	105	24	0.047	1180	165	37	0.047	2520	350	79	0.046
12.0	890	150	34	0.056	620	105	23	0.056	980	165	37	0.056	2160	360	81	0.056
14.0	760	145	33	0.064	530	100	23	0.063	840	160	37	0.063	1800	340	79	0.063
16.0	660	140	33	0.071	460	100	23	0.072	730	155	37	0.071	1560	330	78	0.071
20.0	530	130	33	0.082	370	90	23	0.081	580	145	36	0.083	1260	305	79	0.081





RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

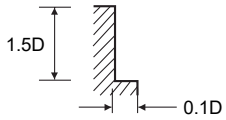
※La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter .

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF96 HSS-PM60

4 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICRN

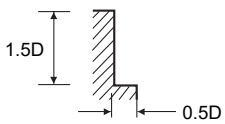
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	11040	350	69	0.008	10080	290	63	0.007	7320	205	46	0.007	4920	150	31	0.008
3.0	7920	490	75	0.015	7200	420	68	0.015	5280	300	50	0.014	3240	215	31	0.017
4.0	6360	575	80	0.023	5640	480	71	0.021	4320	360	54	0.021	2760	240	35	0.022
5.0	5280	610	83	0.029	4800	505	75	0.026	3480	385	55	0.028	2400	265	38	0.028
6.0	4680	650	88	0.035	4320	540	81	0.031	3120	395	59	0.032	2160	275	41	0.032
8.0	3720	685	93	0.046	3120	575	78	0.046	2400	445	60	0.046	1680	290	42	0.043
10.0	2760	755	87	0.068	2520	635	79	0.063	1920	455	60	0.059	1200	320	38	0.067
12.0	2400	685	90	0.071	2160	575	81	0.067	1680	445	63	0.066	1070	290	40	0.068
14.0	2160	660	95	0.076	1920	550	84	0.072	1320	420	58	0.080	950	275	42	0.072
16.0	1920	610	97	0.079	1680	515	84	0.077	1200	410	60	0.085	820	265	41	0.081
20.0	1500	530	94	0.088	1260	445	79	0.088	940	330	59	0.088	640	210	40	0.082

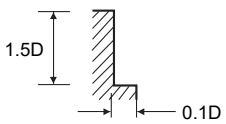


※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc35 ~ HRc40				HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	3960	100	25	0.006	2770	70	17	0.006	4360	110	27	0.006	10080	290	63	0.007
3.0	2880	150	27	0.013	2020	105	19	0.013	3170	165	30	0.013	7200	420	68	0.015
4.0	2400	180	30	0.019	1680	125	21	0.019	2640	200	33	0.019	5640	480	71	0.021
5.0	2040	190	32	0.023	1430	135	22	0.024	2240	210	35	0.023	4800	505	75	0.026
6.0	1740	215	33	0.031	1220	150	23	0.031	1910	235	36	0.031	4320	540	81	0.031
8.0	1380	220	35	0.040	970	155	24	0.040	1520	240	38	0.039	3120	575	78	0.046
10.0	1070	240	34	0.056	750	170	24	0.057	1180	265	37	0.056	2520	635	79	0.063
12.0	860	220	32	0.064	600	155	23	0.065	950	240	36	0.063	2160	575	81	0.067
14.0	760	205	33	0.067	530	145	23	0.068	840	225	37	0.067	1920	550	84	0.072
16.0	660	200	33	0.076	460	140	23	0.076	730	220	37	0.075	1680	515	84	0.077
20.0	530	170	33	0.080	370	120	23	0.081	580	185	36	0.080	1260	445	79	0.088





RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

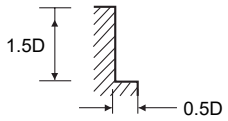
※La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter .

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF95 HSS-PM60

4-5 DENTS, ÉBAUCHE PAS FINS, HÉLICE MULTIPLE, REVÊTUE YG-AlCrN

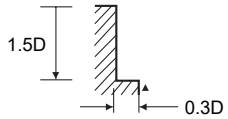
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
6.0	4030	330	76	0.020	3170	260	60	0.021	2300	170	43	0.018	1870	150	35	0.020
8.0	3460	420	87	0.030	2740	330	69	0.030	2020	230	51	0.028	1510	180	38	0.030
10.0	2740	600	86	0.055	2160	455	68	0.053	1510	280	47	0.046	1280	230	40	0.045
12.0	2300	600	87	0.065	1730	475	65	0.069	1300	330	49	0.063	1070	260	40	0.061
14.0	2020	600	89	0.059	1510	475	66	0.063	1090	330	48	0.061	910	260	40	0.057
16.0	1730	600	87	0.069	1370	475	69	0.069	950	330	48	0.069	790	260	40	0.066
20.0	1380	610	87	0.088	1090	475	68	0.087	770	330	48	0.086	640	260	40	0.081

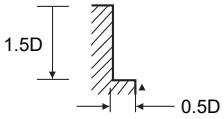


※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	1310	105	25	0.020	2090	155	39	0.019	3170	260	60	0.021
8.0	1060	125	27	0.029	1730	205	43	0.030	2740	330	69	0.030
10.0	900	160	28	0.044	1370	245	43	0.045	2160	455	68	0.053
12.0	750	180	28	0.060	1150	295	43	0.064	1730	475	65	0.069
14.0	640	180	28	0.056	1000	295	44	0.059	1510	475	66	0.063
16.0	550	180	28	0.065	860	295	43	0.069	1370	475	69	0.069
20.0	450	180	28	0.080	700	295	44	0.084	1090	475	68	0.087





※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

※La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter .

FRAISAGE

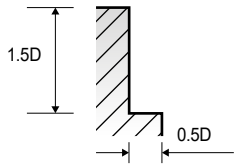
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GAA26 HSS-PM

ÉBAUCHE, 3-6 DENTS, HÉLICE 45°, REVÊTUE YG-ALCRN

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils			
DURETE					~ HRc 20				HRc 20 ~ HRc 30			
RESISTANCE	~500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	2800	230	55	0.021	2200	180	40	0.020	1600	115	30	0.018
8.0	2400	290	60	0.030	1900	230	50	0.030	1400	160	35	0.029
10.0	1900	415	60	0.055	1500	315	45	0.053	1050	195	35	0.046
12.0	1600	415	60	0.065	1200	330	45	0.069	900	230	35	0.064
14.0	1400	415	60	0.059	1050	330	45	0.063	760	230	35	0.061
16.0	1200	415	60	0.069	950	330	50	0.069	660	230	35	0.070
18.0	1050	415	60	0.066	890	330	50	0.062	610	230	35	0.063
20.0	960	425	60	0.074	760	330	50	0.072	530	230	35	0.072
22.0	890	425	60	0.080	650	330	45	0.085	470	230	30	0.082
25.0	790	415	60	0.088	600	315	45	0.088	420	220	35	0.087

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc 30 ~ HRc 30											
RESISTANCE	1000~1300N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	1300	105	25	0.020	1450	110	25	0.019	2200	180	40	0.020
8.0	1050	125	25	0.030	1200	140	30	0.029	1900	230	50	0.030
10.0	890	160	30	0.045	950	170	30	0.045	1500	315	45	0.053
12.0	740	180	30	0.061	800	205	30	0.064	1200	330	45	0.069
14.0	630	180	30	0.057	690	205	30	0.059	1050	330	45	0.063
16.0	550	180	30	0.065	600	205	30	0.068	950	330	50	0.069
18.0	490	180	30	0.061	550	205	30	0.062	890	330	50	0.062
20.0	440	180	30	0.068	480	205	30	0.071	760	330	50	0.072
22.0	400	180	30	0.075	430	205	30	0.079	650	330	45	0.085
25.0	360	180	30	0.083	390	200	30	0.085	600	315	45	0.088



※L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

UNE **ARRIVÉE PROMETTEUSE** PROCHAINEMENT...

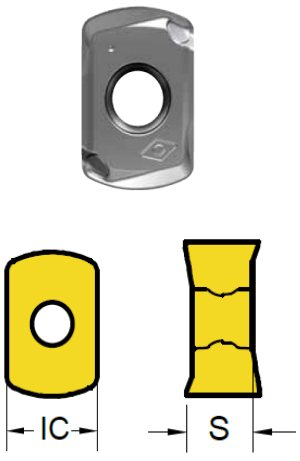


L'ENMX MINI HIGH FEED - BIENTÔT DANS VOS ATELIERS !

PRÉVU POUR L'USINAGE DE L'ACIER ET DE LA FONTE

ÉCONOMIQUE
FIABILITÉ
RENDEMENT AUGMENTÉ



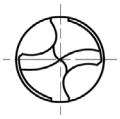


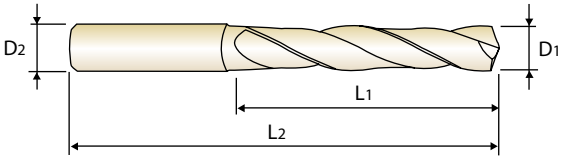
CARBURE DREAM DRILLS : **SERIE DH423**

3 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAlN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140°

p.57

OFFRE À PARTIR DE 15.44 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH423030	3.0	6	20	62	15,44 €
DH423031	3.1	6	20	62	15,44 €
DH423032	3.2	6	20	62	15,44 €
DH423033	3.3	6	20	62	15,44 €
DH423034	3.4	6	20	62	15,44 €
DH423035	3.5	6	20	62	15,44 €
DH423036	3.6	6	20	62	15,44 €
DH423037	3.7	6	20	62	15,44 €
DH423038	3.8	6	24	66	15,44 €
DH423039	3.9	6	24	66	15,44 €
DH423040	4.0	6	24	66	15,44 €
DH423041	4.1	6	24	66	15,44 €
DH423042	4.2	6	24	66	15,44 €
DH423043	4.3	6	24	66	15,44 €
DH423044	4.4	6	24	66	15,44 €
DH423045	4.5	6	24	66	15,44 €
DH423046	4.6	6	24	66	15,44 €
DH423047	4.7	6	24	66	15,44 €
DH423048	4.8	6	28	66	15,44 €
DH423049	4.9	6	28	66	15,44 €
DH423050	5.0	6	28	66	15,44 €
DH423051	5.1	6	28	66	15,44 €
DH423052	5.2	6	28	66	15,44 €
DH423053	5.3	6	28	66	15,44 €
DH423054	5.4	6	28	66	15,44 €
DH423055	5.5	6	28	66	15,44 €
DH423056	5.6	6	28	66	15,44 €
DH423057	5.7	6	28	66	15,44 €
DH423058	5.8	6	28	66	15,44 €
DH423059	5.9	6	28	66	15,44 €
DH423060	6.0	6	28	66	15,44 €
DH423061	6.1	8	34	79	22.21 €
DH423062	6.2	8	34	79	22.21 €
DH423063	6.3	8	34	79	22.21 €
DH423064	6.4	8	34	79	22.21 €
DH423065	6.5	8	34	79	22.21 €
DH423066	6.6	8	34	79	22.21 €
DH423067	6.7	8	34	79	22.21 €
DH423068	6.8	8	34	79	22.21 €
DH423069	6.9	8	34	79	22.21 €
DH423070	7.0	8	34	79	22.21 €
DH423071	7.1	8	41	79	22.21 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH423072	7.2	8	41	79	22.21 €
DH423073	7.3	8	41	79	22.21 €
DH423074	7.4	8	41	79	22.21 €
DH423075	7.5	8	41	79	22.21 €
DH423076	7.6	8	41	79	22.21 €
DH423077	7.7	8	41	79	22.21 €
DH423078	7.8	8	41	79	22.21 €
DH423079	7.9	8	41	79	22.21 €
DH423080	8.0	8	41	79	22.21 €
DH423081	8.1	10	47	89	28.35 €
DH423082	8.2	10	47	89	28.35 €
DH423083	8.3	10	47	89	28.35 €
DH423084	8.4	10	47	89	28.35 €
DH423085	8.5	10	47	89	28.35 €
DH423086	8.6	10	47	89	28.35 €
DH423087	8.7	10	47	89	28.35 €
DH423088	8.8	10	47	89	28.35 €
DH423089	8.9	10	47	89	28.35 €
DH423090	9.0	10	47	89	28.35 €
DH423091	9.1	10	47	89	28.35 €
DH423092	9.2	10	47	89	28.35 €
DH423093	9.3	10	47	89	28.35 €
DH423094	9.4	10	47	89	28.35 €
DH423095	9.5	10	47	89	28.35 €
DH423096	9.6	10	47	89	28.35 €
DH423097	9.7	10	47	89	28.35 €
DH423098	9.8	10	47	89	28.35 €
DH423099	9.9	10	47	89	28.35 €
DH423100	10.0	10	47	89	28.35 €
DH423101	10.1	12	55	102	37.63 €
DH423102	10.2	12	55	102	37.63 €
DH423103	10.3	12	55	102	37.63 €
DH423104	10.4	12	55	102	37.63 €
DH423105	10.5	12	55	102	37.63 €
DH423106	10.6	12	55	102	37.63 €
DH423107	10.7	12	55	102	37.63 €
DH423108	10.8	12	55	102	37.63 €
DH423109	10.9	12	55	102	37.63 €
DH423110	11.0	12	55	102	37.63 €
DH423111	11.1	12	55	102	37.63 €
DH423112	11.2	12	55	102	37.63 €
DH423113	11.3	12	55	102	37.63 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH423114	11.4	12	55	102	37.63 €
DH423115	11.5	12	55	102	37.63 €
DH423116	11.6	12	55	102	37.63 €
DH423117	11.7	12	55	102	37.63 €
DH423118	11.8	12	55	102	37.63 €
DH423119	11.9	12	55	102	37.63 €
DH423120	12.0	12	55	102	37.63 €
DH423123	12.3	14	60	107	58.75 €
DH423125	12.5	14	60	107	58.75 €
DH423128	12.8	14	60	107	58.75 €
DH423130	13.0	14	60	107	58.75 €
DH423135	13.5	14	60	107	58.23 €
DH423138	13.8	14	60	107	58.23 €
DH423140	14.0	14	60	107	58.23 €
DH423145	14.5	16	65	115	71.51 €
DH423148	14.8	16	65	115	71.51 €
DH423150	15.0	16	65	115	71.51 €
DH423155	15.5	16	65	115	71.51 €
DH423158	15.8	16	65	115	71.51 €
DH423160	16.0	16	65	115	71.51 €
DH423165	16.5	18	73	123	92.72 €
DH423170	17.0	18	73	123	92.72 €
DH423175	17.5	18	73	123	92.72 €
DH423180	18.0	18	73	123	92.72 €
DH423185	18.5	20	79	131	113.99 €
DH423190	19.0	20	79	131	113.99 €
DH423200	20.0	20	79	131	113.99 €

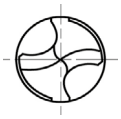
Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

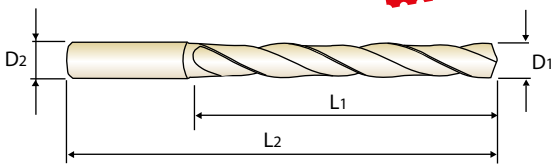
CARBURE DREAM DRILLS : **SERIE DH424**

5 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAlN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140°

p.57

OFFRE À PARTIR DE 18.42 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH424010	1.0	3	8	55	18.42 €
DH424011	1.1	3	12	55	18.42 €
DH424012	1.2	3	12	55	18.42 €
DH424013	1.3	3	12	55	18.42 €
DH424014	1.4	3	12	55	18.42 €
DH424015	1.5	3	16	55	18.42 €
DH424016	1.6	3	16	55	18.42 €
DH424017	1.7	3	16	55	18.42 €
DH424018	1.8	3	16	55	18.42 €
DH424019	1.9	3	16	55	18.42 €
DH424020	2.0	4	21	57	18.42 €
DH424021	2.1	4	21	57	18.42 €
DH424022	2.2	4	21	57	18.42 €
DH424023	2.3	4	21	57	18.42 €
DH424024	2.4	4	21	57	18.42 €
DH424025	2.5	4	21	57	18.42 €
DH424026	2.6	4	21	57	18.42 €
DH424027	2.7	4	21	57	18.42 €
DH424028	2.8	4	21	57	18.42 €
DH424029	2.9	4	21	57	18.42 €
DH424030	3.0	6	28	66	22.81 €
DH424031	3.1	6	28	66	22.81 €
DH424032	3.2	6	28	66	22.81 €
DH424033	3.3	6	28	66	22.81 €
DH424034	3.4	6	28	66	22.81 €
DH424035	3.5	6	28	66	22.81 €
DH424036	3.6	6	28	66	22.81 €
DH424037	3.7	6	28	66	22.81 €
DH424038	3.8	6	36	74	22.81 €
DH424039	3.9	6	36	74	22.81 €
DH424040	4.0	6	36	74	22.81 €
DH424041	4.1	6	36	74	22.81 €
DH424042	4.2	6	36	74	22.81 €
DH424043	4.3	6	36	74	22.81 €
DH424044	4.4	6	36	74	22.81 €
DH424045	4.5	6	36	74	22.81 €
DH424046	4.6	6	36	74	22.81 €
DH424047	4.7	6	36	74	22.81 €
DH424048	4.8	6	44	82	22.81 €
DH424049	4.9	6	44	82	22.81 €
DH424050	5.0	6	44	82	22.81 €
DH424051	5.1	6	44	82	22.81 €
DH424052	5.2	6	44	82	22.81 €
DH424053	5.3	6	44	82	22.81 €
DH424054	5.4	6	44	82	22.81 €
DH424055	5.5	6	44	82	22.81 €
DH424056	5.6	6	44	82	22.81 €
DH424057	5.7	6	44	82	22.81 €
DH424058	5.8	6	44	82	22.81 €
DH424059	5.9	6	44	82	22.81 €
DH424060	6.0	6	44	82	22.81 €
DH424061	6.1	8	53	91	26.57 €
DH424062	6.2	8	53	91	26.57 €
DH424063	6.3	8	53	91	26.57 €
DH424064	6.4	8	53	91	26.57 €
DH424065	6.5	8	53	91	26.57 €
DH424066	6.6	8	53	91	26.57 €
DH424067	6.7	8	53	91	26.57 €
DH424068	6.8	8	53	91	26.57 €
DH424069	6.9	8	53	91	26.57 €
DH424070	7.0	8	53	91	26.57 €
DH424071	7.1	8	53	91	26.57 €
DH424072	7.2	8	53	91	26.57 €
DH424073	7.3	8	53	91	26.57 €
DH424074	7.4	8	53	91	26.57 €
DH424075	7.5	8	53	91	26.57 €
DH424076	7.6	8	53	91	26.57 €
DH424077	7.7	8	53	91	26.57 €
DH424078	7.8	8	53	91	26.57 €

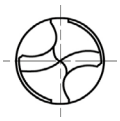
VOIR SUITE PAGE SUIVANTE.

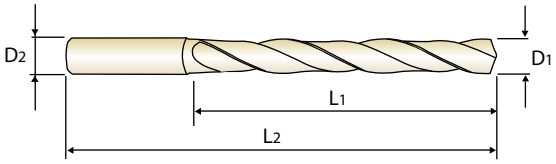
CARBURE DREAM DRILLS : **SERIE DH424** (SUITE)

5 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140°

p.57

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH424079	**7.9**	8	53	91	**26.57 €**
DH424080	**8.0**	8	53	91	**26.57 €**
DH424081	**8.1**	10	61	103	**34.19 €**
DH424082	**8.2**	10	61	103	**34.19 €**
DH424083	**8.3**	10	61	103	**34.19 €**
DH424084	**8.4**	10	61	103	**34.19 €**
DH424085	**8.5**	10	61	103	**34.19 €**
DH424086	**8.6**	10	61	103	**34.19 €**
DH424087	**8.7**	10	61	103	**34.19 €**
DH424088	**8.8**	10	61	103	**34.19 €**
DH424089	**8.9**	10	61	103	**34.19 €**
DH424090	**9.0**	10	61	103	**34.19 €**
DH424091	**9.1**	10	61	103	**34.19 €**
DH424092	**9.2**	10	61	103	**34.19 €**
DH424093	**9.3**	10	61	103	**34.19 €**
DH424094	**9.4**	10	61	103	**34.19 €**
DH424095	**9.5**	10	61	103	**34.19 €**
DH424096	**9.6**	10	61	103	**34.19 €**
DH424097	**9.7**	10	61	103	**34.19 €**
DH424098	**9.8**	10	61	103	**34.19 €**
DH424099	**9.9**	10	61	103	**34.19 €**
DH424100	**10.0**	10	61	103	**34.19 €**
DH424101	**10.1**	12	71	118	**56.10 €**

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH424102	**10.2**	12	71	118	**56.10 €**
DH424103	**10.3**	12	71	118	**56.10 €**
DH424104	**10.4**	12	71	118	**56.10 €**
DH424105	**10.5**	12	71	118	**56.10 €**
DH424106	**10.6**	12	71	118	**56.10 €**
DH424107	**10.7**	12	71	118	**56.10 €**
DH424108	**10.8**	12	71	118	**56.10 €**
DH424109	**10.9**	12	71	118	**56.10 €**
DH424110	**11.0**	21	71	118	**56.10 €**
DH424111	**11.1**	12	71	118	**56.10 €**
DH424112	**11.2**	12	71	118	**56.10 €**
DH424113	**11.3**	12	71	118	**56.10 €**
DH424114	**11.4**	12	71	118	**56.10 €**
DH424115	**11.5**	12	71	118	**56.10 €**
DH424116	**11.6**	12	71	118	**56.10 €**
DH424117	**11.7**	12	71	118	**56.10 €**
DH424118	**11.8**	12	71	118	**56.10 €**
DH424119	**11.9**	12	71	118	**56.10 €**
DH424120	**12.0**	12	71	118	**56.10 €**
DH424123	**12.3**	14	77	124	**66.49 €**
DH424125	**12.5**	14	77	124	**66.49 €**
DH424128	**12.8**	14	77	124	**66.49 €**
DH424130	**13.0**	14	77	124	**66.49 €**

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH424135	**13.5**	14	77	124	**65.91 €**
DH424138	**13.8**	14	77	124	**65.91 €**
DH424140	**14.0**	14	77	124	**65.91 €**
DH424145	**14.5**	16	83	133	**83.02 €**
DH424148	**14.8**	16	83	133	**83.02 €**
DH424150	**15.0**	16	83	133	**83.02 €**
DH424155	**15.5**	16	83	133	**83.02 €**
DH424158	**15.8**	16	83	133	**83.02 €**
DH424160	**16.0**	16	83	133	**83.02 €**
DH424165	**16.5**	18	93	143	**105.20 €**
DH424170	**17.0**	18	93	143	**105.20 €**
DH424175	**17.5**	18	93	143	**105.20 €**
DH424178	**17.8**	18	93	143	**105.20 €**
DH424180	**18.0**	18	93	143	**105.20 €**
DH424185	**18.5**	20	101	153	**131.94 €**
DH424190	**19.0**	20	101	153	**131.94 €**
DH424195	**19.5**	20	101	153	**131.94 €**
DH424198	**19.8**	20	101	153	**131.94 €**
DH424200	**20.0**	20	101	153	**131.94 €**

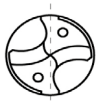
Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

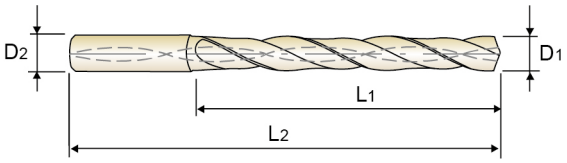
CARBURE DREAM DRILLS : **SERIE DH406**

3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140° | 20 bar

p.57

OFFRE À PARTIR DE 25.62 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH406030	3.0	6	20	62	25.62 €
DH406031	3.1	6	20	62	25.62 €
DH406032	3.2	6	20	62	25.62 €
DH406033	3.3	6	20	62	25.62 €
DH406034	3.4	6	20	62	25.62 €
DH406035	3.5	6	20	62	25.62 €
DH406036	3.6	6	20	62	25.62 €
DH406037	3.7	6	20	62	25.62 €
DH406038	3.8	6	24	66	25.62 €
DH406039	3.9	6	24	66	25.62 €
DH406040	4.0	6	24	66	25.62 €
DH406041	4.1	6	24	66	25.62 €
DH406042	4.2	6	24	66	25.62 €
DH406043	4.3	6	24	66	25.62 €
DH406044	4.4	6	24	66	25.62 €
DH406045	4.5	6	24	66	25.62 €
DH406046	4.6	6	24	66	25.62 €
DH406047	4.7	6	24	66	25.62 €
DH406048	4.8	6	28	66	25.62 €
DH406049	4.9	6	28	66	25.62 €
DH406050	5.0	6	28	66	25.62 €
DH406051	5.1	6	28	66	25.62 €
DH406052	5.2	6	28	66	25.62 €
DH406053	5.3	6	28	66	25.62 €
DH406054	5.4	6	28	66	25.62 €
DH406055	5.5	6	28	66	25.62 €
DH406056	5.6	6	28	66	25.62 €
DH406057	5.7	6	28	66	25.62 €
DH406058	5.8	6	28	66	25.62 €
DH406059	5.9	6	28	66	25.62 €
DH406060	6.0	6	28	66	25.62 €
DH406061	6.1	8	34	79	33.26 €
DH406062	6.2	8	34	79	33.26 €
DH406063	6.3	8	34	79	33.26 €
DH406064	6.4	8	34	79	33.26 €
DH406065	6.5	8	34	79	33.26 €
DH406066	6.6	8	34	79	33.26 €
DH406067	6.7	8	34	79	33.26 €
DH406068	6.8	8	34	79	33.26 €
DH406069	6.9	8	34	79	33.26 €
DH406070	7.0	8	34	79	33.26 €
DH406071	7.1	8	41	79	33.26 €
DH406072	7.2	8	41	79	33.26 €
DH406073	7.3	8	41	79	33.26 €
DH406074	7.4	8	41	79	33.26 €
DH406075	7.5	8	41	79	33.26 €
DH406076	7.6	8	41	79	33.26 €
DH406077	7.7	8	41	79	33.26 €
DH406078	7.8	8	41	79	33.26 €
DH406079	7.9	8	41	79	33.26 €
DH406080	8.0	8	41	79	33.26 €
DH406081	8.1	10	47	89	37.22 €
DH406082	8.2	10	47	89	37.22 €
DH406083	8.3	10	47	89	37.22 €
DH406084	8.4	10	47	89	37.22 €
DH406085	8.5	10	47	89	37.22 €
DH406086	8.6	10	47	89	37.22 €
DH406087	8.7	10	47	89	37.22 €
DH406088	8.8	10	47	89	37.22 €
DH406089	8.9	10	47	89	37.22 €
DH406090	9.0	10	47	89	37.22 €
DH406091	9.1	10	47	89	37.22 €
DH406092	9.2	10	47	89	37.22 €
DH406093	9.3	10	47	89	37.22 €
DH406094	9.4	10	47	89	37.22 €
DH406095	9.5	10	47	89	37.22 €
DH406096	9.6	10	47	89	37.22 €
DH406097	9.7	10	47	89	37.22 €
DH406098	9.8	10	47	89	37.22 €
DH406099	9.9	10	47	89	37.22 €
DH406100	10.0	10	47	89	37.22 €
DH406101	10.1	12	55	102	53.32 €
DH406102	10.2	12	55	102	53.32 €
DH406103	10.3	12	55	102	53.32 €
DH406104	10.4	12	55	102	53.32 €
DH406105	10.5	12	55	102	53.32 €
DH406106	10.6	12	55	102	53.32 €
DH406107	10.7	12	55	102	53.32 €
DH406108	10.8	12	55	102	53.32 €
DH406109	10.9	12	55	102	53.32 €
DH406110	11.0	12	55	102	53.32 €
DH406111	11.1	12	55	102	53.32 €
DH406112	11.2	12	55	102	53.32 €
DH406113	11.3	12	55	102	53.32 €
DH406114	11.4	12	55	102	53.32 €
DH406115	11.5	12	55	102	53.32 €
DH406116	11.6	12	55	102	53.32 €
DH406117	11.7	12	55	102	53.32 €
DH406118	11.8	12	55	102	53.32 €
DH406119	11.9	12	55	102	53.32 €
DH406120	12.0	12	55	102	53.32 €
DH406125	12.5	14	60	107	74.58 €
DH406130	13.0	14	60	107	74.58 €
DH406135	13.5	14	60	107	73.92 €
DH406140	14.0	14	60	107	73.92 €
DH406145	14.5	16	65	115	93.17 €
DH406150	15.0	16	65	115	93.17 €
DH406155	15.5	16	65	115	93.17 €
DH406160	16.0	16	65	115	93.17 €
DH406165	16.5	18	73	123	153.00 €
DH406170	17.0	18	73	123	153.00 €
DH406175	17.5	18	73	123	153.00 €
DH406180	18.0	18	73	123	153.00 €
DH406185	18.5	20	79	131	167.15 €
DH406190	19.0	20	79	131	167.15 €
DH406195	19.5	20	79	131	167.15 €
DH406200	20.0	20	79	131	167.15 €

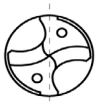
Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

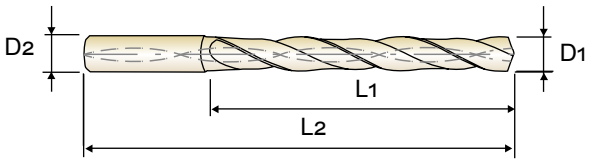
CARBURE DREAM DRILLS : **SERIE DH408**

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140° | 20 bar

p.57

OFFRE À PARTIR DE 29.82 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408010	1.0	3	8	55	29.82 €
DH408011	1.1	3	12	55	29.82 €
DH408012	1.2	3	12	55	29.82 €
DH408013	1.3	3	12	55	29.82 €
DH408014	1.4	3	12	55	29.82 €
DH408015	1.5	3	16	55	29.82 €
DH408016	1.6	3	16	55	29.82 €
DH408017	1.7	3	16	55	29.82 €
DH408018	1.8	3	16	55	29.82 €
DH408019	1.9	3	16	55	29.82 €
DH408020	2.0	4	21	57	29.82 €
DH408021	2.1	4	21	57	29.82 €
DH408022	2.2	4	21	57	29.82 €
DH408023	2.3	4	21	57	29.82 €
DH408024	2.4	4	21	57	29.82 €
DH408025	2.5	4	21	57	29.82 €
DH408026	2.6	44	21	57	29.82 €
DH408027	2.7	4	21	57	29.82 €
DH408028	2.8	4	21	57	29.82 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408029	2.9	4	21	57	29.82 €
DH408030	3.0	6	28	66	33.04 €
DH408031	3.1	6	28	66	33.04 €
DH408032	3.2	6	28	66	33.04 €
DH408033	3.3	6	28	66	33.04 €
DH408034	3.4	6	28	66	33.04 €
DH408035	3.5	6	28	66	33.04 €
DH408036	3.6	6	28	66	33.04 €
DH408037	3.7	6	28	66	33.04 €
DH408038	3.8	6	36	74	33.04 €
DH408039	3.9	6	36	74	33.04 €
DH408040	4.0	6	36	74	33.04 €
DH408041	4.1	6	36	74	33.04 €
DH408042	4.2	6	36	74	33.04 €
DH408043	4.3	6	36	74	33.04 €
DH408044	4.4	6	36	74	33.04 €
DH408045	4.5	6	36	74	33.04 €
DH408046	4.6	6	36	74	33.04 €
DH408047	4.7	6	36	74	33.04 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408048	4.8	6	44	82	33.04 €
DH408049	4.9	6	44	82	33.04 €
DH408050	5.0	6	44	82	33.04 €
DH408051	5.1	6	44	82	33.04 €
DH408052	5.2	6	44	82	33.04 €
DH408053	5.3	6	44	82	33.04 €
DH408054	5.4	6	44	82	33.04 €
DH408054	5.4	6	44	82	33.04 €
DH408055	5.5	6	44	82	33.04 €
DH408056	5.6	6	44	82	33.04 €
DH408057	5.7	6	44	82	33.04 €
DH408058	5.8	6	44	82	33.04 €
DH408059	5.9	6	44	82	33.04 €
DH408060	6.0	6	44	82	33.04 €
DH408061	6.1	8	53	91	34.58 €
DH408062	6.2	8	53	91	34.58 €
DH408063	6.3	8	53	91	34.58 €
DH408064	6.4	8	53	91	34.58 €
DH408065	6.5	8	53	91	34.58 €

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

VOIR SUITE PAGE SUIVANTE.

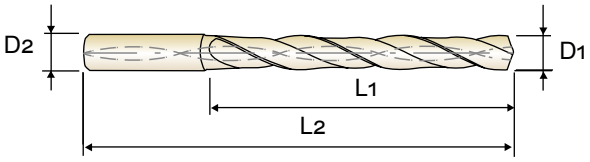
CARBURE DREAM DRILLS : **SERIE DH408** (SUITE)

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAlN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140° | 20 bar

p.57

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408066	**6.6**	8	53	91	**34.58 €**
DH408067	**6.7**	8	53	91	**34.58 €**
DH408068	**6.8**	8	53	91	**34.58 €**
DH408069	**6.9**	8	53	91	**34.58 €**
DH408070	**7.0**	8	53	91	**34.58 €**
DH408071	**7.1**	8	53	91	**34.58 €**
DH408072	**7.2**	8	53	91	**34.58 €**
DH408073	**7.3**	8	53	91	**34.58 €**
DH408074	**7.4**	8	53	91	**34.58 €**
DH408075	**7.5**	8	53	91	**34.58 €**
DH408076	**7.6**	8	53	91	**34.58 €**
DH408077	**7.7**	8	53	91	**34.58 €**
DH408078	**7.8**	8	53	91	**34.58 €**
DH408079	**7.9**	8	53	91	**34.58 €**
DH408080	**8.0**	8	53	91	**34.58 €**
DH408081	**8.1**	10	61	103	**41.20 €**
DH408082	**8.2**	10	61	103	**41.20 €**
DH408083	**8.3**	10	61	103	**41.20 €**
DH408084	**8.4**	10	61	103	**41.20 €**
DH408085	**8.5**	10	61	103	**41.20 €**
DH408086	**8.6**	10	61	103	**41.20 €**
DH408087	**8.7**	10	61	103	**41.20 €**
DH408088	**8.8**	10	61	103	**41.20 €**
DH408089	**8.9**	10	61	103	**41.20 €**

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408090	**9.0**	10	61	103	**41.20 €**
DH408091	**9.1**	10	61	103	**41.20 €**
DH408092	**9.2**	10	61	103	**41.20 €**
DH408093	**9.3**	10	61	103	**41.20 €**
DH408094	**9.4**	10	61	103	**41.20 €**
DH408095	**9.5**	10	61	103	**41.20 €**
DH408096	**9.6**	10	61	103	**41.20 €**
DH408097	**9.7**	10	61	103	**41.20 €**
DH408098	**9.8**	10	61	103	**41.20 €**
DH408099	**9.9**	10	61	103	**41.20 €**
DH408100	**10.0**	10	61	103	**41.20 €**
DH408101	**10.1**	12	71	118	**57.90 €**
DH408102	**10.2**	12	71	118	**57.90 €**
DH408103	**10.3**	12	71	118	**57.90 €**
DH408104	**10.4**	12	71	118	**57.90 €**
DH408105	**10.5**	12	71	118	**57.90 €**
DH408106	**10.6**	12	71	118	**57.90 €**
DH408107	**10.7**	12	71	118	**57.90 €**
DH408108	**10.8**	12	71	118	**57.90 €**
DH408109	**10.9**	12	71	118	**57.90 €**
DH408110	**11.0**	12	71	118	**57.90 €**
DH408111	**11.1**	12	71	118	**57.90 €**
DH408112	**11.2**	12	71	118	**57.90 €**
DH408113	**11.3**	12	71	118	**57.90 €**

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408114	**11.4**	12	71	118	**57.90 €**
DH408115	**11.5**	12	71	118	**57.90 €**
DH408116	**11.6**	12	71	118	**57.90 €**
DH408117	**11.7**	12	71	118	**57.90 €**
DH408118	**11.8**	12	71	118	**57.90 €**
DH408119	**11.9**	12	71	118	**57.90 €**
DH408120	**12.0**	12	71	118	**57.90 €**
DH408125	**12.5**	14	77	118	**82.26 €**
DH408130	**13.0**	14	77	118	**82.26 €**
DH408135	**13.5**	14	77	118	**81.55 €**
DH408140	**14.0**	14	77	118	**81.55 €**
DH408145	**14.5**	16	83	133	**107.77 €**
DH408150	**15.0**	16	83	133	**107.77 €**
DH408155	**15.5**	16	83	133	**107.77 €**
DH408160	**16.0**	16	83	133	**107.77 €**
DH408165	**16.5**	18	93	143	**161.19 €**
DH408170	**17.0**	18	93	143	**161.19 €**
DH408175	**17.5**	18	93	143	**161.19 €**
DH408180	**18.0**	18	93	143	**161.19 €**
DH408185	**18.5**	20	101	153	**184.52 €**
DH408190	**19.0**	20	101	153	**184.52 €**
DH408195	**19.5**	20	101	153	**184.52 €**
DH408200	**20.0**	20	101	153	**184.52 €**

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

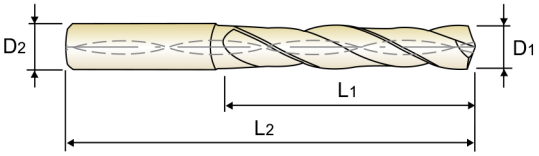
CARBURE DREAM DRILLS INOX : **SERIE DH451**

3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, POUR INOX, REVÊTU TiAlN

TOP PRIX









p.58

OFFRE À PARTIR DE 26.53 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH451030	3.0	6	20	62	26.53 €
DH451031	3.1	6	20	62	26.53 €
DH451032	3.2	6	20	62	26.53 €
DH451033	3.3	6	20	62	26.53 €
DH451034	3.4	6	20	62	26.53 €
DH451035	3.5	6	20	62	26.53 €
DH451036	3.6	6	20	62	26.53 €
DH451037	3.7	6	20	62	26.53 €
DH451038	3.8	6	24	66	26.53 €
DH451039	3.9	6	24	66	26.53 €
DH451040	4.0	6	24	66	26.53 €
DH451041	4.1	6	24	66	26.53 €
DH451042	4.2	6	24	66	26.53 €
DH451043	4.3	6	24	66	26.53 €
DH451044	4.4	6	24	66	26.53 €
DH451045	4.5	6	24	66	26.53 €
DH451046	4.6	6	24	66	26.53 €
DH451047	4.7	6	24	66	26.53 €
DH451048	4.8	6	28	66	26.53 €
DH451049	4.9	6	28	66	26.53 €
DH451050	5.0	6	28	66	26.53 €
DH451051	5.1	6	28	66	26.53 €
DH451052	5.2	6	28	66	26.53 €
DH451053	5.3	6	28	66	26.53 €
DH451054	5.4	6	28	66	26.53 €
DH451055	5.5	6	28	66	26.53 €
DH451056	5.6	6	28	66	26.53 €
DH451057	5.7	6	28	66	26.53 €
DH451058	5.8	6	28	66	26.53 €
DH451059	5.9	6	28	66	26.53 €
DH451060	6.0	6	28	66	26.53 €
DH451061	6.1	8	34	79	35.99 €
DH451062	6.2	8	34	79	35.99 €
DH451063	6.3	8	34	79	35.99 €
DH451064	6.4	8	34	79	35.99 €
DH451065	6.5	8	34	79	35.99 €
DH451066	6.6	8	34	79	35.99 €
DH451067	6.7	8	34	79	35.99 €
DH451068	6.8	8	34	79	35.99 €
DH451069	6.9	8	34	79	35.99 €
DH451070	7.0	8	34	79	35.99 €
DH451071	7.1	8	41	79	35.99 €
DH451072	7.2	8	41	79	35.99 €
DH451073	7.3	8	41	79	35.99 €
DH451074	7.4	8	41	79	35.99 €
DH451075	7.5	8	41	79	35.99 €
DH451076	7.6	8	41	79	35.99 €
DH451077	7.7	8	41	79	35.99 €
DH451078	7.8	8	41	79	35.99 €
DH451079	7.9	8	41	79	35.99 €
DH451080	8.0	8	41	79	35.99 €
DH451081	8.1	10	47	89	40.27 €
DH451082	8.2	10	47	89	40.27 €
DH451083	8.3	10	47	89	40.27 €
DH451084	8.4	10	47	89	40.27 €
DH451085	8.5	10	47	89	40.27 €
DH451086	8.6	10	47	89	40.27 €
DH451087	8.7	10	47	89	40.27 €
DH451088	8.8	10	47	89	40.27 €
DH451089	8.9	10	47	89	40.27 €
DH451090	9.0	10	47	89	40.27 €
DH451091	9.1	10	47	89	40.27 €
DH451092	9.2	10	47	89	40.27 €
DH451093	9.3	10	47	89	40.27 €
DH451094	9.4	10	47	89	40.27 €
DH451095	9.5	10	47	89	40.27 €
DH451096	9.6	10	47	89	40.27 €
DH451097	9.7	10	47	89	40.27 €
DH451098	9.8	10	47	89	40.27 €
DH451099	9.9	10	47	89	40.27 €
DH451100	10.0	10	47	89	40.27 €
DH451101	10.1	12	55	102	57.73 €
DH451102	10.2	12	55	102	57.73 €
DH451103	10.3	12	55	102	57.73 €
DH451104	10.4	12	55	102	57.73 €
DH451105	10.5	12	55	102	57.73 €
DH451106	10.6	12	55	102	57.73 €
DH451107	10.7	12	55	102	57.73 €
DH451108	10.8	12	55	102	57.73 €
DH451109	10.9	12	55	102	57.73 €
DH451110	11.0	12	55	102	57.73 €
DH451111	11.1	12	55	102	57.73 €
DH451112	11.2	12	55	102	57.73 €
DH451113	11.3	12	55	102	57.73 €
DH451114	11.4	12	55	102	57.73 €
DH451115	11.5	12	55	102	57.73 €
DH451116	11.6	12	55	102	57.73 €
DH451117	11.7	12	55	102	57.73 €
DH451118	11.8	12	55	102	57.73 €
DH451119	11.9	12	55	102	57.73 €
DH451120	12.0	12	55	102	57.73 €
DH451125	12.5	14	60	107	80.67 €
DH451130	13.0	14	60	107	80.67 €
DH451135	13.5	14	60	107	79.96 €
DH451140	14.0	14	60	107	79.96 €
DH451145	14.5	16	65	115	100.76 €
DH451150	15.0	16	65	115	100.76 €
DH451155	15.5	16	65	115	100.76 €
DH451160	16.0	16	65	115	100.76 €
DH451165	16.5	18	73	123	165.46 €
DH451170	17.0	18	73	123	165.46 €
DH451175	17.5	18	73	123	165.46 €
DH451180	18.0	18	73	123	165.46 €
DH451185	18.5	20	79	131	180.77 €
DH451190	19.0	20	79	131	180.77 €
DH451195	19.5	20	79	131	180.77 €
DH451200	20.0	20	79	131	180.77 €

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

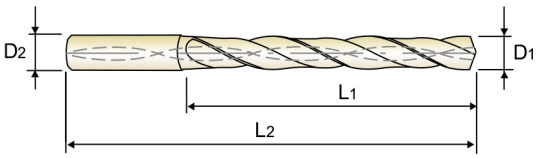
CARBURE DREAM DRILLS INOX : **SERIE DH452**

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, POUR INOX, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX







MG | 30° | h6 | m7 | 140° | 20 bar

p.58

OFFRE À PARTIR DE 30.52 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH452010	1.0	3	8	55	30.52 €
DH452011	1.1	3	12	55	30.52 €
DH452012	1.2	3	12	55	30.52 €
DH452013	1.3	3	12	55	30.52 €
DH452014	1.4	3	12	55	30.52 €
DH452015	1.5	3	16	55	30.52 €
DH452016	1.6	3	16	55	30.52 €
DH452017	1.7	3	16	55	30.52 €
DH452018	1.8	3	16	55	30.52 €
DH452019	1.9	3	16	55	30.52 €
DH452020	2.0	4	21	57	30.52 €
DH452021	2.1	4	21	57	30.52 €
DH452022	2.2	4	21	57	30.52 €
DH452023	2.3	4	21	57	30.52 €
DH452024	2.4	4	21	57	30.52 €
DH452025	2.5	4	21	57	30.52 €
DH452026	2.6	4	21	57	30.52 €
DH452027	2.7	4	21	57	30.52 €
DH452028	2.8	4	21	57	30.52 €
DH452029	2.9	4	21	57	30.52 €
DH452030	3.0	6	28	66	33.20 €
DH452031	3.1	6	28	66	33.20 €
DH452032	3.2	6	28	66	33.20 €
DH452033	3.3	6	28	66	33.20 €
DH452034	3.4	6	28	66	33.20 €
DH452035	3.5	6	28	66	33.20 €
DH452036	3.6	6	28	66	33.20 €
DH452037	3.7	6	28	66	33.20 €
DH452038	3.8	6	36	74	33.20 €
DH452039	3.9	6	36	74	33.20 €
DH452040	4.0	6	36	74	33.20 €
DH452041	4.1	6	36	74	33.20 €
DH452042	4.2	6	36	74	33.20 €
DH452043	4.3	6	36	74	33.20 €
DH452044	4.4	6	36	74	33.20 €
DH452045	4.5	6	36	74	33.20 €
DH452046	4.6	6	36	74	33.20 €
DH452047	4.7	6	36	74	33.20 €
DH452048	4.8	6	44	82	33.20 €
DH452049	4.9	6	44	82	33.20 €
DH452050	5.0	6	44	82	33.20 €
DH452051	5.1	6	44	82	33.20 €
DH452052	5.2	6	44	82	33.20 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH452053	5.3	6	44	82	33.20 €
DH452054	5.4	6	44	82	33.20 €
DH452055	5.5	6	44	82	33.20 €
DH452056	5.6	6	44	82	33.20 €
DH452057	5.7	6	44	82	33.20 €
DH452058	5.8	6	44	82	33.20 €
DH452059	5.9	6	44	82	33.20 €
DH452060	6.0	6	44	82	33.20 €
DH452061	6.1	8	53	91	36.69 €
DH452062	6.2	8	53	91	36.69 €
DH452063	6.3	8	53	91	36.69 €
DH452064	6.4	8	53	91	36.69 €
DH452065	6.5	8	53	91	36.69 €
DH452066	6.6	8	53	91	36.69 €
DH452067	6.7	8	53	91	36.69 €
DH452068	6.8	8	53	91	36.69 €
DH452069	6.9	8	53	91	36.69 €
DH452070	7.0	8	53	91	36.69 €
DH452071	7.1	8	53	91	36.69 €
DH452072	7.2	8	53	91	36.69 €
DH452073	7.3	8	53	91	36.69 €
DH452074	7.4	8	53	91	36.69 €
DH452075	7.5	8	53	91	36.69 €
DH452076	7.6	8	53	91	36.69 €
DH452077	7.7	8	53	91	36.69 €
DH452078	7.8	8	53	91	36.69 €
DH452079	7.9	8	53	91	36.69 €
DH452080	8.0	8	53	91	36.69 €
DH452081	8.1	10	61	103	43.70 €
DH452082	8.2	10	61	103	43.70 €
DH452083	8.3	10	61	103	43.70 €
DH452084	8.4	10	61	103	43.70 €
DH452085	8.5	10	61	103	43.70 €
DH452086	8.6	10	61	103	43.70 €
DH452087	8.7	10	61	103	43.70 €
DH452088	8.8	10	61	103	43.70 €
DH452089	8.9	10	61	103	43.70 €
DH452090	9.0	10	61	103	43.70 €
DH452091	9.1	10	61	103	43.70 €
DH452092	9.2	10	61	103	43.70 €
DH452093	9.3	10	61	103	43.70 €
DH452094	9.4	10	61	103	43.70 €
DH452095	9.5	10	61	103	43.70 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH452096	9.6	10	61	103	43.70 €
DH452097	9.7	10	61	103	43.70 €
DH452098	9.8	10	61	103	43.70 €
DH452099	9.9	10	61	103	43.70 €
DH452100	10.0	10	61	103	43.70 €
DH452101	10.1	12	71	118	61.39 €
DH452102	10.2	12	71	118	61.39 €
DH452103	10.3	12	71	118	61.39 €
DH452104	10.4	12	71	118	61.39 €
DH452105	10.5	12	71	118	61.39 €
DH452106	10.6	12	71	118	61.39 €
DH452107	10.7	12	71	118	61.39 €
DH452108	10.8	12	71	118	61.39 €
DH452109	10.9	12	71	118	61.39 €
DH452110	11.0	12	71	118	61.39 €
DH452111	11.1	12	71	118	61.39 €
DH452112	11.2	12	71	118	61.39 €
DH452113	11.3	12	71	118	61.39 €
DH452115	11.5	12	71	118	61.39 €
DH452116	11.6	12	71	118	61.39 €
DH452117	11.7	12	71	118	61.39 €
DH452118	11.8	12	71	118	61.39 €
DH452120	12.0	12	71	118	61.39 €
DH452125	12.5	14	77	124	87.25 €
DH452130	13.0	14	77	124	87.25 €
DH452135	13.5	14	77	124	87.25 €
DH452140	14.0	14	77	124	87.25 €
DH452145	14.5	16	83	133	114.31 €
DH452150	15.0	16	83	133	114.31 €
DH452155	15.5	16	83	133	114.31 €
DH452160	16.0	16	83	133	114.31 €
DH452165	16.5	18	93	143	170.95 €
DH452170	17.0	18	93	143	170.95 €
DH452175	17.5	18	93	143	170.95 €
DH452180	18.0	18	93	143	170.95 €
DH452190	19.0	20	101	153	195.69 €
DH452200	20.0	20	101	153	195.69 €

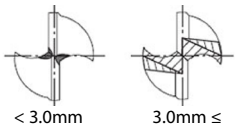
Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles, nous consulter.

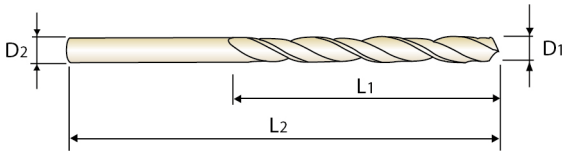
FORETS CARBURE POUR USAGE GÉNÉRAL : **SERIE D5407**

SANS ARROSAGE CENTRAL, SÉRIE COURTE

INCONTOURNABLES







DIN 338 | CARBIDE | 30° | h6 | h7 | 118° p.58

OFFRE À PARTIR DE 4.95 € !

unité = mm

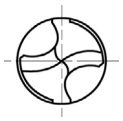
Réf.	D1	L1	L2	PU NET
D5407010	1.0	12	34	5.89 €
D5407011	1.1	14	36	5.89 €
D5407012	1.2	16	38	5.69 €
D5407013	1.3	16	38	5.69 €
D5407014	1.4	18	40	5.69 €
D5407015	1.5	18	40	5.42 €
D5407016	1.6	20	43	5.42 €
D5407017	1.7	20	43	5.42 €
D5407018	1.8	22	46	5.42 €
D5407019	1.9	22	46	5.42 €
D5407020	2.0	24	49	4.95 €
D5407021	2.1	24	49	5.79 €
D5407022	2.2	27	53	6.36 €
D5407023	2.3	27	53	6.36 €
D5407024	2.4	30	57	6.36 €
D5407025	2.5	30	57	6.23 €
D5407026	2.6	30	57	8.34 €
D5407027	2.7	33	61	8.34 €
D5407028	2.8	33	61	8.34 €
D5407029	2.9	33	61	8.34 €
D5407030	3.0	33	61	8.12 €
D5407031	3.1	36	65	8.12 €
D5407032	3.2	36	65	8.12 €
D5407033	3.3	36	65	8.16 €
D5407034	3.4	39	70	9.03 €
D5407035	3.5	39	70	8.83 €
D5407036	3.6	39	70	9.60 €
D5407037	3.7	39	70	9.60 €
D5407038	3.8	43	75	10.14 €
D5407039	3.9	43	75	10.14 €
D5407040	4.0	43	75	10.02 €
D5407041	4.1	43	75	10.31 €
D5407042	4.2	43	75	10.31 €
D5407043	4.3	47	80	13.68 €
D5407044	4.4	47	80	13.68 €
D5407045	4.5	47	80	12.47 €
D5407046	4.6	47	80	14.15 €
D5407047	4.7	47	80	14.15 €
D5407048	4.8	52	86	14.69 €
D5407049	4.9	52	86	14.69 €
D5407050	5.0	52	86	13.63 €
D5407051	5.1	52	86	16.50 €
D5407052	5.2	52	86	16.50 €
D5407053	5.3	52	86	16.50 €
D5407054	5.4	57	93	18.72 €
D5407055	5.5	57	93	18.06 €
D5407056	5.6	57	93	19.66 €
D5407057	5.7	57	93	19.66 €
D5407058	5.8	57	93	19.66 €
D5407059	5.9	57	93	19.66 €
D5407060	6.0	57	93	19.14 €
D5407061	6.1	63	101	24.44 €
D5407062	6.2	63	101	24.44 €
D5407063	6.3	63	101	24.44 €
D5407064	6.4	63	101	24.44 €
D5407065	6.5	63	101	23.67 €
D5407068	6.8	69	109	28.69 €
D5407070	7.0	69	109	28.40 €
D5407075	7.5	69	109	28.44 €
D5407080	8.0	75	117	33.84 €
D5407085	8.5	75	117	39.33 €
D5407090	9.0	81	125	39.97 €
D5407095	9.5	81	125	44.50 €
D5407100	10.0	87	133	49.62 €
D5407102	10.2	87	133	60.01 €
D5407105	10.5	87	133	56.99 €
D5407110	11.0	94	142	70.47 €
D5407115	11.5	94	142	75.44 €
D5407120	12.0	101	151	81.70 €
D5407130	13.0	101	151	98.00 €

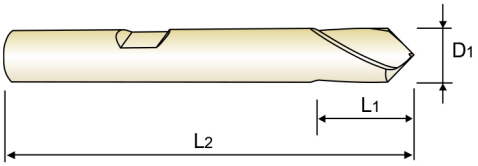
CARBURE NC DRILLS : **SERIE D5306**

FORET À POINTER 90°, NON REVÊTU

INCONTOURNABLES







MG | DIN 6535HB | h6 | 90° | p.59 | unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 18.61 € !

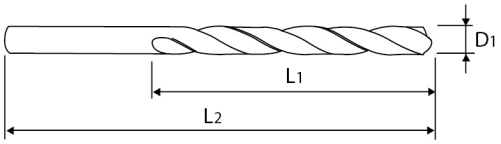
Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
D5306060	6.0	13	50	**18.61 €**
D5306080	8.0	23	60	**26.26 €**
D5306100	10.0	24	70	**37.34 €**
D5306120	12.0	24	70	**48.31 €**
D5306160	16.0	29	75	**88.98 €**
D5306200	20.0	35	100	**158.03 €**

FORET HSS : **SERIE D1105**

HSS, QUEUE CYLINDRIQUE, SÉRIE COURTE, TRAITÉ VAP.

TOP PRIX





DIN 338 | HSS | N 20~30° | h8 | 118°

p.59

OFFRE À PARTIR DE 0.38 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	PU NET
D1105010	1.0	12	34	0.46 €
D1105011	1.1	14	36	0.38 €
D1105012	1.2	16	38	0.38 €
D1105013	1.3	16	38	0.38 €
D1105014	1.4	18	40	0.38 €
D1105015	1.5	18	40	0.38 €
D1105016	1.6	20	43	0.38 €
D1105017	1.7	20	43	0.38 €
D1105018	1.8	22	46	0.38 €
D1105019	1.9	22	46	0.38 €
D1105020	2.0	24	49	0.38 €
D1105021	2.1	24	49	0.38 €
D1105022	2.2	27	53	0.38 €
D1105023	2.3	27	53	0.38 €
D1105024	2.4	30	57	0.38 €
D1105025	2.5	30	57	0.38 €
D1105026	2.6	30	57	0.41 €
D1105027	2.7	33	61	0.41 €
D1105028	2.8	33	61	0.41 €
D1105029	2.9	33	61	0.41 €
D1105030	3.0	33	61	0.46 €
D1105031	3.1	36	65	0.46 €
D1105032	3.2	36	65	0.46 €
D1105033	3.3	36	65	0.46 €
D1105034	3.4	39	70	0.46 €
D1105035	3.5	39	70	0.49 €
D1105036	3.6	39	70	0.61 €
D1105037	3.7	39	70	0.61 €
D1105038	3.8	43	75	0.61 €
D1105039	3.9	43	75	0.61 €
D1105040	4.0	43	75	0.55 €
D1105041	4.1	43	75	0.61 €
D1105042	4.2	43	75	0.61 €
D1105043	4.3	47	80	0.65 €
D1105044	4.4	47	80	0.65 €
D1105045	4.5	47	80	0.68 €
D1105046	4.6	47	80	0.73 €
D1105047	4.7	47	80	0.73 €
D1105048	4.8	52	86	0.73 €
D1105049	4.9	52	86	0.73 €
D1105050	5.0	52	86	0.65 €
D1105051	5.1	52	86	0.77 €
D1105052	5.2	52	86	0.77 €
D1105053	5.3	52	86	0.77 €
D1105054	5.4	57	93	0.77 €
D1105055	5.5	57	93	0.94 €
D1105056	5.6	57	93	1.06 €
D1105057	5.7	57	93	1.06 €
D1105058	5.8	57	93	1.06 €
D1105059	5.9	57	93	1.06 €
D1105060	6.0	57	93	0.94 €
D1105061	6.1	63	101	1.06 €
D1105062	6.2	63	101	1.06 €
D1105063	6.3	63	101	1.06 €
D1105064	6.4	63	101	1.06 €
D1105065	6.5	63	101	1.18 €
D1105066	6.6	63	101	1.21 €
D1105067	6.7	63	101	1.21 €
D1105068	6.8	69	109	1.21 €
D1105069	6.9	69	109	1.21 €
D1105070	7.0	69	109	1.42 €
D1105071	7.1	69	109	1.50 €
D1105072	7.2	69	109	1.50 €
D1105073	7.3	69	109	1.50 €
D1105074	7.4	69	109	1.54 €
D1105075	7.5	69	109	1.50 €
D1105076	7.6	75	117	1.59 €
D1105077	7.7	75	117	1.65 €
D1105078	7.8	75	117	1.65 €
D1105079	7.9	75	117	1.65 €
D1105080	8.0	75	117	1.50 €
D1105081	8.1	75	117	2.13 €
D1105082	8.2	75	117	2.13 €
D1105083	8.3	75	117	2.23 €
D1105084	8.4	75	117	2.23 €
D1105085	8.5	75	117	1.98 €
D1105086	8.6	81	125	2.51 €
D1105087	8.7	81	125	2.51 €
D1105088	8.8	81	125	2.51 €
D1105089	8.9	81	125	2.51 €
D1105090	9.0	81	125	2.18 €
D1105091	9.1	81	125	2.71 €
D1105092	9.2	81	125	2.71 €
D1105093	9.3	81	125	2.90 €
D1105094	9.4	81	125	2.90 €
D1105095	9.5	81	125	2.54 €
D1105096	9.6	87	133	2.99 €
D1105097	9.7	87	133	2.99 €
D1105098	9.8	87	133	3.04 €
D1105099	9.9	87	133	3.04 €
D1105100	10.0	87	133	2.63 €
D1105101	10.1	87	133	3.10 €
D1105102	10.2	87	133	3.24 €
D1105103	10.3	87	133	3.28 €
D1105104	10.4	87	133	3.28 €
D1105105	10.5	87	133	3.28 €
D1105106	10.6	87	133	3.34 €
D1105107	10.7	94	142	3.34 €
D1105108	10.8	94	142	3.34 €
D1105109	10.9	94	142	3.34 €
D1105110	11.0	94	142	3.34 €
D1105111	11.1	94	142	4.13 €
D1105112	11.2	94	142	4.13 €
D1105113	11.3	94	142	4.13 €
D1105114	11.4	94	142	4.13 €
D1105115	11.5	94	142	4.13 €
D1105116	11.6	94	142	4.13 €
D1105117	11.7	94	142	4.13 €
D1105118	11.8	101	142	4.13 €
D1105119	11.9	101	151	4.13 €
D1105120	12.0	101	151	4.13 €
D1105121	12.1	101	151	4.26 €
D1105122	12.2	101	151	4.26 €
D1105123	12.3	101	151	4.26 €
D1105124	12.4	101	151	4.86 €
D1105125	12.5	101	151	4.86 €
D1105126	12.6	101	151	4.86 €
D1105127	12.7	101	151	4.86 €
D1105128	12.8	101	151	4.86 €
D1105129	12.9	101	151	4.86 €
D1105130	13.0	101	151	4.86 €
D1105135	13.5	108	160	5.99 €
D1105140	14.0	108	160	5.99 €
D1105145	14.5	114	169	7.16 €
D1105150	15.0	114	169	7.16 €
D1105155	15.5	120	178	8.61 €
D1105160	16.0	120	178	8.61 €
D1105165	16.5	125	184	9.96 €
D1105170	17.0	125	184	9.96 €
D1105175	17.5	130	191	12.26 €
D1105180	18.0	130	191	12.26 €
D1105185	18.5	135	198	13.97 €
D1105190	19.0	135	198	13.56 €
D1105195	19.5	140	205	15.49 €
D1105200	20.0	140	205	17.19 €

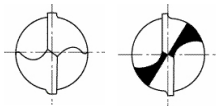
Conditionnement
Ø < 6.6 par 10pcs ; Ø 6.6 ≤ ~ 13.0 par 5pcs ; > Ø 13.0 à l'unité

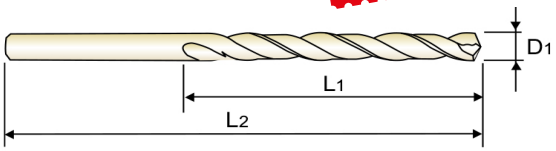
FORET HSS GOLD-P DRILL : **SERIE DLGP195**

HSSCo5 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, REVÊTU TiN EN POINTE

TOP PRIX







DIN 338 | HSS-E | 33° | h8 | 135° p.60

OFFRE À PARTIR DE 0.80 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
DLGP195010	1.0	12	34	0.80 €
DLGP195011	1.1	14	36	0.80 €
DLGP195012	1.2	16	38	0.80 €
DLGP195013	1.3	16	38	0.80 €
DLGP195014	1.4	18	40	0.80 €
DLGP195015	1.5	18	40	0.80 €
DLGP195016	1.6	20	43	0.85 €
DLGP195017	1.7	20	43	0.85 €
DLGP195018	1.8	22	46	0.85 €
DLGP195019	1.9	22	46	0.85 €
DLGP195020	2.0	24	49	0.85 €
DLGP195021	2.1	24	49	0.89 €
DLGP195022	2.2	27	53	0.89 €
DLGP195023	2.3	27	53	0.89 €
DLGP195024	2.4	30	57	0.89 €
DLGP195025	2.5	30	57	0.89 €
DLGP195026	2.6	30	57	0.97 €
DLGP195027	2.7	33	61	0.97 €
DLGP195028	2.8	33	61	0.97 €
DLGP195029	2.9	33	61	0.97 €
DLGP195030	3.0	33	61	0.97 €
DLGP195031	3.1	36	65	1.07 €
DLGP195032	3.2	36	65	1.07 €
DLGP195033	3.3	36	65	1.07 €
DLGP195034	3.4	39	70	1.07 €
DLGP195035	3.5	39	70	1.07 €
DLGP195036	3.6	39	70	1.35 €
DLGP195037	3.7	39	70	1.35 €
DLGP195038	3.8	43	75	1.35 €
DLGP195039	3.9	43	75	1.35 €
DLGP195040	4.0	43	75	1.35 €
DLGP195041	4.1	43	75	1.35 €
DLGP195042	4.2	43	75	1.35 €
DLGP195043	4.3	47	80	1.35 €
DLGP195044	4.4	47	80	1.35 €
DLGP195045	4.5	47	80	1.35 €
DLGP195046	4.6	47	80	1.57 €
DLGP195047	4.7	47	80	1.57 €
DLGP195048	4.8	52	86	1.57 €
DLGP195049	4.9	52	86	1.57 €
DLGP195050	5.0	52	86	1.57 €
DLGP195051	5.1	52	86	1.84 €
DLGP195052	5.2	52	86	1.84 €
DLGP195053	5.3	52	86	1.84 €
DLGP195054	5.4	57	93	1.84 €
DLGP195055	5.5	57	93	1.84 €
DLGP195056	5.6	57	93	2.05 €
DLGP195057	5.7	57	93	2.05 €
DLGP195058	5.8	57	93	2.05 €
DLGP195059	5.9	57	93	2.05 €
DLGP195060	6.0	57	93	2.05 €
DLGP195061	6.1	63	101	2.22 €
DLGP195062	6.2	63	101	2.22 €
DLGP195063	6.3	63	101	2.22 €
DLGP195064	6.4	63	101	2.22 €
DLGP195065	6.5	63	101	2.22 €
DLGP195066	6.6	63	101	2.32 €
DLGP195067	6.7	63	101	2.32 €
DLGP195068	6.8	69	109	2.32 €
DLGP195069	6.9	69	109	2.32 €
DLGP195070	7.0	69	109	2.32 €
DLGP195071	7.1	69	109	2.80 €
DLGP195072	7.2	69	109	2.80 €
DLGP195073	7.3	69	109	2.80 €
DLGP195074	7.4	69	109	2.80 €
DLGP195075	7.5	69	109	2.80 €
DLGP195076	7.6	75	117	3.02 €
DLGP195077	7.7	75	117	3.02 €
DLGP195078	7.8	75	117	3.02 €
DLGP195079	7.9	75	117	3.02 €
DLGP195080	8.0	75	117	3.02 €
DLGP195081	8.1	75	117	3.33 €
DLGP195082	8.2	75	117	3.33 €
DLGP195083	8.3	75	117	3.33 €
DLGP195084	8.4	75	117	3.33 €
DLGP195085	8.5	75	117	3.33 €
DLGP195086	8.6	81	125	3.84 €
DLGP195087	8.7	81	125	3.84 €
DLGP195088	8.8	81	125	3.84 €
DLGP195089	8.9	81	125	3.84 €
DLGP195090	9.0	81	125	3.84 €
DLGP195091	9.1	81	125	5.24 €
DLGP195092	9.2	81	125	5.24 €
DLGP195093	9.3	81	125	5.24 €
DLGP195094	9.4	81	125	5.24 €
DLGP195095	9.5	81	125	5.24 €
DLGP195096	9.6	87	133	4.79 €
DLGP195097	9.7	87	133	4.79 €
DLGP195098	9.8	87	133	4.79 €
DLGP195099	9.9	87	133	4.79 €
DLGP195100	10.0	87	133	4.79 €
DLGP195101	10.1	87	133	6.23 €
DLGP195102	10.2	87	133	6.23 €
DLGP195103	10.3	87	133	6.23 €
DLGP195104	10.4	87	133	6.23 €
DLGP195105	10.5	87	133	6.23 €
DLGP195106	10.6	87	133	6.43 €
DLGP195107	10.7	94	142	6.43 €
DLGP195108	10.8	94	142	6.43 €
DLGP195109	10.9	94	142	6.43 €
DLGP195110	11.0	94	142	6.43 €
DLGP195111	11.1	94	142	7.73 €
DLGP195112	11.2	94	142	7.73 €
DLGP195113	11.3	94	142	7.73 €
DLGP195114	11.4	94	142	7.73 €
DLGP195115	11.5	94	142	7.73 €
DLGP195116	11.6	94	142	7.73 €
DLGP195117	11.7	94	142	7.73 €
DLGP195118	11.8	94	142	7.73 €
DLGP195119	11.9	101	151	7.73 €
DLGP195120	12.0	101	151	7.73 €
DLGP195121	12.1	101	151	8.67 €
DLGP195122	12.2	101	151	8.67 €
DLGP195123	12.3	101	151	8.67 €
DLGP195124	12.4	101	151	8.67 €
DLGP195125	12.5	101	151	8.87 €
DLGP195126	12.6	101	151	8.87 €
DLGP195127	12.7	101	151	8.87 €
DLGP195128	12.8	101	151	8.87 €
DLGP195129	12.9	101	151	8.87 €
DLGP195130	13.0	101	151	9.13 €

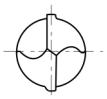
Conditionnement
Ø < 6.6 par 10pcs
Ø 6.6 ≤ ~ 13.0 par 5pcs
> Ø 13.0 à l'unité

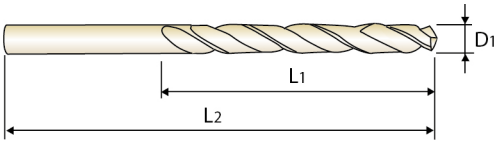
FORET HSS : **SERIE D2105**

HSSCo8 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, NON REVÊTU

TOP PRIX







DIN 338 | HSS Co8 | 33° | h8 | 135° | p.60

OFFRE À PARTIR DE 1.07 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
D2105010	1.0	12	34	1.13 €
D2105011	1.1	14	36	1.13 €
D2105012	1.2	16	38	1.13 €
D2105013	1.3	16	38	1.13 €
D2105014	1.4	18	40	1.13 €
D2105015	1.5	18	40	1.13 €
D2105016	1.6	20	43	1.13 €
D2105017	1.7	20	43	1.13 €
D2105018	1.8	22	46	1.13 €
D2105019	1.9	22	46	1.13 €
D2105020	2.0	24	49	1.13 €
D2105021	2.1	24	49	1.13 €
D2105022	2.2	27	53	1.07 €
D2105023	2.3	27	53	1.07 €
D2105024	2.4	30	57	1.07 €
D2105025	2.5	30	57	1.07 €
D2105026	2.6	30	57	1.13 €
D2105027	2.7	33	61	1.13 €
D2105028	2.8	33	61	1.13 €
D2105029	2.9	33	61	1.13 €
D2105030	3.0	33	61	1.07 €
D2105031	3.1	36	65	1.18 €
D2105032	3.2	36	65	1.18 €
D2105033	3.3	36	65	1.18 €
D2105034	3.4	39	70	1.18 €
D2105035	3.5	39	70	1.13 €
D2105036	3.6	39	70	1.40 €
D2105037	3.7	39	70	1.40 €
D2105038	3.8	43	75	1.40 €
D2105039	3.9	43	75	1.40 €
D2105040	4.0	43	75	1.40 €
D2105041	4.1	43	75	1.54 €
D2105042	4.2	43	75	1.47 €
D2105043	4.3	47	80	1.54 €
D2105044	4.4	47	80	1.54 €
D2105045	4.5	47	80	1.54 €
D2105046	4.6	47	80	1.62 €
D2105047	4.7	47	80	1.62 €

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
D2105048	4.8	52	86	1.62 €
D2105049	4.9	52	86	1.62 €
D2105050	5.0	52	86	1.62 €
D2105051	5.1	52	86	1.91 €
D2105052	5.2	52	86	1.91 €
D2105053	5.3	52	86	1.91 €
D2105054	5.4	57	93	1.91 €
D2105055	5.5	57	93	1.91 €
D2105056	5.6	57	93	2.13 €
D2105057	5.7	57	93	2.13 €
D2105058	5.8	57	93	2.13 €
D2105059	5.9	57	93	2.13 €
D2105060	6.0	57	93	2.13 €
D2105061	6.1	63	101	2.30 €
D2105062	6.2	63	101	2.30 €
D2105063	6.3	63	101	2.30 €
D2105064	6.4	63	101	2.30 €
D2105065	6.5	63	101	2.30 €
D2105066	6.6	63	101	2.39 €
D2105067	6.7	63	101	2.39 €
D2105068	6.8	69	109	2.39 €
D2105069	6.9	69	109	2.39 €
D2105070	7.0	69	109	2.39 €
D2105071	7.1	69	109	2.92 €
D2105072	7.2	69	109	2.92 €
D2105073	7.3	69	109	2.92 €
D2105074	7.4	69	109	2.92 €
D2105075	7.5	69	109	2.92 €
D2105076	7.6	75	117	3.14 €
D2105077	7.7	75	117	3.14 €
D2105078	7.8	75	117	3.14 €
D2105079	7.9	75	117	3.14 €
D2105080	8.0	75	117	3.14 €
D2105081	8.1	75	117	3.48 €
D2105082	8.2	75	117	3.48 €
D2105083	8.3	75	117	3.48 €
D2105084	8.4	75	117	3.48 €
D2105085	8.5	75	117	3.48 €

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
D2105086	8.6	81	125	4.01 €
D2105087	8.7	81	125	4.01 €
D2105088	8.8	81	125	4.01 €
D2105089	8.9	81	125	4.01 €
D2105090	9.0	81	125	4.01 €
D2105091	9.1	81	125	5.46 €
D2105092	9.2	81	125	5.46 €
D2105093	9.3	81	125	5.46 €
D2105094	9.4	81	125	5.46 €
D2105095	9.5	81	125	5.46 €
D2105096	9.6	87	133	4.98 €
D2105097	9.7	87	133	4.98 €
D2105098	9.8	87	133	4.98 €
D2105099	9.9	87	133	4.98 €
D2105100	10.0	87	133	4.98 €
D2105102	10.2	87	133	6.89 €
D2105105	10.5	87	133	6.89 €
D2105110	11.0	94	142	7.69 €
D2105115	11.5	94	142	8.58 €
D2105120	12.0	101	151	8.87 €
D2105125	12.5	101	151	10.59 €
D2105130	13.0	101	151	13.42 €
D2105135	13.5	108	160	13.92 €
D2105140	14.0	108	160	14.48 €
D2105145	14.5	114	169	14.64 €
D2105150	15.0	114	169	14.76 €
D2105155	15.5	120	178	16.72 €
D2105160	16.0	120	178	17.19 €
D2105165	16.5	125	184	18.97 €
D2105170	17.0	125	184	18.97 €
D2105175	17.5	130	191	21.39 €
D2105180	18.0	130	191	21.39 €
D2105185	18.5	135	198	24.92 €
D2105190	19.0	135	198	24.92 €
D2105195	19.5	140	205	27.04 €
D2105200	20.0	140	205	29.41 €

Conditionnement
Ø < 6.6 par 10pcs
Ø 6.6 ≤ ~ 13.0 par 5pcs
> Ø 13.0 à l'unité

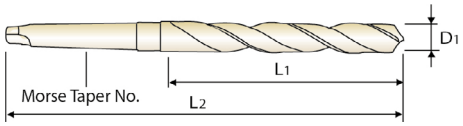
FORET HSS : **SERIE D1205**

QUEUE CÔNE MORSE HSS DIN345, TRAITÉ VAP

TOP PRIX







DIN 345 | HSS | N ≈ 30° | 1 ~ 5 | h8 | 118° p.61

OFFRE À PARTIR DE 12.65 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	No. Morse	P.U.NET
D1205100	10.0	87	168	1	13.63 €
D1205105	10.5	87	168	1	13.63 €
D1205110	11.0	94	175	1	14.22 €
D1205115	11.5	94	175	1	14.22 €
D1205120	12.0	101	182	1	12.65 €
D1205125	12.5	101	182	1	12.65 €
D1205130	13.0	101	182	1	13.26 €
D1205132	13.2	101	182	1	14.99 €
D120513A	13.25	108	189	1	15.30 €
D1205135	13.5	108	189	1	14.99 €
D120513B	13.75	108	189	1	15.30 €
D1205138	13.8	108	189	1	15.30 €
D1205140	14.0	108	189	1	15.30 €
D120514A	14.25	114	212	2	14.47 €
D1205145	14.5	114	212	2	14.47 €
D120514B	14.75	114	212	2	15.46 €
D1205150	15.0	114	212	2	15.46 €
D120515A	15.25	120	218	2	16.55 €
D1205155	15.5	120	218	2	16.55 €
D120515B	15.75	120	218	2	16.55 €
D1205160	16.0	120	218	2	16.55 €
D120516A	16.25	125	223	2	17.94 €
D1205165	16.5	125	223	2	17.94 €
D120516B	16.75	125	223	2	18.79 €
D1205170	17.0	125	223	2	18.79 €
D120517A	17.25	130	228	2	19.00 €
D1205175	17.5	130	228	2	19.00 €
D120517B	17.75	130	228	2	20.03 €
D1205180	18.0	130	228	2	20.03 €
D120518A	18.25	135	233	2	21.75 €
D1205185	18.5	135	233	2	21.75 €
D120518B	18.75	135	233	2	21.75 €
D1205190	19.0	135	238	2	21.75 €
D120519A	19.25	140	238	2	24.83 €
D1205195	19.5	140	238	2	24.83 €
D120519B	19.75	140	238	2	26.59 €
D1205200	20.0	140	238	2	26.59 €
D120520A	20.25	145	243	2	24.39 €
D1205205	20.5	145	243	2	24.39 €
D120520B	20.75	145	243	2	26.01 €
D1205210	21.0	145	243	2	26.01 €
D120521A	21.25	150	248	2	28.99 €
D1205215	21.5	150	248	2	28.99 €
D120521B	21.75	150	248	2	28.29 €
D1205220	22.0	150	248	2	28.29 €
D120522A	22.25	150	248	2	30.97 €
D1205225	22.5	155	253	2	30.97 €
D120522B	22.75	155	253	2	33.98 €
D1205230	23.0	155	253	2	33.98 €
D120523A	23.25	155	276	3	33.60 €
D1205235	23.5	155	276	3	33.60 €
D120523B	23.75	160	281	3	35.14 €
D1205240	24.0	160	281	3	35.14 €
D120524A	24.25	160	281	3	36.58 €
D1205245	24.5	160	281	3	36.58 €
D120524B	24.75	160	281	3	39.03 €
D1205250	25.0	160	281	3	39.03 €
D120525A	25.25	165	286	3	40.42 €
D1205255	25.5	165	286	3	40.42 €
D120525B	25.75	165	286	3	43.44 €
D1205260	26.0	165	286	3	43.44 €
D120526A	26.25	165	286	3	43.19 €
D1205265	26.5	165	286	3	43.19 €
D120526B	26.75	170	291	3	44.49 €
D1205270	27.0	170	291	3	44.59 €
D120527A	27.25	170	291	3	45.95 €
D1205275	27.5	170	291	3	45.95 €
D120527B	27.75	170	291	3	49.15 €
D1205280	28.0	170	291	3	49.15 €
D120528A	28.25	175	296	3	52.42 €
D1205285	28.5	175	296	3	52.42 €
D120528B	28.75	175	296	3	52.42 €
D1205290	29.0	175	296	3	52.42 €
D120529A	29.25	175	296	3	54.65 €
D1205295	29.5	175	296	3	54.65 €
D120529B	29.75	175	296	3	53.26 €
D1205300	30.0	175	296	3	53.26 €

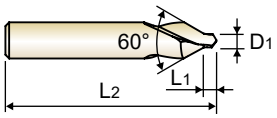
FORET HSS : **SERIE DV303**

INCONTOURNABLES

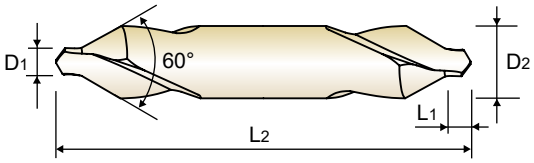
FORET HSS-EX À CENTRER / FORME A



Type A
(DV303, Ø0.5, Ø0.8)



Type A(DV303)



DIN 333 | HSS EX | h8 | k12 | 120° | p.61 | unité = mm

OFFRE À PARTIR DE **4.32 € !**

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DV303005	0.5	3.15	0.8	25	**5.51 €**
DV303008	0.8	3.15	1.1	25	**5.51 €**
DV303010	1.0	3.15	1.3	31.5	**4.32 €**
DV303912	1.25	3.15	1.6	31.5	**4.32 €**
DV303016	1.6	4	2	35.5	**4.32 €**
DV303020	2.0	5	2.5	40	**4.60 €**
DV303025	2.5	6.3	3.1	45	**5.14 €**
DV303931	3.15	8	3.9	50	**5.59 €**
DV303040	4.0	10	5	56	**7.27 €**
DV303050	5.0	12.5	6.3	63	**12.23 €**
DV303063	6.3	16	8	71	**18.34 €**

► En dessous de 1.0mm : Pointe unique

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE DH423 CARBURE
3 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN
SERIE DH424 CARBURE
5 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

Matière usinée	Aciers non-alliés		Aciers alliés		Fontes grises ductiles		Fontes grises dures	
RESISTANCE	< 700 N/mm²		< 1000 N/mm²		< HB240. GG25		< HB300. GG40	
VITESSE PERÇAGE m/min	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 m/min Ø3.0 ~ : 100 ~ 120 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 m/min Ø3.0 ~ : 85 ~ 105 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 m/min Ø3.0 ~ : 180 ~ 200 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 110 ~ 130 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F
3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27
14.0	2750	0.29	2400	0.29	4550	0.29	3000	0.29
16.0	2400	0.31	2100	0.31	4000	0.31	2600	0.31
18.0	2100	0.33	1850	0.33	3550	0.33	2300	0.33
20.0	1900	0.35	1650	0.35	3200	0.35	2100	0.35

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

Il est recommandé de réduire l'avance comme suit :
► Avance 100% : DH423 (3 x D)
► Avance 85% : DH424 (5 x D)

SERIE DH406 CARBURE
3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN
SERIE DH408 CARBURE
5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

Matière usinée	Aciers non-alliés		Aciers alliés		Fontes grises ductiles		Fontes grises dures	
RESISTANCE	< 700 N/mm²		< 1000 N/mm²		< HB240. GG25		< HB300. GG40	
VITESSE PERÇAGE m/min	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 130 ~ 150 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 115 ~ 135 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 m/min Ø3.0 ~ : 230 ~ 250 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 : 140~160m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	16250	0.05	14800	0.05	26600	0.05	17300	0.05
2.0	16250	0.07	14800	0.07	26600	0.07	17300	0.07
3.0	16000	0.16	14500	0.16	26000	0.16	17000	0.16
4.0	12000	0.17	11000	0.17	20000	0.17	13000	0.17
5.0	9550	0.18	8600	0.18	16000	0.18	10000	0.18
6.0	8000	0.20	7200	0.20	13000	0.20	8500	0.20
7.0	6800	0.22	6100	0.22	11500	0.22	7300	0.22
8.0	6000	0.24	5400	0.24	9900	0.24	6400	0.24
9.0	5300	0.27	4800	0.27	8800	0.27	5700	0.27
10.0	4800	0.30	4300	0.30	8000	0.30	5100	0.30
12.0	4000	0.33	3600	0.33	6600	0.33	4250	0.33
14.0	3400	0.36	3050	0.36	5700	0.36	3650	0.36
16.0	3000	0.39	2700	0.39	5000	0.39	3200	0.39
18.0	2650	0.42	2400	0.42	4400	0.42	2850	0.42
20.0	2400	0.45	2150	0.45	4000	0.45	2550	0.45

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

Il est recommandé de réduire l'avance comme suit :
► Avance 100% : DH406 (3 x D)
► Avance 85% : DH408 (5 x D)

PERÇAGE

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE DH451 POUR INOX
CARBURE 3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAlN

SERIE DH452 POUR INOX
CARBURE 5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAlN

Matière usinée	Aciers inox		Aciers inox		Aluminium		Aluminium		Titane Alliages Titane		Aciers au carbone Aciers alliés		Aciers non ferreux	
RESISTANCE	< 800 N/mm2		> 800 N/mm2		< 10% Si		> 10% Si							
VITESSE PERÇAGE m/min	60 ~ 70 m/min		35 ~ 45 m/min		200 ~ 220 m/min		155 ~ 175 m/min		40 ~ 50 m/min		105 ~ 125 m/min		130 ~ 150 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	12000	0.02	6200	0.02	48000	0.04	38000	0.03	8100	0.01	26000	0.02	38000	0.02
1.5	9000	0.03	5400	0.02	43000	0.05	32000	0.04	7500	0.01	18000	0.03	25500	0.03
2.5	7000	0.04	4200	0.03	25500	0.08	19500	0.06	4500	0.02	10800	0.05	15500	0.05
3.0	7400	0.04	4700	0.02	23000	0.12	18500	0.10	5300	0.03	13000	0.04	16000	0.08
4.0	5600	0.05	3600	0.03	17500	0.18	13900	0.15	4000	0.04	10000	0.05	11900	0.10
5.0	4400	0.05	2800	0.03	14000	0.20	11000	0.18	3200	0.05	8000	0.05	9500	0.12
6.0	3700	0.06	2400	0.04	11700	0.25	9300	0.25	2650	0.06	6600	0.06	8000	0.15
8.0	2800	0.08	1800	0.06	8800	0.30	7000	0.30	2000	0.07	5000	0.08	6000	0.18
10.0	2200	0.10	1400	0.08	7000	0.40	5600	0.35	1600	0.08	4000	0.10	4800	0.22
12.0	1900	0.12	1200	0.10	5800	0.50	4600	0.40	1300	0.10	3300	0.12	4000	0.26
14.0	1600	0.15	1000	0.12	5000	0.60	4000	0.50	1100	0.12	2800	0.15	3400	0.30
16.0	1400	0.20	900	0.15	4380	0.80	3500	0.60	1000	0.14	2500	0.20	3000	0.40
18.0	1250	0.22	800	0.17	3900	1.00	3100	0.70	900	0.16	2200	0.22	2650	0.45
20.0	1120	0.24	720	0.19	3500	1.20	2800	0.80	800	0.18	2000	0.24	2400	0.50

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

Il est recommandé de réduire l'avance comme suit :
► Avance 100% : DH451 (3 x D), DH452 (5 x D)

SERIE D5407 CARBURE USAGE GÉNÉRAL
CARBURE SÉRIE COURTE

Matière usinée	Aciers non-alliés		Aciers alliés		Aciers inoxydables		Fontes grises ductiles		Fontes grises dures		Alliages Al-Si; Si<10%		Alliages Al-Si Si >10%		Aciers alliés Ti, Ni	
RESISTANCE	< 700N/mm²		<1000 N/mm²				> HB240, GG25		<HB300, GG40							
VITESSE PERÇAGE m/min	30 ~ 80 m/min		30 ~ 60 m/min		20 ~ 45 m/min		50 ~ 110 m/min		30 ~ 80 m/min		80 ~ 180 m/min		60 ~ 140 m/min		20 ~ 40 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	11500	0.03	8600	0.03	6000	0.02	16000	0.04	11500	0.04	27000	0.05	21000	0.05	5900	0.02
2.0	11500	0.04	8600	0.04	6000	0.03	16000	0.05	11500	0.05	27000	0.06	21000	0.06	5900	0.03
3.0	7800	0.05	5750	0.05	4000	0.04	10500	0.06	7600	0.06	18000	0.07	14000	0.07	3900	0.04
4.0	5800	0.06	4300	0.06	3000	0.05	7800	0.07	5700	0.07	13000	0.08	10500	0.08	2950	0.05
5.0	4700	0.07	3450	0.07	2400	0.06	6200	0.08	4550	0.08	10500	0.09	8500	0.09	2350	0.06
6.0	3900	0.08	2850	0.08	2000	0.07	5200	0.09	3800	0.09	8800	0.11	7100	0.11	1950	0.07
7.0	3350	0.09	2450	0.09	1700	0.08	4500	0.10	3250	0.10	7600	0.13	6100	0.13	1700	0.08
8.0	2900	0.10	2150	0.10	1500	0.09	3900	0.12	2850	0.12	6600	0.15	5350	0.15	1450	0.09
9.0	2600	0.11	1900	0.11	1350	0.10	3400	0.14	2550	0.14	5900	0.17	4750	0.17	1300	0.10
10.0	2350	0.12	1700	0.12	1200	0.11	3100	0.16	2300	0.16	5300	0.19	4250	0.19	1200	0.11
11.0	2150	0.13	1600	0.13	1100	0.12	2850	0.18	2100	0.18	4850	0.21	3900	0.21	1050	0.12
12.0	1950	0.14	1450	0.14	1000	0.13	2600	0.20	1900	0.20	4450	0.23	3550	0.23	980	0.13
13.0	1800	0.16	1350	0.16	950	0.13	2400	0.20	1750	0.20	4100	0.25	3300	0.25	905	0.13

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE D5306 CARBURE

FORET CARBURE À POINTER 90°, NON REVÊTU

Matière usinée	Acier non-alliés		Acier alliés		Acier inoxydable		Fontes grises ductiles		Fonte grises dures		Alliages Al-Si; Si<10%		Alliages Al-Si Si >10%		Aciers alliés Ti, Ni	
RESISTANCE	< 700 N/mm^2		< 1000 N/mm^2				< HB240, GG25		< HB300, GG40							
VITESSE DE PERÇAGE	65 ~ 75 m/min		45 ~ 55 m/min		35 ~ 40 m/min		90 ~ 100 m/min		65 ~ 75 m/min		145 ~ 165 m/min		115 ~ 135 m/min		35 ~ 40 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
6.0	3900	0.08	2850	0.08	2000	0.07	5200	0.09	3800	0.09	8800	0.11	7100	0.11	1950	0.07
8.0	2900	0.10	2150	0.10	1500	0.09	3900	0.12	2850	0.12	6600	0.15	5350	0.15	1450	0.09
10.0	2350	0.12	1700	0.12	1200	0.11	3100	0.16	2300	0.16	5300	0.19	4250	0.19	1200	0.11
12.0	1950	0.14	1450	0.14	1000	0.13	2600	0.20	1900	0.20	4450	0.23	3550	0.23	980	0.13
16.0	1450	0.17	1100	0.17	755	0.17	1950	0.24	1450	0.24	3300	0.27	2650	0.27	735	0.17
20.0	1150	0.19	850	0.19	590	0.20	1550	0.28	1150	0.28	2650	0.31	2150	0.31	590	0.20

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

SERIE D1105 HSS

FORET HSS, QUEUE CYLINDRIQUE, AFFUTAGE NORMAL, TRAITÉ VAP.

Matière usinée	Aciers Carbone		Aciers Carbone		Aciers Carbone		Aciers Alliés		Aciers Alliés		Aciers à outils		Aciers Inoxydables	
DURETÉ			~ HRc23		~ HRc23 ~ 28		~ HRc23 ~ 34		~ HRc23 ~ 38				~ HRc23	
RESISTANCE	~ 570 N/mm2		~ 830 N/mm2		830 ~ 950 N/mm2		830 ~ 1110 N/mm2		1110 ~ 1260 N/mm2		~ 270 N/mm2		830 N/mm2	
VITESSE DE PERÇAGE	22 ~ 27 m/min		15 ~ 20 m/min		10 ~ 15 m/min		15 ~ 20 m/min		8 ~ 12 m/min		20 ~ 25 m/min		15 ~ 20 m/min	
Diametre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	3380	0.025	2550	0.025	1900	0.015	0.015	0.020	1400	0.015	3180	0.042	2550	0.025
3.0	2700	0.050	2000	0.050	1500	0.025	0.025	0.050	1100	0.020	2500	0.050	2000	0.050
5.0	1700	0.063	1280	0.063	960	0.038	0.038	0.063	700	0.025	1590	0.063	1280	0.063
8.0	1050	0.130	780	0.130	590	0.076	0.076	0.130	430	0.038	970	0.130	780	0.130
11.0	750	0.150	560	0.150	425	0.076	0.076	0.180	310	0.050	700	0.180	560	0.150

Matière usinée	Fonte		Alliages aluminium		Alliages magnesium		Alliages zinc		Plastique		Alliage titane	
DURETÉ	~ HRc21											
RESISTANCE	~ 800 N/mm2										410 N/mm2	
VITESSE DE PERÇAGE	15 ~ 20 m/min		45 ~ 50 m/min		55 ~ 65 m/min		40 ~ 50 m/min		20 ~ 25 m/min		8 ~ 12 m/min	
Diametre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	2250	0.025	6400	0.038	8600	0.038	6400	0.038	3380	0.025	1400	0.020
3.0	2000	0.050	5000	0.063	6800	0.063	5000	0.063	2700	0.050	1100	0.025
5.0	1280	0.063	3200	0.076	4300	0.076	3200	0.076	1700	0.063	700	0.038
8.0	780	0.130	2000	0.180	2600	0.180	2000	0.180	1050	0.130	430	0.076
11.0	560	0.150	1400	0.200	1900	0.200	1400	0.200	750	0.150	430	0.076
19.0	330	0.230	820	0.300	1100	0.300	820	0.300	440	0.230	180	0.130

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

PERÇAGE

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE DLGP195 HSS

HSSCo5 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, REVÊTU TiN EN POINTE

Matière usinée	Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers alliés		Aciers INOX		Alliages titane		Alliages aluminium, Alliages zinc		Alliages magnesium	
DURETE RESISTANCE VITESSE DE PERÇAGE	~ 570 N/mm² 35 ~ 45 m/min		~ HRc23 ~ 830 N/mm² 30 ~ 40 m/min		~ HRc23 ~ 34 810 ~ 1110 N/mm² 20 ~ 25 m/min		HRc23 ~ 830 N/mm² 20 ~ 25 m/min		~ 410 N/mm² 20 ~ 25 m/min		85 ~ 95 m/min		30 ~ 35 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	14000	0.02	12500	0.02	7700	0.02	7000	0.02	8050	0.02	30000	0.02	11500	0.03
2.0	7000	0.06	6100	0.06	3850	0.06	3500	0.06	4050	0.06	15000	0.06	5800	0.09
3.0	4650	0.10	4100	0.08	2550	0.08	2350	0.08	2700	0.08	9900	0.10	3850	0.13
4.0	3500	0.11	3050	0.11	1950	0.10	1750	0.10	2000	0.09	7450	0.11	2900	0.15
5.0	2800	0.12	2450	0.11	1550	0.10	1400	0.10	1600	0.10	5950	0.12	2300	0.17
6.0	2350	0.14	2050	0.13	1300	0.12	1150	0.12	1350	0.12	4950	0.14	1950	0.19
7.0	2000	0.16	1750	0.15	1100	0.14	1000	0.14	1150	0.14	4250	0.16	1650	0.22
8.0	1750	0.18	1550	0.18	960	0.15	875	0.15	1000	0.15	3700	0.18	1450	0.24
9.0	1550	0.20	1350	0.22	855	0.18	780	0.18	895	0.17	3300	0.20	1280	0.27
10.0	1400	0.21	1250	0.22	770	0.18	700	0.18	805	0.18	3000	0.23	1150	0.29
11.0	1250	0.22	1100	0.22	700	0.18	650	0.18	730	0.18	2700	0.23	1050	0.30
12.0	1150	0.23	1000	0.22	650	0.20	585	0.20	670	0.20	2480	0.23	960	0.31
13.0	1050	0.23	950	0.22	595	0.20	540	0.20	620	0.20	2300	0.23	890	0.31

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

SERIE D2105 HSS

HSSCo8 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, NON REVÊTU

Matière usinée	Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers alliés		Aciers alliés		Aciers INOX		Alliage titane	
DURETE RESISTANCE VITESSE DE PERÇAGE	~570 N/mm² 22 ~ 27 m/min		~ HRc23 ~ 830 N/mm² 15 ~ 20 m/min		~ HRc23 ~ 28 830 ~ 950 N/mm² 10 ~ 15 m/min		HRc23 ~ 34 830 ~ 1110 N/mm² 15 ~ 20 m/min		HRc34 ~ 38 1110 ~ 1260 N/mm² 8 ~ 12 m/min		HRc23 830 N/mm² 15 ~ 20 m/min		410 N/mm² 8 ~ 12 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	3380	0.025	2550	0.025	1900	0.015	2380	0.020	1400	0.015	2550	0.025	1400	0.020
3.0	2700	0.050	2000	0.050	1500	0.025	1880	0.050	1100	0.020	2000	0.050	1100	0.025
5.0	1700	0.063	1280	0.063	960	0.038	1190	0.063	700	0.025	1280	0.063	700	0.038
8.0	1050	0.130	780	0.130	590	0.076	730	0.130	430	0.038	780	0.130	430	0.076
11.0	750	0.150	560	0.150	425	0.076	520	0.180	310	0.050	560	0.150	430	0.076
19.0	440	0.230	330	0.230	255	0.130	300	0.230	180	0.050	330	0.230	180	0.130
31.0	260	0.280	195	0.280	145	0.180	180	0.280	107	0.076	195	0.280	107	0.180

Matière usinée	Aciers à outils		Fontes		Alliages aluminium		Alliages magnésium		Alliages zinc		Plastique	
DURETE RESISTANCE VITESSE DE PERÇAGE	~270 N/mm² 20 ~ 25 m/min		~ HRc 21 ~ 800 N/mm² 15 ~ 20 m/min		45 ~ 50 m/min		55 ~ 65 m/min		40 ~ 50 m/min		20 ~ 25 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	3180	0.042	2250	0.025	6400	0.038	8600	0.038	6400	0.038	3380	0.025
3.0	2500	0.050	2000	0.050	5000	0.063	6800	0.063	5000	0.063	2700	0.050
5.0	1590	0.063	1280	0.063	3200	0.076	4300	0.076	3200	0.076	1700	0.063
8.0	970	0.130	780	0.130	2000	0.180	2600	0.180	2000	0.180	1050	0.130
11.0	700	0.180	560	0.150	1400	0.200	1900	0.200	1400	0.200	750	0.150
19.0	440	0.230	330	0.230	820	0.300	1100	0.300	820	0.300	440	0.230
31.0	240	0.300	195	0.280	490	0.380	660	0.380	490	0.380	260	0.280

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE D1205 HSS

QUEUE CÔNE MORSE HSS, DIN345, TRAITÉ VAP.

Matière usinée	Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers alliés		Aciers alliés		Aciers INOX		Alliage titane	
DURETE RESISTANCE VITESSE DE PERÇAGE	~570 N/mm² 20 ~ 25 m/min		~ HRc23 ~ 830 N/mm² 18 ~ 22 m/min		~ HRc23 ~ 28 830 ~ 950 N/mm² 10 ~ 15 m/min		HRc23 ~ 34 830 ~ 1110 N/mm² 13 ~ 18 m/min		HRc34 ~ 38 1110 ~ 1260 N/mm² 8 ~ 12 m/min		HRc23 830 N/mm² 15 ~ 20 m/min		410 N/mm² 8 ~ 12 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
13.0	645	0.17	480	0.17	370	0.09	440	0.17	265	0.05	480	0.17	265	0.09
19.0	440	0.23	330	0.23	255	0.13	300	0.23	180	0.05	330	0.23	180	0.13
32.0	260	0.28	195	0.28	145	0.18	180	0.28	107	0.08	195	0.28	107	0.18
50.0	165	0.33	125	0.33	93	0.20	115	0.33	68	0.08	125	0.33	68	0.20
60.0	140	0.40	105	0.40	75	0.23	95	0.40	57	0.10	105	0.40	57	0.23

Matière usinée	Aciers à outils		Fontes		Alliages aluminium		Alliages magnésium		Alliages zinc		Plastique	
DURETE RESISTANCE VITESSE DE PERÇAGE	~270 N/mm² 20 ~ 25 m/min		~ HRc 21 ~ 800 N/mm² 15 ~ 20 m/min		45 ~ 50 m/min		55 ~ 65 m/min		40 ~ 50 m/min		20 ~ 25 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
13.0	645	0.17	480	.017	1200	.026	1600	0.26	1200	0.26	645	0.17
19.0	440	0.23	330	0.23	820	0.30	1100	0.30	820	0.30	440	0.23
32.0	240	0.30	195	0.28	490	0.38	660	0.38	490	0.38	260	0.28
50.0	150	0.43	125	0.33	310	0.46	415	0.46	310	0.46	165	0.33
60.0	125	0.48	105	0.40	260	0.50	345	0.50	260	0.50	140	0.40

N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

SERIE DV303 HSS-EX

FORET HSS-EX À CENTRER / FORME A

Matière usinée	Acier Doux		Alliage d'acier				Aciers Inoxydables	
DURETE	~700 N/mm²		~ HRc 23		~ HRc 32			
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F
2.0	30 ~ 45	0.02~0.05	25 ~ 30	0.02~0.05	15 ~ 25	0.01~0.03	6 ~ 10	0.01~0.03
3.0		0.06		0.06		0.04		0.04
6.0		0.08		0.08		0.06		0.06
10.0		0.15		0.15		0.10		0.10

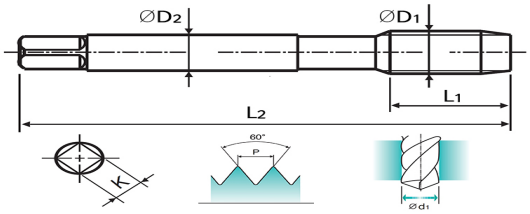
N = Tours/min.
F = Avance par tour (mm/tr)

TARAUD COMBO BORGNE : **SERIES TC804 & TD804**

TOP PRIX

TARAUD MÉTRIQUE, HSS-E, BORGNE, MULTI-MATIERE, BREVET YG-1





MU | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Bright | TiN | R40

OFFRE À PARTIR DE **5.82 € !**

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf. (non revêtu)	P.U. NET	Réf. (Rev.TiN)	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TC804136**	**8.82 €**	**TD804136**	**10.49 €**	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	x 0.45	**TC804176**	**7.30 €**	**TD804176**	**8.94 €**	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	**TC804206**	**5.82 €**	**TD804206**	**7.47 €**	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	**TC804246**	**5.82 €**	**TD804246**	**7.61 €**	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TC804286**	**6.02 €**	**TD804286**	**7.81 €**	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TC804316**	**6.02 €**	**TD804316**	**7.81 €**	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TC804366**	**7.81 €**	**TD804366**	**10.68 €**	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TC804426**	**9.42 €**	**TD804426**	**12.83 €**	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TC804506**	**12.66 €**	**TD804506**	**17.06 €**	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TC804546**	**15.34 €**	**TD804546**	**20.52 €**	20	110	11	9	12
M16	× 2	**TC804606**	**19.28 €**	**TD804606**	**24.73 €**	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TC804656**	**25.47 €**	**TD804656**	**32.56 €**	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TC804706**	**30.36 €**	**TD804706**	**38.93 €**	25	140	16	12	17.5

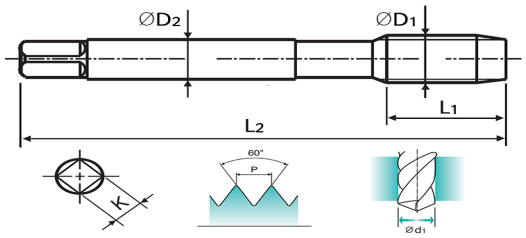
► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

TARAUD COMBO DÉBOUCHANT : **SERIES TC814 & TD814**

TOP PRIX

TARAUD MÉTRIQUE, HSS-E, DÉBOUCHANT, MULTI-MATIERE, BREVET YG-1





MU | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Bright | TiN

OFFRE À PARTIR DE **5.82 € !**

unité = mm

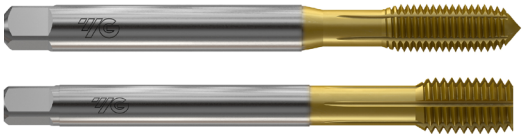
Taille(D1)	TPI	Réf. (non revêtu)	P.U. NET	Réf. (Rev.TiN)	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TC814136**	**8.85 €**	**TD814136**	**10.51 €**	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	x 0.45	**TC814176**	**7.37 €**	**TD814176**	**9.04 €**	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	**TC814206**	**5.82 €**	**TD814206**	**7.47 €**	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	**TC814246**	**5.82 €**	**TD814246**	**7.61 €**	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TC814286**	**6.02 €**	**TD814286**	**7.81 €**	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TC814316**	**6.02 €**	**TD814316**	**7.81 €**	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TC814366**	**7.81 €**	**TD814366**	**10.68 €**	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TC814426**	**9.42 €**	**TD814426**	**12.83 €**	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TC814506**	**12.66 €**	**TD814506**	**17.06 €**	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TC814546**	**15.34 €**	**TD814546**	**20.52 €**	26	110	11	9	12
M16	× 2	**TC814606**	**19.28 €**	**TD814606**	**24.73 €**	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TC814656**	**25.18 €**	**TD814656**	**32.26 €**	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TC814706**	**29.99 €**	**TD814706**	**38.60 €**	32	140	16	12	17.5

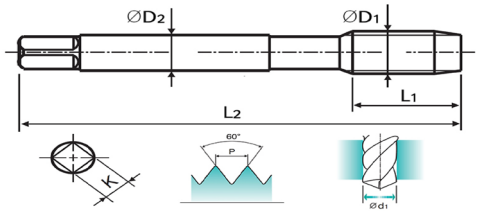
► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

TARAUD A REFOULER : **SERIE TD703**

INCONTOURNABLES

TARAUD ISO MÉTRIQUE DIN 13 AVEC GOUJURE DE LUBRIFICATION





Material groups **GV** | HSS-E | DIN 371/376 | 6HX | 60° | C | TiN

OFFRE À PARTIR DE 11.46 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf. (Rev.TiN)	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TD703136**	**15.78 €**	8	45	2.8	2.1	1.83
M2.5	x 0.45	**TD703176**	**13.62 €**	9	50	2.8	2.1	2.3
M3	x 0.5	**TD703206**	**11.46 €**	11	56	3.5	2.7	2.8
M4	x 0.7	**TD703246**	**11.46 €**	13	63	4.5	3.4	3.7
M5	x 0.8	**TD703286**	**11.77 €**	15	70	6	4.9	4.65
M6	x 1	**TD703316**	**11.77 €**	17	80	6	4.9	5.55
M8	x 1.25	**TD703366**	**16.03 €**	20	90	8	6.2	7.4
M10	x 1.5	**TD703426**	**19.28 €**	22	100	10	8	9.3
M12	x 1.75	**TD703506**	**25.67 €**	24	110	9	7	11.2
M14	x 2	**TD703546**	**30.96 €**	26	110	11	9	13
M16	x 2	**TD703606**	**37.30 €**	27	110	12	9	15
M18	x 2.5	**TD703656**	**48.61 €**	30	125	14	11	16.8
M20	x 2.5	**TD703706**	**58.08 €**	32	140	16	12	18.8

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M20)

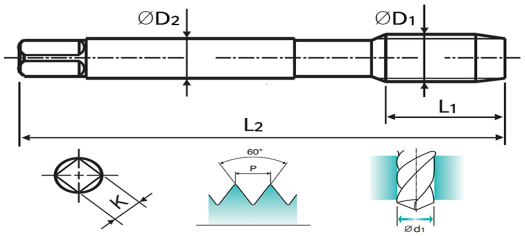
TARAUD DÉBOUCHANT : **SERIE TCH23**

POUR INOX DÉBOUCHANT, HARDSLICK



DIN 371

DIN 376



Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 6HX | 60° | B | Hardslick

OFFRE À PARTIR DE 10.97 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TCH23136**	**14.65 €**	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	x 0.45	**TCH23176**	**12.91 €**	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	**TCH23206**	**10.97 €**	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	**TCH23246**	**10.97 €**	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TCH23286**	**11.29 €**	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TCH23316**	**11.83 €**	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TCH23366**	**16.75 €**	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TCH23426**	**19.61 €**	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TCH23506**	**24.28 €**	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TCH23546**	**28.09 €**	26	110	11	9	12
M16	× 2	**TCH23606**	**33.23 €**	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TCH23656**	**44.55 €**	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TCH23706**	**58.65 €**	32	140	16	12	17.5

INCONTOURNABLES

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

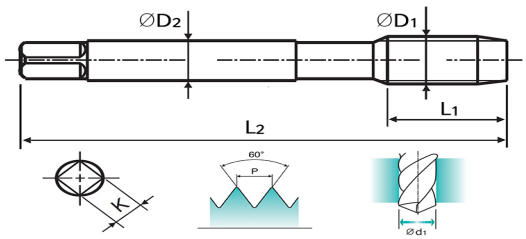
TARAUD DÉBOUCHANT : **SERIE TC973**

POUR LES FILETS RAPPORTÉS



DIN 371

DIN 376



Material groups AI | HSS-E | DIN 371/376 | 6H Mod. | 60° | B | Bright

INCONTOURNABLES

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2.5	× 0.45	**TC973176**	**12.00 €**	11	56	3.5	2.7	2.65
M3.0	x 0.50	**TC973206**	**8.58 €**	10	63	4.5	3.4	3.15
M4.0	× 0.70	**TC973246**	**8.96 €**	13	70	6	4.9	4.2
M5.0	× 0.80	**TC973286**	**9.19 €**	13	80	6	4.9	5.25
M6.0	× 1.00	**TC973316**	**9.19 €**	17	90	6	6.2	6.3
M8.0	× 1.25	**TC973366**	**11.51 €**	18	100	10	8	8.4
M10	× 1.50	**TC973426**	**13.87 €**	22	110	9	7	10.4
M12	× 1.75	**TC973506**	**18.68 €**	26	110	11	9	12.5
M14	× 2.00	**TC973546**	**22.55 €**	27	110	12	9	14.5
M16	× 2.00	**TC973606**	**28.32 €**	30	125	14	11	16.5
M20	× 2.50	**TC973706**	**44.12 €**	34	160	18	14.5	20.75

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

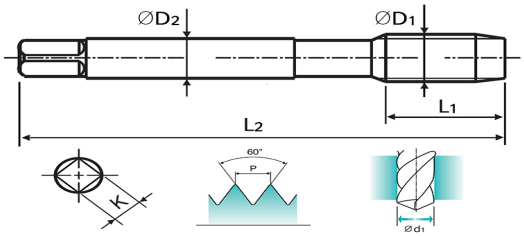
TARAUD DÉBOUCHANT : **SERIE TY283**

TARAUD POUR ACIER HAUTE RESISTANCE DÉBOUCHANT, TIAIN



DIN 371

DIN 376



Material groups **HR** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | TiAlN

OFFRE À PARTIR DE 11.63 € !

unité = mm

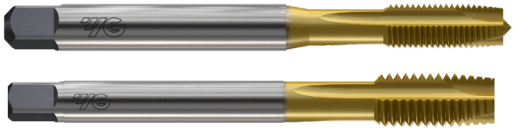
Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TY283136**	**14.53 €**	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	x 0.45	**TY283176**	**13.39 €**	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	**TY283206**	**11.63 €**	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	**TY283246**	**11.63 €**	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TY283286**	**11,88 €**	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TY283316**	**11.77 €**	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TY283366**	**16.75 €**	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TY283426**	**19.59 €**	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TY283506**	**24.39 €**	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TY283546**	**29.73 €**	26	110	11	9	12
M16	× 2	**TY283606**	**33.29 €**	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TY283656**	**47.36 €**	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TY283706**	**59.11 €**	32	140	16	12	17.5

INCONTOURNABLES

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

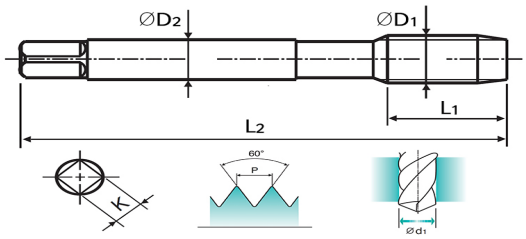
TARAUD GUN : **SERIE TTS33**

SYNCHRO, GUN/ DÉBOUCHANT



DIN 371

DIN 376



Material groups **GS** | HSS-PM | DIN 371/376 | 6HX | 60° | B | TiN

OFFRE À PARTIR DE 10.34 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M3	× 0.5	**TTS33206**	**10.34 €**	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	x 0.7	**TTS33246**	**10.43 €**	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TTS33286**	**11.63 €**	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TTS33316**	**11.63 €**	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TTS33366**	**16.63 €**	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TTS33426**	**19.90 €**	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TTS33506**	**27.09 €**	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TTS33546**	**32.72 €**	20	110	11	9	12
M16	× 2	**TTS33606**	**40.28 €**	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TTS33656**	**53.16 €**	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TTS33706**	**63.51 €**	25	140	16	12	17.5

INCONTOURNABLES

HSS-PM

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

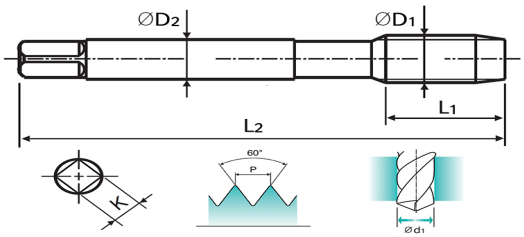
TARAUD HÉLICOÏDAL : **SERIE TCH14**

POUR INOX BORGNE, HARDSLICK



DIN 371

DIN 376



Material groups VA NW | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Hardslick | R40

unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 11.88 € !

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TCH14136**	**15.95 €**	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	x 0.45	**TCH14176**	**13.87 €**	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	**TCH14206**	**11.88 €**	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	**TCH14246**	**11.94 €**	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TCH14286**	**12.28 €**	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TCH14316**	**12.77 €**	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TCH14366**	**17.85 €**	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TCH14426**	**20.98 €**	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TCH14506**	**25.90 €**	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TCH14546**	**29.68 €**	20	110	11	9	12
M16	× 2	**TCH14606**	**35.28 €**	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TCH14656**	**47.53 €**	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TCH14706**	**62.29 €**	25	140	16	12	17.5

INCONTOURNABLES

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

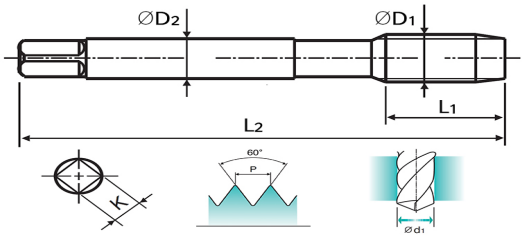
TARAUD HÉLICOÏDAL : **SERIE TY313**

TARAUD POUR ACIER HAUTE RESISTANCE DÉBOUCHANT, TiAlN



DIN 371

DIN 376



Material groups HR | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | TiAlN | R40

unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 10.97 € !

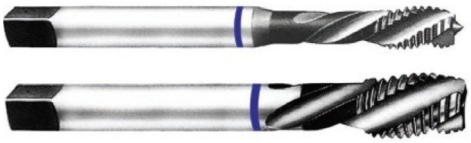
Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	**TY313136**	**14.58 €**	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	x 0.45	**TY313176**	**12.77 €**	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	**TY313206**	**10.97 €**	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	**TY313246**	**10.97 €**	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TY313286**	**11.29 €**	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TY313316**	**11.83 €**	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TY313366**	**16.75 €**	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TY313426**	**19.64 €**	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TY313506**	**24.34 €**	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TY313546**	**28.20 €**	20	110	11	9	12
M16	× 2	**TY313606**	**33.41 €**	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TY313656**	**45.14 €**	25	125	14	11	15.5

INCONTOURNABLES

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

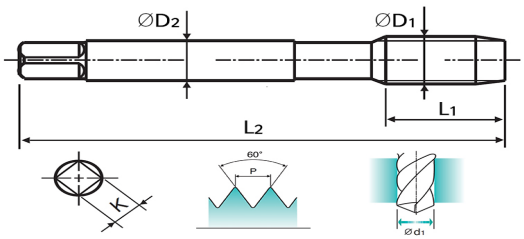
TARAUD HÉLICOÏDAL : **SERIE TC909**

ISO MÉTRIQUE DIN13 POUR FILETS RAPPORTÉS



DIN 371

DIN 376



Material groups **Al** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H Mod. | 60° | C | Bright | R40

OFFRE À PARTIR DE 9.07 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2.5	× 0.45	**TC909176**	**12.66 €**	6	56	3.5	2.7	2.65
M3	x 0.5	**TC909206**	**9.07 €**	5	63	4.5	3.4	3.15
M4	× 0.7	**TC909246**	**9.36 €**	8	70	6	4.9	4.2
M5	× 0.8	**TC909286**	**9.67 €**	8	80	6	4.9	5.25
M6	× 1	**TC909316**	**9.67 €**	10	90	8	6.2	6.3
M8	× 1.25	**TC909366**	**12.05 €**	16	100	10	8	8.4
M10	× 1.5	**TC909426**	**14.53 €**	15	110	9	7	10.4
M12	× 1.75	**TC909506**	**19.56 €**	20	110	11	9	12.5
M14	× 2	**TC909546**	**23.74 €**	22	110	12	9	14.5
M16	× 2	**TC909606**	**29.71 €**	25	125	14	11	16.5
M20	× 2.5	**TC909706**	**46.34 €**	30	160	18	14.5	20.75

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

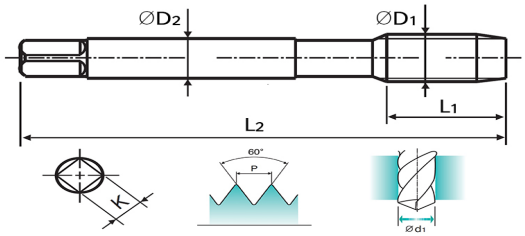
TARAUD HÉLICOÏDAL : **SERIE TTS31**

SYNCHRO, HÉLICOÏDAL



DIN 371

DIN 376



Material groups **GS** | HSS-PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | TiN | R45

OFFRE À PARTIR DE 10.35 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M3	× 0.5	**TTS31206**	**10.35 €**	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	x 0.7	**TTS31246**	**10.43 €**	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	**TTS31286**	**11.63 €**	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	**TTS31316**	**11.63 €**	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	**TTS31366**	**16.63 €**	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	**TTS31426**	**19.90 €**	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	**TTS31506**	**27.09 €**	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	**TTS31546**	**32.72 €**	20	110	11	9	12
M16	× 2	**TTS31606**	**40.28 €**	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	**TTS31656**	**53.16 €**	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	**TTS31706**	**63.51 €**	25	140	16	12	17.5

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

INCONTOURNABLES

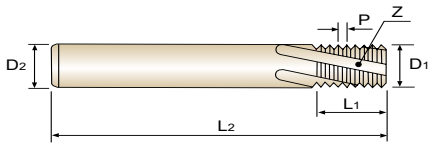
HSS-PM

FRAISE À FILETER : **SERIE L1211**

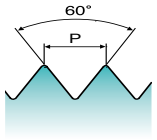
OFFRE À PARTIR DE 88.86 € !

CARBURE MONOBLOC POUR FILETAGE ISO INTER MÉTRIQUE - DIN 13





Profondeur de Taraudage
2×D



Material groups MU | CARBIDE | DIN 6535HA | 60° | R15

INCONTOURNABLES

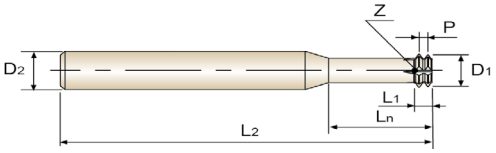
Taille(D1)	TPI	Réf. TiAlN	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre de coupe (D1)	Diamètre d'attachement(D2)	Nb de dents (Z)
M3	× 0.5	**L1211200**	**88.86 €**	5	57	**2.2**	6	3
M4	x 0.7	**L1211240**	**88.86 €**	7	57	**2.9**	6	3
M5	× 0.8	**L1211280**	**88.86 €**	8	57	**3.8**	6	3
M6	× 1.0	**L1211310**	**88.86 €**	13	57	**4.5**	6	3
M8	× 1.25	**L1211360**	**106.67 €**	17.5	65	**6.0**	6	3
M10	× 1.5	**L1211420**	**118.05 €**	21	72	**7.5**	8	4
M12	× 1.75	**L1211500**	**153.16 €**	26.25	80	**9.5**	10	4
M14	× 2.0	**L1211540**	**153.16 €**	30	83	**10.0**	10	4
M16	× 2.0	**L1211600**	**208.30 €**	34	92	**12.0**	12	4
M18	× 2.5	**L1211650**	**248.34 €**	37.5	92	**14.0**	14	5
M20	× 2.5	**L1211700**	**287.42 €**	42.5	105	**16.0**	16	5

FRAISE À TOURBILLONNER : **SERIE L19E1**

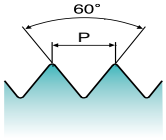
OFFRE À PARTIR DE 88.72 € !

CARBURE MONOBLOC POUR MATERIAUX DURS - FILETAGE ISO INTER MÉTRIQUE - DIN13





Profondeur de Taraudage
2×D

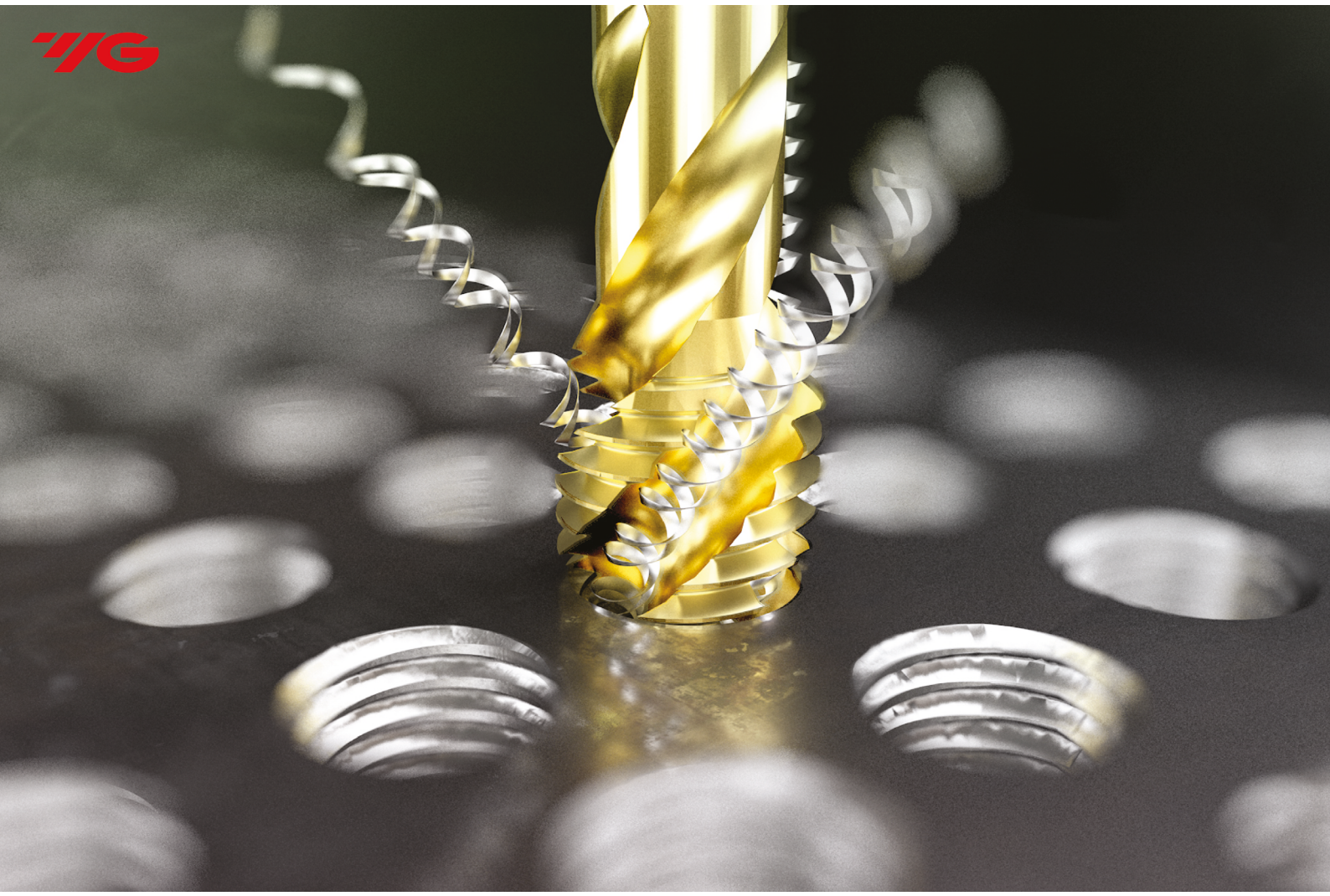


Material groups HR | CARBIDE | DIN 6535HA | 60°

INCONTOURNABLES

Taille(D1)	TPI	Réf. AlTiN	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur de collet (Ln)	Longueur totale(L2)	Diamètre de coupe (D1)	Diamètre d'attachement(D2)	Nb de dents (Z)
M2	× 0.4	**L19E1130**	**88.72 €**	0.8	4.2	57	**1.52**	6	4
M2.2	x 0.45	**L19E1150**	**88.72 €**	0.9	4.6	57	**1.66**	6	4
M2.5	× 0.45	**L19E1170**	**88.72 €**	0.9	5.3	57	**1.96**	6	4
M3	× 0.5	**L19E1200**	**88.72 €**	1.0	6.3	57	**2.4**	6	4
M4	× 0.7	**L19E1240**	**88.72 €**	1.4	8.4	57	**3.16**	6	4
M5	× 0.8	**L19E1280**	**88.72 €**	1.6	10.5	57	**4.04**	6	4
M6	× 1.0	**L19E1310**	**88.72 €**	2.0	12.6	57	**4.8**	6	5
M8	× 1.25	**L19E1360**	**115.19 €**	2.5	16.8	63	**6.5**	8	5
M10	× 1.5	**L19E1420**	**152.12 €**	3.0	21.0	73	**8.2**	10	6
M12	× 1.75	**L19E1500**	**152.57 €**	3.5	25.2	73	**9.9**	10	6

► Pour des materiaux durs jusqu'à 62 HRc



GAGNEZ EN PRODUCTIVITÉ PAR RAPPORT AU TARAUD CONVENTIONNEL !

JUSQU'À 3 FOIS PLUS RAPIDE [1] AVEC LES TARAUDS SYNCHRO DANS LES ACIERS.

QUEUE TOLERENCE H7.

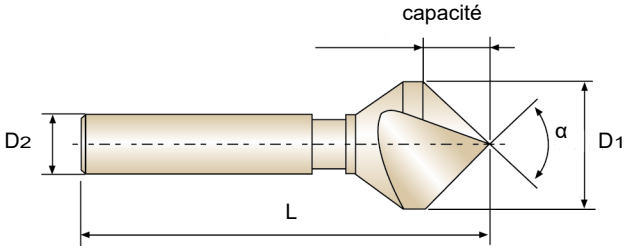
SynchroTAP

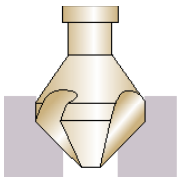
[1] Il est fortement recommandé d'utiliser un porte taraud SYNCHRO pour une meilleure qualité de taraudage et une durée de vie plus étendue.

FRAISE À EBAVURER HSSCo8 : **SERIE C1139/C1339**

A ÉBAVURER, 3 DENTS 90°, HSSCo8









OFFRE À PARTIR DE 6.50 € !

DIN 335 C

unité = mm

Réf. Non revêtue	Réf Rev. TiCN	Angle	Ø nominal	Ø de queue	Lg totale	Capacité	P.U NET non revêtu	P.U NET Rev. TiCN
		α (-1°)	D1	D2	L(±1)	min/max		
C1139063	**C1339063**	90°	6.3	5	45	1.5 - 6.3	**6.50 €**	**7.64 €**
C1139083	**C1339083**	90°	8.3	6	50	2 - 8.3	**7.47 €**	**8.72 €**
C1139104	**C1339104**	90°	10.4	6	50	2.5 - 10.4	**8.85 €**	**10.12 €**
C1139124	**C1339124**	90°	12.4	8	56	2.8 - 12.4	**10.25 €**	**11.74 €**
C1139165	**C1339165**	90°	16.5	10	60	3.2 - 16.5	**11.48 €**	**13.89 €**
C1139205	**C1339205**	90°	20.5	10	63	3.5 - 20.5	**17.04 €**	**20.45 €**
C1139250	**C1339250**	90°	25.0	10	67	3.8 - 25	**24.60 €**	**28.66 €**

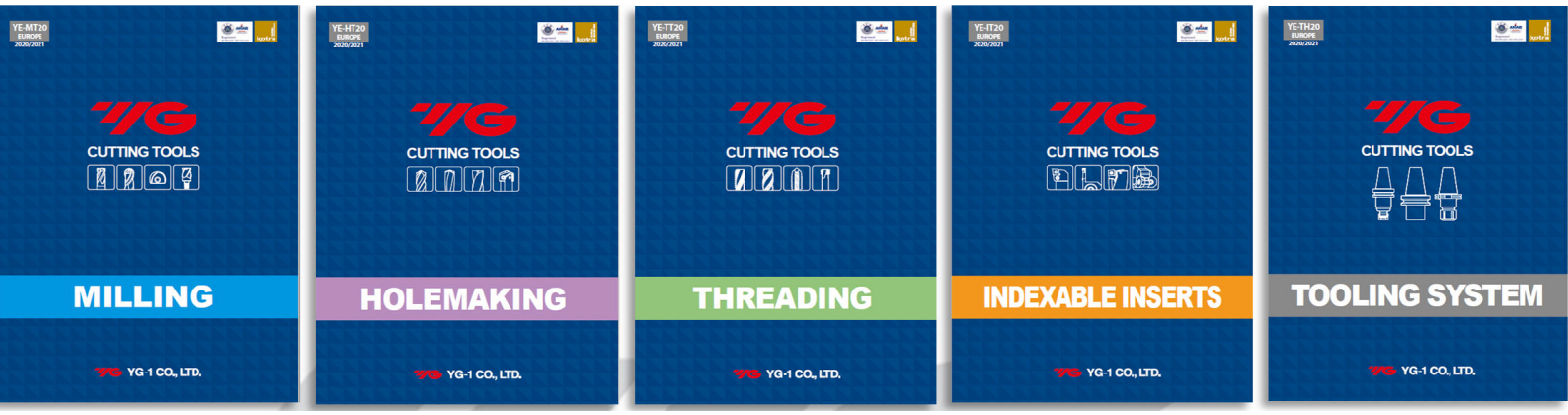
TOP PRIX

Tolérance Ø nominal (mm)	Tolérance Ø queue (mm)
± 0.05	h9

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Matériel	V	S		
		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30
Aciers ≤ 500N/mm²	17-22	0.30	0.32	0.36
Aciers 500~800N/mm²	10-15	0.28	0.30	0.31
Aciers 800~1000N/mm²	8-12	0.24	0.26	0.28
Aciers - INOX 1000~1300N/mm²	6-8	0.20	0.20	0.22
Inox	4-6	0.08	0.09	0.10
Fontes	15-25	0.13	0.19	0.24
Aluminium	35-45	0.27	0.30	0.35
Laiton-Bronze	20-30	0.30	0.30	0.31
Cuivre	10-15	0.29	0.30	0.31
Plastiques	35-70	0.40	0.45	0.50

V = Vitesse de coupe (mm/min)
S = Avance par tour (mm/tr)



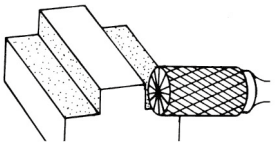


...2020...

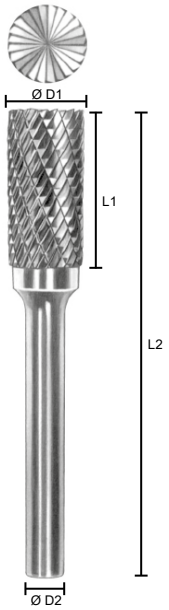
5 VOLUMES EN 1 .

SERIE R1102

CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT, FORME B



OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !



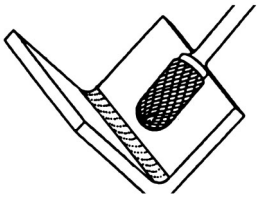
unité = mm

Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1102001	SB-41M	1.5	3	6	38	4.03 €
R1102002	SB-41ML2	1.5	3	6	50	5.58 €
R1102003	SB-41ML3	1.5	3	6	75	6.33 €
R1102004	SB-42M	2.5	3	11	38	4.03 €
R1102005	SB-42ML2	2.5	3	11	50	5.58 €
R1102006	SB-42ML3	2.5	3	11	75	6.33 €
R1102007	SB-ECOM	3.0	3	-	38	4.03 €
R1102008	SB-43M	3.0	3	14	38	4.25 €
R1102026	SB-43ML2	3.0	3	14	50	5.58 €
R1102027	SB-43ML3	3.0	3	14	75	6.33 €
R1102009	SB-11M	3.0	6	12	56	7.74 €
R1102010	SB-12M	3.0	6	12.7	60	7.74 €
R1102011	SB-13M	4.0	6	16	50	7.74 €
R1102012	SB-14M	5.0	6	16	50	7.74 €
R1102013	SB-1M	6.0	6	16	50	7.74 €
R1102014	SB-1ML	6.0	6	25	50	11.00 €
R1102015	SB-51M	6.3	6	4.7	43	6.60 €
R1102016	SB-2M	8.0	6	19	61	9.89 €
R1102017	SB-3M	9.5	6	19	61	10.61 €
R1102018	SB-3ML	9.5	6	25	69	12.62 €
R1102020	SB-4M	11.0	6	25	69	15,47 €
R1102022	SB-5M	12.7	6	25	69	16.60 €
R1102023	SB-6M	16.0	6	25	69	24,73 €
R1102024	SB-7M	19.0	6	25	69	31.11 €
R1102025	SB-9M	25.0	6	25	69	49.04 €

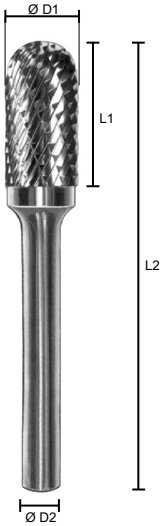
TOP PRIX

SERIE R1103

CYLINDRIQUE AVEC BOUT ARRONDI, FORME C



Offre à partir de 4.03 € !



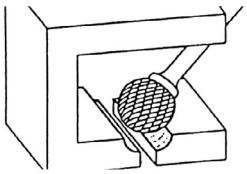
unité = mm

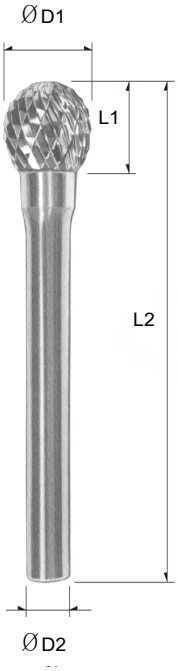
Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1103001	SC-41M	2.5	3	11	38	4.03 €
R1103002	SC-42M	3.0	3	14	38	4.03 €
R1103003	SC-42ML2	3.0	3	14	50	5.58 €
R1103004	SC-42ML3	3.0	3	14	75	6.33 €
R1103005	SC-11M	3.0	6	12	56	7.98 €
R1103006	SC-12M	3.0	6	16	60	7.98 €
R1103007	SC-52M	4.0	3	12.7	38	9.67 €
R1103008	SC-13M	4.0	6	16	50	7.98 €
R1103009	SC-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1103010	SC-14M	5.0	6	16	50	7.98 €
R1103011	SC-1M	6.0	6	16	50	7.98 €
R1103014	SC-1ML	6.0	6	25	50	10.92 €
R1103015	SC-51M	6.3	3	12.7	50	6.60 €
R1103016	SC-2M	8.0	6	19	63	9.77 €
R1103017	SC-3M	9.5	6	19	63	10.76 €
R1103020	SC-3ML	9.5	6	25	69	12.64 €
R1103022	SC-4M	11.0	6	25	69	15.42 €
R1103024	SC-5M	12.7	6	25	69	16.92 €
R1103027	SC-6M	16.0	6	25	69	21.25 €
R1103028	SC-7M	19.0	6	25	69	30.57 €
R1103031	SC-9M	25.0	6	25	69	46.30 €

TOP PRIX

SERIE R1104

SPHERIQUE FORME D





OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !

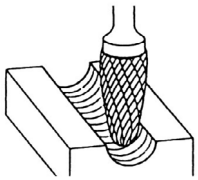
unité = mm

Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1104001	SD-41M	2.5	3	2.3	38	4.03 €
R1104002	SD-42M	3.0	3	2.8	38	4.03 €
R1104003	SD-42ML2	3.0	3	2.8	50	5.58 €
R1104004	SD-42ML3	3.0	3	2.8	75	6.33 €
R1104005	SD-11M	3.0	6	2.8	50	7.32 €
R1104007	SD-53M	5.0	3	4	38	9.67 €
R1104008	SD-14M	5.0	6	4	50	7.32 €
R1104010	SD-1M	6.0	6	5	50	7.32 €
R1104012	SD-51M	6.3	3	5	44	6.60 €
R1104013	SD-2M	8.0	6	6.4	50	7.90 €
R1104014	SD-3M	9.5	6	8	52	8.85 €
R1104018	SD-4M	11.0	6	9.5	54	10.20 €
R1104020	SD-5M	12.7	6	11	55	11.89 €
R1104023	SD-6M	16.0	6	14	58	16.72 €
R1104025	SD-7M	19.0	6	16	62	20.38 €
R1104028	SD-9M	25.0	6	23	68	35.00 €

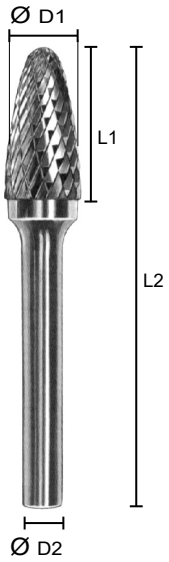
TOP PRIX

SERIE R1106

OGIVE AVEC BOUT ARRONDI, FORME F



Offre à partir de 4.03 € !



unité = mm

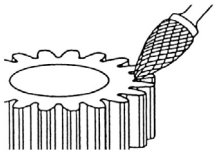
Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1106001	SF-41M	3.0	3	6	38	4.03 €
R1106002	SF-42M	3.0	3	12.7	38	4.03 €
R1106003	SF-11M	3.0	6	12.7	56	8.34 €
R1106004	SF-42ML2	3.0	3	12.7	50	5.58 €
R1106005	SF-42ML3	3.0	3	12.7	75	6.33 €
R1106006	SF-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1106008	SF-1M	6.0	6	16	50	8.34 €
R1106010	SF-51M	6.3	3	12.7	50	6.60 €
R1106011	SF-3M	9.5	6	19	63	10.52 €
R1106014	SF-4M	11.0	6	25	69	15.34 €
R1106016	SF-13M	12.7	6	19	63	15.34 €
R1106017	SF-5M	12.7	6	25	69	15.56 €
R1106020	SF-6M	16.0	6	25	69	21.49 €
R1106022	SF-7M	19.0	6	25	69	28.27 €
R1106023	SF-14M	19.0	6	32	76	35.58 €
R1106026	SF-15M	19.0	6	38	82	41.81 €

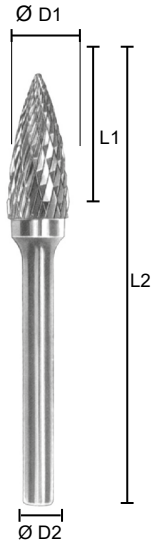
TOP PRIX

FRAISE LIME ROTATIVE CARBURE

SERIE R1107

OGIVE AVEC BOUT POINTU, FORME G





OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !

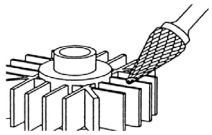
unité = mm

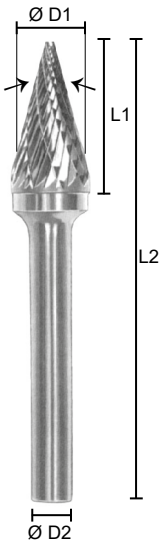
Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1107001	SG-41M	3.0	3	6	38	4.03 €
R1107002	SG-43M	3.0	3	9.5	38	4.03 €
R1107003	SG-44M	3.0	3	12.7	38	4.03 €
R1107004	SG-44ML2	3.0	3	12.7	50	5.58 €
R1107005	SG-44ML3	3.0	3	12.7	75	6.33 €
R1107006	SG-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1107008	SG-1M	6.0	6	16	50	8.34 €
R1107009	SG-51M	6.3	3	12.7	50	6.60 €
R1107010	SG-2M	8.0	6	19	63	10.13 €
R1107011	SG-3M	9.5	6	19	63	11.22 €
R1107015	SG-13M	12.7	6	19	63	15.28 €
R1107016	SG-5M	12.7	6	25	69	15.28 €
R1107018	SG-6M	16.0	6	25	69	21.22 €
R1107019	SG-7M	19.0	6	25	69	28.27 €
R1107020	SG-15M	19.0	6	38	82	41.81 €

TOP PRIX

SERIE R1112

CONIQUE, FORME M





OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !

unité = mm

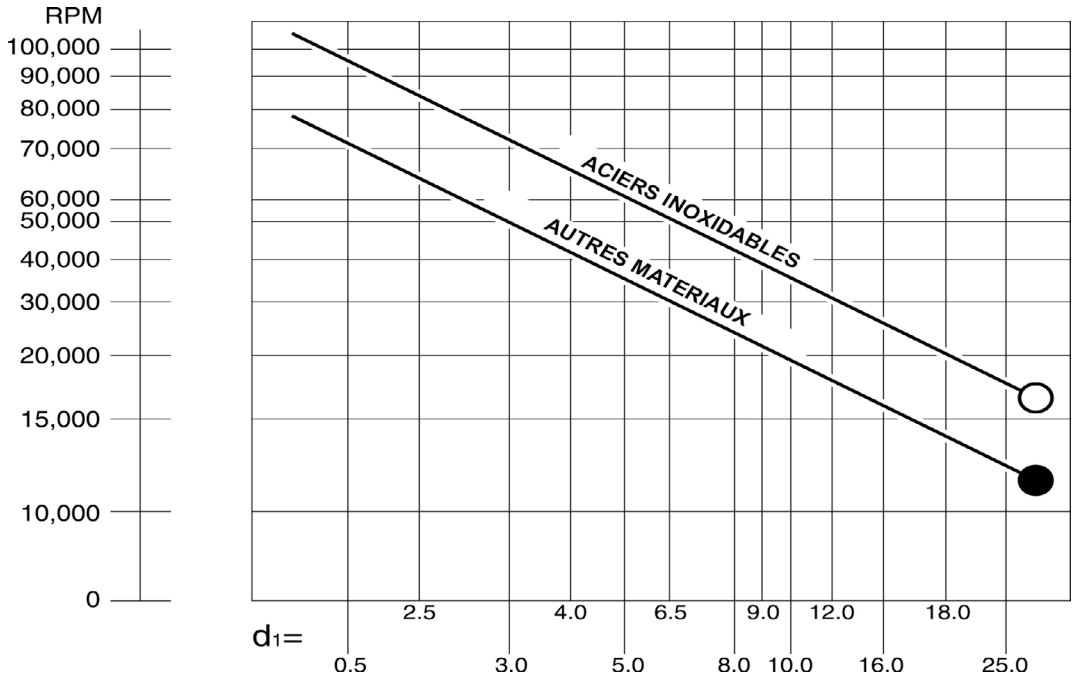
Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1112001	SM-41M	3.0	3	8.9	38	4.03 €
R1112002	SM-42M	3.0	3	11	38	4.03 €
R1112003	SM-42ML2	3.0	3	11	50	5.58 €
R1112004	SM-42ML3	3.0	3	11	75	6.29 €
R1112005	SM-43M	3.0	3	16	38	4.03 €
R1112006	SM-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1112007	SM-1M	6.0	6	12.7	50	8.09 €
R1112008	SM-2M	6.0	6	19	50	8.53 €
R1112009	SM-3M	6.0	6	25	50	9.11 €
R1112010	SM-51M	6.3	3	12.7	53	6.60 €
R1112011	SM-4M	9.5	6	16	63	13.46 €
R1112012	SM-5M	12.7	6	22	69	16.92 €
R1112013	SM-6M	16.0	6	25	73	22.50 €

TOP PRIX

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SÉRIE R1102 CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT, FORME B
SÉRIE R1103 CYLINDRIQUE AVEC BOUT ARRONDI, FORME C
SÉRIE R1104 SPHÉRIQUE, FORME D
SÉRIE R1106 OGIVE AVEC BOUT ARRONDI, FORME F
SÉRIE R1107 OGIVE AVEC BOUT POINTU, FORME G
SÉRIE R1112 CONIQUE, FORME M

Matières	Coupe Double
Alluminium	
Laiton-Bronze-Cuivre	•
Fibre de verre	
Fontes	•
Plastiques	
Acier, HRc 40~55	•
Acier, HRc 55~60	•
Acier, Carbone	•
Acier, Nickel chrome	•
Acier, Soudures	•
Titane	•
Zinc	



COFFRETS : COMPOSITION

NOTRE PANOPLIE DE COFFRETS

N°	SERIES	DESIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	P.U. NET	
- -	**C1339S60**	Fraises à ébavurer HSSCo8% (6 pièces)	1 x Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5	TiCN	**78.96 €**	
n°1	**C1339S70**	Fraises à ébavurer HSSCo8% (7 pièces)	1 x Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5-25	TiCN	**106.85 €**	
N°2	**TC804SET7**	Tarauds hélicoïdaux MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	non revêtu	**43.62 €**	
N°3	**TC814SET7**	Tarauds droits MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	non revêtu	**43.62 €**	
N°4	**TD804SET7**	Tarauds hélicoïdaux MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	TiN	**57.47 €**	
N°5	**TD814SET7**	Tarauds droits MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	TiN	**57.47 €**	
N°6	**TQ744SET7** *	Tarauds hélicoïdaux pour INOX	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	VAP	**65.71 €**	
N°7	**TQ428SET7** *	Tarauds droits pour INOX	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	VAP	**65.71 €**	
n°8	**DLGPSET982**	Forets HSSCo5 série DLGP195 queue cylindrique DIN 338. affûtage	1 x Ø1 à 10 par 0.1 mm	TiN en pointe	**241.73 €**	**Voir page 82**
n°9	**TD804SET7-GLP195**	Tarauds hélicoïdaux MULTI-MATIèRE avec forets HSS-E côte pré-taraudage	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 + forets côte pré-taraudage	TiN	**71.53€**	**Voir page 83**
n°10	**TD814SET7-GLP195**	Tarauds droits MULTI-MATIèRE avec forets HSS-E côte pré-taraudage	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 + forets côte pré-taraudage	TiN	**71.53€**	**Voir page 83**

* Jusqu'à epuisement du stock

COFFRETS : COMPOSITION

N°1



* REVETUE TiCN

Fraises à ébavurer

N°2



N°3



Combo Tap non-revêtu

N°4



N°5



Combo Tap revêtu Tin

N°6



N°7



Combo Tap traité Vap. pour Inox

N°8

NOS INCONTOURNABLES DE LA GAMME COFFRET !

TOP PRIX

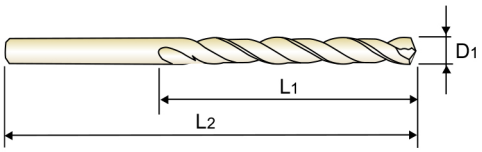
OFFRE DE 241.73 € !

DIN 338

GOLD-P DRILLS

Set No. DLGPSET982







HSS | 33° | h8 | 130°

≤ Ø 1.6mm > Ø 1.6mm

Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur totale
D1	L1	L2
1.0	12	34
1.1	14	36
1.2	16	38
1.3	16	38
1.4	18	40
1.5	18	40
1.6	20	43
1.7	20	43
1.8	22	46
1.9	22	46
2.0	24	49
2.1	24	49
2.2	27	53
2.3	27	53
2.4	30	57
2.5	30	57
2.6	30	57
2.7	33	61
2.8	33	61
2.9	33	61
3.0	33	61
3.1	36	65
3.2	36	65
3.3	36	65
3.4	39	70
3.5	39	70
3.6	39	70
3.7	39	70
3.8	43	75
3.9	43	75
4.0	43	75
4.1	43	75
4.2	43	75
4.3	47	80
4.4	47	80
4.5	47	80
4.6	47	80
4.7	47	80
4.8	52	86
4.9	52	86
5.0	52	86
5.1	52	86
5.2	52	86
5.3	52	86
5.4	57	93
5.5	57	93

Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur totale
D1	L1	L2
5.6	57	93
5.7	57	93
5.8	57	93
5.9	57	93
6.0	57	93
6.1	63	101
6.2	63	101
6.3	63	101
6.4	63	101
6.5	63	101
6.6	63	101
6.7	63	101
6.8	69	109
6.9	69	109
7.0	69	109
7.1	69	109
7.2	69	109
7.3	69	109
7.4	69	109
7.5	69	109
7.6	75	117
7.7	75	117
7.8	75	117
7.9	75	117
8.0	75	117
8.1	75	117
8.2	75	117
8.3	75	117
8.4	75	117
8.5	75	117
8.6	81	125
8.7	81	125
8.8	81	125
8.9	81	125
9.0	81	125
9.1	81	125
9.2	81	125
9.3	81	125
9.4	81	125
9.5	81	125
9.6	87	133
9.7	87	133
9.8	87	133
9.9	87	133
10.0	87	133

COFFRETS : COMPOSITION

NOS INCONTOURNABLES DE LA GAMME COFFRET !

N°9

TOP PRIX

OFFRE DE 71.53€ !

Set No.TD804SET7-GLP195

14 PC



DIN 338

GOLD-P DRILL



Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur Totale
2.5	57	30
3.3	65	36
4.2	75	43
5.0	86	52
6.8	109	69
8.5	117	75
10.2	133	87

DIN 371 / 376

COMBO TAP



unité = mm

Taille	Tolérance	Longueur de filetage	Longueur totale	Diamètre de queue	Taille du carré
M3 X 0.5	6H	6	56	3.5	2.7
M4 X 0.7	6H	7	63	4.5	3.4
M5 X 0.8	6H	8	70	6	4.9
M6 X 1.0	6H	10	80	6	4.9
M8 X 1.25	6H	13	90	8	6.2
M10 X 1.5	6H	15	100	10	8
M12 X 1.75	6H	18	110	9	7

N°10

TOP PRIX

Set No.TD814SET7-GLP195

14 PC



DIN 338

GOLD-P DRILL



Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur Totale
2.5	57	30
3.3	65	36
4.2	75	43
5.0	86	52
6.8	109	69
8.5	117	75
10.2	133	87

DIN 371 / 376

COMBO TAP

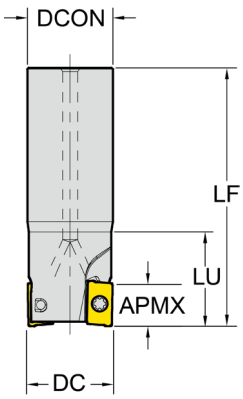


unité = mm

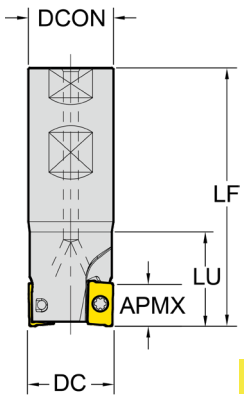
Taille	Tolérance	Longueur de filetage	Longueur totale	Diamètre de queue	Taille du carré
M3 X 0.5	6H	11	56	3.5	2.7
M4 X 0.7	6H	13	63	4.5	3.4
M5 X 0.8	6H	15	70	6	4.9
M6 X 1.0	6H	17	80	6	4.9
M8 X 1.25	6H	20	90	8	6.2
M10 X 1.5	6H	22	100	10	8
M12 X 1.75	6H	24	110	9	7

Plaquettes positives à 2 arêtes de coupe
Angle de coupe : 90°

<C> Cylindrique



<W> Weldon



INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **137.47€ !**

CORPS DE FRAISE **APKT 10**

EDP 17000-	Désignation	Type	Z	DC	LF	DCON	CBDP	DCFSMS	APMX		PU NET
-085	E90 - APKT10 - D20Z3C20 - L120	C	3	20	120	20	-	-	10	●	**144.12 €**
-461	E90 - APKT10 - D20Z3W20 - L100	W	3	20	100	20	-	-	10	●	**144.12 €**

Vis : TP072505 Clé : TPWFTP07

CORPS DE FRAISE **APKT 16**

EDP 17000-	Désignation	Type	Z	DC	LF	DCON	CBDP	DCFSMS	APMX		PU NET
-091	E90 - APKT16 - D25Z2C20 - L100	C	2	25	100	20	-	-	16	●	**137.47 €**
-094	E90 - APKT16 - D32Z3C25 - L110	C	3	32	110	25	-	-	16	●	**164.09 €**
-092	E90 - APKT16 - D25Z2W25 - L110	W	2	25	110	25	-	-	16	●	**137.47 €**
-093	E90 - APKT16 - D32Z3W25 - L110	W	3	32	110	25	-	-	16	●	**164.09 €**

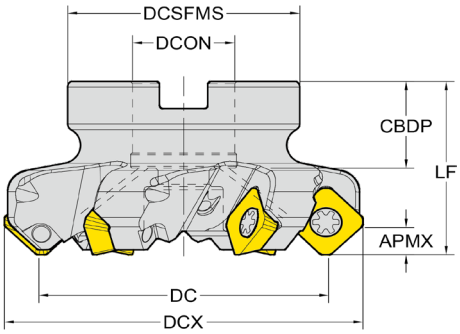
Pour les plaquettes correspondantes, se reporter à la page 84.

Vis : TP154010 Clé : TPWFTP15

Pour d'autres Ø , se reporter à notre catalogue.

Plaquettes positives à 4 arêtes de coupe
Profondeur de passe max (APMX) : 6 mm
Angle de coupe 45°

<S> Fraise à Alésage



INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **261.16€ !**

CORPS DE FRAISE **SEKT 1204**

EDP 17000-	Désignation	Type	Z	DC	DCX	LF	DCON	CBDP	DCFSMS	APMX		PU NET
-032	F45 - SEKT12 - D50Z5S22	S	5	50	64	40	22	20	48	6	●	**261.16 €**
-034	F45 - SEKT12 - D63Z6S22	S	6	63	77	40	22	20	50	6	●	**299.95 €**
-036	F45 - SEKT12 - D80Z7S27	S	7	80	94	50	27	22	56	6	●	**393.63 €**

Pour les plaquettes correspondantes, se reporter à la page 91 .

Vis : TP072505

Clé : TPWFTP07

SERIE **APKT**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 4.24 € !

APKT		Désignation	Rayon (mm)	Avance à la dent (mm/dent)	Racleur (mm)	EDP 12000- YG602	YG500	PU NET
APKT Général		APKT 100305 PDTR	0.5	0.15~0.24	0.86	-005		4.24 €
		APKT 160408 PDTR	0.8	0.15~0.30	1.32	-001		4.90 €
		APKT 160412 PDTR	1.2	0.15~0.32	1.13	-002		4.90 €
		APKT 160416 PDTR	1.6	0.15~0.34	1.13	-006		4.90 €
		APKT 160424 PDTR	2.4	0.15~0.28	-	-255		4.90 €
-AL Aluminium		APKT 100305 - AL	0.5	0.07~0.50	0.86		-235	4.90 €
		APKT 160408 - AL	0.8	0.07~0.50	1.32		-236	5.64 €
-ST Acier inoxydable / Super Alliage		APKT 100305 - ST	0.5	0.08~0.22	0.86	-278		4.24 €
		APKT 160408 - ST	0.8	0.08~0.25	1.32	-270		4.90 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)			
ISO	VDI	GROUPE	YG602 Min.	YG602 Max.	YG500 Min.	YG500 Max.
P	1~5	Aciers non allié	140	380	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	120	300	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	70	150	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	120	200	-	-
	14	Inox Austénitiques	130	250	-	-
K	15~16	Fontes grises	120	250	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	130	220	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	200	500
S	31~37	Super alliages et titanes	25	45	-	-
H	38~41	Matériaux traités	40	80	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **CCGT** (COUPE ALUMINIUM)

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 4.71 € !

CCGT		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-AL	 Aluminium	CCGT 09T304 - AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2						●	-081	4.71 €

YG10 : Polie glacée non-revêtue
YG100 : Revêtement DLC

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller
- 000 : 2e choix qualitatif au même prix
● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE **CCMT**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 3.59 € !

- 000 : Best-Seller

CCMT		EDP 22000-	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	-164	CCMT 060204 - UF	0.4	0.05~0.15	0.5~1.5			-164	●				3.59 €
-UG	 Général	-151	CCMT 09T308 - UG	0.8	0.15~0.3	0.8~2.5	●	●	-151	●	●			4.30 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																	
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
M	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

●: **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **CNMG 1204/ CNMG 1606**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 5.02 € !

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

CNMG		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	CNMG 120404 - UF	0.4	0.05~0.2	0.5~1.5		●	-179	-180	●						5.02 €
		CNMG 120408 - UF	0.8	0.1~0.25	1~2.5		●	-190	●							5.02 €
-UL	 Usinage léger et materiel collant	CNMG 120404 - UL	0.4	0.05~0.25	0.5~2		●	-359	●							5.02 €
		CNMG 120408 - UL	0.8	0.1~0.3	1~3		●	-193	-194							5.02 €
-UM	 Usinage Moyen	CNMG120404 - UM	0.4	0.15~0.3	0.5~1.5		-184	-185	-186							5.02 €
		CNMG120408 - UM	0.8	0.15~0.3	0.5~2	●	-114	-100	-140							5.02 €
-MM	 Acier Inoxydable	CNMG 120404 - MM	0.4	0.2~0.3	0.5~3						-547	-548				5.02 €
		CNMG 120408 - MM	0.8	0.2~0.35	1~3.5			●	-188	●	-494	-495				5.02 €
		CNMG 120412 - MM	1.2	0.2~0.4	1.5~3.5				●		-549	-550	●			5.02 €
-UG	 Usinage Général	CNMG120408 - UG	0.8	0.2~0.4	1~3	●	-113	-099	●	●						5.02 €
		CNMG160612 - UG	1.2	0.2~0.4	1.5~5	●	●	●	-531							8.04 €
-UR	 Ébauche	CNMG 120408 - UR	0.8	0.25~0.55	1~4		●	-196	-197							5.02 €
		CNMG 120412 - UR	1.2	0.3~0.6	1.5~5		●	-205	-206	●						5.02 €
		CNMG160616 - UR	1.6	0.3 ~ 0.5	2~5	●	●	-511	●							8.04 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **DCGT** (COUPE ALUMINIUM)

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **5.08 € !**

● : Article disponible hors sélection / **- 000** : 2e choix qualitatif au même prix

DCGT		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-AL	 Aluminium	DCGT 11T304 - **AL**	0.4	0.05~0.25	0.5~2						●	-083	5.08 €

YG10 : Polie glacée non-revêtue
YG100 : Revêtement DLC

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
M	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller
- 000 : 2e choix qualitatif au même prix
● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **DCMT**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **4.65 € !**

● : Article disponible hors sélection/ **- 000 :** 2e choix qualitatif au même prix

DCMT		Désignation	Rayon	Fn (mm/tour)	Ap (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	DCMT 11T304 - UF	0.4	0.05~0.2	0.5~2		●	-214		●			4.65 €
-UG	 Géneral	DCMT 11T304 - UG	0.4	0.15~0.25	0.5~2	●	●	-217		●			4.65 €
		DCMT 11T308 - UG	0.8	0.2~0.35	0.8~2.5	●	●	-223	●	●			4.65 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **DNMG**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 6.67 € !

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / **- 000** : 2e choix qualitatif au même prix

DNMG		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	DNMG 150604 - UF	0.4	0.05~0.2	1~2			-226	-227	●						6.67 €
-UL	 Usinage léger	DNMG 150604 - UL	0.4	0.05~0.25	0.5~2		●	-370								6.67 €
-UM	 Usinage Moyen	DNMG150608 - UM	0.8	0.15~0.3	1.0~3		-240	-241	-242							6.67 €
-MM	 Acier inoxydable	DNMG 150404 - MM	0.4	0.2~0.35	0.5~3				●		-551	-552				6.08 €
		DNMG 150408 - MM	0.8	0.2~0.35	1~3.5				●		-513	-514				6.08 €
		DNMG 150604 - MM	0.4	0.2~0.35	0.5~3				●		-553	-554				6.67 €
		DNMG 150608 - MM	0.8	0.2~0.35	1~3.5				●		-515	-516				6.67 €
-UG	 Général	DNMG 150608 - UG	0.8	0.2~0.35	1~3	●	●	-235	-236	●						6.67 €
-UR	 Ebauche	DNMG 150612 - UR	1.2	0.3~0.5	1.5~4		●	-372	-373	●						6.67 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																	
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
M	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

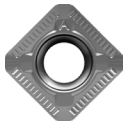
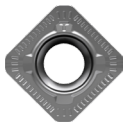
- 000 : Best-Seller / - 000 : 2e choix qualitatif au même prix / ● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE **SEKT**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **5.05 € !**

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

SEKT 1204		Désignation	Rayon (mm)	Avance (mm/dent)	Racleur (mm)	EDP 12000- YG602	YG500	PU NET
SEKT 1204 Général		SEKT 1204 AFTN	1.1	0.20~0.35	1.18	-055		5.05 €
-AL Aluminium		SEKT 1204 - AL	1.1	0.07~0.55	1.18		-237	5.80 €
-ST Acier Inoxydable Super alliage		SEKT 1204 - ST	1.1	0.08~0.30	1.18	-257		5.05 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)			
ISO	VDI	GROUPE	YG602 Min.	YG602 Max.	YG500 Min.	YG500 Max.
P	1~5	Aciers non allié	140	380	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	120	300	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	70	150	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	120	200	-	-
M	14	Inox Austénitiques	130	250	-	-
K	15~16	Fontes grises	120	250	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	130	220	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	200	500
S	31~37	Super alliages et titanes	25	45	-	-
H	38~41	Matériaux traités	40	80	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **TNMG**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 4.65 € !

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / **- 000** : 2e choix au même prix

TNMG		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	TNMG 160404 - UF	0.4	0.05~0.2	1~2	●	-270	-271	-272	●						4.65 €
		TNMG 160408 - UF	0.8	0.1~0.25	1.5~3.5		●	-277	-278							4.65 €
-UG	 Moyen - Condition stable	TNMG 160408 - UG	0.8	0.2~0.35	1~3	●	●	-145	-146							4.65 €
-UR	 Ebauche	TNMG 160412 - UR	1.2	0.3~0.5	1.5~3	●	●	-405	-406	●						4.65 €
-MM	 Acier Inoxydable	TNMG160408-MM-	0.8	0.15~0.3	0.5~2						-569	-570				4.65 €
		TNMG160412-MM-	1.2	0.15~0.3	1.5~3						-611	-603				4.65 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **VCGT**

SERIE **VCMT**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 6.45 € !

● : Article disponible hors sélection/ **- 000** : 2e choix au même prix

VCGT VCMT		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-AL	 Aluminium	VCGT 160404 - AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2									●	-336	7.02 €
-UF	 Finition	VCMT 160404 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~3		●	-421								6.45 €

YG10 : Polie glacée non-revêtue
YG100 : Revêtement DLC

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
M	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller
- 000 : 2e choix qualitatif au même prix
● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE **VNMG**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **6.45 € !**

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / **- 000** : 2e choix au même prix

VNMG		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	VNMG 160404 - UF	0.4	0.05~0.15	0.5~2		-306	-307	●	●						6.45 €
-UG	 Général - Usinage moyen sous conditions stables	VNMG 160408 - UG	0.8	0.2~0.3	1~3	●	●	-313	-314	●						6.45 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
M	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

SERIE **WNMG**

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 5.50 € !

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / **- 000** : 2e choix au même prix

WNMG		Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000- YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	WNMG 080404 - UF	0.4	0.05~0.2	0.5~2		-315	-316	-317	●						5.02 €
-UL	 Usinage léger	WNMG 080408 - UL	0.8	0.1~0.3	1~3		●	-325	●							5.02 €
-UM	 Usinage Moyen	WNMG060408 - UM	0.8	0.15~0.3	1~2		-600	-601								4.30 €
		WNMG080408 - UM	0.8	0.15~0.3	1~3	●	-327	-328	-329							5.02 €
		WNMG080412 - UM	1.2	0.15~0.3	1.5~3			-598	-712							5.02 €
-MM	 Acier inoxydable	WNMG080404-MM-	0.4	0.2~0.35	0.5~3.5						-571	-572				5.02 €
		WNMG080408-MM-	0.8	0.2~0.35	1~3.5				●		-497	●				5.02 €
		WNMG080412-MM-	1.2	0.2~0.35	1.5~3.5						-612	-615				5.02 €
-UG	 Général - Usinage moyen sous condition stables	WNMG 080404 - UG	0.4	0.2~0.3	1.5~2.5		●	-319	-320							5.02 €
		WNMG 08408 - UG	0.8	0.2~0.4	1~3.5											5.02 €
-UR	 Ebauche	WNMG 080408 - UR	0.8	0.3~0.6	1.2~5	●	●	-471	-472							5.02 €
		WNMG 080412 - UR	1.2	0.3~0.6	1.5~5	●	●	-443	-444	●						5.02 €

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : **Article disponible au catalogue : nous consulter.**

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
M	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

GAMME	SERIE	EDP N°	DESIGNATION	P.U. NET	RENVOI PAGE CATALOGUE YE-TH20
ER	MANDRIN PORTE-PINCE ER 	P2776513	BT40AD/B-ER11-75 G2.5	58,18 €	PAGE 079
		P2776514	BT40AD/B-ER11-100 G2.5	67,48 €	
		P2776516	BT40AD/B-ER20-75 G2.5	58,18 €	
		P2553017	BT40AD/B-ER20-100 G2.5	67,48 €	
		P2600012	BT40AD/B-ER25-75 G2.5	58,18 €	
		P2553018	BT40AD/B-ER25-100 G2.5	67,48 €	
		P2553501	BT40AD/B-ER32-60 G2.5	60,48 €	
		P2776505	BT40AD/B-ER32-100 G2.5	72,30 €	
		P2772116	BT40-ER11-75 G6.3	43,73 €	PAGE 081
		P2772101	BT40-ER16-75 G6.3	43,73 €	
		P2772102	BT40-ER20-75 G6.3	43,73 €	
		P2772120	BT40-ER20-100 G6.3	50,73 €	
		P2772122	BT40-ER25-100 G6.3	50,73 €	
		P2772124	BT40-ER25-150 G6.3	63,03 €	
		P2772104	BT40-ER32-60 G6.3	45,48 €	
		P2772125	BT40-ER32-100 G6.3	54,38 €	
		P2772126	BT40-ER32-150 G6.3	70,43 €	
		P2537033	SK40AD/B-ER16-70	47,53 €	PAGE 070
		P2537034	SK40AD/B-ER20-70	47,53 €	
		P2774813	SK40AD/B-ER20-70 G2.5	58,18 €	PAGE 067
		P2537018	SK40AD/B-ER20-100	55,13 €	PAGE 070
		P2537009	SK40AD/B-ER25-70	47,53 €	
		P2537032	SK40AD/B-ER32-70	49,43 €	
		P2537020	SK40AD/B-ER32-100	59,08 €	
		P2776417	SK40-ER16-70 G6.3	43,73 €	
		P2776418	SK40-ER20-70 G6.3	43,73 €	
		P2776429	SK40-ER25-100 G6.3	50,73 €	
		P2776420	SK40-ER32-70 G6.3	45,48 €	
		P2776430	SK40-ER32-100 G6.3	54,38 €	
FRETTAGE	MANDRIN DE FRETTAGE 	P2771601	BT40AD/B-SFH6-90 G2.5	112,84 €	PAGE 058
		P2771602	BT40AD/B-SFH6-160 G2.5	162,76 €	
		P2771603	BT40AD/B-SFH8-90 G2.5	112,84 €	
		P2771604	BT40AD/B-SFH8-160 G2.5	162,76 €	
		P2771605	BT40AD/B-SFH10-90 G2.5	112,84 €	
		P2771606	BT40AD/B-SFH10-160 G2.5	162,76 €	
		P2771607	BT40AD/B-SFH12-90 G2.5	112,84 €	
		P2771608	BT40AD/B-SFH12-160 G2.5	162,76 €	
		P2771609	BT40AD/B-SFH16-90 G2.5	112,84 €	
		P2771610	BT40AD/B-SFH16-160 G2.5	162,76 €	
		P2771615	BT40AD/B-SFH20-90 G2.5	112,84 €	
		P2771616	BT40AD/B-SFH20-160 G2.5	162,76 €	
		P2771301	SK40AD/B-SFH3-80 G2.5	127,53 €	PAGE 049
		P2554058	SK40AD/B-SFH6-80 G2.5	112,84 €	
		P2771305	SK40AD/B-SFH8-160 G2.5	162,76 €	
		P2554052	SK40AD/B-SFH10-80 G2.5	112,84 €	
		P2771306	SK40AD/B-SFH10-160 G2.5	162,76 €	
		P2771307	SK40AD/B-SFH12-160 G2.5	162,76 €	
		P2554054	SK40AD/B-SFH16-80 G2.5	112,84 €	
		P2554056	SK40AD/B-SFH20-80 G2.5	112,84 €	
		P2554055	SK40AD/B-SFH20-160 G2.5	162,76 €	

GAMME	SERIE	EDP N°	DESIGNATION	P.U. NET	RENVOI PAGE CATALOGUE YE-TH20
TARAUDAGE SYNCHRO	MANDRIN SYNCHRO TARAUDAGE PINCE ER 	P2776301	BT40AD/B-SYTER12-79	229,05 €	PAGE 176
		P2776302	BT40AD/B-SYTER16-85	233,15 €	
		P2776304	BT40AD/B-SYTER27-100	266,68 €	
		P2776305	BT40AD/B-SYTER33-125	288,23 €	
		P2773702	SK40AD/B-SYTER16-85	233,15 €	PAGE 174
		P2773704	SK40AD/B-SYTER27-100	266,68 €	
		P2773705	SK40AD/B-SYTER33-120	288,23 €	
	MANDRIN DE TARAUDAGE PINCE ER	P2774001	SK40-TER16-100	160,35 €	PAGE 174
		P2774002	SK40-TER16-150	165,03 €	
		P2774003	SK40-TER32-130	182,85 €	
		P2774004	SK40-TER32-150	189,83 €	
ALESAGE	MANDRIN PORTE-FRAISE 	P2778804	BT40-SMA16-60 G6.3	46,18 €	PAGE 127
		P2778815	BT40-SMA16-120 G6.3	63,93 €	
		P2778805	BT40-SMA22-60 G6.3	46,55 €	
		P2778816	BT40-SMA22-120 G6.3	64,55 €	
		P2778806	BT40-SMA27-60 G6.3	47,75 €	
		P2778817	BT40-SMA27-120 G6.3	66,35 €	
		P2778807	BT40-SMA32-60 G6.3	48,90 €	
		P2778808	BT40-SMA40-60 G6.3	60,90 €	
		P2778904	SK40-SMA16-60 G6.3	46,18 €	PAGE 124
		P2778915	SK40-SMA16-120 G6.3	63,93 €	
		P2778905	SK40-SMA22-60 G6.3	46,55 €	
		P2778916	SK40-SMA22-120 G6.3	64,55 €	
		P2778906	SK40-SMA27-60 G6.3	47,75 €	
		P2778917	SK40-SMA27-120 G6.3	66,35 €	
		P2778907	SK40-SMA32-60 G6.3	50,43 €	
		P2778918	SK40-SMA32-120 G6.3	77,08 €	
		P2778908	SK40-SMA40-60 G6.3	60,90 €	
WELDON	MANDRIN WELDON 	P2773031	BT40AD/B-EMH6-50 G2.5	42,78 €	PAGE 114
		P2773032	BT40AD/B-EMH8-50 G2.5	39,30 €	
		P2773033	BT40AD/B-EMH10-63 G2.5	37,45 €	
		P2773034	BT40AD/B-EMH12-63 G2.5	37,45 €	
		P2773036	BT40AD/B-EMH16-63 G2.5	39,08 €	
		P2773038	BT40AD/B-EMH20-63 G2.5	39,08 €	
		P2773039	BT40AD/B-EMH25-90 G2.5	45,23 €	
		P2773040	BT40AD/B-EMH32-100 G2.5	48,65 €	
		P2531009	SK40AD/B-EMH6-50 G6.3	39,68 €	PAGE 107
		P2531010	SK40AD/B-EMH8-50 G6.3	36,70 €	
		P2531012	SK40AD/B-EMH12-50 G6.3	33,13 €	
		P2531013	SK40AD/B-EMH16-63 G6.3	33,13 €	
		P2531014	SK40AD/B-EMH20-63 G6.3	33,13 €	
		P2531015	SK40AD/B-EMH25-100 G6.3	41,80 €	
		P2531016	SK40AD/B-EMH32-100 G6.3	41,80 €	

GAMME	SERIE	EDP N°	DESIGNATION	P.U. NET	RENVOI PAGE CATALOGUE YE-TH20
HYDRAULIQUE	MANDRIN HYDRAULIQUE MNI 	**P2554021**	BT40AD/B-HC8-90 G2.5	**233,25 €**	PAGE 033
		P2554002	BT40AD/B-HC12-90 G2.5	**233,25 €**	
		P2554006	BT40AD/B-HC16-90 G2.5	**233,25 €**	
		P2554007	BT40AD/B-HC20-90 G2.5	**233,25 €**	
		P2770641	BT40AD/B-HC25-100 G2.5	**249,25 €**	
		P2770612	BT40AD/B-HC32-105 G2.5	**257,95 €**	
		P2554017	SK40AD/B-HC6-80.5 G2.5	**233,25 €**	PAGE 019
		P2554016	SK40AD/B-HC6-110 G2.5	**257,95 €**	
		P2554025	SK40AD/B-HC8-80.5 G2.5	**233,25 €**	
		P2554004	SK40AD/B-HC10-80.5 G2.5	**233,25 €**	
		P2554011	SK40AD/B-HC12-80.5 G2.5	**233,25 €**	
		P2554013	SK40AD/B-HC16-80.5 G2.5	**233,25 €**	
		P2554015	SK40AD/B-HC20-80.5 G2.5	**233,25 €**	
		P2770103	SK40AD/B-HC25-80.5 G2.5	**242,93 €**	

Conditions générales de vente

Les conditions générales de vente constituent, conformément à l'article L 441-6 du Code de commerce, le socle unique de la relation commerciale entre les parties.
Elles s'appliquent de plein droit à toutes les commandes passées par l'Acheteur sans restriction ni réserves à toutes les vente conclues par YG-1 EUROPE auprès de ses Acheteurs, quelles que soient les clauses pouvant figurer sur les documents de l'Acheteur, et notamment ses conditions générales d'achat.
Toute commande de nos Produits implique, de la part, de l'Acheteur, l'acceptation des présentes conditions générales de vente.
Les renseignements figurant sur nos catalogues, prospectus et tarifs sont donnés à titre indicatif et sont révisables à tout moment. Nous sommes en droit d'y apporter toutes modifications qui nous paraîtront utiles.
Toutes clauses contraires n'ayant pas fait l'objet d'une acceptation écrite de notre part nous seront inopposables.

I – COMMANDES - TARIFS

I-a) Les ventes ne sont considérées comme parfaite qu'après acceptation expresse et par écrit de la commande de l'Acheteur de notre part, et ce notamment afin de nous assurer de la disponibilité des produits commandés.
S'agissant de nos produits « sur mesure », l'Acheteur, préalablement à l'acceptation de sa commande par nos soins, devra avoir validé le devis et les dessins des pièces qui seront établis par YG-1 EUROPE.
La prise en compte de la commande et l'acceptation de celle-ci sont confirmées par l'envoi d'un mail ou par tout autre moyen au choix d'YG-1 EUROPE.
Toute commande d'un montant inférieur à 200 EUR net H.T. ne sera pas acceptée sans accord préalable de YG-1 EUROPE.
Nous nous réservons le droit de refuser toute commande présentant un caractère anormal ou en cas de manquement de l'Acheteur à ses obligations.
I-b) Les Produits sont fournis aux tarifs mentionnés dans nos barèmes, et, le cas échéant, dans la proposition commerciale adressée à l'Acheteur dont la validité est d'un mois à compter de la date d'envoi de l'offre (sauf clause particulière). Ces tarifs sont fermes et non révisables pendant leur période de validité. Une fois la période de validité passée, le Fournisseur ne sera plus engagé par les prix proposés en raison de la fluctuation des matières premières et du cours des devises.
Pour les produits standards, les prix facturés s'entendent unitaires nets hors taxes, départ usine et emballage en sus. Ils ne comprennent pas le transport, ni les frais de douane éventuels et les assurances qui restent à la charge de l'Acheteur.
Des conditions tarifaires particulières peuvent être pratiquées en fonction des spécificités demandées par l'Acheteur concernant, notamment, les modalités et délais de livraison, ou les délais et conditions de règlement. Une offre commerciale particulière sera alors adressée à l'Acheteur par YG-1 EUROPE.
L'Acheteur est tenu dans la passation de sa commande de respecter les unités de conditionnement d'YG-1 Europe. A défaut, nous nous réservons la possibilité de modifier les quantités conformément à nos unités de conditionnement.
I-d) Toute annulation de commande est soumise à un accord préalable écrit de la part d'YG-1 EUROPE sauf pour les produits de fabrications spécifiques pour lesquels aucune annulation ne pourra être acceptée.

II - LIVRAISON

YG-1 EUROPE s'engage à livrer les produits au lieu défini au contrat.
En cas de demandes particulières de l'Acheteur concernant les conditions d'emballage ou de transport des produits commandés, dûment acceptées par écrit de notre part, les coûts y étant liés feront l'objet d'une facturation spécifique complémentaire.
YG-1 EUROPE pourra à sa convenance procéder à des livraisons intégrales ou fractionnées, sauf accord contraire des parties.
Les délais de livraison remis à la commande sont donnés à titre indicatif et sans garantie. Ils sont soumis aux disponibilités d'approvisionnement du vendeur et automatiquement suspendus en cas de survenance d'événements indépendants de la volonté de YG-1 EUROPE. Notamment en cas de force majeure.
En conséquence, le dépassement du délai de livraison ne peut donner lieu à aucune retenue ou indemnité de quelque nature que ce soit, l'Acheteur renonçant expressément à se prévaloir des dispositions de l'article 1611 du Code Civil.
La livraison est considérée comme étant effectuée dès la mise à disposition des produits à l'Acheteur au lieu désigné pour la livraison lorsque YG-1 EUROPE se charge elle-même du transport, ou dès la prise en charge des produits par le transporteur au départ de nos usines.
Lors de la prise de livraison, il appartient à l'Acheteur de vérifier le bon état des produits livrés.
En cas de perte, avarie ou de non-conformité des produits lors de la livraison, l'Acheteur devra :

- Inscrire sur les documents de transports des réserves claires, précises et complètes,
- Confirmer ces réserves au transporteur par lettre recommandée avec AR dans les trois jours de la réception conformément aux dispositions de l'article L 133-3 du Code de Commerce,
- Et/ou requérir le cas échéant, la nomination d'un expert judiciaire, ceci conformément aux dispositions de l'article L 133-4 du même code,
- Informer immédiatement YG-1 EUROPE des dommages et avaries constatés.

L'Acheteur dispose d'un délai de 48 heures suivant la prise de livraison pour informer YG- EUROPE de la non-conformité de celle-ci. À défaut, la commande sera réputée acceptée sans réserve et les marchandises seront réputées acceptes dans leur intégralité sans aucune restriction qualitative ou quantitative.
L'Acheteur devra laisser à notre société toute facilité pour procéder à la constatation de ces vices et pour y apporter une solution.
En cas de production spéciale, il existe une tolérance de 10% de sur ou de sous-livraison. La quantité livrée sera facturée.

III– PAIEMENT

III-a) Les factures sont établies par YG-1 EUROPE à la date de livraison.
Sauf stipulation contraire plus favorable que nous pourrions accordée dans le respect de la législation en vigueur, le prix est payable en totalité et en un seul versement dans un délai de 30 jours nets à compter de la date d'émission de la facture.
III-c) Aucun avis de débit ne pourra être émis unilatéralement par l'Acheteur. Toute régularisation éventuelle de litige ne pourra s'effectuer qu'à partir d'un avoir établi par le vendeur.
En cas de problème de solvabilité de l'Acheteur, YG-1 Europe pourra exiger le paiement du montant de la commande avant livraison des produits. «

IV – RETARD DE PAIEMENT

IV-a) Le délai de règlement précité ne peut être retardé pour quelque motif que ce soit, les réclamations faites par l'Acheteur n'étant en aucun cas susceptibles de reporter l'échéance du paiement de la commande à laquelle elles se rapportent.
En cas de retard dans l'exécution de son obligation de paiement, l'Acheteur sera, si YG-1 EUROPE l'estime utile, déchu du terme pour tous les paiements à intervenir qui deviendront immédiatement exigibles. YG-1 EUROPE pourra de plein droit procéder à la résolution des ventes réalisées ou suspendre la livraison des commandes en cours en application de l'article 1219 du Code civil.
IV-b) Pour tout défaut de paiement à échéance définie, un intérêt de retard correspondant à trois fois le taux d'intérêt légal, décompté dès le premier jour de retard sera dû à réception d'un courrier de mise en demeure.
Enfin, une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros sera due, de plein droit et sans notification préalable par l'Acheteur en cas de retard de paiement. Nous nous réservons le droit de demander à l'Acheteur une indemnisation complémentaire si les frais de recouvrement effectivement engagés dépassaient ce montant, sur présentation des justificatifs.
Sauf accord exprès, préalable et écrit de notre part, et à condition que les créances et dettes réciproques soient certaines, liquides et exigibles aucune compensation ne pourra être valablement effectuée entre d'éventuelles pénalités pour retard dans la livraison ou non-conformité des produits commandés par l'Acheteur d'une part, et les sommes dues, par ce dernier, à YG-1 EUROPE, au titre de l'achat desdits produits, d'autre part.
Aucun escompte ne sera pratiqué pour paiement avant la date figurant sur la facture dans un délai inférieur à celui mentionné aux présentes conditions générales de vente.

V – GARANTIE DES PRODUITS

Les produits sont garantis contre les vices cachés dans les conditions des articles 1641 et 1642 du Code Civil, sauf à l'égard d'un Acheteur professionnel, lequel est exclu du bénéfice de cette garantie.
En cas de vice caché avéré ou de non-conformité à la commande, la garantie YG-1 EUROPE est limitée soit à la réparation des produits, soit au remplacement à l'exclusion du versement d'une quelconque indemnité ou dommages et intérêts pour quelque cause que ce soit, les frais de retour des produits étant pris en charge par YG-1 EUROPE.
L'Acheteur devra fournir toute justification quant à la réalité des vices et autoriser YG-1 EUROPE à procéder à leur constatation.
En aucun cas, la responsabilité de YG-1 EUROPE ne pourra être retenue en cas d'usure normale des produits, de force majeure, de mauvaise utilisation, de négligence, d'usage ou entretien anormal ou non conforme aux spécifications de YG-1 EUROPE, d'accident ou de modification des produits ou de détérioration, d'accident provenant de choc, chute, négligence, défaut de surveillance ou d'entretien.
En application de l'article 2254 du Code civil, toute action se rapportant à la conformité des produits vendus par YG-1 EUROPE se prescrit par un an à compter de la livraison des produits, et toute action se rapportant au vice caché des mêmes produits se prescrit par deux ans à compter de la découverte du vice.

VI – RETOUR DE MARCHANDISES

Aucun retour de matériel ne sera accepté sans accord préalable de YG-1 EUROPE qui se réserve le droit d'appliquer une décote pour les reprises autorisées. De plus, aucun retour en port dû ne sera accepté.
Les produits doivent être dans un parfait état, sans avoir été utilisés, assortis de l'ensemble de leurs accessoires et de leur documentation et dans leur conditionnement d'origine non altéré.
En cas de non-respect des conditions qui précèdent, YG-1 EUROPE, aura la faculté de rejeter le retour des produits. Les articles issus d'une production spéciale ne sont ni repris ni échangés, sauf en cas de non-conformité avérée.
Les produits ainsi retournés voyagent aux risques et aux frais de l'Acheteur jusqu'à leur complet déchargement dans les locaux de YG-1 EUROPE.

VII – CLAUSE DE RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ – TRANSFERT DES RISQUES

VII- a) La propriété des produits vendus ne sera transférée à l'Acheteur qu'après paiement intégral du prix en principal et de tous les frais accessoires, mais l'Acheteur en deviendra responsable dès leur livraison telle que stipulée à l'article II ainsi qu'il le sera exposé au VII- c).
Toute clause contraire, notamment insérée dans les conditions générales d'achat de l'Acheteur, est réputée non écrite conformément à l'article L 621-122 du Code de commerce.
L'autorisation de revente est retirée automatiquement en cas de redressement judiciaire ou de liquidation judiciaire. En cas d'ouverture d'une telle procédure, le Client s'engage à nous informer par lettre recommandée dans les 15 jours suivant la déclaration de cessation des paiements.
Tout acompte versé par l'Acheteur nous restera acquis à titre d'indemnisation forfaitaire, sans préjudice de toutes autres actions que nous serions en droit d'intenter de ce fait à l'encontre de l'Acheteur.
VII - b) Dans l'hypothèse où des délais de paiement seraient consentis à l'un de nos Acheteurs à titre exceptionnel, il est expressément convenu qu'à défaut de paiement de l'une des échéances, la totalité facturée sera immédiatement exigible et à défaut de règlement intégral, YG-1 EUROPE se réserve le droit de récupérer les produits aux frais de l'Acheteur.
VII – c) Le transfert à l'Acheteur des risques de perte et de détérioration des produits sera réalisé dès livraison et réception desdits produits, indépendamment du transfert de propriété, et ce quelle que soit la date de la commande et du paiement de celle-ci.
L'Acheteur reconnaît que c'est au transporteur qu'il appartient d'effectuer la livraison, YG-1 EUROPE étant réputée avoir rempli son obligation de délivrance dès lors qu'elle a remis les produits commandés au transporteur qui les a acceptées sans réserve. L'Acheteur ne dispose donc d'aucun recours en garantie contre notre société en cas de défaut de livraison des Produits commandés ni des dommages survenus en cours de transport ou de déchargement.

VIII - PROPRIETE INTELLECTUELLE

YG-1 EUROPE conserve l'ensemble des droits de propriété industrielle et intellectuelle afférents aux Produits, photos et documentations techniques qui ne peuvent être communiqués ni exécutés sans son autorisation écrite.

IX – RGPD

Les informations recueillies sur le Client font l'objet d'un traitement informatique réalisé par
YG-1 EUROPE et sont indispensables au traitement de sa commande. Ces informations et données personnelles sont également conservées à des fins de sécurité, afin de respecter les obligations légales et réglementaires. Elles seront conservées aussi longtemps que nécessaire pour l'exécution des travaux commandés et des garanties éventuellement applicables à l'issue de ces travaux.
Le responsable du traitement des données est YG-1 EUROPE, situé au 1, Rue Enrico Fermi, 77400 Saint Thibault des Vignes, E-mail : yg1@yg1.eu.
L'accès aux données personnelles sera strictement limité aux employés du responsable de traitement, habilités à les traiter en raison de leurs fonctions. Les informations recueillies pourront éventuellement être communiquées à des tiers liés à l'entreprise par contrat pour l'exécution de tâches sous-traitées, sans que l'autorisation du Client ne soit nécessaire.
Conformément à la loi n° 78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés, telle que modifiée par la loi n° 2004-801 du 6 août 2004, et par le Règlement Européen n°2016/.679, le Client dispose d'un droit d'accès, de rectification, d'effacement, et de portabilité des données le concernant, ainsi que du droit de s'opposer au traitement pour motif légitime, droits qu'il peut exercer en s'adressant au responsable de traitement à l'adresse postale ou E-mail mentionnée ci-dessus, en joignant un justificatif de son identité valide.
En cas de réclamation, le client peut contacter la Commission Nationale de l'Informatique et des Libertés (CNIL).

X – PRESCRIPTION

Par dérogation à l'article L 110-4 du Code de commerce, toute contestation, demande ou action, de l'Acheteur relative à la relation commerciale existante avec YG-1 EUROPE, notamment d'ordre financier, de quelque nature que ce soit, ayant sa cause l'année N, devra être formulée ou engagée au plus tard dans les douze mois suivant l'expiration de l'année civile au titre de laquelle la somme serait due. À défaut, aucune réclamation, contestation ou demande ne pourra plus être présentée ou engagée et sera considérée comme irrecevable et l'action de l'Acheteur prescrite.

XI – LOI APPLICABLE - CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

Les présentes conditions générales de vente et tout autre acte passé entre YG-1 EUROPE et l'Acheteur sont régis par le droit français.
Les présentes Conditions Générales de Vente sont rédigées en langue française. Dans le cas où elles seraient traduites en une ou plusieurs langues, seul le texte français ferait foi en cas de litige.
Pour toute contestation relative à la validité, l'exécution ou l'interprétation des présentes conditions générales, seul sera compétent le Tribunal de Commerce de MEAUX.
Nous ne serions être tenus pour responsables d'une éventuelle erreur d'impression.
Toute reproduction, même partielle, de ce tarif est interdite.



PRODUCT LINES

Offre valable jusqu'au 30 juin 2020

CUTTING TOOLS

YG-1 Europe
Parc de l'Esplanade - Bât B1
1, rue Enrico Fermi
77400 Saint Thibault des Vignes
Tel : 01 72 84 40 70
E-mail : yg1@yg1.fr

CACHET DISTRIBUTEUR