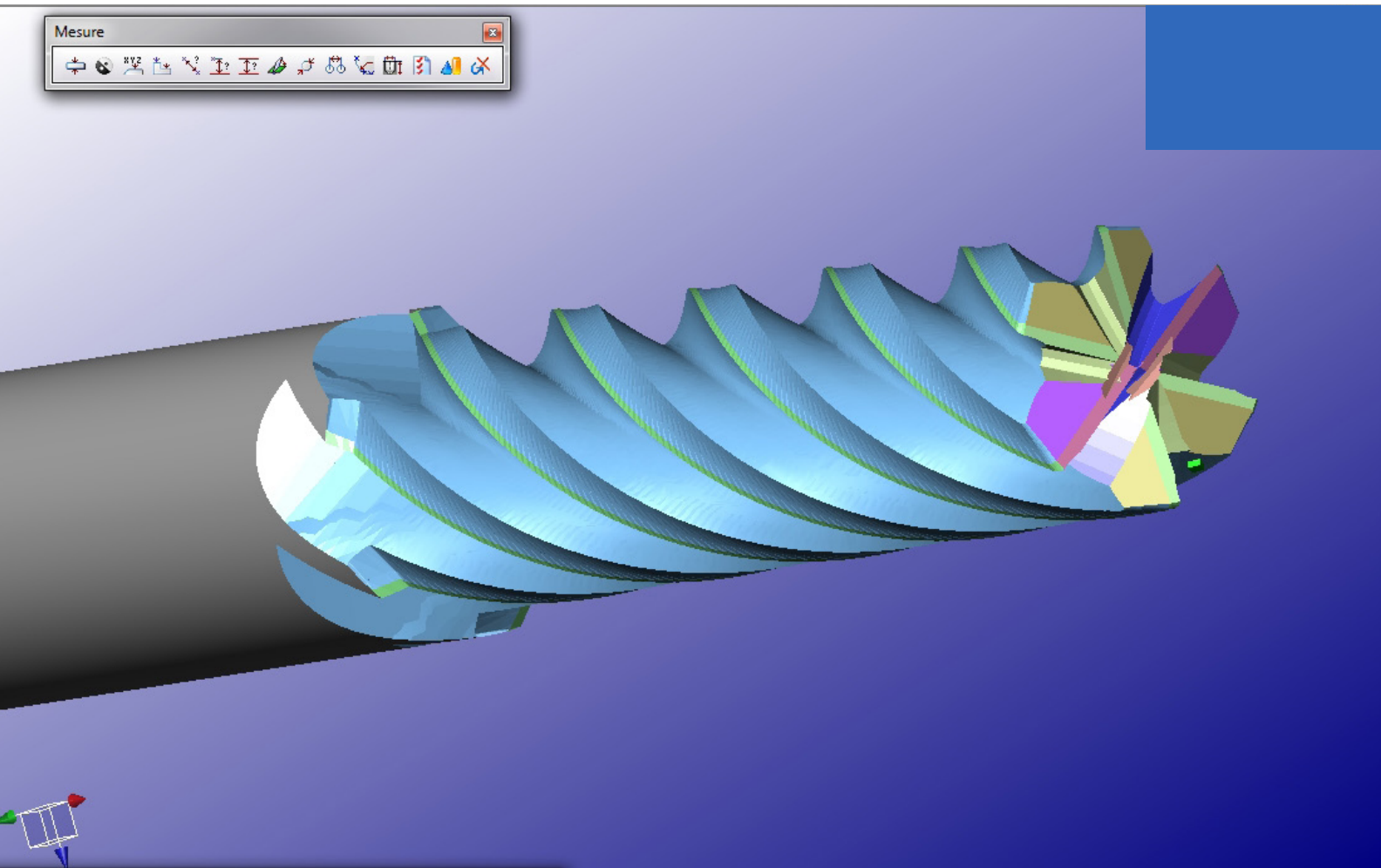
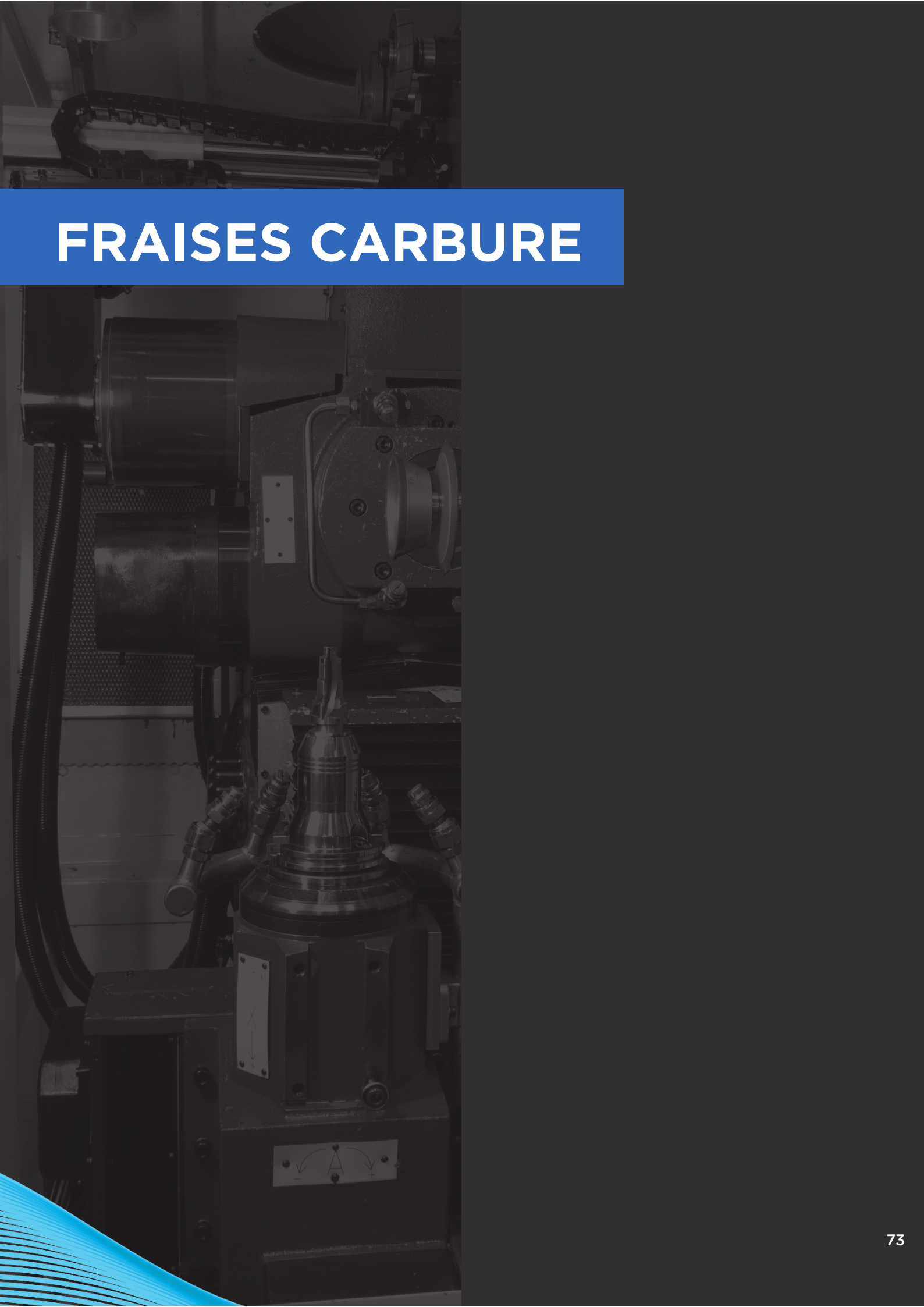




Fabrication de vos outils spéciaux
Fraise de forme



FRAISES CARBURE



FRAISE CARBURE 1 DENT spéciale ALU



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

D1	D2	L1	L2	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6				
2	3	8	50	DIFR1080200	12,16
3	3	12	50	DIFR1080300	12,51
4	4	15	60	DIFR1080400	14,00
5	5	17	60	DIFR1080500	16,84
6	6	20	65	DIFR1080600	17,63
8	8	22	65	DIFR1080800	32,12
10	10	25	75	DIFR1081000	55,97
12	12	30	80	DIFR1081200	76,47

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute
Vc = m/min
fz=mm/t

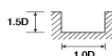
Conditions de coupe : DIFR108

TARAUDS
FILIERES

Matière Usinée	Plastique				Aluminium - Aluminium alliés			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	Fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2,0	32000	2200	200	0,069	23000	1500	145	0,065
3,0	25000	2400	235	0,096	18000	1700	170	0,094
4,0	20000	2400	250	0,12	15000	1800	190	0,12
5,0	15000	2200	235	0,147	12000	1800	190	0,15
6,0	13500	2300	255	0,17	10000	1800	190	0,18
8,0	10000	2400	250	0,24	7800	1900	195	0,244
10,0	8000	2400	250	0,3	6000	2000	190	0,333
12,0	6700	2300	255	0,343	5000	2200	190	0,44

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS



PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR108

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Résine
								●			●

FRAISE CARBURE 2 DENTS série NORMALE



jusqu'à 3mm au-delà de 3mm



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
h10	h6			Non revêtue		Revêtue ALCRN	
1	4	3	40	DIFR070100	13,61	DIFR080100	15,71
1,5	4	4,5	40	DIFR070150	12,99	DIFR080150	15,10
2	2	8	32	DIFR070200	10,83	DIFR080200	12,97
2,5	2,5	8	32	DIFR070250	10,83	DIFR080250	12,97
3	3	12	32	DIFR070300	10,83	DIFR080300	12,97
3,5	3,5	12	32	DIFR070350	12,38	DIFR080350	14,49
4	4	12	40	DIFR070400	12,38	DIFR080400	14,49
4,5	4,5	14	50	DIFR070450	13,10	DIFR080450	15,19
5	5	14	50	DIFR070500	13,10	DIFR080500	15,19
5,5	5,5	16	50	DIFR070550	14,75	DIFR080550	16,81
6	6	16	50	DIFR070600	14,75	DIFR080600	16,81
7	7	20	60	DIFR070700	18,85	DIFR080700	22,57
8	8	20	60	DIFR070800	23,61	DIFR080800	27,24
9	9	20	60	DIFR070900	33,24	DIFR080900	36,85
10	10	22	70	DIFR071000	35,60	DIFR081000	41,07
12	12	22	70	DIFR071200	49,84	DIFR081200	56,14
14	14	25	75	DIFR071400	67,94	DIFR081400	74,95
16	16	25	75	DIFR071600	86,43	DIFR081600	98,44
20	20	32	100	DIFR072000	144,28	DIFR082000	166,70

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

Conditions de coupe page 78 - ref.DIFR07
Conditions de coupe page 77 - ref.DIFR08

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE 2 DENTS spéciale ALU



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

D1	D2	L1	L2	Références	PU H.T.
0/-0,015	h6				
3	6	8	57	DIFR1090300	13,60
4	6	11	57	DIFR1090400	18,53
5	6	13	57	DIFR1090500	18,53
6	6	13	57	DIFR1090600	18,53
8	8	19	63	DIFR1090800	29,66
10	10	22	72	DIFR1091000	44,70
12	12	26	83	DIFR1091200	62,67
14	14	26	83	DIFR1091400	85,37
16	16	32	92	DIFR1091600	107,75
18	18	32	92	DIFR1091800	140,07
20	20	38	104	DIFR1092000	181,28

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR109

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute
Vc = m/min
fz=mm/t

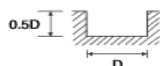
FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Matière Usinée	Aluminium - Aluminium alliés							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	Fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2,0	10000	700	95	0,035	10000	900	95	0,045
4,0	10000	900	125	0,045	10000	1100	125	0,055
5,0	10000	1000	155	0,05	10000	1300	155	0,065
6,0	10000	1200	190	0,06	10000	1500	190	0,075
8,0	8000	1400	200	0,088	8000	1800	200	0,113
10,0	8000	1700	250	0,106	8000	2100	250	0,131
12,0	8000	2100	300	0,131	8000	2600	300	0,163
14,0	6000	1800	265	0,15	6000	2200	265	0,183
16,0	6000	1900	300	0,158	6000	2400	300	0,2
18,0	4000	1400	225	0,175	4000	1800	225	0,225
20,0	4000	1600	250	0,2	4000	1900	250	0,238



A : Ø3 ~ Ø10 = 0.25 × D
Ø12 ~ Ø20 = 0.5 × D

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR109

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Résine
								●			

FRAISE CARBURE 2 DENTS série LONGUE revêtue ALCRN



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
h10	h6			Revêtue ALCRN	
3	3	20	60	DIFR100300	23,62
4	4	20	60	DIFR100400	24,88
5	5	25	75	DIFR100500	28,86
6	6	30	75	DIFR100600	31,39
8	8	30	75	DIFR100800	46,57
10	10	40	100	DIFR101000	59,94
12	12	45	100	DIFR101200	90,58
14	14	45	100	DIFR101400	115,02
16	16	45	100	DIFR101600	157,32
18	18	45	100	DIFR101800	174,13
20	20	45	100	DIFR102000	210,40

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR08 - DIFR10

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés Aciers à outils		Aciers alliés Aciers réfractaires		INOX		Fontes		Aluminium		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 45									
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²									
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
1,0	14300	105	8500	65	7150	50	18700	205	44000	330	24700	200
1,5	9350	150	5550	85	5600	80	12100	205	27500	385	20300	300
2,0	7850	160	5150	100	4300	80	9350	220	22000	460	16500	340
3,0	6100	180	3800	120	3150	100	6050	220	15400	460	11000	340
4,0	5150	255	3150	155	2650	130	4600	220	11000	460	8800	340
5,0	4300	270	2550	160	2150	135	3650	220	9150	460	6800	340
6,0	3800	300	2300	190	1950	155	2950	255	7600	485	5700	375
8,0	2850	325	1700	170	1450	155	2200	275	5700	485	4400	375
10,0	2200	280	1350	135	1150	135	1850	285	4600	485	3400	375
12,0	1850	240	1150	110	950	110	1450	295	3750	485	2850	375
14,0	1700	215	1050	100	850	100	1300	310	3300	485	2400	375
16,0	1500	185	950	95	700	95	1100	320	2850	485	2200	375
20,0	1150	145	700	70	550	70	900	340	2200	485	1700	375

TARAUDS
FILIERES

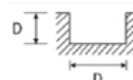
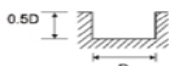
FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

jusqu'à Ø3; 0,2D



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR10

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE 2 DENTS série EXTRA LONGUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
h10	h6				
3	3	30	75	DIFR090300	22,12
4	4	30	75	DIFR090400	23,66
5	5	40	100	DIFR090500	31,01
6	6	50	150	DIFR090600	38,27
8	8	50	150	DIFR090800	58,30
10	10	60	150	DIFR091000	71,08
12	12	75	150	DIFR091200	108,00
14	14	65	150	DIFR091400	138,45
16	16	65	150	DIFR091600	202,61
18	18	65	150	DIFR091800	212,76
20	20	65	150	DIFR092000	280,27

Conditions de coupe : DIFR07 - DIFR09

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Matériau Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		INOX Titane		Fontes		Aluminium		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	
Dureté	- HRc 20		HRc 20 - HRc 30		HRc 30 - HRc 40									
Résistance	500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²									
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	5500	80	4800	70	4000	55	8000	65	6500	150	16000	320	12000	240
3,0	3700	90	3200	80	2600	60	5300	65	4200	150	11000	320	8000	240
4,0	2800	90	2400	80	2000	60	4000	65	3200	150	8000	320	6000	240
5,0	2200	90	1900	80	1600	60	3200	65	2500	150	6400	320	4800	240
6,0	1800	90	1600	80	1300	60	2600	65	2100	180	5300	340	4000	260
8,0	1400	90	1200	80	1000	60	2000	65	1600	190	4000	340	3000	260
10,0	1100	90	950	80	800	60	1600	65	1300	200	3200	340	2400	260
12,0	900	90	800	80	660	60	1300	65	1000	210	2600	340	2000	260
14,0	800	90	700	80	570	60	1100	65	900	220	2300	340	1700	260
16,0	700	100	600	85	500	75	1000	75	800	225	2000	340	1500	260
20,0	550	100	480	85	400	75	800	80	640	240	1600	340	1200	260



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

ATTACHE-
MENTS
MO

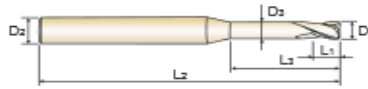
Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR09

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

FRAISE CARBURE 2 DENTS série NORMALE DÉGAGÉE revêtue ALCRN



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur dégagée	Longueur totale	Diamètre de passage	Références	PU H.T.
D1 0/-0,03	D2 h6	L1	L3	L2	D3	Revêtue ALCRN	
0,4	4	0,7	2	50	0,37	DIFR230041	32,36
0,4	4	0,7	4	50	0,37	DIFR230042	32,36
0,5	4	0,75	2	50	0,45	DIFR230051	29,61
0,5	4	0,75	4	50	0,45	DIFR230052	29,61
0,5	4	0,75	6	50	0,45	DIFR230053	29,61
0,6	4	0,9	2	50	0,55	DIFR230061	29,61
0,6	4	0,9	4	50	0,55	DIFR230062	29,61
0,6	4	0,9	6	50	0,55	DIFR230063	29,61
0,7	4	1,1	4	50	0,65	DIFR230071	26,87
0,7	4	1,1	6	50	0,65	DIFR230072	26,87
0,8	4	1,2	4	50	0,75	DIFR230081	26,87
0,8	4	1,2	6	50	0,75	DIFR230082	26,87
0,8	4	1,2	8	50	0,75	DIFR230083	26,87
0,9	4	1,4	6	50	0,85	DIFR230091	26,87
0,9	4	1,4	8	50	0,85	DIFR230092	26,87
0,9	4	1,4	10	50	0,85	DIFR230093	26,87
1	4	1,5	6	50	0,95	DIFR230101	23,94
1	4	1,5	8	50	0,95	DIFR230102	23,94
1	4	1,5	10	50	0,95	DIFR230103	23,94
1	4	1,5	12	50	0,95	DIFR230104	25,39
1,2	4	1,8	6	50	1,15	DIFR230121	23,94
1,2	4	1,8	8	50	1,15	DIFR230122	23,94
1,2	4	1,8	10	50	1,15	DIFR230123	23,94
1,2	4	1,8	12	50	1,15	DIFR230124	25,39
1,5	4	2,3	6	50	1,45	DIFR230151	23,94
1,5	4	2,3	8	50	1,45	DIFR230152	23,94
1,5	4	2,3	10	50	1,45	DIFR230153	23,94
1,5	4	2,3	12	50	1,45	DIFR230154	25,39

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 138 - ref.DIFR23

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE 2 DENTS série NORMALE DÉGAGÉE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur dégagée	Longueur totale	Diamètre de passage	Références	PU H.T.
D1 0/-0,03	D2 h6	L1	L3	L2	D3	Revêtue ALCRN	
1,5	4	2,3	14	50	1,45	DIFR230155	25,39
1,5	4	2,3	16	50	1,45	DIFR230156	26,45
1,5	4	2,3	18	50	1,45	DIFR230157	26,45
1,5	4	2,3	20	50	1,45	DIFR230158	26,45
2	4	3	6	50	1,95	DIFR230201	22,80
2	4	3	8	50	1,95	DIFR230202	22,80
2	4	3	10	50	1,95	DIFR230203	22,80
2	4	3	12	50	1,95	DIFR230204	22,80
2	4	3	14	50	1,95	DIFR230205	22,80
2	4	3	16	50	1,95	DIFR230206	23,71
2	4	3	18	50	1,95	DIFR230207	23,71
2	4	3	20	50	1,95	DIFR230208	23,71
2,5	4	3,7	8	50	2,4	DIFR230251	22,80
2,5	4	3,7	12	50	2,4	DIFR230252	22,80
2,5	4	3,7	16	50	2,4	DIFR230253	23,71
2,5	4	3,7	20	50	2,4	DIFR230254	23,71
3	6	4,5	8	50	2,85	DIFR230301	34,30
3	6	4,5	12	50	2,85	DIFR230302	34,30
3	6	4,5	16	60	2,85	DIFR230303	35,18
3	6	4,5	20	60	2,85	DIFR230304	35,18
3	6	4,5	25	75	2,85	DIFR230305	35,18
4	6	6	12	50	3,85	DIFR230401	34,30
4	6	6	16	60	3,85	DIFR230402	35,18
4	6	6	20	75	3,85	DIFR230403	35,18
4	6	6	25	75	3,85	DIFR230404	35,18
4	6	6	30	75	3,85	DIFR230405	40,63
4	6	6	35	75	3,85	DIFR230406	44,27

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 138 - ref.DIFR23

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒			☐		☐	☐	☐		

FRAISE CARBURE 3 DENTS série EXTRA COURTE revêtue ALCRN



jusqu'à 2mm

au-delà de 2mm

FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6			Revêtue ALCRN	
0,5	3 •	1,5	38	DIFR110050	15,02
0,6	3 •	1,5	38	DIFR110060	15,02
0,8	3 •	2	38	DIFR110080	13,18
1	3 •	2	38	DIFR110100	12,00
1,5	3 •	2	38	DIFR110150	12,00
2	6	4	35	DIFR110200	14,40
2,5	6	5	36	DIFR110250	15,02
3	6	5	36	DIFR110300	14,40
3,5	6	6	37	DIFR110350	15,62
4	6	7	38	DIFR110400	14,40
4,5	6	8	38	DIFR110450	15,62
5	6	8	39	DIFR110500	14,40
5,5	6	8	39	DIFR110550	15,62
6	6	8	39	DIFR110600	14,40
7	8	10	42	DIFR110700	19,60
8	8	11	43	DIFR110800	21,00
9	10	11	48	DIFR110900	30,08
10	10	12	50	DIFR111000	31,43
12	12	15	55	DIFR111200	37,32
14	14	15	58	DIFR111400	55,35
16	16	18	62	DIFR111600	63,34
18	18	20	70	DIFR111800	80,58
20	20	22	75	DIFR112000	106,12

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

• Queue Ø3 sans méplat

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 137 - ref.DIFR11

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE 3 DENTS série NORMALE



FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
h10	h6			Non Revêtue		Revêtue ALCRN	
3,5	3,5	7	50	DIFR120350	12,38	DIFR130350	14,49
4	4	8	50	DIFR120400	12,38	DIFR130400	14,49
4,5	4,5	8	50	DIFR120450	13,10	DIFR130450	15,19
5	5	10	50	DIFR120500	13,10	DIFR130500	15,19
5,5	5,5	10	57	DIFR120550	19,95	DIFR130550	21,61
6	6	10	57	DIFR120600	19,95	DIFR130600	21,61
6,5	6,5	13	60	DIFR120650	21,33	DIFR130650	24,96
7	7	13	60	DIFR120700	21,33	DIFR130700	24,96
7,5	7,5	16	63	DIFR120750	23,44	DIFR130750	27,07
8	8	16	63	DIFR120800	23,44	DIFR130800	27,07
8,5	8,5	16	67	DIFR120850	35,31	DIFR130850	39,06
9	9	16	67	DIFR120900	35,31	DIFR130900	39,06
9,5	9,5	19	72	DIFR120950	37,80	DIFR130950	41,48
10	10	19	72	DIFR121000	37,80	DIFR131000	41,48
11	11	22	83	DIFR121100	54,09	DIFR131100	60,67
12	12	22	83	DIFR121200	54,09	DIFR131200	60,67
13	13	22	83	DIFR121300	69,65	DIFR131300	76,82
14	14	22	83	DIFR121400	69,65	DIFR131400	77,26
15	15	26	92	DIFR121500	93,43	DIFR131500	102,10
16	16	26	92	DIFR121600	93,43	DIFR131600	102,19
18	18	26	92	DIFR121800	122,92	DIFR131800	133,80
20	20	32	104	DIFR122000	152,48	DIFR132000	168,01

Conditions de coupe page 136 - ref.DIFR12
Conditions de coupe page 137 - ref.DIFR13

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○

FRAISE CARBURE 3 DENTS 45° série NORMALE pour ALUMINIUM



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
h10	h6				
3	6	8	45	DIFR140300	19,95
4	6	11	45	DIFR140400	19,95
5	6	13	50	DIFR140500	19,95
6	6	13	50	DIFR140600	19,95
8	8	19	60	DIFR140800	25,52
10	10	22	70	DIFR141000	41,59
12	12	26	75	DIFR141200	62,20
14	14	26	75	DIFR141400	80,11
16	16	25	75	DIFR141600	107,46
20	20	32	100	DIFR142000	167,68

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

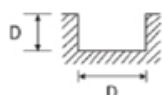
Conditions de coupe : DIFR14

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Fontes		Aluminium		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 40							
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²							
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	1600	95	1300	65	2100	220	5300	410	4000	310
8,0	1200	95	1000	65	1600	230	4000	410	3000	310
10,0	950	95	800	65	1300	240	3200	410	2400	310
12,0	800	95	660	65	1000	250	2600	410	2000	310
14,0	700	95	570	65	900	260	2300	410	1700	310
16,0	600	100	500	80	800	270	2000	410	1500	310
20,0	480	100	400	80	640	290	1600	410	1200	310

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS



PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR14

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55		Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●				●		○	●			



FRAISE CARBURE 3 DENTS 45° série NORMALE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6			Revêtue ALCRN	
3	6	7	57	DIFR150300	25,79
3,5	6	7	57	DIFR150350	25,79
4	6	8	57	DIFR150400	25,79
4,5	6	8	57	DIFR150450	25,79
5	6	10	57	DIFR150500	25,79
6	6	10	57	DIFR150600	25,79
7	8	13	63	DIFR150700	31,65
8	8	16	63	DIFR150800	31,65
9	10	16	72	DIFR150900	49,72
10	10	19	72	DIFR151000	49,72
12	12	22	83	DIFR151200	71,77
14	14	22	83	DIFR151400	91,62
16	16	26	92	DIFR151600	121,40
18	18	26	92	DIFR151800	159,07
20	20	32	104	DIFR152000	191,59

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 137 - ref.DIFR15

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			●		○	●	○	○	○

FRAISE CARBURE 4 DENTS série NORMALE



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
h10	h6			Non Revêtue		Revêtue ALCRN	
3,5	3,5	10	50	DIFR160350	12,38	DIFR170350	14,45
4	4	11	50	DIFR160400	12,38	DIFR170400	14,45
4,5	4,5	11	50	DIFR160450	13,10	DIFR170450	15,19
5	5	13	50	DIFR160500	13,10	DIFR170500	15,19
5,5	5,5	13	57	DIFR160550	19,95	DIFR170550	21,61
6	6	13	57	DIFR160600	19,95	DIFR170600	21,61
6,5	6,5	16	60	DIFR160650	21,33	DIFR170650	14,96
7	7	16	60	DIFR160700	21,33	DIFR170700	24,96
7,5	7,5	19	63	DIFR160750	23,44	DIFR170750	27,07
8	8	19	63	DIFR160800	23,44	DIFR170800	27,07
8,5	8,5	19	67	DIFR160850	35,31	DIFR170850	39,06
9	9	19	67	DIFR160900	35,31	DIFR170900	39,06
9,5	9,5	22	72	DIFR160950	37,80	DIFR170950	41,48
10	10	22	72	DIFR161000	37,80	DIFR171000	41,48
11	11	26	83	DIFR161100	54,09	DIFR171100	60,67
12	12	26	83	DIFR161200	54,09	DIFR171200	60,67
13	13	26	83	DIFR161300	69,95	DIFR171300	76,82
14	14	26	83	DIFR161400	69,95	DIFR171400	77,26
15	15	32	92	DIFR161500	93,43	DIFR171500	102,11
16	16	32	92	DIFR161600	93,43	DIFR171600	102,19
18	18	32	92	DIFR161800	122,92	DIFR171800	133,80
20	20	38	104	DIFR162000	152,48	DIFR172000	168,01

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Conditions de coupe page 91 - ref.DIFR16
Conditions de coupe page 89 - ref.DIFR17

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE 4 DENTS série NORMALE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6			Revêtue TIALN	
2	4	6	40	DIFR010200	22,04
2,5	6	8	40	DIFR010250	22,04
3	6	8	45	DIFR010300	31,81
3,5	6	10	45	DIFR010350	31,81
4	6	11	45	DIFR010400	31,81
4,5	6	11	45	DIFR010450	31,81
5	6	13	50	DIFR010500	31,81
5,5	6	13	50	DIFR010550	31,81
6	6	13	50	DIFR010600	31,81
6,5	8	16	60	DIFR010650	40,77
7	8	16	60	DIFR010700	40,77
7,5	8	16	60	DIFR010750	40,77
8	8	19	60	DIFR010800	40,77
8,5	10	19	70	DIFR010850	60,33
9	10	19	70	DIFR010900	60,33
9,5	10	19	70	DIFR010950	60,33
10	10	22	70	DIFR011000	60,33
10,5	12	22	75	DIFR011050	82,72
11	12	22	75	DIFR011100	82,72
11,5	12	22	75	DIFR011150	82,72
12	12	26	75	DIFR011200	82,72
13	12	26	85	DIFR011300	104,95
14	14	26	85	DIFR011400	104,95
15	16	26	90	DIFR011500	137,24
16	16	32	100	DIFR011600	137,24
17	16	32	100	DIFR011700	182,38
18	18	32	100	DIFR011800	182,38
19	20	32	100	DIFR011900	227,55
20	20	38	105	DIFR012000	227,55
22	20	38	105	DIFR012200	295,83
24	25	45	120	DIFR012400	364,06
25	25	45	120	DIFR012500	364,06

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 135 - ref.DIFR01

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○			○		○		

FRAISE CARBURE 4 DENTS DÉCALÉES revêtue ALTIN HAUT RENDEMENT pour ACIER queue LISSE et queue WELDON



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6			Queue Lisse		Queue Weldon	
3	6	8	57	DIFR720300	30,62	DIFR72W0300	30,62
4	6	11	57	DIFR720400	30,62	DIFR72W0400	30,62
5	6	13	57	DIFR720500	30,62	DIFR72W0500	30,62
6	6	13	57	DIFR720600	30,62	DIFR72W0600	30,62
8	8	19	63	DIFR720800	43,38	DIFR72W0800	43,38
10	10	22	72	DIFR721000	64,06	DIFR72W1000	64,06
12	12	26	83	DIFR721200	82,62	DIFR72W1200	82,62
14	14	26	83	DIFR721400	110,42	DIFR72W1400	110,42
16	16	32	92	DIFR721600	143,97	DIFR72W1600	143,97
18	18	32	92	DIFR721800	201,14	DIFR72W1800	201,14
20	20	38	104	DIFR722000	222,31	DIFR72W2000	222,31
25	25	38	104	DIFR722500	312,88	DIFR72W2500	312,88

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR72 - DIFR72W

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers alliés / Fontes		Aciers alliés / Fontes	
Dureté	HB 300		HB 300 - HB 380	
Résistance	~ 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	13475	275	9430	190
4,0	10105	330	7070	230
5,0	8085	370	5660	260
6,0	6735	435	4715	305
8,0	5050	555	3535	385
10,0	4455	690	3115	480
12,0	3710	695	2600	485
14,0	3180	620	2225	435
16,0	2785	590	1950	410
18,0	2475	585	1730	410
20,0	2225	580	1560	405
25,0	1780	450	1245	315

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO



Pour les Ø < 8 il est préconisé, pour ces conditions de coupe, un usinage latéral 1,2 x D

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR72 et DIFR72W

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●	○				○		○		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE ÉVOLUTIVE 4 DENTS

revêtue ALTIN HAUT RENDEMENT pour INOX, TITANE, ...queue LISSE et queue WELDON



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6			Queue Lisse		Queue Weldon	
3	6	8	57	DIFR690300	30,62	DIFR69W0300	30,62
4	6	11	57	DIFR690400	30,62	DIFR69W0400	30,62
5	6	13	57	DIFR690500	30,62	DIFR69W0500	30,62
6	6	13	57	DIFR690600	30,62	DIFR69W0600	30,62
8	8	19	63	DIFR690800	43,38	DIFR69W0800	43,38
10	10	22	72	DIFR691000	64,06	DIFR69W1000	64,06
12	12	26	83	DIFR691200	82,62	DIFR69W1200	82,62
14	14	26	83	DIFR691400	110,42	DIFR69W1400	110,42
16	16	32	92	DIFR691600	143,97	DIFR69W1600	143,97
18	18	32	92	DIFR691800	201,14	DIFR69W1800	201,14
20	20	38	104	DIFR692000	222,31	DIFR69W2000	222,31
25	25	38	104	DIFR692500	312,88	DIFR69W2500	312,88

Conditions de coupe : DIFR69 - DIFR69W

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

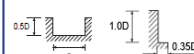
TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

Matière Usinée	Aciers alliés / Fontes		Aciers alliés / Fontes		INOX		INOX		Titane		INCONEL	
Dureté	HB 300		HB 300 - HB 380									
Résistance	~ 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²		<800N/mm ²		>800N/mm ²					
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	13475	275	9430	190	10185	195	14260	205	10185	205	2715	55
4,0	10105	330	7070	230	7600	250	14260	255	7600	255	2005	55
5,0	8085	370	5660	260	6110	310	8655	310	6110	310	1630	80
6,0	6735	435	4715	385	5095	360	7130	360	5095	360	1355	95
8,0	5050	555	3535	385	3820	435	5345	465	3280	465	1015	125
10,0	4455	690	3115	480	3055	590	4275	585	3055	585	815	155
12,0	3710	695	2600	485	2545	565	3565	565	2545	565	675	150
14,0	3180	620	2225	435	2180	520	3055	520	2180	520	580	140
16,0	2785	590	1950	410	1910	480	2670	480	1910	480	505	130
18,0	2475	585	1730	410	1695	475	2375	475	1695	475	450	125
20,0	2225	580	1560	405	1525	470	2140	470	1525	470	405	125
25,0	1780	450	1245	315	1215	380	1710	380	1215	380	320	110



ATTACHE-
MENTS
MO

Pour les $\varnothing < 8$ il est préconisé, pour ces conditions de coupe, un usinage latéral $1,2 \times D$

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR69 et DIFR69W

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☐	☐							☒	☒	☐

FRAISE CARBURE 4 DENTS série LONGUE revêtue ALCRN



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
h10	h6			Revêtue ALCRN	
3	3	20	60	DIFR190300	23,62
4	4	20	60	DIFR190400	24,88
5	5	25	75	DIFR190500	28,86
6	6	30	75	DIFR190600	31,39
8	8	30	75	DIFR190800	46,57
10	10	40	100	DIFR191000	59,94
12	12	45	100	DIFR191200	90,58
14	14	45	100	DIFR191400	115,02
16	16	45	100	DIFR191600	157,32
18	18	45	100	DIFR191800	174,13
20	20	45	100	DIFR192000	210,40

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

Conditions de coupe : DIFR17 - DIFR19

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

FRAISES
ARS

FINITION USINAGE LATERAL													
Matière Usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés Aciers à outils		Aciers alliés Aciers réfractaires		INOX		Fontes		Aluminium		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux		
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 45										
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²										
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	
1,0	17600	150	10250	85	8650	75	18700	620	44000	1050	24700	605	
1,5	11800	215	7050	115	7050	120	12100	620	27500	1160	20300	910	
2,0	9850	240	6450	145	5350	120	9350	640	22000	1320	16500	1035	
3,0	7600	270	4750	170	3950	145	6050	640	15400	1320	11000	1035	
4,0	6450	485	3950	300	3300	240	4600	640	11000	1320	8800	1035	
5,0	5350	510	3200	305	2700	255	3650	640	9150	1320	6800	1035	
6,0	4750	560	2850	350	2400	280	2950	770	7600	1430	5700	1100	
8,0	3550	605	2150	325	1800	300	2200	815	5700	1430	4400	1100	
10,0	2750	520	1700	255	1450	255	1850	860	4600	1430	3400	1100	
12,0	2350	440	1450	215	1150	205	1450	900	3750	1430	2850	1100	
14,0	2100	395	1300	195	1050	190	1300	945	3300	1430	2400	1100	
16,0	1850	350	1150	170	900	170	1100	970	2850	1430	2200	1100	
20,0	1450	270	900	135	700	130	900	1035	2200	1430	1700	1100	

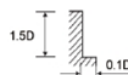
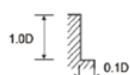
TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR19

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○



FRAISE CARBURE 4 DENTS série LONGUE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6			Revêtue TIALN	
2	4	8	40	DIFR020200	26,40
3	6	12	50	DIFR020300	38,19
4	6	15	50	DIFR020400	38,19
5	6	20	60	DIFR020500	38,19
6	6	20	60	DIFR020600	38,19
8	8	25	70	DIFR020800	48,93
10	10	30	90	DIFR021000	72,37
12	12	30	90	DIFR021200	99,32
14	16	40	110	DIFR021400	141,66
16	16	50	110	DIFR021600	185,31
18	20	50	110	DIFR021800	251,78
20	20	55	110	DIFR022000	307,18
25	25	75	140	DIFR022500	491,53

Conditions de coupe : DIFR02

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés / Fontes		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés	
Dureté	H Rc 30		H Rc 30 - H Rc 45		H Rc 45 - H Rc 55		H Rc 55 - H Rc 65	
Résistance	~ 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²		1500 - 2000N/mm²		2000N/mm² -	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	8820	200	5040	80	3150	45		
3,0	6170	230	3570	100	2200	55	1890	30
4,0	5000	280	2840	115	1790	60	1470	35
5,0	4270	360	2420	140	1580	70	1260	40
6,0	3680	430	2100	180	1370	90	1160	50
8,0	2800	460	1580	180	1050	90	840	50
10,0	2350	460	1370	180	840	90	670	50
12,0	1920	360	1160	160	700	70	560	40
16,0	1620	320	890	125	560	60	440	35
20,0	1180	230	680	90	420	45	340	25



Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR02

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités H Rc30-40	Aciers trempés H Rc40-45 H Rc45-55		Aciers extra-durs H Rc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○				○				

FRAISE CARBURE 4 DENTS série EXTRA LONGUE



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
h10	h6				
3	3	30	75	DIFR180300	22,12
4	4	30	75	DIFR180400	23,66
5	5	40	100	DIFR180500	31,01
6	6	50	150	DIFR180600	38,27
8	8	50	150	DIFR180800	58,30
10	10	60	150	DIFR181000	71,08
12	12	75	150	DIFR181200	108,00
14	14	65	150	DIFR181400	138,46
16	16	65	150	DIFR181600	202,61
18	18	65	150	DIFR181800	212,74
20	20	65	150	DIFR182000	280,27

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR16 - DIFR18

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		INOX Titane		Fontes		Aluminium		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	
Dureté	- HRc 20		HRc 20 - HRc 30		HRc 30 - HRc 40									
Résistance	500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²									
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	5500	240	4800	210	4000	160	8000	200	6500	450	16000	960	12000	720
3,0	3700	270	3200	240	2600	180	5300	200	4200	450	11000	960	8000	720
4,0	2800	270	2400	240	2000	180	4000	200	3200	450	8000	960	6000	720
5,0	2200	270	1900	240	1600	180	3200	200	2500	450	6400	960	4800	720
6,0	1800	270	1600	240	1300	180	2600	200	2100	540	5300	1020	4000	780
8,0	1400	270	1200	240	1000	180	2000	200	1600	570	4000	1020	3000	780
10,0	1100	270	950	240	800	180	1600	200	1300	600	3200	1020	2400	780
12,0	900	270	800	240	660	180	1300	200	1000	630	2600	1020	2000	780
14,0	800	270	700	240	570	180	1100	200	900	660	2300	1020	1700	780
16,0	700	300	600	260	500	220	1000	225	800	680	2000	1020	1500	780
20,0	550	300	480	260	400	220	800	240	640	720	1600	1020	1200	780

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR18

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55		Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●				○		○	○	○		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE ÉVOLUTIVE 5 DENTS revêtue ALTIN HAUT RENDEMENT pour INOX, TITANE, ...queue LISSE et queue WELDON



FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
0 /-0,03	h6			Queue Lisse		Queue Weldon	
6	6	13	57	DIFR710600	37,07	DIFR71W0600	37,07
8	8	19	63	DIFR710800	51,02	DIFR71W0800	51,02
10	10	22	72	DIFR711000	76,02	DIFR71W1000	76,02
12	12	26	83	DIFR711200	94,99	DIFR71W1200	94,99
14	14	26	83	DIFR711400	128,08	DIFR71W1400	128,08
16	16	32	92	DIFR711600	167,73	DIFR71W1600	167,73
18	18	32	92	DIFR711800	237,40	DIFR71W1800	237,40
20	20	38	104	DIFR712000	258,03	DIFR71W2000	258,03
25	25	38	104	DIFR712500	357,65	DIFR71W2500	357,65

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR71 - DIFR71W

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Matière Usinée	Aciers alliés / Fontes		INOX		INOX		Titane		INCONEL	
Dureté	HB 230									
Résistance	~ 1000N/mm²		<800N/mm²		>800N/mm²					
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	7270	1240	6060	920	5660	860	4440	670	1450	120
8,0	5450	1040	4540	720	4240	670	3330	520	1090	110
10,0	4360	1100	3630	690	3390	640	2660	500	870	110
12,0	3630	1150	3030	960	3830	820	2220	560	720	130
14,0	3110	1080	2600	850	2420	770	1900	540	620	140
16,0	2720	1040	2270	780	2120	720	1660	520	540	130
18,0	2420	1000	2020	710	1880	670	1480	510	480	130
20,0	2180	970	1810	690	1690	640	1330	500	430	130
25,0	1740	880	1450	640	1350	600	1060	470	340	130

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR71 et DIFR71W

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	○	○							●	●	○

FRAISE CARBURE 45° MULTI DENTS série NORMALE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb. De dents	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6				Revêtue TIALN	
6	6	13	57	6	DIFR030600	37,27
7	8	16	63	6	DIFR030700	47,14
8	8	19	63	6	DIFR030800	47,14
9	10	19	72	6	DIFR030900	70,63
10	10	22	72	6	DIFR031000	70,63
12	12	26	83	6	DIFR031200	96,04
14	14	26	83	6	DIFR031400	120,13
16	16	32	92	6	DIFR031600	161,47
18	18	32	92	8	DIFR031800	188,83
20	20	38	104	8	DIFR032000	237,25
25	25	44	104	8	DIFR032500	418,67

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR03

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

CONDITION NORMALE				UGV																
Matière Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés		Aciers réfractaires Aciers alliés		Aciers trempés		Aciers trempés							
Dureté	HRc 30		HRc 30 - HRc 50		HRc 50 - HRc 60		HRc 60 - HRc 65		HRc 50		HRc 50 - HRc 60		HRc 60 - HRc 65							
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1750N/mm²		1750 - 2080N/mm²		2080N/mm² -		- 1750N/mm²		1750 - 2080N/mm²		2080N/mm² -							
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance						
6,0	5560	2000	3880	1370	1580	210	1110	130	16800	6090	8400	3050	4200	1470						
8,0	4200	2000	2940	1370	1160	210	840	130	12600	6090	6300	3050	3160	1470						
10,0	3360	2000	2320	1370	1000	210	680	130	9980	5990	5040	3050	2520	1470						
12,0	2840	1680	2000	1160	840	180	560	110	8400	5040	4200	2520	2100	1260						
16,0	2100	1260	1480	880	640	130	420	70	6300	3780	3160	1890	1580	950						
20,0	1680	1010	1160	690	500	110	320	60	5040	3050	2520	1470	1260	760						
25,0	1500	900	1100	600	430	90	260	50	4500	2700	2200	1300	1120	670						

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR03

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55		Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○				○				

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE 6 DENTS 45° série EXTRA LONGUE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb. De dents	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6				Revêtue TIALN	
6	6	26	70	6	DIFR040600	48,45
8	8	36	90	6	DIFR040800	63,70
10	10	46	100	6	DIFR041000	99,04
12	12	56	110	6	DIFR041200	139,26
16	16	66	130	6	DIFR041600	242,28
20	20	76	140	6	DIFR042000	379,65
25	25	92	180	6	DIFR042500	711,74

Conditions de coupe : DIFR04

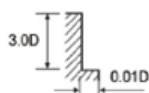
R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Matière Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés	
Dureté	HRc 30		HRc 40 - HRc 50		HRc 50 - HRc 60		HRc 60 - HRc 65	
Résistance	~ 1000N/mm²		1000 - 1750N/mm²		1750 - 2080N/mm²		2080N/mm² -	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	2230	470	1670	350	1390	250	1110	200
8,0	1670	450	1250	330	1050	240	840	180
10,0	1330	440	1000	300	840	230	680	160
12,0	1110	400	840	270	690	210	560	150
16,0	840	330	630	230	530	170	420	130
20,0	670	280	500	200	420	150	320	120
25,0	540	240	400	170	340	130	270	95



PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR04

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraîlés HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○			○				

FRAISE CARBURE ÉBAUCHE série NORMALE revêtue TIALN



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
h10	h6				Revêtue TIALN	
6	6	16	57	3	DIFR200600	31,13
8	8	16	63	3	DIFR200800	34,44
10	10	22	72	4	DIFR201000	55,48
12	12	26	83	4	DIFR201200	75,39
14	14	26	83	4	DIFR201400	92,14
16	16	32	92	4	DIFR201600	117,52
18	18	32	92	4	DIFR201800	156,58
20	20	38	104	4	DIFR202000	178,37
25	25	45	121	5	DIFR202500	380,46

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR20

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

EBAUCHE USINAGE LATERAL								
Matière Usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés Aciers à outils		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers INOX		INCONEL	
Dureté	- HRc 30		HRc 30 - HRc 38		HRc 38 - HRc 45			
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1200N/mm²		1200 - 1400N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	13250	1970	10550	710	7150	480	2050	160
8,0	9850	1970	7800	710	5350	480	1550	150
10,0	7800	1970	6450	710	4350	480	1100	160
12,0	6800	2040	5100	680	3550	480	1000	160
14,0	5800	2040	4400	710	3050	480	750	110
16,0	5100	2040	4100	650	2800	430	700	90
18,0	4400	1970	3750	610	2300	360	600	90
20,0	4100	1840	3050	480	2050	310	550	90
25,0	3650	1830	2700	530	1850	350	500	90

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR20

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○	○	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE 2 DENTS série NORMALE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
1	0,5	3	3	39	DIFR210100	16,42
1,5	0,75	3	5	39	DIFR210150	16,42
2	1	3	7	39	DIFR210200	16,42
2,5	1,25	3	7	39	DIFR210250	16,42
3	1,5	3	9	39	DIFR210300	16,42
4	2	4	14	51	DIFR210400	18,16
5	2,5	5	16	51	DIFR210500	18,54
6	3	6	19	64	DIFR210600	24,62
8	5	8	21	64	DIFR210800	41,47
10	5	10	22	70	DIFR211000	67,18
12	6	12	25	76	DIFR211200	86,48
16	8	16	32	89	DIFR211600	138,07
20	10	20	38	102	DIFR212000	211,58

Conditions de coupe : DIFR21

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers trempés		Fontes		Aluminum	
Dureté	~ HRc 30		HRc 30 - HRc 45		HRc 45 - HRc 50					
Résistance	~ 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²		~ 1500N/mm²					
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	12350	640	9150	415	4000	125	10500	220	30800	395
3,0	11400	575	8550	390	3800	125	7050	230	20500	395
4,0	8950	630	7150	450	3600	150	5150	285	15400	395
5,0	7800	700	6200	490	3100	150	4150	330	12100	470
6,0	7250	870	5900	705	2700	160	3400	360	10300	470
8,0	6100	1090	4900	785	2050	190	2500	460	7900	540
10,0	5450	1330	4350	870	1750	190	2050	460	6150	540
12,0	4990	1500	3950	950	1500	210	1750	460	5150	630
14,0	4530	1495	3600	925	1300	210	1400	460	4300	630
16,0	4085	1470	3200	905	1150	210	1300	460	3850	540
18,0	3800	1425	3000	890	1050	210	1100	460	3400	540
20,0	3550	1425	2800	885	950	210	1050	420	2950	540

ap: D1 - D6=0,2mm
ap: D8 - D20=0,3mm
ae: 0,2xD

› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR21

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55		Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●	○			○		○	○	○	○	○

FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE 2 DENTS série LONGUE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
3	1,5	3	20	60	DIFR220300	25,93
4	2	4	20	60	DIFR220400	27,14
5	2,5	5	25	75	DIFR220500	33,65
6	3	6	30	75	DIFR220600	36,37
8	4	8	30	75	DIFR220800	53,42
10	5	10	40	100	DIFR221000	74,78
12	6	12	45	100	DIFR221200	111,62
14	7	14	45	100	DIFR221400	143,05
16	8	16	45	100	DIFR221600	188,80
18	9	18	45	100	DIFR221800	212,80
20	10	20	45	100	DIFR222000	252,44

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR22

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers trempés		Fontes		Aluminium	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 45		HRC 45 - HRC 50					
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²		- 1500N/mm²					
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	12350	640	9150	415	4000	125	10500	220	30800	395
3,0	11400	575	8550	390	3800	125	7050	230	20500	395
4,0	8950	630	7150	450	3600	150	5150	285	15400	395
5,0	7800	700	6200	490	3100	150	4150	330	12100	470
6,0	7250	870	5900	705	2700	160	3400	360	10300	470
8,0	6100	1090	4900	785	2050	190	2500	460	7900	540
10,0	5450	1330	4350	870	1750	190	2050	460	6150	540
12,0	4990	1500	3950	950	1500	210	1750	460	5150	630
14,0	4530	1495	3600	925	1300	210	1400	460	4300	630
16,0	4085	1470	3200	905	1150	210	1300	460	3850	540
18,0	3800	1425	3000	890	1050	210	1100	460	3400	540
20,0	3550	1425	2800	885	950	210	1050	420	2950	540

ap: D1 - D6=0,2mm
ap: D8 - D20=0,3mm
ae: 0,2xD



FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR22

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●	○		○		○	○	○	○	○



FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE 2 DENTS série LONGUE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

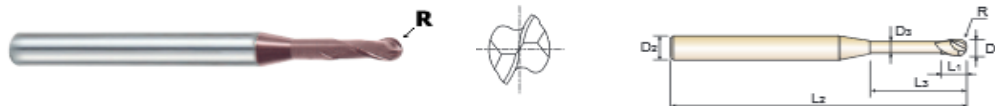
Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue TIALN	
1	0,5	4	2,5	50	DIFR050101	31,81
1	0,5	6	2,5	50	DIFR050102	33,30
1,2	0,6	4	3	50	DIFR050120	31,81
1,5	0,75	4	4	50	DIFR050151	31,81
1,5	0,75	6	4	50	DIFR050152	33,30
2	1	6	5	50	DIFR050200	30,29
2,5	1,25	6	6	60	DIFR050250	30,29
3	1,5	6	8	60	DIFR050300	30,29
3,5	1,75	6	8	70	DIFR050350	31,59
4	2	6	8	70	DIFR050400	31,59
5	2,5	6	10	80	DIFR050500	32,74
6	3	6	12	90	DIFR050600	35,41
7	3,5	8	14	90	DIFR050700	55,35
8	4	8	14	100	DIFR050800	55,35
9	4,5	10	18	100	DIFR050900	88,35
10	5	10	18	100	DIFR051000	88,35
12	6	12	22	110	DIFR051200	112,70
14	7	14	26	110	DIFR051400	141,44
16	8	16	30	140	DIFR051600	187,40
18	9	18	34	140	DIFR051800	204,34
20	10	20	38	160	DIFR052000	292,43
25	12,5	25	50	180	DIFR052500	467,86

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 136 - ref.DIFR05

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○	○		○				

FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE 2 DENTS série NORMALE DÉGAGÉE revêtue ALCRN



Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur dégagée	Longueur totale	Diamètre de passage	Références	PU H.T.
D1 0/-0,03	R(±0,02)	D2 h6	L1	L3	L2	D3	Revêtue ALCRN	
0,4	0,2	4	0,7	2	50	0,37	DIFR240041	51,65
0,5	0,25	4	0,75	2	50	0,45	DIFR240051	44,75
0,5	0,25	4	0,75	4	50	0,45	DIFR240052	44,75
0,5	0,25	4	0,75	6	50	0,45	DIFR240053	51,65
0,6	0,3	4	0,9	2	50	0,55	DIFR240061	44,75
0,6	0,3	4	0,9	4	50	0,55	DIFR240062	44,75
0,6	0,3	4	0,9	6	50	0,55	DIFR240063	44,75
0,8	0,4	4	1,2	4	50	0,75	DIFR240081	34,65
0,8	0,4	4	1,2	6	50	0,75	DIFR240082	34,65
0,8	0,4	4	1,2	8	50	0,75	DIFR240083	34,65
1	0,5	4	1,5	6	50	0,95	DIFR240101	31,89
1	0,5	4	1,5	8	50	0,95	DIFR240102	31,89
1	0,5	4	1,5	10	50	0,95	DIFR240103	31,89
1	0,5	4	1,5	12	50	0,95	DIFR240104	34,00
1,2	0,6	4	1,8	8	50	1,15	DIFR240121	31,89
1,2	0,6	4	1,8	12	50	1,15	DIFR240122	34,00
1,4	0,7	4	2,1	16	50	1,35	DIFR240140	35,97
1,5	0,75	4	2,3	6	50	1,45	DIFR240151	31,89
1,5	0,75	4	2,3	8	50	1,45	DIFR240152	31,89
1,5	0,75	4	2,3	10	50	1,45	DIFR240153	31,89
1,5	0,75	4	2,3	12	50	1,45	DIFR240154	34,00
1,5	0,75	4	2,3	16	50	1,45	DIFR240155	35,97
1,5	0,75	4	2,3	20	50	1,45	DIFR240156	35,97
1,6	0,8	4	2,4	6	50	1,55	DIFR240161	31,89
1,6	0,8	4	2,4	12	50	1,55	DIFR240162	34,00
1,6	0,8	4	2,4	16	50	1,55	DIFR240163	35,97
1,6	0,8	4	2,4	20	50	1,55	DIFR240164	35,97
2	1	4	3	8	50	1,95	DIFR240201	29,82
2	1	4	3	10	50	1,95	DIFR240202	29,82
2	1	4	3	12	50	1,95	DIFR240203	29,82
2	1	4	3	14	50	1,95	DIFR240204	31,63
2	1	4	3	16	50	1,95	DIFR240205	31,63
2	1	4	3	20	50	1,95	DIFR240206	32,98
3	1,5	6	4,5	10	50	2,85	DIFR240301	35,88

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 100 - ref.DIFR24

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		



FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE 2 DENTS série NORMALE DÉGAGÉE revêtu ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur dégagée	Longueur totale	Diamètre de passage	Références	PU H.T.
D1 0/-0,03	R(±0,02)	D2 h6	L1	L3	L2	D3	Revêtu ALCRN	
3	1,5	6	4,5	12	50	2,85	DIFR240302	35,88
3	1,5	6	4,5	16	60	2,85	DIFR240303	43,43
3	1,5	6	4,5	20	60	2,85	DIFR240304	46,69
3	1,5	6	4,5	25	75	2,85	DIFR240305	48,31
4	2	6	6	12	50	3,85	DIFR240401	34,74
4	2	6	6	16	60	3,85	DIFR240402	43,43
4	2	6	6	20	75	3,85	DIFR240403	48,31
4	2	6	6	25	75	3,85	DIFR240404	48,31
4	2	6	6	30	75	3,85	DIFR240405	50,16

Conditions de coupe : DIFR24

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

USINAGE DE NERVURE						
Matière Usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés			Aciers alliés Aciers réfractaires		
Dureté	- HRc 30			HRc 30 - HRc 45		
Résistance	- 1000N/mm²			1000 - 1500N/mm²		
Diamètre	RPM	Avance	ap (mm)	RPM	Avance	ap (mm)
0,4	26350 - 34000	150 - 415	0,018 - 0,036	19100 - 24200	75 - 230	0,018 - 0,036
0,5	26350 - 34000	150 - 415	0,023 - 0,045	19100 - 24200	75 - 230	0,023 - 0,045
0,6	26350 - 34000	190 - 535	0,027 - 0,054	19100 - 24200	95 - 300	0,027 - 0,054
0,8	26350 - 34000	190 - 535	0,036 - 0,072	19100 - 24200	95 - 300	0,036 - 0,072
1,0	24650 - 31000	210 - 595	0,045 - 0,090	17400 - 22100	105 - 330	0,045 - 0,090
1,2	20500 - 26000	210 - 665	0,055 - 0,100	14500 - 18300	105 - 330	0,055 - 0,100
1,4	18000 - 22000	210 - 665	0,062 - 0,125	12800 - 15300	105 - 330	0,062 - 0,125
1,5	16000 - 20500	210 - 665	0,070 - 0,135	11500 - 14900	105 - 330	0,070 - 0,135
1,6	15500 - 20000	210 - 665	0,075 - 0,145	11200 - 14000	105 - 330	0,075 - 0,145
1,8	14500 - 18200	210 - 665	0,080 - 0,160	10200 - 12800	105 - 330	0,080 - 0,160
2,0	13000 - 16000	210 - 665	0,090 - 0,180	9400 - 11500	105 - 330	0,090 - 0,180
3,0	9000 - 11000	210 - 665	0,135 - 0,270	6000 - 11500	105 - 330	0,135 - 0,270
4,0	7200 - 9350	210 - 665	0,180 - 0,360	5000 - 6600	105 - 330	0,180 - 0,360

(Profondeur de coupe par passe)



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

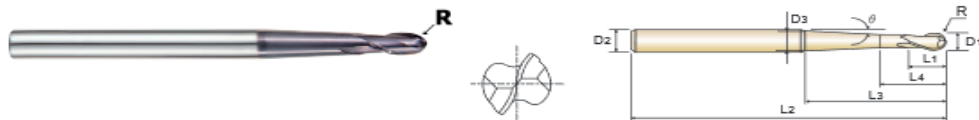
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR24

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE GRANDE PRÉCISION 2 DENTS série LONGUE avec RENFORT CYLINDRIQUE et CONIQUE revêtue TIALN



D1	D2	D3	a	R	L1	L4	L3	L2	Références	PU H.T.
0 / -0,03	h6			R(±0,01)					Revêtue TIALN	
1	6	2	1°30'	0,5	2	4	23	60	DIFR1020101	42,26
1	6	4,3	5°	0,5	2	4	23	60	DIFR1020102	42,26
1	6	5	3°	0,5	2	4	42	80	DIFR1020103	44,47
2	6	2,9	1°30'	1	4	6	23	60	DIFR1020201	37,96
2	6	5	5°	1	4	6	23	60	DIFR1020202	37,96
2	6	5,7	3°	1	4	6	41	80	DIFR1020203	41,30
3	6	5,6	3°	1,5	6	8	32	70	DIFR1020301	38,24
3	6	5,3	1°30'	1,5	6	8	52	90	DIFR1020302	42,48
4	6	6	3°	2	8	10	28	70	DIFR1020401	38,49
4	6	6	1°30'	2	8	10	49	90	DIFR1020402	42,73
5	8	8	3°	2,5	10	12	41	90	DIFR1020501	61,42
5	8	7	1°30'	2,5	10	12	61	110	DIFR1020502	71,65
6	8	8	3°	3	12	15	34	90	DIFR1020601	61,42
6	8	8	1°30'	3	12	15	53	110	DIFR1020602	71,65
8	10	10	3°	4	14	17	36	100	DIFR1020801	108,58
8	10	10	1°30'	4	14	17	55	120	DIFR1020802	121,84
10	12	12	3°	5	18	21	40	110	DIFR1021001	136,13
10	12	12	1°30'	5	18	21	59	130	DIFR1021002	140,82
12	16	16	3°	6	22	25	63	140	DIFR1021201	226,55
12	16	15	1°30'	6	22	25	83	160	DIFR1021202	233,11

FORETS CARBURE

FORETS ARS

FRAISES CARBURE

FRAISES ARS

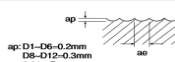
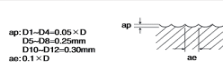
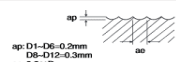
TARAUDS FILIERES

FRAISES A FILETER

Conditions de coupe : DIFR102

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute
Vc=m/min / fz=mm/t

CONDITION NORMALE												UGV															
Matière Usinée		Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers trempés				Aciers durs				Matière Usinée		Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers trempés				Aciers durs			
Dureté		HRC 30 - HRC 40				HRC 40 - HRC 50				HRC 50 - HRC 55				Dureté		- HRC 45				HRC 45 - HRC 50				HRC 50 - HRC 55			
Résistance		1000 - 1250N/mm²				1250 - 1750N/mm²				1750 - 2000N/mm²				Résistance		1000 - 1250N/mm²				1250 - 1750N/mm²				1750 - 2000N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz		
1	10180	160	30	0,008	16000	370	50	0,012	16000	320	50	0,01	1	20000	1040	65	0,026	16000	620	50	0,019	16000	550	50	0,017		
2	9250	260	60	0,014	11500	640	70	0,028	11300	590	70	0,026	2	16800	1200	105	0,036	11500	850	70	0,037	11400	980	70	0,043		
3	8000	370	75	0,023	10200	880	95	0,043	9800	850	90	0,043	3	16800	1600	160	0,048	10200	1400	95	0,069	9800	1300	90	0,066		
4	6720	420	85	0,031	8500	880	105	0,052	8200	850	105	0,052	4	16800	2350	210	0,07	8500	1350	105	0,079	8200	1300	105	0,079		
5	5840	460	90	0,039	7500	880	120	0,059	7200	850	115	0,059	5	16800	2880	265	0,086	7500	1320	120	0,088	7200	1250	115	0,087		
6	5500	660	105	0,06	6900	920	130	0,067	6500	880	125	0,068	6	16800	3200	315	0,095	6900	1400	130	0,101	6600	1350	125	0,102		
8	4600	740	115	0,08	5600	840	140	0,075	5300	800	135	0,075	8	13400	3200	335	0,119	5600	1250	140	0,112	5300	1150	135	0,108		
10	4070	820	130	0,101	4850	800	150	0,082	4650	770	145	0,083	10	11200	3100	350	0,138	4850	1150	150	0,12	4600	1100	145	0,12		
12	3700	890	140	0,12	4350	800	165	0,092	4150	770	155	0,093	12	9800	3100	370	0,158	4350	1130	165	0,13	4150	1050	155	0,127		



ALESOIRS FORETS ALESEURS

PLAQUETTES PORTE-PLAQUETTES

ATTACHEMENTS MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

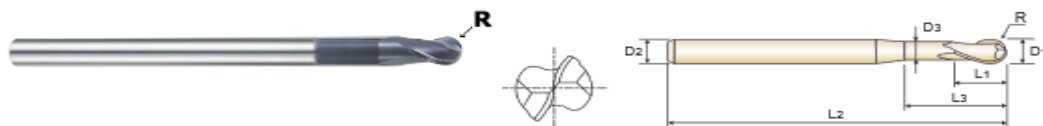
ref.DIFR102

BARREAUX AUTRES PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☐	☐	☒	☒	☒							



FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE GRANDE PRÉCISION 2 DENTS série LONGUE avec DÉGAGEMENT revêtue TIALN



D1	D2	D3	R	L1	L3	L2	Références	PU H.T.
0/-0,03	h6		R(±0,01)				Revêtue TIALN	
1	4	0,95	0,5	1	2,2	50	DIFR1040101	35,37
1	6	0,95	0,5	1	2,2	50	DIFR1040102	37,05
1,2	4	1,1	0,6	1,2	2,6	50	DIFR1040120	35,37
1,5	4	1,4	0,75	1,5	3	50	DIFR1040150	35,37
2	6	1,9	1	2	4	50	DIFR1040200	33,68
2,5	6	2,4	1,25	2,5	5	60	DIFR1040250	33,68
3	6	2,9	1,5	3	6	60	DIFR1040300	33,68
4	6	3,9	2	4	8	70	DIFR1040400	35,10
5	6	4,9	2,5	5	10	80	DIFR1040500	36,32
6	6	5,9	3	6	12	90	DIFR1040600	39,08
7	8	6,9	3,5	7	14	90	DIFR1040700	61,42
8	8	7,9	4	8	16	100	DIFR1040800	61,21
9	10	8,9	4,5	9	18	100	DIFR1040900	98,87
10	10	9,9	5	10	20	100	DIFR1041000	98,87
12	12	11,9	6	12	24	110	DIFR1041200	126,43
14	14	13,8	7	14	28	110	DIFR1041400	159,11
16	16	15,8	8	16	32	140	DIFR1041600	210,61
18	18	17,8	9	18	36	140	DIFR1041800	228,80
20	20	19,8	10	20	40	160	DIFR1042000	326,38
25	25	24,8	12,5	25	50	180	DIFR1042500	524,71

Conditions de coupe : DIFR104

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute
Vc=m/min / fz=mm/t

CONDITION NORMALE										UGV																
Matière Usinée	Aciers alliés et non alliés Fonte					Aciers alliés Aciers réfractaires					Aciers trempés					Matière Usinée	Aciers alliés et non alliés Fonte					Aciers trempés				
Dureté	- HRC 30					HRC 30 - HRC 40					HRC 45 - HRC 65					Dureté	- HRC 30					HRC 45 - HRC 65				
Résistance	- 1000N/mm²					1000 - 1250N/mm²					1500N/mm² -					Résistance	- 1000N/mm²					1500N/mm² -				
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz				
1	15760	250	50	0,008	12720	200	40	0,008	5800	90	20	0,008		1	25000	1300	80	0,026	25000	800	80	0,016				
1.5	15760	350	75	0,011	12140	270	55	0,011	5320	120	25	0,011		1.5	23000	1400	110	0,03	23000	860	110	0,019				
2	14400	750	90	0,026	10700	490	65	0,023	4680	150	30	0,016		2	21000	1480	130	0,035	21000	940	130	0,022				
2.5	14400	750	115	0,026	10700	490	85	0,023	4680	150	35	0,016	2.5	21000	1760	165	0,042	19000	980	150	0,026					
3	13100	680	125	0,026	10000	460	95	0,023	4520	150	45	0,017	3	21000	2000	200	0,048	17000	1040	160	0,031					
4	10500	740	130	0,035	8400	530	105	0,032	4200	180	55	0,021	4	21000	2940	265	0,07	13660	1160	170	0,042					
5	9140	820	145	0,045	7300	580	115	0,04	3680	180	60	0,024	5	21000	3600	330	0,086	12000	1200	190	0,05					
6	8490	1020	160	0,06	6900	830	130	0,06	3180	190	60	0,03	6	21000	4000	395	0,095	10500	1250	200	0,06					
8	7160	1290	180	0,09	5770	920	145	0,08	2470	220	62	0,045	8	16700	4000	420	0,12	8360	1250	210	0,075					
10	6370	1530	200	0,12	5090	1020	160	0,1	2040	225	65	0,055	10	14000	3900	440	0,139	7000	1200	220	0,086					
12	5840	1750	220	0,15	4640	1110	175	0,12	1750	245	65	0,07	12	12200	3900	460	0,16	6100	1160	230	0,095					
16	4770	1720	240	0,18	3780	1060	190	0,14	1350	245	70	0,091	16	9550	3450	480	0,181	4770	1000	240	0,105					
20	4140	1660	260	0,2	3260	1040	205	0,16	1110	250	70	0,113	20	7960	3180	500	0,2	3980	920	250	0,116					

ap: D1~D6=0.2mm
D8~D20=0.3mm
ae: 0.2 × D

ap: D1~D6=0.2mm
D8~D20=0.3mm
ae: 0.1 × D

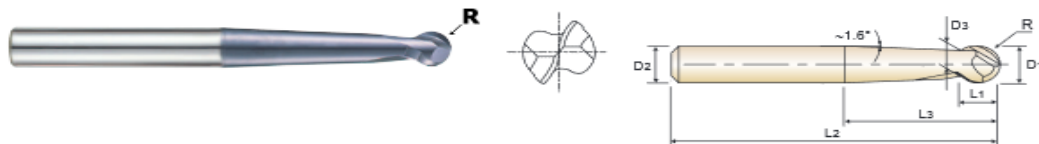
ap: D1~D6=0.2mm
D8~D20=0.3mm
ae: 0.05 × D

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR104

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
	○	●	●	○	○		○				

FRAISE CARBURE SPHÉRIQUE GRANDE PRÉCISION 2 DENTS série LONGUE avec CÔNE de RENFORT revêtue TIALN



Conçue pour le copiage avec retour coupant pour fraisage avec inclinaison à 15°

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Diamètre dégagement	Longueur de coupe	Longueur utile	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,01)	h6	D3				Revêtue TIALN	
3	1,5	6	2,5	2,3	30	80	DIFR1140300	47,63
4	2	6	3,3	3,1	30	80	DIFR1140400	48,55
5	2,5	6	4,1	3,9	38	80	DIFR1140500	47,63
6	3	6	4,7	4,9	28	100	DIFR1140600	53,80
8	4	8	6,5	6,3	33	100	DIFR1140800	79,88
10	5	10	8,2	7,9	40	100	DIFR1141000	132,34
12	6	12	9,8	9,5	49	100	DIFR1141200	163,83
16	8	16	13,4	12,4	59	150	DIFR1141600	295,55

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

Conditions de coupe : DIFR114

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

CONDITION NORMALE						
Matériau Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés / Fonte		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 40		HRC 45 - HRC 65	
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1250N/mm²		1500N/mm² -	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	35000	2800	33000	2600	12000	900
4,0	26000	2300	25000	2200	9000	800
5,0	21000	2100	20000	2000	7000	700
6,0	17000	1900	16000	1800	6000	650
8,0	13000	1700	12000	1600	4500	550
10,0	10500	1450	10000	1400	3500	500
12,0	9000	1400	8000	1300	3000	450
16,0	6000	1200	5500	1100	2000	400

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

UGV						
Matériau Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés / Fonte		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 40		HRC 45 - HRC 65	
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1250N/mm²		1500N/mm² -	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	47000	3700	44000	3500	17000	1400
4,0	35000	3200	33000	3000	13000	1200
5,0	28000	2800	27000	2600	10000	1100
6,0	23000	2600	22000	2400	8000	950
8,0	18000	2300	17000	2100	6000	850
10,0	14000	2000	13000	1900	5000	750
12,0	12000	1800	11000	1800	4000	700
16,0	9000	1600	8000	1500	3000	600

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR114

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
	●	●	●	○	○		○				



FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE revêtue DIAMANT pour usinage GRAPHITE, ALUMINIUM FORGÉ,....



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre nominal	Diamètre queue	Diamètre de dégagement	Rayon	Longueur de coupe	Longueur utile	Longueur totale	Références	P.U. HT
0/-0,03	h6	D3	R(±0,01)	L1	L3	L2		
2	6	1,9	1	3	5	60	DIFR121020	87,38
2	4	1,95	1	10	20	80	DIFR122020	69,00
2	4	1,95	1	10	20	100	DIFR123020	72,43
2,5	6	2,4	1,25	4	6	60	DIFR121025	87,38
3	6	2,8	1,5	4,5	6,5	60	DIFR121030	87,38
3	4	2,9	1,5	15	25	80	DIFR122030	69,00
3	4	2,9	1,5	15	25	100	DIFR123030	72,43
3,5	6	3,2	1,75	5	7	65	DIFR121035	87,38
4	6	3,7	2	6	8	65	DIFR121040	87,38
4	4	3,9	2	20	30	80	DIFR122040	69,00
4	4	3,9	2	20	30	100	DIFR123040	72,43
5	6	4,6	2,5	7,5	10	65	DIFR121050	87,38
5	6	4,9	2,5	30	50	100	DIFR122050	101,65
5	6	4,9	2,5	30	50	120	DIFR123050	109,90
6	6	5,6	3	9	12	75	DIFR121060	87,38
6	6	5,5	3	30	50	100	DIFR122060	101,65
6	6	5,5	3	30	50	150	DIFR123060	109,90
7	6	-	3,5	30	-	100	DIFR122070	143,98
7	6	-	3,5	30	-	150	DIFR123070	159,28
8	8	7,4	4	12	25	75	DIFR121080	133,43
8	8	7,5	4	40	60	110	DIFR122080	154,33
8	8	7,5	4	40	60	150	DIFR123080	162,38
9	8	-	4,5	40	-	110	DIFR122090	188,53
9	8	-	4,5	40	-	150	DIFR123090	218,98
10	10	9,4	5	15	30	80	DIFR121100	177,73
10	10	9,5	5	50	70	120	DIFR122100	188,53
10	10	9,5	5	50	70	180	DIFR123100	226,33
12	12	11,4	6	18	36	90	DIFR121120	207,83
12	12	11,5	6	55	75	130	DIFR122120	252,93
12	12	11,5	6	55	75	200	DIFR123120	309,90

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 139 - ref.DIFR121, DIFR122 et DIFR123

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium forgé	Aciers Inox	Bakelite	Laiton	Plastic	Bois
						●		○		○	○	○	○

FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE ÉVOLUTIVE 4 DENTS revêtue ALTIN HAUT RENDEMENT pour INOX, TITANE, ...queue LISSE et queue WELDON



Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Queue Lisse		Queue Weldon	
3	1,5	6	8	57	DIFR700300	34,92	DIFR70W0300	34,92
4	2,0	6	11	57	DIFR700400	34,92	DIFR70W0400	34,92
5	2,5	6	13	57	DIFR700500	34,92	DIFR70W0500	34,92
6	3,0	6	13	57	DIFR700600	34,92	DIFR70W0600	34,92
8	4,0	8	19	63	DIFR700800	48,44	DIFR70W0800	48,44
10	5,0	10	22	72	DIFR701000	72,03	DIFR70W1000	72,03
12	6,0	12	26	83	DIFR701200	90,84	DIFR70W1200	90,84
16	8,0	16	32	92	DIFR701600	159,80	DIFR70W1600	159,80
20	10,0	20	38	104	DIFR702000	246,12	DIFR70W2000	246,12
25	12,5	25	38	104	DIFR702500	342,74	DIFR70W2500	342,74

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR70 - DIFR70W

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers alliés / Fontes		INOX		INOX		Titane		INCONEL	
Dureté	HB 230									
Résistance	> 1000N/mm²		<800N/mm²		>800N/mm²					
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	14324	1430	8220	650	7420	440	5830	280	3180	140
4,0	10740	1070	6160	490	5570	330	4370	210	2380	100
5,0	8590	1030	4930	490	4450	440	3500	210	1910	80
6,0	7460	1140	4110	670	3710	440	2910	230	1590	100
8,0	5370	1280	3080	550	2780	440	2180	260	1190	120
10,0	4290	1030	2460	490	2220	400	1750	210	950	100
12,0	3580	1000	2050	450	1850	370	1450	230	790	120
16,0	2680	800	1540	370	1390	300	1090	190	590	110
18,0	2380	760	1370	350	1230	290	970	190	530	110
20,0	2140	770	1230	320	1110	260	870	210	470	100
25,0	1710	680	980	270	890	210	700	190	380	80

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR70

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☐	☐	☐							☒	☒	☐

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE HÉMISPHERIQUE 4 DENTS série LONGUE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,01)	h6			Revêtue TIALN	
1	0,5	4	2,5	50	DIFR060101	41,90
1	0,5	6	2,5	50	DIFR060102	43,88
1,5	0,75	4	4	50	DIFR060151	41,90
1,5	0,75	6	4	50	DIFR060152	43,88
2	1	6	5	50	DIFR060200	39,89
3	1,5	6	8	60	DIFR060300	39,89
4	2	6	8	70	DIFR060400	41,20
5	2,5	6	10	80	DIFR060500	42,51
6	3	6	12	90	DIFR060600	45,14
7	3,5	8	14	90	DIFR060700	66,52
8	4	8	14	100	DIFR060800	66,52
9	4,5	10	18	100	DIFR060900	102,27
10	5	10	18	100	DIFR061000	102,27
12	6	12	22	110	DIFR061200	128,69
14	7	14	26	110	DIFR061400	159,33
16	8	16	30	140	DIFR061600	211,54
18	9	18	34	140	DIFR061800	246,85
20	10	20	38	160	DIFR062000	352,14
25	12,5	25	50	180	DIFR062500	563,51

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 136 - ref.DIFR06

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○	○		○				

FRAISE CARBURE TORIQUE 2 DENTS série NORMALE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
2	0,2	4	4	50	DIFR250201	16,73
2	0,3	4	4	50	DIFR250202	16,73
2	0,5	4	4	50	DIFR250203	16,73
2,5	0,2	4	5	50	DIFR250251	16,73
2,5	0,3	4	5	50	DIFR250252	16,73
2,5	0,5	4	5	50	DIFR250253	16,73
3	0,2	4	6	50	DIFR250301	16,73
3	0,3	4	6	50	DIFR250302	16,73
3	0,5	4	6	50	DIFR250303	16,73
3	1	4	6	50	DIFR250304	16,73
4	0,2	4	8	50	DIFR250401	16,73
4	0,3	4	8	50	DIFR250402	16,73
4	0,5	4	8	50	DIFR250403	16,73
4	1	4	8	50	DIFR250404	16,73
5	0,2	6	10	50	DIFR250501	24,86
5	0,3	6	10	50	DIFR250502	24,86
5	0,5	6	10	50	DIFR250503	24,86
5	1	6	10	50	DIFR250504	24,86
6	0,2	6	12	50	DIFR250601	24,86
6	0,3	6	12	50	DIFR250602	24,86
6	0,5	6	12	50	DIFR250603	24,86
6	1	6	12	50	DIFR250604	24,86
8	0,5	8	16	60	DIFR250801	30,31
8	1	8	16	60	DIFR250802	30,31
8	1,5	8	16	60	DIFR250803	31,79
8	2	8	16	60	DIFR250804	31,79
8	2,5	8	16	60	DIFR250805	31,79
10	0,5	10	20	75	DIFR251001	46,17

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 108 - ref.DIFR25

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE TORIQUE 2 DENTS série NORMALE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
10	1	10	20	75	DIFR251002	46,17
10	1,5	10	20	75	DIFR251003	48,40
10	2	10	20	75	DIFR251004	48,40
10	2,5	10	20	75	DIFR251005	48,40
12	0,5	12	24	75	DIFR251201	64,65
12	1	12	24	75	DIFR251202	64,65
12	1,5	12	24	75	DIFR251203	67,81
12	2	12	24	75	DIFR251204	67,81
12	2,5	12	24	75	DIFR251205	67,81

Conditions de coupe : DIFR25 - DIFR110

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers non- alliés Aciers alliés Aciers à outils		Aciers alliés Aciers réfrac- taires		INOX		Fontes		Aluminim		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 45									
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²									
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	7850	160	5150	100	4300	80	9350	220	22000	460	16500	340
3,0	6100	180	3800	120	3150	100	6050	220	15400	460	11000	340
4,0	5150	255	3150	155	2650	130	4600	220	11000	460	8800	340
5,0	4300	270	2550	160	2150	135	3650	220	9150	460	6800	340
6,0	3800	300	2300	190	1950	155	2950	255	7600	485	5700	375
8,0	2850	325	1700	170	1450	155	2200	275	5700	485	4400	375
10,0	2200	280	1350	135	1150	135	1850	285	4600	485	3400	375
12,0	1850	240	1150	110	950	110	1450	295	3750	485	2850	375



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR25

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraîlés HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

FRAISE CARBURE TORIQUE 2 DENTS série NORMALE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6				
3	0,3	6	12	50	DIFR1120300	41,75
4	0,3	6	15	50	DIFR1120401	41,75
4	0,5	6	15	50	DIFR1120402	41,75
5	0,3	6	20	60	DIFR1120501	41,75
5	0,5	6	20	60	DIFR1120502	41,75
6	0,3	6	20	60	DIFR1120601	41,75
6	0,5	6	20	60	DIFR1120602	41,75
6	1	6	20	60	DIFR1120603	41,75
8	0,3	8	25	70	DIFR1120801	53,45
8	0,5	8	25	70	DIFR1120802	53,45
8	1	8	25	70	DIFR1120803	53,45
8	1,5	8	25	70	DIFR1120804	58,25
8	2	8	25	70	DIFR1120805	58,25
10	0,3	10	30	90	DIFR1121001	79,07
10	0,5	10	30	90	DIFR1121002	79,07
10	1	10	30	90	DIFR1121003	79,07
10	1,5	10	30	90	DIFR1121004	86,25
10	2	10	30	90	DIFR1121005	86,25
12	0,5	12	30	90	DIFR1121201	108,39
12	1	12	30	90	DIFR1121202	108,39
12	1,5	12	30	90	DIFR1121203	118,28
12	2	12	30	90	DIFR1121204	118,28
16	0,5	16	50	110	DIFR1121601	202,33
16	1	16	50	110	DIFR1121602	202,33
16	1,5	16	50	110	DIFR1121603	220,75
16	2	16	50	110	DIFR1121604	220,75
20	0,5	20	55	110	DIFR1122001	335,52
20	1	20	55	110	DIFR1122002	335,52
20	1,5	20	55	110	DIFR1122003	366,04
20	2	20	55	110	DIFR1122004	366,04

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 139 - ref.DIFR112

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○							

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE TORIQUE 2 DENTS série LONGUE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
3	0,5	4	6	75	DIFR110031	18,70
3	1	4	6	75	DIFR110032	18,70
4	0,5	4	8	75	DIFR110041	18,70
4	1	4	8	75	DIFR110042	18,70
5	0,5	6	10	75	DIFR110051	27,22
5	1	6	10	75	DIFR110052	27,22
6	0,5	6	12	75	DIFR110061	27,22
6	1	6	12	75	DIFR110062	27,22
8	0,5	8	16	100	DIFR110081	35,24
8	1	8	16	100	DIFR110082	35,24
8	1,5	8	16	100	DIFR110083	35,24
8	2	8	16	100	DIFR110084	35,24
8	2,5	8	16	100	DIFR110085	35,24
10	0,5	10	20	100	DIFR110101	53,72
10	1	10	20	100	DIFR110102	53,72
10	1,5	10	20	100	DIFR110103	53,72
10	2	10	20	100	DIFR110104	53,72
10	2,5	10	20	100	DIFR110105	53,72
12	0,5	12	24	100	DIFR110121	68,55
12	1	12	24	100	DIFR110122	68,55
12	1,5	12	24	100	DIFR110123	68,55
12	2	12	24	100	DIFR110124	68,55
12	2,5	12	24	100	DIFR110125	68,55

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 108 - ref.DIFR110

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

FRAISE CARBURE TORIQUE 4 DENTS série NORMALE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
2	0,2	4	4	50	DIFR260201	16,73
2	0,3	4	4	50	DIFR260202	16,73
2	0,5	4	4	50	DIFR260203	16,73
2,5	0,2	4	5	50	DIFR260251	16,73
2,5	0,3	4	5	50	DIFR260252	16,73
2,5	0,5	4	5	50	DIFR260253	16,73
3	0,2	4	6	50	DIFR260301	16,73
3	0,3	4	6	50	DIFR260302	16,73
3	0,5	4	6	50	DIFR260304	16,73
3	1	4	6	50	DIFR260305	16,73
4	0,2	4	8	50	DIFR260401	16,73
4	0,3	4	8	50	DIFR260402	16,73
4	0,5	4	8	50	DIFR260403	16,73
4	1	4	8	50	DIFR260404	16,73
5	0,2	6	10	50	DIFR260501	24,86
5	0,3	6	10	50	DIFR260502	24,86
5	0,5	6	10	50	DIFR260503	24,86
5	1	6	10	50	DIFR260504	24,86
6	0,2	6	12	50	DIFR260601	24,86
6	0,3	6	12	50	DIFR260602	24,86
6	0,5	6	12	50	DIFR260603	24,86
6	1	6	12	50	DIFR260604	24,86
8	0,5	8	16	60	DIFR260801	30,31
8	1	8	16	60	DIFR260802	30,31
8	1,5	8	16	60	DIFR260803	31,79
8	2	8	16	60	DIFR260804	31,79
8	2,5	8	16	60	DIFR260805	31,79
10	0,5	10	20	75	DIFR261001	46,17

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 112 -ref.DIFR26

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●			○		○	○	○		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE TORIQUE 4 DENTS série NORMALE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
10	1	10	20	75	DIFR261002	46,17
10	1,5	10	20	75	DIFR261003	48,40
10	2	10	20	75	DIFR261004	48,40
10	2,5	10	20	75	DIFR261005	48,40
12	0,5	12	24	75	DIFR261201	64,65
12	1	12	24	75	DIFR261202	64,65
12	1,5	12	24	75	DIFR261203	67,81
12	2	12	24	75	DIFR261204	67,81
12	2,5	12	24	75	DIFR261205	67,81

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Conditions de coupe : DIFR26 - DIFR111

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés Aciers à outils		Aciers alliés Aciers réfractaires		INOX		Fontes		Aluminium		Cuivre, Laiton, Métaux non ferreux	
Dureté	- HRC 30		HRC 30 - HRC 45									
Résistance	- 1000N/mm²		1000 - 1500N/mm²									
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
1,0	17600	150	10250	85	8650	75	18700	620	44000	1050	24700	605
1,5	11800	215	7050	115	7050	120	12100	620	27500	1160	20300	910
2,0	9850	240	6450	145	5350	120	9350	640	22000	1320	16500	1035
3,0	7600	270	4750	170	3950	145	6050	640	15400	1320	11000	1035
4,0	6450	485	3950	300	3300	240	4600	640	11000	1320	8800	1035
5,0	5350	510	3200	305	2700	255	3650	640	9150	1320	6800	1035
6,0	4750	560	2850	350	2400	280	2950	770	7600	1430	5700	1100
8,0	3550	605	2150	325	1800	300	2200	815	5700	1430	4400	1100
10,0	2750	520	1700	255	1450	255	1850	860	4600	1430	3400	1100
12,0	2350	440	1450	215	1150	205	1450	900	3750	1430	2850	1100



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR26

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒			☐		☐	☐	☐		

FRAISE CARBURE TORIQUE 4 DENTS DÉCALÉES série NORMALE revêtue TIALN HAUT RENDEMENT pour ACIER



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	Prix uni- taire H.T.	Références	Prix uni- taire H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Queue Lisse		Queue Weldon	
3	R0,3	6	8	57	DIFR730300	37,19	DIFR73W0300	37,19
4	R0,3	6	11	57	DIFR730400	37,19	DIFR73W0400	37,19
5	R0,3	6	13	57	DIFR730500	37,19	DIFR73W0500	37,19
6	R0,4	6	13	57	DIFR730600	37,19	DIFR73W0600	37,19
8	R0,4	8	19	63	DIFR730800	51,16	DIFR73W0800	51,16
10	R0,4	10	22	72	DIFR731000	76,26	DIFR73W1000	76,26
12	R0,6	12	26	83	DIFR731200	95,30	DIFR73W1200	95,30
14	R0,6	14	26	83	DIFR731400	128,40	DIFR73W1400	128,40
16	R0,8	16	32	92	DIFR731600	168,13	DIFR73W1600	168,13
18	R0,8	18	32	92	DIFR731800	237,84	DIFR73W1800	237,84
20	R0,8	20	38	104	DIFR732000	258,75	DIFR73W2000	258,75
25	R0,8	25	38	104	DIFR732500	358,57	DIFR73W2500	358,57

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR73 - DIFR73W

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers alliés / Fontes		Aciers alliés / Fontes	
Dureté	HB 300		HB 300 - HB 380	
Résistance	-1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	13475	275	9430	190
4,0	10105	330	7070	230
5,0	8085	370	5660	260
6,0	6735	435	4715	305
8,0	5050	555	3535	385
10,0	4455	690	3115	480
12,0	3710	695	2600	485
14,0	3180	620	2225	435
16,0	2785	590	1950	410
18,0	2475	585	1730	410
20,0	2225	580	1560	405
25,0	1780	450	1245	315

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR73

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●	○				○		○		



FRAISE CARBURE TORIQUE 4 DENTS série LONGUE revêtue ALCRN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue ALCRN	
3	0,5	4	6	75	DIFR111031	18,70
3	1	4	6	75	DIFR111032	18,70
4	0,5	4	8	75	DIFR111041	18,70
4	1	4	8	75	DIFR111042	18,70
5	0,5	6	10	75	DIFR111051	27,22
5	1	6	10	75	DIFR111052	27,22
6	0,5	6	12	75	DIFR111061	27,22
6	1	6	12	75	DIFR111062	27,22
8	0,5	8	16	100	DIFR111081	35,24
8	1	8	16	100	DIFR111082	35,24
8	1,5	8	16	100	DIFR111083	35,24
8	2	8	16	100	DIFR111084	35,24
8	2,5	8	16	100	DIFR111085	35,24
10	0,5	10	20	100	DIFR111101	53,72
10	1	10	20	100	DIFR111102	53,72
10	1,5	10	20	100	DIFR111103	53,72
10	2	10	20	100	DIFR111104	53,72
10	2,5	10	20	100	DIFR111105	53,72
12	0,5	12	24	100	DIFR111121	68,55
12	1	12	24	100	DIFR111122	68,55
12	1,5	12	24	100	DIFR111123	68,55
12	2	12	24	100	DIFR111124	68,55
12	2,5	12	24	100	DIFR111125	68,55

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 112 - ref.DIFR111

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒			☐		☐	☐	☐		

FRAISE CARBURE TORIQUE 4 DENTS série LONGUE revêtue TIALN pour MATÉRIAUX DURS



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
0/-0,03	R(±0,02)	h6			Revêtue TIALN	
3	0,3	6	12	50	DIFR1130300	45,86
4	0,3	6	15	50	DIFR1130401	45,86
4	0,5	6	15	50	DIFR1130402	45,86
5	0,3	6	20	60	DIFR1130501	45,86
5	0,5	6	20	60	DIFR1130502	45,86
6	0,3	6	20	60	DIFR1130601	45,86
6	0,5	6	20	60	DIFR1130602	45,86
6	1	6	20	60	DIFR1130603	45,86
8	0,3	8	25	70	DIFR1130801	58,78
8	0,5	8	25	70	DIFR1130802	58,78
8	1	8	25	70	DIFR1130803	58,78
8	1,5	8	25	70	DIFR1130804	64,15
8	2	8	25	70	DIFR1130805	64,15
10	0,3	10	30	90	DIFR1131001	86,95
10	0,5	10	30	90	DIFR1131002	86,95
10	1	10	30	90	DIFR1131003	86,95
10	1,5	10	30	90	DIFR1131004	94,88
10	2	10	30	90	DIFR1131005	94,88
12	0,5	12	30	90	DIFR1131201	119,28
12	1	12	30	90	DIFR1131202	119,28
12	1,5	12	30	90	DIFR1131203	130,11
12	2	12	30	90	DIFR1131204	130,11
16	0,5	16	50	110	DIFR1131601	222,61
16	1	16	50	110	DIFR1131602	222,61
16	1,5	16	50	110	DIFR1131603	242,81
16	2	16	50	110	DIFR1131604	242,81
20	0,5	20	55	110	DIFR1132001	369,07
20	1	20	55	110	DIFR1132002	369,07
20	1,5	20	55	110	DIFR1132003	402,57
20	2	20	55	110	DIFR1132004	402,57

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 139 - ref.DIFR113

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○			○		○		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE à DÉPOUILLE 4 DENTS BOUT PLAT



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre bout	Diamètre queue	Pente à réaliser	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT
0/-0,015	0/-0,008	±5'				
1	4	30'	8	45	DIFR1061001	45,63
1	4	30'	12	45	DIFR1061002	45,63
1	4	1°	8	45	DIFR1061003	45,63
1	4	1°	12	45	DIFR1061004	45,63
1	4	1°30'	8	45	DIFR1061005	54,14
1	4	1°30'	12	45	DIFR1061006	54,14
1	4	2°	8	45	DIFR1061007	54,14
1	4	2°	12	45	DIFR1061008	54,14
1,2	4	30'	8	45	DIFR1061201	45,63
1,2	4	30'	12	45	DIFR1061202	45,63
1,2	4	1°	8	45	DIFR1061203	45,63
1,2	4	1°	12	45	DIFR1061204	45,63
1,2	4	1°30'	8	45	DIFR1061205	54,14
1,2	4	1°30'	12	45	DIFR1061206	54,14
1,2	4	2°	8	45	DIFR1061207	54,14
1,2	4	2°	12	45	DIFR1061208	54,14
1,5	4	30'	8	45	DIFR1061501	45,63
1,5	4	30'	12	45	DIFR1061502	45,63
1,5	4	30'	16	50	DIFR1061503	47,37
1,5	4	1°	8	45	DIFR1061504	45,63
1,5	4	1°	12	45	DIFR1061505	45,63
1,5	4	1°	16	50	DIFR1061506	47,81
1,5	4	1°30'	8	45	DIFR1061507	54,14
1,5	4	1°30'	12	45	DIFR1061508	54,14
1,5	4	1°30'	16	50	DIFR1061509	56,21
1,5	4	2°	8	45	DIFR1061510	54,14
1,5	4	2°	12	45	DIFR1061511	54,14
1,5	4	2°	16	50	DIFR1061512	56,21
2	4	30'	12	45	DIFR1062001	42,77
2	4	30'	16	50	DIFR1062002	44,51
2	4	1°	12	45	DIFR1062003	42,77
2	4	1°	16	50	DIFR1062004	44,96
2	4	1°30'	12	45	DIFR1062005	50,63
2	4	1°30'	16	50	DIFR1062006	52,70
2	4	2°	12	45	DIFR1062007	50,63
2	4	2°	16	50	DIFR1062008	52,70

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 138 - ref.DIFR106

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○			○				

FRAISE CARBURE à DÉPOUILLE 4 DENTS BOUT HÉMISPHERIQUE



Diamètre bout	Diamètre queue	R	Pente à réaliser	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT
0/-0,015	0/-0,008	R(±0,01)	±5'				
1	4	0,5	30'	8	45	DIFR1071001	57,16
1	4	0,5	30'	12	45	DIFR1071002	57,16
1	4	0,5	1°	8	45	DIFR1071003	57,16
1	4	0,5	1°	12	45	DIFR1071004	57,16
1	4	0,5	1°30'	8	45	DIFR1071005	68,22
1	4	0,5	1°30'	12	45	DIFR1071006	68,22
1	4	0,5	2°	8	45	DIFR1071007	68,22
1	4	0,5	2°	12	45	DIFR1071008	68,22
1,2	4	0,6	30'	8	45	DIFR1071201	57,16
1,2	4	0,6	30'	12	45	DIFR1071202	57,16
1,2	4	0,6	1°	8	45	DIFR1071203	57,16
1,2	4	0,6	1°	12	45	DIFR1071204	57,16
1,2	4	0,6	1°30'	8	45	DIFR1071205	68,22
1,2	4	0,6	1°30'	12	45	DIFR1071206	68,22
1,2	4	0,6	2°	8	45	DIFR1071207	68,22
1,2	4	0,6	2°	12	45	DIFR1071208	68,22
1,5	4	0,75	30'	8	45	DIFR1071501	57,16
1,5	4	0,75	30'	12	45	DIFR1071502	57,16
1,5	4	0,75	30'	16	50	DIFR1071503	60,33
1,5	4	0,75	1°	8	45	DIFR1071504	57,16
1,5	4	0,75	1°	12	45	DIFR1071505	57,16
1,5	4	0,75	1°	16	50	DIFR1071506	60,33
1,5	4	0,75	1°30'	8	45	DIFR1071507	68,22
1,5	4	0,75	1°30'	12	45	DIFR1071508	68,22
1,5	4	0,75	1°30'	16	50	DIFR1071509	72,08
1,5	4	0,75	2°	8	45	DIFR1071510	68,22
1,5	4	0,75	2°	12	45	DIFR1071511	68,22
1,5	4	0,75	2°	16	50	DIFR1071512	72,08
2	4	1	30'	12	45	DIFR1072001	52,83
2	4	1	30'	16	50	DIFR1072002	54,62
2	4	1	1°	12	45	DIFR1072003	52,83
2	4	1	1°	16	50	DIFR1072004	54,62
2	4	1	1°30'	12	45	DIFR1072005	62,99
2	4	1	1°30'	16	50	DIFR1072006	65,01
2	4	1	2°	12	45	DIFR1072007	62,99
2	4	1	2°	16	50	DIFR1072008	65,01

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

**FRAISES
CARBURE**

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

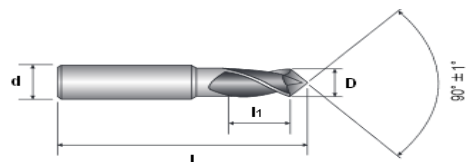
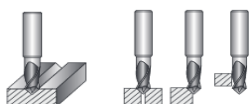
Conditions de coupe page 138 - ref.DIFR107

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●	○			○				

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE FORET CARBURE MULTI-V



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de Fraise	Tolérance	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
		h6			Revêtue TIALN	
3	h9	3	6	50	DIFR270300	42,63
4	h9	4	8	50	DIFR270400	44,00
5	h9	5	10	50	DIFR270500	49,58
6	h9	6	12	60	DIFR270600	55,15
8	h9	8	16	70	DIFR270800	78,31
10	h9	10	18	70	DIFR271000	97,23
12	d9	12	20	70	DIFR271200	97,98
14	d9	14	24	80	DIFR271400	115,34
16	d9	16	26	80	DIFR271600	137,75
20	d9	20	32	100	DIFR272000	245,19

Nous réalisons à la demande ces fraises en différents angles, longueurs et revêtements.

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR27

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers INOX Alliages de Titane		Aluminim allié	
Dureté	- HRc 20		HRc 20 - HRc 30		HRc 30 - HRc 40					
Résistance	500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²					
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3,0	5700	280	4500	210	4000	180	3100	130	14000	720
4,0	4700	280	4000	210	3300	180	2600	130	11000	750
5,0	3700	300	3100	220	2600	180	2300	135	9000	810
6,0	3000	310	2600	220	2000	180	1800	135	7300	830
8,0	2300	330	2000	230	1600	190	1300	145	5700	860
10,0	2000	330	1700	250	1400	190	1100	145	5200	880
12,0	1700	340	1400	260	1200	200	950	150	4500	900
16,0	1300	330	1200	260	900	210	700	155	3600	960
20,0	1200	330	1000	270	800	210	690	170	2900	1000

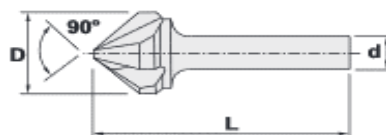
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR27

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	●					○	○	○		

FRAISE CARBURE à CHANFREINER 90° 3 DENTS



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre queue	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
5,3	6	50	3	DIFR1160530	34,50
5,8	6	50	3	DIFR1160580	34,50
6,3	6	50	3	DIFR1160630	34,50
7,3	6	50	3	DIFR1160730	37,75
8,3	6	50	3	DIFR1160830	37,75
9,4	8	50	3	DIFR1160940	41,00
10,4	6	50	3	DIFR1161040	41,00
12,4	8	56	3	DIFR1161240	44,75
13,4	8	60	3	DIFR1161340	48,25
14,4	8	60	3	DIFR1161440	48,25
16,5	10	60	3	DIFR1161650	51,25
19,5	10	60	3	DIFR1161950	68,25
20,5	10	60	3	DIFR1162050	68,25
25	10	67	3	DIFR1162500	93,50
31	12	71	3	DIFR1163100	120,25

FORETS
ARS

**FRAISES
CARBURE**

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Nous réalisons à la demande ces fraises en différents angles, longueurs et revêtements.

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR116

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraîlés HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○	●	●	●		○		●	●	●	○	

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE à CHANFREINER 90° et 60° revêtue TIALN



Ø1 à 4 : queue lisse
Ø6 à 20 : queue weldon



Ø4 : queue lisse
Ø6 à 20 : queue weldon

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Angle	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
					Revêtue TIALN	
1	3	90°	38	3	DIFR1170190	40,68
2	3	90°	38	3	DIFR1170290	40,68
3	3	90°	38	4	DIFR1170390	40,68
4	4	90°	54	4	DIFR1170490	41,64
6	6	90°	57	4	DIFR1170690	48,18
8	8	90°	63	5	DIFR1170890	59,98
10	10	90°	72	6	DIFR1171090	72,92
12	12	90°	83	6	DIFR1171290	106,65
16	16	90°	92	6	DIFR1171690	165,00
20	20	90°	104	6	DIFR1172090	236,79
4	4	60°	54	4	DIFR1170460	41,64
6	6	60°	57	4	DIFR1170660	48,32
8	8	60°	63	5	DIFR1170860	59,98
10	10	60°	72	6	DIFR1171060	72,92
12	12	60°	83	6	DIFR1171260	106,65
16	16	60°	92	6	DIFR1171660	165,00
20	20	60°	104	6	DIFR1172060	236,79

Nous réalisons à la demande ces fraises en différents angles, longueurs et revêtements.

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

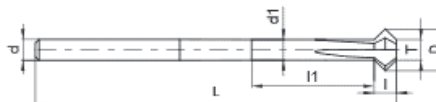
Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR117

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	

FRAISE CARBURE à CHANFREIN DOUBLE à 90° revêtue TIALN



FORETS
CARBURE

Diamètre nominal	Diamètre de queue	d1 (maxi)	T	Longueur de coupe	Longueur utile	Longueur totale	Références	PU H.T.
D	d - h6			l	l1	L	Revêtue TIALN	
2,8	6	2,2	1,2	1,1	10	100	DIFR1180280	92,63
3	6	2,2	1,2	1,3	10	100	DIFR1180300	92,63
3,8	6	2,9	1,6	1,55	12	100	DIFR1180380	95,88
4	6	2,9	1,6	1,75	12	100	DIFR1180400	95,88
4,8	6	3,4	2	2,1	15	100	DIFR1180480	102,38
5	6	3,4	2	2,3	15	100	DIFR1180500	102,38
5,8	6	3,8	2,4	2,7	18	100	DIFR1180580	105,63
6	6	3,8	2,4	2,9	18	100	DIFR1180600	105,63
7,8	6	4,9	4,9	2,8	34	100	DIFR1180780	138,13
8	6	4,9	4,9	3,1	34	100	DIFR1180800	138,13
9,8	6	5,9	5,9	3,8	34	100	DIFR1180980	169,00
10	6	5,9	5,9	4,1	34	100	DIFR1181000	169,00
11,8	6	5,9	5,9	5,8	34	100	DIFR1181180	203,13
12	6	5,9	5,9	6,1	34	100	DIFR1181200	203,13
15,8	10	7,9	7,9	7,8	34	100	DIFR1181580	269,75
16	10	7,9	7,9	8,1	34	100	DIFR1181600	269,75

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

Nous réalisons à la demande ces fraises en différents angles, longueurs et revêtements.

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

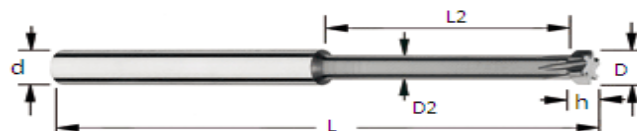
ref.DIFR118

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE à CHANFREINER 45° en TIRANT revêtue TIALN



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	D2	Ep	Longueur utile	Longueur totale	Nb dents	Références	PU H.T.
D	d		h	L2	L		Revêtue TIALN	
0,36	3	0,22	0,2	2	50	3	DIFR1190036	129,98
0,46	3	0,3	0,25	3	50	3	DIFR1190046	129,98
0,65	3	0,4	0,35	4	50	3	DIFR1190065	129,98
0,9	4	0,6	0,5	6	60	4	DIFR1190090	129,98
1,4	4	0,95	0,9	9	60	4	DIFR1190140	129,98
1,9	4	1,4	1	12	60	5	DIFR1190190	129,98
2,9	4	2,1	1,5	18	70	5	DIFR1190290	129,98
3,7	4	2,7	2	24	70	5	DIFR1190370	129,98
4,7	6	3,3	2	30	80	6	DIFR1190470	129,98
5,7	6	4	2	36	80	6	DIFR1190570	129,98

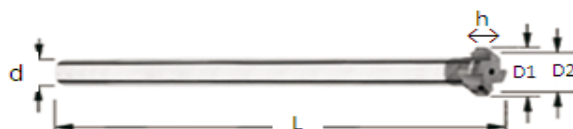
Nous réalisons à la demande ces fraises en différents angles, longueurs et revêtements.

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR119

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☐	

FRAISE CARBURE à CHANFREINER à RAYON revêtue TIALN



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre interne	Diamètre queue	Rayon	Ep	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
D1	D2	d		h	L		Revêtue TIALN	
8	7,6	6	0,2	3	100	4	DIFR1200802	235,30
8	7,4	6	0,3	3	100	4	DIFR1200803	235,30
8	7,2	6	0,4	3	100	4	DIFR1200804	235,30
8	7	6	0,5	3	100	4	DIFR1200805	235,30
10	8,4	6	0,8	4,2	100	4	DIFR1201008	246,51
10	8	6	1	4,2	100	4	DIFR1201010	246,51
10	7,6	6	1,2	4,2	100	4	DIFR1201012	246,51
10	7	6	1,5	4,2	100	4	DIFR1201015	246,51

FORETS
ARS

**FRAISES
CARBURE**

FRAISES
ARS

Nous réalisons à la demande ces fraises en différents angles, longueurs et revêtements.

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

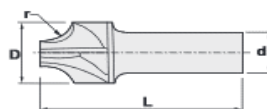
ref.DIFR120

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒						☒	☒		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE CARBURE ¼ de CERCLE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre queue	Rayon	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU HT
8	8	1	50	4	DIFR1150801	48,25
8	8	1,25	50	4	DIFR1150802	54,25
10	10	1,5	50	4	DIFR1151001	54,25
10	10	1,75	50	4	DIFR1151002	58,50
12	12	2	50	4	DIFR1151201	58,50
12	12	2,25	50	4	DIFR1151202	58,50
12	12	2,5	50	4	DIFR1151203	58,50
14	12	3	55	4	DIFR1151400	68,00
16	12	3,5	55	4	DIFR1151601	82,00
16	12	4	60	4	DIFR1151602	82,00
18	12	4,5	60	4	DIFR1151800	126,25
20	16	5	65	4	DIFR1152000	136,25
21	16	6	65	4	DIFR1152100	136,25
26,5	20	8	70	4	DIFR1152650	189,25
32	20	10	70	4	DIFR1153200	244,25
38	20	12	75	6	DIFR1153800	305,75

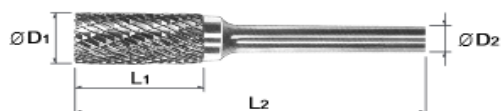
Nous pouvons réaliser tout rayon à la demande.

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR115

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☒						☒	☒		

FRAISE LIME CARBURE forme CYLINDRIQUE



FORETS
CARBURE

D1	D2	L1	L2	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
1,5	3	6	38	DIFO010151	5,85	DIFO020151	5,85
1,5	3	6	50	DIFO010152	8,10	DIFO020152	8,10
1,5	3	6	75	DIFO010153	9,17	DIFO020153	9,17
2,5	3	11	38	DIFO010251	5,85	DIFO020251	5,85
2,5	3	11	50	DIFO010252	8,10	DIFO020252	8,10
2,5	3	11	75	DIFO010253	9,17	DIFO020253	9,17
3	3	14	38	DIFO010301	5,85	DIFO020301	5,85
3	3	14	50	DIFO010302	8,10	DIFO020302	8,10
3	3	14	75	DIFO010303	9,17	DIFO020303	9,17
3	6	12	56	DIFO010304	10,56	DIFO020304	10,56
3	6	12,7	60	DIFO010305	10,56	DIFO020305	10,56
4	3	12,7	38	DIFO010401	14,04	DIFO020401	14,04
4	6	16	50	DIFO010402	9,99	DIFO020402	9,99
5	3	12,7	38	DIFO010501	14,04	DIFO020501	14,04
5	6	16	50	DIFO010502	9,99	DIFO020502	9,99
6	6	25	50	DIFO010601	14,45	DIFO020601	14,45
6	6	16	50	DIFO010602	9,99	DIFO020602	9,99
6,3	3	12,7	50	DIFO010630	9,58	DIFO020630	9,58
8	6	19	63	DIFO010800	13,06	DIFO020800	13,06
9,5	6	19	63	DIFO010951	14,04	DIFO020951	14,04
9,5	6	25	69	DIFO010952	16,70	DIFO020952	16,70
11	6	25	69	DIFO011100	20,30	DIFO021100	20,30
12,7	6	25	69	DIFO011270	21,90	DIFO021270	21,90
16	6	25	69	DIFO011600	30,05	DIFO021600	30,05
19	6	25	69	DIFO011901	41,06	DIFO021901	41,06
25	6	25	69	DIFO012500	57,42	DIFO022500	57,42

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Coupe aluminium



PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

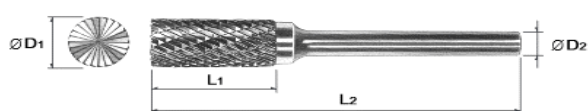
Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
				Denture alu	
6	6	19	50	DIFO030600	10,97
9,5	6	19	63	DIFO030950	15,47
12,7	6	25	69	DIFO031270	24,11
16	6	25	69	DIFO031600	33,03
19	6	25	69	DIFO031900	45,17

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE LIME CARBURE forme CYLINDRIQUE avec COUPE EN BOUT



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

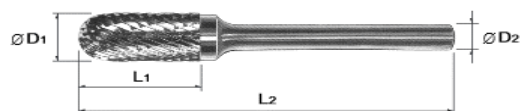
Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
1,5	3	6	38	DIFO040151	5,85	DIFO050151	5,85
1,5	3	6	50	DIFO040152	8,10	DIFO050152	8,10
1,5	3	6	75	DIFO040153	9,17	DIFO050153	9,17
2,5	3	11	38	DIFO040251	5,85	DIFO050251	5,85
2,5	3	11	50	DIFO040252	8,10	DIFO050252	8,10
2,5	3	11	75	DIFO040253	9,17	DIFO050253	9,17
3	3	-	38	DIFO040301	5,85	-	-
3	3	14	38	DIFO040302	6,17	DIFO050302	6,17
3	3	14	50	DIFO040303	8,10	DIFO050303	8,10
3	3	14	75	DIFO040304	9,17	DIFO050304	9,17
3	6	12	56	DIFO040305	11,25	DIFO050305	11,25
3	6	12,7	60	DIFO040306	11,25	DIFO050306	11,25
4	6	16	50	DIFO040400	11,25	DIFO050400	11,25
5	6	16	50	DIFO040500	11,25	DIFO050500	11,25
6	6	16	50	DIFO040601	11,25	DIFO050601	11,25
6	6	25	50	DIFO040602	16,01	DIFO050602	16,01
6,3	3	4,7	43	DIFO040630	9,58	DIFO050630	9,58
8	6	19	63	DIFO040800	14,37	DIFO050800	14,37
9,5	6	19	63	DIFO040951	15,42	DIFO050951	15,42
9,5	6	25	69	DIFO040952	18,35	DIFO050952	18,35
11	6	25	69	DIFO041100	22,47	DIFO051100	22,47
12,7	6	25	69	DIFO041270	24,11	DIFO051270	24,11
16	6	25	69	DIFO041600	35,93	DIFO051600	35,93
19	6	25	69	DIFO041900	45,17	DIFO051900	45,17
25	6	25	69	DIFO042500	71,21	DIFO052500	71,21



Coupe aluminium

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
				Denture alu	
6	6	19	50	DIFO060600	12,41
9,5	6	19	63	DIFO060950	16,94
12,7	6	25	69	DIFO061270	26,52
16	6	25	69	DIFO061600	39,53
19	6	25	69	DIFO061900	49,73

FRAISE LIME CARBURE forme CYLINDRIQUE avec RAYON EN BOUT



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
2,5	3	11	38	DIFO070250	5,85	DIFO080250	5,85
3	3	14	38	DIFO070301	5,85	DIFO080301	5,85
3	3	14	50	DIFO070302	8,10	DIFO080302	8,10
3	3	14	75	DIFO070303	9,17	DIFO080303	9,17
3	6	12	56	DIFO070304	11,59	DIFO080304	11,59
3	6	16	60	DIFO070305	11,59	DIFO080305	11,59
4	3	12,7	38	DIFO070401	14,04	DIFO080401	14,04
4	6	16	50	DIFO070402	11,59	DIFO080402	11,59
5	3	12,7	38	DIFO070501	14,04	DIFO080501	14,04
5	6	16	50	DIFO070502	11,59	DIFO080502	11,59
6	6	16	50	DIFO070601	11,59	DIFO080601	11,59
6	6	25	50	DIFO070602	15,88	DIFO080602	15,88
6,3	3	12,7	50	DIFO070630	9,58	DIFO080630	9,58
8	6	19	63	DIFO070800	14,20	DIFO080800	14,20
9,5	6	19	63	DIFO070951	15,63	DIFO080951	15,63
9,5	6	25	69	DIFO070952	18,38	DIFO080952	18,38
11	6	25	69	DIFO071100	22,39	DIFO081100	22,39
12,7	6	25	69	DIFO071270	24,56	DIFO081270	24,56
16	6	25	69	DIFO071600	30,86	DIFO081600	30,86
19	6	25	69	DIFO071900	44,41	DIFO081900	44,41
25	6	25	69	DIFO072500	67,24	DIFO082500	67,24

FORETS
ARS

**FRAISES
CARBURE**

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Coupe aluminium



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
				Denture alu	
6	6	19	50	DIFO090600	12,74
9,5	6	19	63	DIFO090950	17,19
12,7	6	25	69	DIFO091270	27,01
19	6	25	69	DIFO091900	48,83

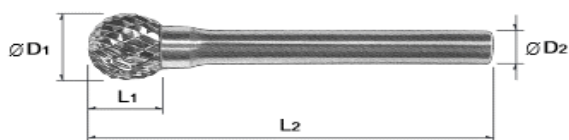
PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE LIME CARBURE forme SPHERIQUE



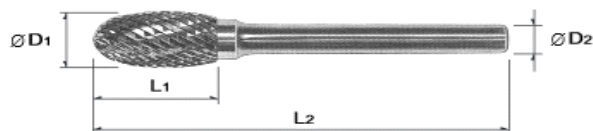
Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
2,5	3	2,3	38	DIFO100250	5,85	DIFO110250	5,85
3	3	2,8	38	DIFO100301	5,85	DIFO110301	5,85
3	3	2,8	50	DIFO100302	8,10	DIFO110302	8,10
3	3	2,8	75	DIFO100303	9,17	DIFO110303	9,17
3	6	2,8	50	DIFO100304	10,64	DIFO110304	10,64
5	3	4	38	DIFO100501	14,04	DIFO110501	14,04
5	6	4	50	DIFO100502	10,64	DIFO110502	10,64
6	6	5	50	DIFO100600	10,64	DIFO110600	10,64
6,3	3	5	44	DIFO100630	9,58	DIFO110630	9,58
8	6	6,4	50	DIFO100800	11,45	DIFO110800	11,45
9,5	6	8	52	DIFO100950	12,85	DIFO110950	12,85
11	6	9,5	54	DIFO101100	14,82	DIFO111100	14,82
12,7	6	11	55	DIFO101270	17,27	DIFO111270	17,27
16	6	14	58	DIFO101600	24,30	DIFO111600	24,30
19	6	16	62	DIFO101900	29,59	DIFO111900	29,59
25	6	23	68	DIFO102500	50,83	DIFO112500	50,83



Coupe aluminium

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
				Denture alu	
6	6	5	50	DIFO120600	11,70
9,5	6	8	52	DIFO120950	14,16
12,7	6	11	55	DIFO121270	18,98
16	6	14	58	DIFO121600	26,77
19	6	16	62	DIFO121900	32,54

FRAISE LIME CARBURE forme OVALE



FORETS
CARBURE

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
3	3	5,5	38	DIFO130301	5,85	DIFO140301	5,85
3	3	5,5	50	DIFO130302	8,10	DIFO140302	8,10
3	3	5,5	75	DIFO130303	9,17	DIFO140303	9,17
5	3	7,1	38	DIFO130500	14,04	DIFO140500	14,04
6	6	9,5	50	DIFO130600	13,06	DIFO140600	13,06
6,3	3	9,5	47	DIFO130630	9,58	DIFO140630	9,58
9,5	6	16	60	DIFO130950	15,63	DIFO140950	15,63
12,7	6	22	66	DIFO131270	22,88	DIFO141270	22,88
16	6	25	69	DIFO131600	31,80	DIFO141600	31,80
19	6	25	69	DIFO131900	42,73	DIFO141900	42,73

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Coupe aluminium



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
				Denture alu	
9,5	6	16	60	DIFO150950	17,19
12,7	6	22	66	DIFO151270	25,17
16	6	25	69	DIFO151600	34,95
19	6	25	69	DIFO151900	46,98

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

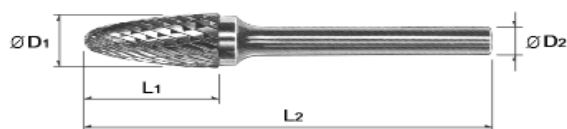
PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE LIME CARBURE forme ARBRE avec RAYON EN BOUT



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
3	3	6	38	DIFO160301	5,85	DIFO170301	5,85
3	3	12,7	38	DIFO160302	5,85	DIFO170302	5,85
3	6	12,7	56	DIFO160303	12,11	DIFO170303	12,11
3	3	12,7	50	DIFO160304	8,10	DIFO170304	8,10
3	3	12,7	75	DIFO160305	9,17	DIFO170305	9,17
5	3	12,7	38	DIFO160500	14,04	DIFO170500	14,04
6	6	16	50	DIFO160600	12,11	DIFO170600	12,11
6,3	3	12,7	50	DIFO160630	9,58	DIFO170630	9,58
9,5	6	19	63	DIFO160950	15,27	DIFO170950	15,27
11	6	25	69	DIFO161100	22,26	DIFO171100	22,26
12,7	6	19	63	DIFO161271	22,26	DIFO171271	22,26
12,7	6	25	69	DIFO161272	22,59	DIFO171272	22,59
16	6	25	69	DIFO161600	31,23	DIFO171600	31,23
19	6	25	69	DIFO161901	41,06	DIFO171901	41,06
19	6	32	76	DIFO161902	51,70	DIFO171902	51,70
19	6	38	82	DIFO161903	60,73	DIFO171903	60,73

Coupe aluminium



ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

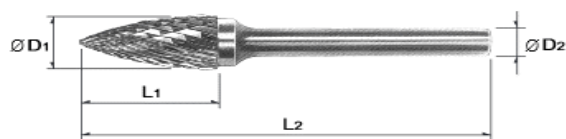
PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.
				Denture alu	
6	6	19	50	DIFO180600	13,34
9,5	6	19	63	DIFO180950	16,82
12,7	6	25	69	DIFO181270	24,84
16	6	25	69	DIFO181600	34,38
19	6	32	76	DIFO181900	56,84

FRAISE LIME CARBURE forme ARBRE avec POINTE EN BOUT



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
3	3	6	38	DIFO190301	5,85	DIFO200301	5,85
3	3	9,5	38	DIFO190302	5,85	DIFO200302	5,85
3	3	12,7	38	DIFO190303	5,85	DIFO200303	5,85
3	3	12,7	50	DIFO190304	8,10	DIFO200304	8,10
3	3	12,7	75	DIFO190305	9,17	DIFO200305	9,17
5	3	12,7	38	DIFO190500	14,04	DIFO200500	14,04
6	6	16	50	DIFO190600	12,11	DIFO200600	12,11
6,3	3	12,7	50	DIFO190630	9,58	DIFO200630	9,58
8	6	19	63	DIFO190800	14,73	DIFO200800	14,73
9,5	6	19	63	DIFO190950	16,30	DIFO200950	16,30
12,7	6	19	63	DIFO191270	22,18	DIFO201270	22,18
12,7	6	25	69	DIFO191270	22,18	DIFO201270	22,18
16	6	25	69	DIFO191600	30,83	DIFO201600	30,83
19	6	25	69	DIFO191901	41,06	DIFO201901	41,06
19	6	38	82	DIFO191902	60,73	DIFO201902	60,73

FORETS
CARBURE

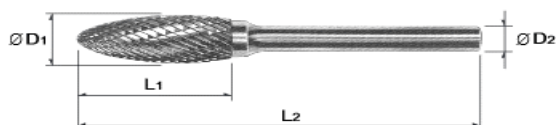
FORETS
ARS

**FRAISES
CARBURE**

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISE LIME CARBURE forme FLAMME



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
3	3	6,3	38	DIFO210301	5,85	DIFO220301	5,85
3	3	6,3	50	DIFO210302	8,10	DIFO220302	8,10
3	3	6,3	75	DIFO210303	9,17	DIFO220303	9,17
5	3	9,5	38	DIFO210500	14,04	DIFO220500	14,04
8	6	19	63	DIFO210800	16,04	DIFO220800	16,04
12,7	6	32	76	DIFO211270	32,70	DIFO221270	32,70
16	6	36	80	DIFO211600	45,17	DIFO221600	45,17
19	6	41	85	DIFO211900	57,42	DIFO221900	57,42

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

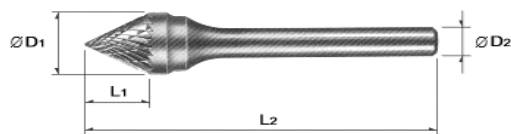
PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE LIME CARBURE forme CONIQUE 60°



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

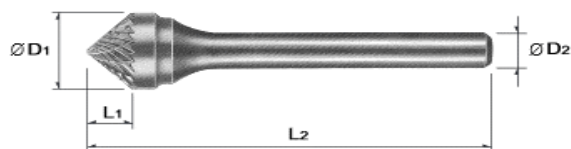
Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
3	3	2,5	38	DIFO230300	5,85	DIFO240300	5,85
6	6	4	50	DIFO230600	10,62	DIFO240600	10,62
9,5	6	8	55	DIFO230950	13,95	DIFO240950	13,95
12,7	6	11	58	DIFO231270	16,97	DIFO241270	16,97
16	6	13,5	61	DIFO231600	22,06	DIFO241600	22,06
19	6	16,5	65	DIFO231900	29,67	DIFO241900	29,67
25	6	21,5	68	DIFO232500	47,60	DIFO242500	47,60

FRAISES
ARS

FRAISE LIME CARBURE forme CONIQUE 90°

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER



ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

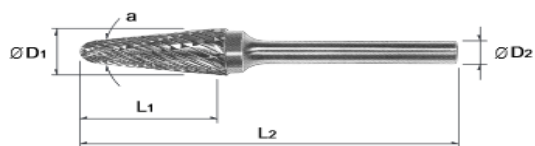
ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
				Denture croisée		Denture standard	
3	3	1,5	38	DIFO250300	5,85	DIFO260300	5,85
6	6	3	50	DIFO250600	10,64	DIFO260600	10,64
9,5	6	4,7	52	DIFO250950	13,96	DIFO260950	13,96
12,7	6	6,3	54	DIFO251270	16,98	DIFO261270	16,98
16	6	8	57	DIFO251600	22,59	DIFO261600	22,59
19	6	9,5	58	DIFO251900	29,68	DIFO261900	29,68
25	6	12,7	60	DIFO252500	47,60	DIFO262500	47,60

FRAISE LIME CARBURE

forme CONIQUE avec RAYON EN BOUT



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Angle	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
					Denture croisée		Denture standard	
3	3	9,5	38	8°	DIFO270301	5,85	DIFO280301	5,85
3	3	12,7	38	8°	DIFO270302	5,85	DIFO280302	5,85
3	3	12,7	50	8°	DIFO270303	8,10	DIFO280303	8,10
3	3	12,7	75	8°	DIFO270304	9,14	DIFO280304	9,14
5	3	12,7	38	14°	DIFO270500	14,04	DIFO280500	14,04
6	6	16	50	14°	DIFO270600	12,41	DIFO280600	12,41
8	6	22	69	14°	DIFO270800	17,06	DIFO280800	17,06
9,5	6	27	74	14°	DIFO270950	19,52	DIFO280950	19,52
12,7	6	28	76	14°	DIFO271270	23,86	DIFO281270	23,86
16	6	30	77	14°	DIFO271600	42,65	DIFO281600	42,65
19	6	38	85	14°	DIFO271900	62,00	DIFO281900	62,00

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

**FRAISES
CARBURE**

FRAISES
ARS

Coupe aluminium



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Angle	Références	PU H.T.
					Denture alu	
9,5	6	27	74	14°	DIFO290950	21,49
12,7	6	28	76	14°	DIFO291270	26,27
16	6	30	77	14°	DIFO291600	46,91
19	6	38	85	14°	DIFO291900	68,18

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

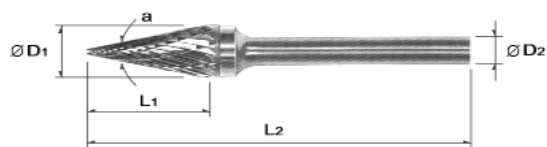
PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

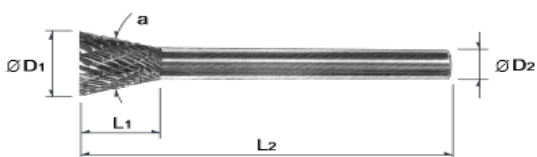


FRAISE LIME CARBURE forme CONIQUE POINTUE



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Angle	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
					Denture croisée		Denture standard	
3	3	8,9	38	12°	DIFO300301	5,85	DIFO310301	5,85
3	3	11	38	14°	DIFO300302	5,85	DIFO310302	5,85
3	3	11	50	14°	DIFO300303	8,10	DIFO310303	8,10
3	3	11	75	14°	DIFO300304	9,14	DIFO310304	9,14
3	3	16	38	7°	DIFO300305	5,85	DIFO310305	5,85
5	3	12,7	38	16°	DIFO300500	14,04	DIFO310500	14,04
6	6	12,7	50	22°	DIFO300601	11,75	DIFO310601	11,75
6	6	19	50	14°	DIFO300602	12,41	DIFO310602	12,41
6	6	25	50	10°	DIFO300603	13,22	DIFO310603	13,22
6,3	3	12,7	53	22°	DIFO300630	9,58	DIFO310630	9,58
9,5	6	16	63	28°	DIFO300950	19,56	DIFO310950	19,56
12,7	6	22	69	28°	DIFO301270	24,56	DIFO311270	24,56
16	6	25	73	31°	DIFO301600	32,70	DIFO311600	32,70

FRAISE LIME CARBURE forme CONIQUE INVERSEE



Diamètre de Fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Angle	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
					Denture croisée		Denture standard	
2,5	3	3	38	10°	DIFO320250	5,85	DIFO330250	5,85
3	3	4	38	10°	DIFO320300	5,85	DIFO330300	5,85
5	3	6,3	38	10°	DIFO320500	14,04	DIFO330500	14,04
6	6	8	50	10°	DIFO320600	11,83	DIFO330600	11,83
6,3	3	6	44	10°	DIFO320630	10,52	DIFO330630	10,52
9,5	6	9,5	53	13°	DIFO320950	17,27	DIFO330950	17,27
12,7	6	12,7	57	28°	DIFO321270	24,44	DIFO331270	24,44
16	6	19	63	18°	DIFO321600	32,95	DIFO331600	32,95
19	6	16	60	30°	DIFO321900	35,28	DIFO331900	35,28

CONDITIONS DE COUPE

Fraises carbure



DIFR01

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés / Fontes		Aciers alliés Aciers réfractaires		INOX		Aciers trempés		Aciers trempés	
Dureté	HRc 30		HRc 30 - HRc 45				HRc 45 - HRc 55		HRc 55 - HRc 65	
Résistance	- 1000N/mm ²		1000 - 1500N/mm ²				1500 - 2000N/mm ²		2000N/mm ² -	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	11560	280	7560	170	6300	140	5040	50		
3,0	8920	320	5560	200	4620	170	3360	60	1900	50
4,0	7560	570	4620	350	3880	280	2940	60	1480	50
5,0	6300	600	3780	360	3160	300	2320	70	1260	50
6,0	5560	660	3360	410	2840	330	2000	80	1100	50
8,0	4200	710	2520	380	2100	350	1680	110	840	50
10,0	3260	610	2000	300	1680	300	1360	90	680	40
12,0	2740	520	1680	250	1360	240	1160	80	560	40
16,0	2200	410	1360	200	1100	200	900	60	440	25
20,0	1680	320	1060	160	840	150	680	40	320	25
25,0	1360	250	840	130	680	120	540	30	260	20

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS



DIFR02

R.P.M. = tours/minute / Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers non alliés Aciers alliés / Fontes		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés	
Dureté	HRc 30		HRc 30 - HRc 45		HRc 45 - HRc 55		HRc 55 - HRc 65	
Résistance	- 1000N/mm ²		1000 - 1500N/mm ²		1500 - 2000N/mm ²		2000N/mm ² -	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	8820	200	5040	80	3150	45		
3,0	6170	230	3570	100	2200	55	1890	30
4,0	5000	280	2840	115	1790	60	1470	35
5,0	4270	360	2420	140	1580	70	1260	40
6,0	3680	430	2100	180	1370	90	1160	50
8,0	2800	460	1580	180	1050	90	840	50
10,0	2350	460	1370	180	840	90	670	50
12,0	1920	360	1160	160	700	70	560	40
16,0	1620	320	890	125	560	60	440	35
20,0	1180	230	680	90	420	45	340	25

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS