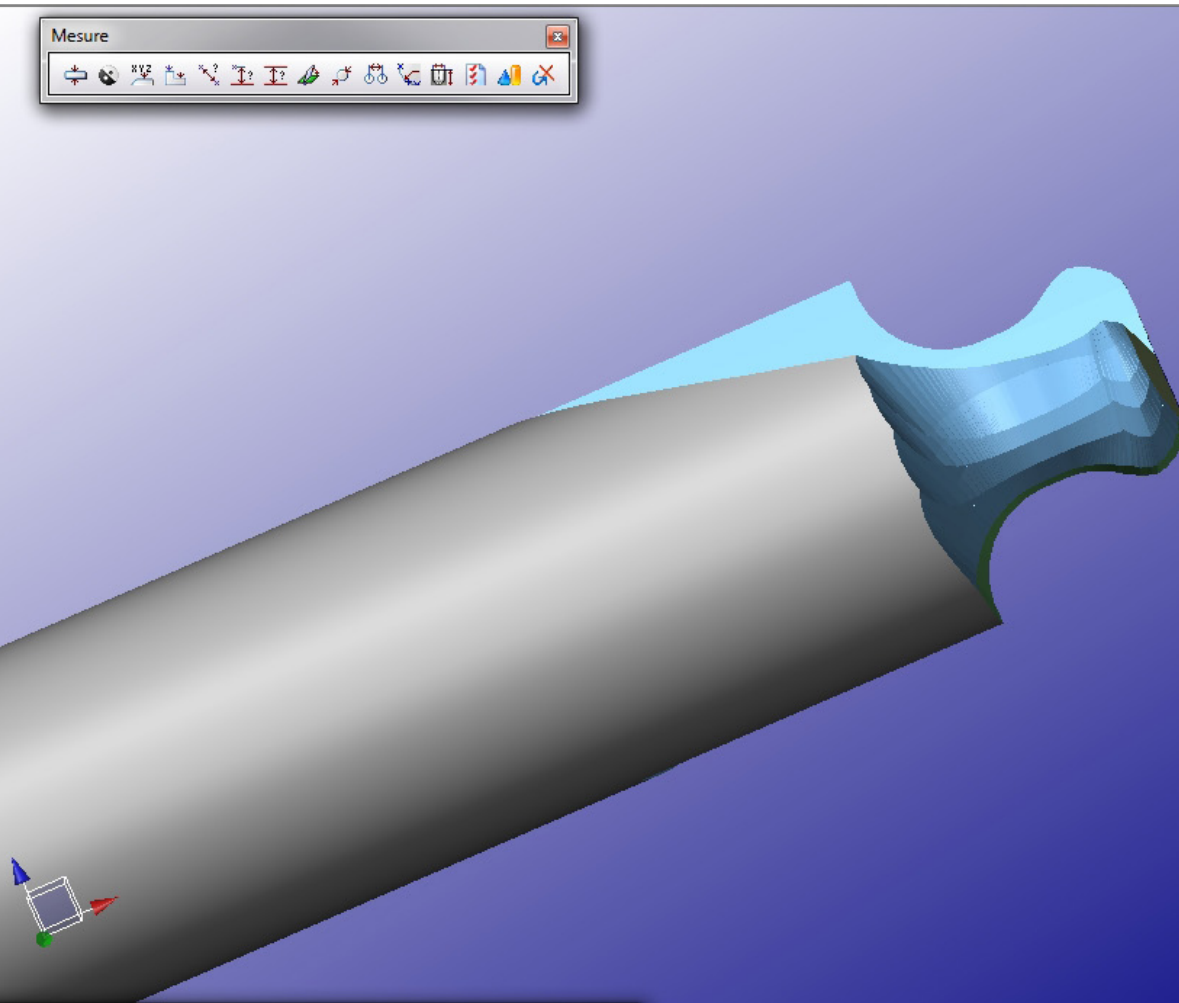
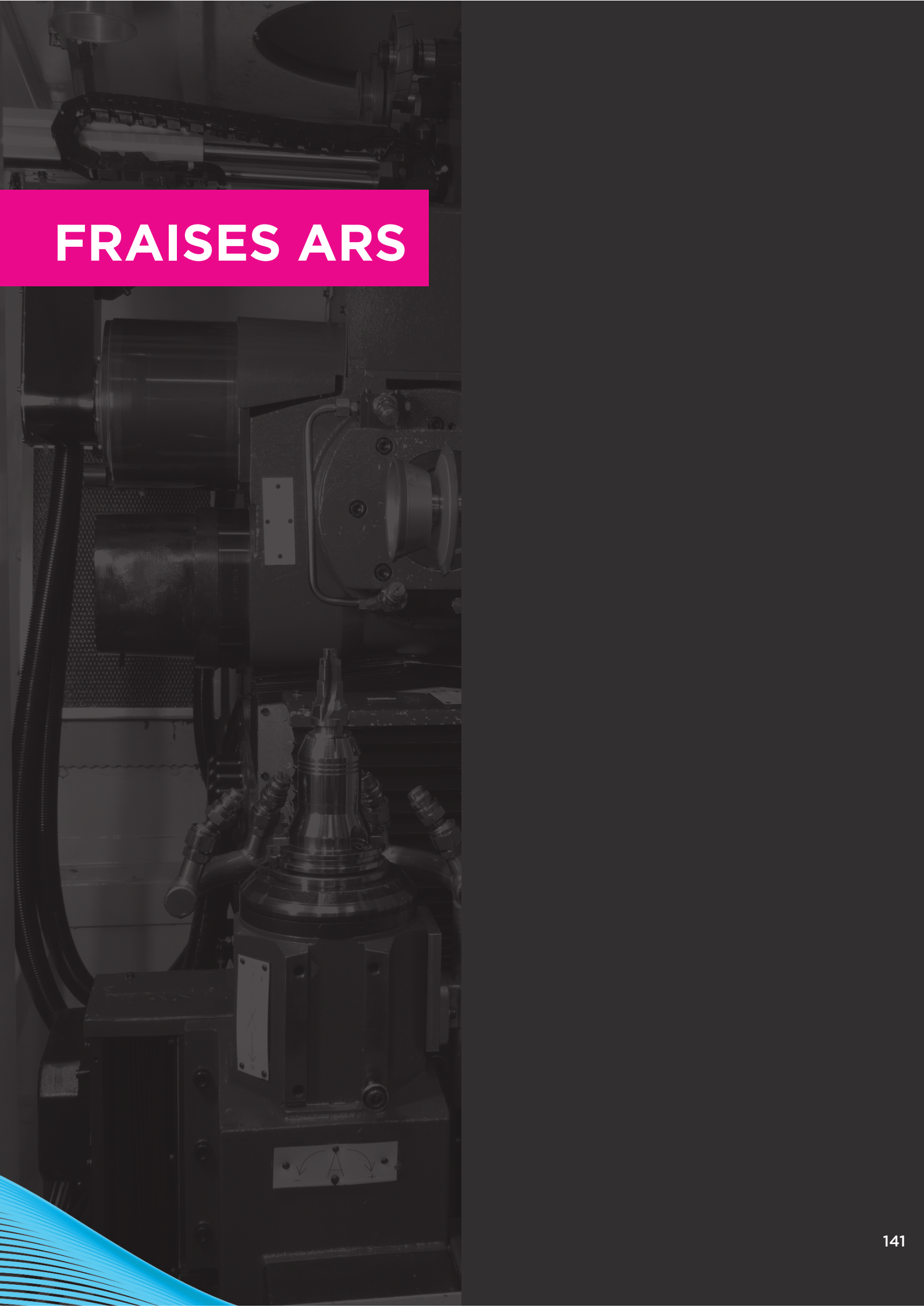




Fabrication de vos outils spéciaux
Fraise spéciale rayonnée

A grayscale photograph of a complex industrial machine, likely a CNC lathe or mill, with various mechanical components, hoses, and a large rotating part. A bright pink rectangular banner is overlaid on the left side of the image, containing the text 'FRAISES ARS' in white, bold, sans-serif capital letters. The machine's base has some technical diagrams and labels.

FRAISES ARS



FRAISE HSS Co5 1 DENT série COURTE pour ALUMINIUM



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT
js14	h6				
3	8	12	60	DIFR360300	8,79
4	8	12	60	DIFR360400	8,79
5	8	14	60	DIFR360500	8,79
6	8	14	60	DIFR360600	9,48
7	8	14	60	DIFR360700	9,48
8	8	14	80	DIFR360800	9,48
9	8	14	80	DIFR360900	12,91
10	8	14	80	DIFR361000	12,91



TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur dégagée	Longueur totale	Références	PU HT
js14	h6					
5	8	18	35	80	DIFR370501	12,03
5	8	40	40	100	DIFR370502	17,31
8	8	14	68	120	DIFR370800	19,90

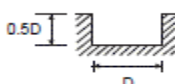
ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Conditions de coupe : DIFR36 - DIFR37

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

ALUMINIUM	Diamètre	3	4	5	6	7	8	9	10
	RPM	12000	11000	10500	10500	10000	9500	9300	9000
	Avance	280	300	300	350	330	400	450	500

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR36 et DIFR37

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☐								☒			

FRAISE HSS Co8 2 DENTS série COURTE



Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Réf	PU HT	Réf	PU HT
e8	h6				Non Revêtue		Revêtue TIALN
1	6	2,5	47	DIFR390100	8,23	DIFR830100	10,98
1,5	6	3	47	DIFR390150	7,80	DIFR830150	10,56
2	6	4	48	DIFR390200	6,82	DIFR830200	9,52
2,5	6	5	49	DIFR390250	6,82	DIFR830250	9,52
2,8	6	5	49	DIFR390280	6,82	DIFR830280	9,52
3	6	5	49	DIFR390300	6,82	DIFR830300	9,52
3,5	6	6	50	DIFR390350	6,82	DIFR830350	9,52
3,8	6	7	51	DIFR390380	6,82	DIFR830380	9,52
4	6	7	51	DIFR390400	6,82	DIFR830400	9,52
4,5	6	7	51	DIFR390450	6,82	DIFR830450	9,52
4,8	6	8	52	DIFR390480	6,82	DIFR830480	9,52
5	6	8	52	DIFR390500	6,82	DIFR830500	9,52
5,5	6	8	52	DIFR390550	6,82	DIFR830550	9,52
5,75	6	8	52	DIFR390575	6,82	DIFR830575	9,52
6	6	8	52	DIFR390600	6,82	DIFR830600	9,52
6,5	10	10	60	DIFR390650	9,73	DIFR830650	14,19
6,75	10	10	60	DIFR390675	9,73	DIFR830675	14,19
7	10	10	60	DIFR390700	9,73	DIFR830700	14,19
7,5	10	10	60	DIFR390750	9,73	DIFR830750	14,19
7,75	10	11	61	DIFR390775	9,73	DIFR830775	14,19
8	10	11	61	DIFR390800	9,73	DIFR830800	14,19
8,5	10	11	61	DIFR390850	9,73	DIFR830850	14,60
8,7	10	11	61	DIFR390870	9,73	DIFR830870	14,60
9	10	11	61	DIFR390900	9,73	DIFR830900	14,60
9,5	10	11	61	DIFR390950	9,73	DIFR830950	14,60
9,7	10	13	63	DIFR390970	9,73	DIFR830970	14,60
10	10	13	63	DIFR391000	9,73	DIFR831000	14,60
10,5	12	13	70	DIFR391050	12,97	DIFR831050	18,32
10,7	12	13	70	DIFR391070	12,97	DIFR831070	18,32
11	12	13	70	DIFR391100	12,97	DIFR831100	18,32
11,5	12	13	70	DIFR391150	12,97	DIFR831150	18,32
11,7	12	16	73	DIFR391170	12,97	DIFR831170	18,32
12	12	16	73	DIFR391200	12,97	DIFR831200	18,32
12,5	12	16	73	DIFR391250	14,35	DIFR831250	19,74

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon Conditions de coupe page 146/197 - ref.DIFR39 et DIFR83

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○			○			○			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 2 DENTS série COURTE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Réf	PU HT	Réf	PU HT
e8	h6				Non Revêtue		Revêtue TIALN
12,7	12	16	73	DIFR391270	14,35	DIFR831270	19,74
13	12	16	73	DIFR391300	14,35	DIFR831300	19,79
13,5	12	16	73	DIFR391350	14,35	DIFR831350	19,79
13,7	12	16	73	DIFR391370	14,35	DIFR831370	19,79
14	12	16	73	DIFR391400	14,35	DIFR831400	19,97
14,7	12	16	73	DIFR391470	16,69	DIFR831470	22,47
15	12	16	73	DIFR391500	16,69	DIFR831500	22,57
15,7	16	19	79	DIFR391570	17,53	DIFR831570	24,02
16	16	19	79	DIFR391600	17,53	DIFR831600	24,08
16,7	16	19	79	DIFR391670	21,63	DIFR831670	28,40
17	16	19	79	DIFR391700	21,63	DIFR831700	29,06
17,7	16	19	79	DIFR391770	21,63	DIFR831770	29,06
18	16	19	79	DIFR391800	21,63	DIFR831800	29,58
19	16	19	79	DIFR391900	25,86	DIFR831900	35,46
19,7	20	22	88	DIFR391970	25,86	DIFR831970	36,37
20	20	22	88	DIFR392000	25,86	DIFR832000	37,69
21	20	22	88	DIFR392100	28,81	DIFR832100	41,27
22	20	22	88	DIFR392200	28,81	DIFR832200	41,41
24	25	26	102	DIFR392400	41,46	DIFR832400	56,00
25	25	26	102	DIFR392500	41,46	DIFR832500	56,39
26	25	26	102	DIFR392600	55,15	DIFR832600	70,90
27	25	26	102	DIFR392700	65,25	DIFR832700	81,54
28	25	26	102	DIFR392800	65,25	DIFR832800	81,63
29	25	26	102	DIFR392900	69,86	DIFR832900	86,49
30	25	26	102	DIFR393000	69,86	DIFR833000	86,58
32	32	32	112	DIFR393200	78,79	DIFR833200	103,07
34	32	32	112	DIFR393400	96,52	DIFR833400	124,64
35	32	32	112	DIFR393500	99,47	DIFR833500	128,93
36	32	32	112	DIFR393600	102,53	DIFR833600	133,40
38	32	38	118	DIFR393800	119,45	DIFR833800	153,75
40	40	38	130	DIFR394000	119,45	DIFR834000	156,62

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 146 - ref.DIFR39
Conditions de coupe page 197 - ref.DIFR83

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☐						☐			

FRAISE HSS Co8 et PM 2 DENTS série NORMALE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT	Références	PU HT	Références	PU HT
e8	h6			HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
1	6	3	47					DIFR280100	18,64
1,5	6	7	51	DIFR400150	9,12	DIFR840150	11,92		
2	6	7	51	DIFR400200	8,45	DIFR840200	11,21	DIFR280200	16,93
2,5	6	8	52	DIFR400250	8,45	DIFR840250	11,21		
3	6	8	52	DIFR400300	8,45	DIFR840300	11,21	DIFR280300	16,93
3,5	6	10	54	DIFR400350	8,45	DIFR840350	11,21		
4	6	11	55	DIFR400400	8,45	DIFR840400	11,21	DIFR280400	16,93
4,5	6	11	55	DIFR400450	8,45	DIFR840450	11,21		
5	6	13	57	DIFR400500	8,45	DIFR840500	11,21	DIFR280500	16,93
5,5	6	13	57	DIFR400550	8,45	DIFR840550	11,21		
6	6	13	57	DIFR400600	8,45	DIFR840600	11,21	DIFR280600	16,93
6,5	10	16	66	DIFR400650	11,51	DIFR840650	16,07		
7	10	16	66	DIFR400700	11,51	DIFR840700	16,07	DIFR280700	25,50
7,5	10	16	66	DIFR400750	11,51	DIFR840750	16,07		
8	10	19	69	DIFR400800	11,51	DIFR840800	16,07	DIFR280800	25,50
8,5	10	19	69	DIFR400850	11,51	DIFR840850	16,48		
9	10	19	69	DIFR400900	11,51	DIFR840900	16,48	DIFR280900	26,37
9,5	10	19	69	DIFR400950	11,51	DIFR840950	16,48		
10	10	22	72	DIFR401000	11,51	DIFR841000	16,48	DIFR281000	26,37
11	12	22	79	DIFR401100	15,32	DIFR841100	20,97		
12	12	26	83	DIFR401200	15,32	DIFR841200	20,97	DIFR281200	35,05
13	12	26	83	DIFR401300	16,88	DIFR841300	22,76		
14	12	26	83	DIFR401400	16,88	DIFR841400	23,13	DIFR281400	39,05
15	12	26	83	DIFR401500	20,59	DIFR841500	27,28		
16	16	32	92	DIFR401600	20,59	DIFR841600	27,51	DIFR281600	46,35
18	16	32	92	DIFR401800	25,49	DIFR841800	33,82	DIFR281800	58,01
20	20	38	104	DIFR402000	30,46	DIFR842000	42,87	DIFR282000	75,44
22	20	38	104	DIFR402200	33,90	DIFR842200	47,34	DIFR282200	83,60
24	25	45	121	DIFR402400	48,80	DIFR842400	63,73		
25	25	45	121	DIFR402500	48,80	DIFR842500	64,16	DIFR282500	111,64
26	25	45	121	DIFR402600	60,69	DIFR842600	76,73		

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon Conditions de coupe page 146/197/202 ref.DIFR40, DIFR84 et DIFR28

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 et PM 2 DENTS série NORMALE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

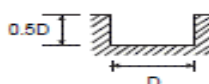
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	Prix unitaire H.T.	Références	Prix unitaire H.T.	Références	Prix unitaire H.T.
e8	h6			HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
27	25	45	121	DIFR402700	76,95	DIFR842700	93,88		
28	25	45	121	DIFR402800	76,95	DIFR842800	93,92		
30	25	45	121	DIFR403000	82,41	DIFR843000	99,73		
32	32	53	133	DIFR403200	92,90	DIFR843200	117,90		
40	40	63	155	DIFR404000	155,05	DIFR844000	198,74		

Conditions de coupe : DIFR39 - DIFR40 et DIFR41

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

RAINURAGE										
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	5600	40	4500	30	4000	30	2200	15	12000	160
3,0	3500	55	3200	45	2500	40	1600	20	11000	250
4,0	2800	70	2200	55	1800	45	1100	30	8000	290
5,0	2200	90	1800	70	1600	60	900	35	6300	310
6,0	1800	90	1600	80	1200	60	800	40	5600	310
8,0	1400	100	1100	90	900	70	560	45	4000	390
10,0	1100	100	900	90	800	80	450	45	3100	400
12,0	900	110	800	100	630	80	400	50	2500	380
14,0	800	110	700	90	560	80	350	50	2200	350
16,0	700	110	560	90	450	70	280	45	2000	350
18,0	630	100	500	90	400	70	250	45	1800	350
20,0	560	100	450	90	400	70	220	45	1600	320
22,0	500	100	450	90	350	70	220	45	1400	300
25,0	450	90	400	80	310	60	180	35	1200	280
28,0	400	80	350	70	280	55	160	30	1100	270
30,0	350	70	310	60	250	50	160	30	1100	270
32,0	350	70	280	55	220	45	140	30	1000	240
36,0	310	60	250	50	200	40	120	25	900	220
40,0	280	60	220	50	180	40	110	25	800	200



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR40
Conditions de coupe page 197 - ref.DIFR84
Conditions de coupe page 202 - ref.DIFR28

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55		Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○							○			
●	●	○				○		●		●		

FRAISE HSS Co8 2 DENTS série NORMALE pour ALUMINIUM



Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT
e8	h6				
1	6	3	49	DIFR420100	11,44
1,5	6	5	49	DIFR420150	11,44
2	6	7	51	DIFR420200	11,44
2,5	6	8	52	DIFR420250	11,44
3	6	8	52	DIFR420300	11,44
3,5	6	10	54	DIFR420350	11,44
4	6	11	55	DIFR420400	11,44
4,5	6	11	55	DIFR420450	11,44
5	6	13	57	DIFR420500	11,44
5,5	6	13	57	DIFR420550	11,44
6	6	13	57	DIFR420600	11,44
6,5	10	16	66	DIFR420650	15,60
7	10	16	66	DIFR420700	15,60
7,5	10	16	66	DIFR420750	15,60
8	10	19	69	DIFR420800	15,60
8,5	10	19	69	DIFR420850	15,60
9	10	19	69	DIFR420900	15,60
10	10	22	72	DIFR421000	15,60
11	12	22	79	DIFR421100	20,69
12	12	26	83	DIFR421200	20,69
13	12	26	83	DIFR421300	22,83
14	12	26	83	DIFR421400	22,83
15	12	26	83	DIFR421500	27,87
16	16	32	92	DIFR421600	27,87
17	16	32	92	DIFR421700	34,47
18	16	32	92	DIFR421800	34,47
19	16	32	92	DIFR421900	41,12
20	20	38	104	DIFR422000	41,12
21	20	38	104	DIFR422100	65,90
22	20	38	104	DIFR422200	65,90
23	20	38	104	DIFR422300	65,90
24	25	45	121	DIFR422400	65,90
25	25	45	121	DIFR422500	65,90
26	25	45	121	DIFR422600	87,71
28	25	45	121	DIFR422800	104,14
30	25	45	121	DIFR423000	111,47
32	32	53	133	DIFR423200	125,64

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 149 - ref.DIFR42

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
O								●			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 2 DENTS série LONGUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT	Références	PU HT
e8	h6			Non Revêtue		Revêtue TIALN	
2,5	6	8	56	DIFR410250	9,40	DIFR850250	12,20
3	6	8	56	DIFR410300	9,40	DIFR850300	12,20
3,5	6	10	59	DIFR410350	9,40	DIFR850350	12,20
4	6	11	63	DIFR410400	9,40	DIFR850400	12,20
4,5	6	11	63	DIFR410450	9,40	DIFR850450	12,20
5	6	13	68	DIFR410500	9,40	DIFR850500	12,20
5,5	6	13	68	DIFR410550	9,40	DIFR850550	12,20
6	6	13	68	DIFR410600	9,40	DIFR850600	12,20
6,5	10	16	80	DIFR410650	13,21	DIFR850650	17,85
7	10	16	80	DIFR410700	13,21	DIFR850700	17,85
8	10	19	88	DIFR410800	13,21	DIFR850800	18,14
8,5	10	19	88	DIFR410850	13,21	DIFR850850	18,23
9	10	19	88	DIFR410900	13,21	DIFR850900	18,23
10	10	22	95	DIFR411000	13,21	DIFR851000	18,23
12	12	26	110	DIFR411200	17,53	DIFR851200	23,74
14	12	26	110	DIFR411400	20,11	DIFR851400	26,76
16	16	32	123	DIFR411600	24,54	DIFR851600	32,41
18	16	32	123	DIFR411800	30,32	DIFR851800	40,19
20	20	38	141	DIFR412000	36,20	DIFR852000	51,16
22	20	38	141	DIFR412200	40,38	DIFR852200	55,72
24	25	45	166	DIFR412400	58,01	DIFR852400	81,54
25	25	45	166	DIFR412500	58,01	DIFR852500	81,83
26	25	45	166	DIFR412600	65,49	DIFR852600	89,74
28	25	45	166	DIFR412800	83,16	DIFR852800	108,53
30	25	45	166	DIFR413000	89,04	DIFR853000	114,80
32	32	53	186	DIFR413200	100,37	DIFR853200	144,14
36	32	53	186	DIFR413600	130,69	DIFR853600	184,33
40	40	63	217	DIFR414000	167,50	DIFR854000	244,95

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 146 - ref.DIFR41
Conditions de coupe page 197 - ref.DIFR85

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☐						☐			

FRAISE HSS Co8 2 DENTS série LONGUE pour ALUMINIUM



Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT
e8	h6				
2	6	10	54	DIFR430200	15,01
3	6	12	56	DIFR430300	15,01
4	6	19	63	DIFR430400	15,01
5	6	24	68	DIFR430500	15,01
6	6	24	68	DIFR430600	15,01
7	10	30	80	DIFR430700	21,02
8	10	38	88	DIFR430800	21,02
9	10	38	88	DIFR430900	21,02
10	10	45	95	DIFR431000	21,02
11	12	45	102	DIFR431100	27,91
12	12	53	110	DIFR431200	27,91
13	12	53	110	DIFR431300	31,93
14	12	53	110	DIFR431400	31,93
15	12	53	110	DIFR431500	36,71
16	16	63	123	DIFR431600	38,97
18	16	63	123	DIFR431800	48,26
20	20	75	141	DIFR432000	57,61

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

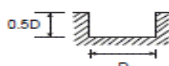
FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

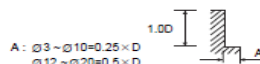
Conditions de coupe : DIFR42 - DIFR43

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Rainurage		
Matière Usinée	ALUMINIUM METAUX NON-FERREUX	
Diamètre	RPM	Avance
3	8000	560
6	7000	700
8	6000	850
10	5000	1200
12	5000	1200
14	3500	1240
16	3500	1240
18	2300	1300
20	2300	1300



Coupe latérale		
Matière Usinée	ALUMINIUM METAUX NON-FERREUX	
Diamètre	RPM	Avance
3	8000	560
6	7000	700
8	6000	850
10	5000	1200
12	5000	1200
14	3500	1240
16	3500	1240
18	2300	1300
20	2300	1300



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR43

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
○								●			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 3 DENTS série COURTE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT	Références	PU HT
e8	h6			Non Revêtue		Revêtue TIALN	
1,5	6	3	47	DIFR450150	6,82	DIFR870150	9,52
2	6	4	48	DIFR450200	6,82	DIFR870200	9,52
2,5	6	5	49	DIFR450250	6,82	DIFR870250	9,52
3	6	5	49	DIFR450300	6,82	DIFR870300	9,52
3,5	6	6	50	DIFR450350	6,82	DIFR870350	9,52
4	6	7	51	DIFR450400	6,82	DIFR870400	9,52
4,5	6	7	51	DIFR450450	6,82	DIFR870450	9,52
5	6	8	52	DIFR450500	6,82	DIFR870500	9,52
5,5	6	8	52	DIFR450550	6,82	DIFR870550	9,52
6	6	8	52	DIFR450600	6,82	DIFR870600	9,52
6,5	10	10	60	DIFR450650	9,73	DIFR870650	14,19
7	10	10	60	DIFR450700	9,73	DIFR870700	14,19
7,5	10	10	60	DIFR450750	9,73	DIFR870750	14,19
8	10	11	61	DIFR450800	9,73	DIFR870800	14,19
8,5	10	11	61	DIFR450850	9,73	DIFR870850	14,60
10	10	13	63	DIFR451000	9,73	DIFR871000	14,60
12	12	16	73	DIFR451200	12,97	DIFR871200	18,32
14	12	16	73	DIFR451400	14,35	DIFR871400	19,97
15	12	16	73	DIFR451500	16,69	DIFR871500	22,57
16	16	19	79	DIFR451600	17,53	DIFR871600	24,08
18	16	19	79	DIFR451800	21,63	DIFR871800	29,58
20	20	22	88	DIFR452000	25,86	DIFR872000	37,69
22	20	22	88	DIFR452200	28,81	DIFR872200	41,41
24	25	26	102	DIFR452400	41,46	DIFR872400	56,00
25	25	26	102	DIFR452500	41,46	DIFR872500	56,39
26	25	26	102	DIFR452600	55,15	DIFR872600	70,90
28	25	26	102	DIFR452800	65,25	DIFR872800	81,63
30	25	26	102	DIFR453000	69,86	DIFR873000	86,58
32	32	32	112	DIFR453200	78,79	DIFR873200	103,07

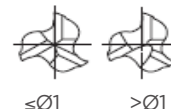
Conditions de coupe page 198 - ref.DIFR45

Conditions de coupe page 199 - ref.DIFR87

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

FRAISE HSS Co8 et PM 3 DENTS série NORMALE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT	Références	PU HT	Références	PU HT
e8	h6			HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
1	6	3	47	DIFR460100	9,12	DIFR880100	11,92	DIFR290100	18,64
1,5	6	7	51	DIFR460150	9,12	DIFR880150	11,92		
2	6	7	51	DIFR460200	8,45	DIFR880200	11,21	DIFR290200	16,93
2,5	6	8	52	DIFR460250	8,45	DIFR880250	11,21		
3	6	8	52	DIFR460300	8,45	DIFR880300	11,21	DIFR290300	16,93
3,5	6	10	54	DIFR460350	8,45	DIFR880350	11,21		
4	6	11	55	DIFR460400	8,45	DIFR880400	11,21	DIFR290400	16,93
4,5	6	11	55	DIFR460450	8,45	DIFR880450	11,21		
5	6	13	57	DIFR460500	8,45	DIFR880500	11,21	DIFR290500	16,93
5,5	6	13	57	DIFR460550	8,45	DIFR880550	11,21		
6	6	13	57	DIFR460600	8,45	DIFR880600	11,21	DIFR290600	16,93
6,5	10	16	66	DIFR460650	11,51	DIFR880650	16,07		
7	10	16	66	DIFR460700	11,51	DIFR880700	16,07	DIFR290700	25,50
7,5	10	16	66	DIFR460750	11,51	DIFR880750	16,07		
8	10	19	69	DIFR460800	11,51	DIFR880800	16,07	DIFR290800	25,50
8,5	10	19	69	DIFR460850	11,51	DIFR880850	16,07		
9	10	19	69	DIFR460900	11,51	DIFR880900	16,07	DIFR290900	26,37
9,5	10	19	69	DIFR460950	11,51	DIFR880950	16,07		
10	10	22	72	DIFR461000	11,51	DIFR881000	16,07	DIFR291000	26,37
11	12	22	79	DIFR461100	15,28	DIFR881100	20,11		
12	12	26	83	DIFR461200	15,28	DIFR881200	20,91	DIFR291200	35,05
14	12	26	83	DIFR461400	16,88	DIFR881400	23,13	DIFR291400	39,05
15	12	26	83	DIFR461500	19,60	DIFR881500	26,24		
16	16	32	92	DIFR461600	20,59	DIFR881600	27,51	DIFR291600	46,35
18	16	32	92	DIFR461800	25,49	DIFR881800	33,82	DIFR291800	58,01
20	20	38	104	DIFR462000	30,46	DIFR882000	42,87	DIFR292000	75,44
22	20	38	104	DIFR462200	33,90	DIFR882200	47,34	DIFR292200	83,60
24	25	45	121	DIFR462400	48,80	DIFR882400	63,73		
25	25	45	121	DIFR462500	48,80	DIFR882500	64,16	DIFR292500	111,64
26	25	45	121	DIFR462600	60,69	DIFR882600	76,73		
28	25	45	121	DIFR462800	76,95	DIFR882800	93,92		
30	25	45	121	DIFR463000	82,41	DIFR883000	99,73		
32	32	53	133	DIFR463200	92,90	DIFR883200	117,90		
40	40	63	155	DIFR464000	155,05	DIFR884000	198,74		

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Conditions de coupe page 198 - ref.DIFR46
Conditions de coupe page 199 - ref.DIFR88
Conditions de coupe page 202 - ref.DIFR29

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 3 DENTS série LONGUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU HT	Références	PU HT
e8	h6			Non Revêtue		Revêtue TIALN	
2	6	10	54	DIFR470200	11,00	DIFR890200	13,89
2,5	6	12	56	DIFR470250	11,00	DIFR890250	13,89
3	6	12	56	DIFR470300	11,00	DIFR890300	13,89
3,5	6	15	59	DIFR470350	11,00	DIFR890350	13,89
4	6	19	63	DIFR470400	11,00	DIFR890400	13,89
4,5	6	19	63	DIFR470450	11,00	DIFR890450	13,89
5	6	24	68	DIFR470500	11,00	DIFR890500	13,89
5,5	6	24	68	DIFR470550	11,00	DIFR890550	13,89
6	6	24	68	DIFR470600	11,00	DIFR890600	13,89
7	10	30	80	DIFR470700	15,61	DIFR890700	20,39
7,5	10	30	80	DIFR470750	15,61	DIFR890750	20,39
8	10	38	88	DIFR470800	15,61	DIFR890800	20,68
9	10	38	88	DIFR470900	15,61	DIFR890900	20,77
10	10	45	95	DIFR471000	15,61	DIFR891000	20,77
11	12	45	102	DIFR471100	20,59	DIFR891100	26,52
12	12	53	110	DIFR471200	20,59	DIFR891200	26,95
14	12	53	110	DIFR471400	23,60	DIFR891400	30,43
15	12	53	110	DIFR471500	27,50	DIFR891500	34,66
16	16	63	123	DIFR471600	28,81	DIFR891600	36,89
18	16	63	123	DIFR471800	35,73	DIFR891800	45,83
19	16	63	123	DIFR471900	42,59	DIFR891900	54,27
20	20	75	141	DIFR472000	42,59	DIFR892000	57,89
22	20	75	141	DIFR472200	47,52	DIFR892200	63,26
24	25	90	166	DIFR472400	68,30	DIFR892400	92,37
25	25	90	166	DIFR472500	68,30	DIFR892500	92,66
26	25	90	166	DIFR472600	72,77	DIFR892600	97,36
28	25	90	166	DIFR472800	92,42	DIFR892800	118,29
30	25	90	166	DIFR473000	98,91	DIFR893000	125,21
32	32	106	186	DIFR473200	111,56	DIFR893200	155,93
35	32	106	186	DIFR473500	136,65	DIFR893500	188,33
36	32	106	186	DIFR473600	145,21	DIFR893600	199,63
40	40	125	217	DIFR474000	186,11	DIFR894000	264,49

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 198 - ref.DIFR47

Conditions de coupe page 199 - ref.DIFR89

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraîtes HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

FRAISE HSS Co8 et PM 4 et 6 DENTS série NORMALE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU HT	Références	PU HT	Références	PU HT
0/+0,04	h6				HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
1	6	3	47	4					DIFR300100	18,64
2	6	7	51	4	DIFR480200	8,45	DIFR900200	11,21	DIFR300200	16,93
3	6	8	52	4	DIFR480300	8,45	DIFR900300	11,21	DIFR300300	16,93
4	6	11	55	4	DIFR480400	8,45	DIFR900400	11,21	DIFR300400	16,93
5	6	11	55	4	DIFR480500	8,45	DIFR900500	11,21	DIFR300500	16,93
6	6	13	57	4	DIFR480600	8,45	DIFR900600	11,21	DIFR300600	16,93
7	10	16	66	4	DIFR480700	11,51	DIFR900700	16,07	DIFR300700	25,50
8	10	16	66	4	DIFR480800	11,51	DIFR900800	16,07	DIFR300800	25,50
9	10	19	69	4	DIFR480900	11,51	DIFR900900	16,07	DIFR300900	26,37
10	10	22	72	4	DIFR481000	11,51	DIFR901000	16,07	DIFR301000	26,37
11	12	22	79	4	DIFR481100	16,03	DIFR901100	21,72		
12	12	26	83	4	DIFR481200	16,03	DIFR901200	21,72	DIFR301200	35,05
13	12	26	83	4	DIFR481300	17,73	DIFR901300	23,65		
14	12	26	83	4	DIFR481400	17,73	DIFR901400	24,02	DIFR301400	39,05
15	12	26	83	4	DIFR481500	20,59	DIFR901500	27,28		
16	16	32	92	4	DIFR481600	21,63	DIFR901600	28,60	DIFR301600	46,35
17	16	32	92	4	DIFR481700	26,74	DIFR901700	34,66		
18	16	32	92	4	DIFR481800	26,74	DIFR901800	35,18	DIFR301800	58,01
19	16	32	92	4	DIFR481900	31,92	DIFR901900	42,72		
20	20	38	104	4	DIFR482000	31,92	DIFR902000	44,42	DIFR302000	75,44
21	20	38	104	4	DIFR482100	36,79				
22	20	38	104	4			DIFR902204	48,83	DIFR302200	83,60
22	20	38	104	6	DIFR482206	35,63	DIFR902206	49,18		
24	25	45	121	6	DIFR482400	52,93	DIFR902400	65,85		
25	25	45	121	4	DIFR482504	52,93	DIFR902504	66,23	DIFR302500	111,64
25	25	45	121	6	DIFR482506	52,93	DIFR902506	66,70		
26	25	45	121	6	DIFR482600	66,57	DIFR902600	82,91		
28	25	45	121	6	DIFR482800	80,86	DIFR902800	98,03		
30	25	45	121	6	DIFR483000	86,55	DIFR903000	104,05		
32	32	53	133	6	DIFR483200	97,64	DIFR903200	122,90		
34	32	53	133	6	DIFR483400	119,55	DIFR903400	148,90		
35	32	53	133	6	DIFR483500	123,26	DIFR903500	153,98		
36	32	53	133	6	DIFR483600	127,03	DIFR903600	159,17		
38	32	63	133	6	DIFR483800	148,04	DIFR903800	183,85		
40	40	63	155	6	DIFR484000	148,04	DIFR904000	191,34		

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Conditions de coupe page 156 - ref.DIFR48
Conditions de coupe page 200 - ref.DIFR90
Conditions de coupe page 203 - ref.DIFR30

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		



FRAISE HSS Co8 CONE MORSE FINITION série NORMALE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Cône morse n°	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
±0,12						
14	2	26	111	4	DIFR541400	41,17
15	2	26	111	4	DIFR541500	41,17
16	2	32	117	4	DIFR541600	41,17
18	2	32	117	4	DIFR541800	44,44
20	2	38	123	4	DIFR542000	46,25
22	2	38	123	6	DIFR542200	57,89
24	3	45	147	6	DIFR542400	78,32
25	3	45	147	6	DIFR542500	78,32
26	3	45	147	6	DIFR542600	87,91
28	3	45	147	6	DIFR542800	95,34
30	3	45	147	6	DIFR543000	103,74
32	4	53	178	6	DIFR543200	119,58
35	4	53	178	6	DIFR543500	158,79
36	4	53	178	6	DIFR543600	163,49
38	4	63	188	6	DIFR543800	186,27
40	4	63	188	6	DIFR544000	184,37
42	4	63	188	6	DIFR544200	215,36
44	4	63	188	6	DIFR544400	213,17
45	4	63	188	8	DIFR544500	213,17
50	4	75	200	6	DIFR545001	501,47
50	5	75	233	8	DIFR545002	311,24
56	5	75	233	8	DIFR545600	568,46
63	5	90	248	8	DIFR546300	713,71

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 156 - ref.DIFR54

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☐						☐			

FRAISE HSS Co8 et PM 4 et 6 DENTS série LONGUE



Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
O/+0,05	h6				HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
2	6	10	54	4	DIFR490200	11,00	DIFR910200	13,89	DIFR310200	20,75
2,5	6	12	56	4	DIFR490250	11,00	DIFR910250	13,89		
3	6	12	56	4	DIFR490300	11,00	DIFR910300	13,89	DIFR310300	20,75
3,5	6	15	59	4	DIFR490350	11,00	DIFR910350	13,89		
4	6	19	63	4	DIFR490400	11,00	DIFR910400	13,89	DIFR310400	20,75
4,5	6	19	63	4	DIFR490450	11,00	DIFR910450	13,89		
5	6	24	68	4	DIFR490500	11,00	DIFR910500	13,89	DIFR310500	20,75
5,5	6	24	68	4	DIFR490550	11,00	DIFR910550	13,89		
6	6	24	68	4	DIFR490600	11,00	DIFR910600	13,89	DIFR310600	20,75
7	10	30	80	4	DIFR490700	15,61	DIFR910700	20,39	DIFR310700	32,74
8	10	38	88	4	DIFR490800	15,61	DIFR910800	20,68	DIFR310800	32,74
9	10	38	88	4	DIFR490900	15,61	DIFR910900	20,77	DIFR310900	32,97
10	10	45	95	4	DIFR491000	15,61	DIFR911000	20,77	DIFR311000	32,97
11	12	45	102	4	DIFR491100	21,67	DIFR911100	27,65		
12	12	53	110	4	DIFR491200	21,67	DIFR911200	28,08	DIFR311200	45,84
13	12	53	110	4	DIFR491300	24,77	DIFR911300	31,42		
14	12	53	110	4	DIFR491400	24,77	DIFR911400	31,66	DIFR311400	51,60
15	12	53	110	4	DIFR491500	28,81	DIFR911500	36,04		
16	16	63	123	4	DIFR491600	30,27	DIFR911600	38,44	DIFR311600	63,31
17	16	63	123	4	DIFR491700	37,47	DIFR911700	46,30		
18	16	63	123	4	DIFR491800	37,47	DIFR911800	47,67	DIFR311800	80,56
19	16	63	123	4	DIFR491900	44,71	DIFR911900	56,48		
20	20	75	141	4	DIFR492000	44,71	DIFR912000	60,11	DIFR312000	105,17
22	20	75	141	4					DIFR312200	114,83
22	20	75	141	6	DIFR492200	49,93	DIFR912200	65,81		
24	25	90	166	6	DIFR492400	71,69	DIFR912400	95,95		
25	25	90	166	4					DIFR312500	170,16
25	25	90	166	6	DIFR492500	71,69	DIFR912500	96,19		
26	25	90	166	6	DIFR492600	76,44	DIFR912600	101,23		
28	25	90	166	6	DIFR492800	97,04	DIFR912800	123,09		
30	25	90	166	6	DIFR493000	103,84	DIFR913000	130,38		
32	32	106	186	6	DIFR493200	117,16	DIFR913200	161,81		
36	32	106	186	6	DIFR493600	152,45	DIFR913600	207,26		
40	40	125	217	6	DIFR494000	195,43	DIFR914000	274,30		

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Conditions de coupe page 156 - ref.DIFR49
Conditions de coupe page 200 - ref.DIFR91
Conditions de coupe page 203 - ref.DIFR31

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		



FRAISE HSS Co8 série EXTRA LONGUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU HT
6	6	50	95	4	DIFR990600	41,39
8	10	60	110	4	DIFR990800	56,38
10	10	65	115	4	DIFR991000	61,41
12	12	75	130	4	DIFR991200	71,21
14	12	80	135	4	DIFR991400	92,87
16	16	95	155	4	DIFR991600	96,71
18	16	100	160	4	DIFR991800	136,46
20	20	110	175	4	DIFR992000	136,75

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR48 - DIFR49 - DIFR54 - DIFR99 - DIFR100

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

USINAGE LATERAL										
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	5600	80	4500	55	4000	45	2200	20	12000	240
3,0	3500	110	3200	80	2500	60	1600	30	11000	380
4,0	2800	140	2200	100	1800	65	1100	45	8000	440
5,0	2200	180	1800	125	1600	90	900	50	6300	470
6,0	1800	180	1600	145	1200	90	800	60	5600	470
8,0	1400	200	1100	160	900	105	560	65	4000	580
10,0	1100	200	900	160	800	120	450	65	3100	600
12,0	900	220	800	180	630	120	400	75	2500	570
14,0	800	220	700	160	560	120	350	75	2200	530
16,0	700	220	560	160	450	105	280	65	2000	530
18,0	630	200	500	160	400	105	250	65	1800	530
20,0	560	200	450	160	400	105	220	65	1600	480
22,0	500	200	450	160	350	105	220	65	1400	450
25,0	450	180	400	145	310	90	180	50	1200	420
28,0	400	160	350	125	280	80	160	45	1100	400
30,0	350	140	310	110	250	75	160	45	1100	400
32,0	350	140	280	100	220	65	140	45	1000	360
36,0	310	120	250	90	200	60	120	35	900	330
40,0	280	120	220	90	180	60	110	35	800	300

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR99

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

FRAISE HSS Co8 CONE MORSE FINITION SL et SEL



Diamètre de fraise	Cône morse n°	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU HT
12	2	53	138	4	DIFR1001200	85,35
14	2	53	138	4	DIFR1001400	93,96
16	2	63	148	4	DIFR1001601	97,81
16	2	95	180	4	DIFR1001602	176,54
18	2	63	148	4	DIFR1001801	110,82
18	2	100	185	4	DIFR1001802	199,71
20	2	75	160	4	DIFR1002001	148,96
20	3	75	177	4	DIFR1002002	158,53
20	3	110	212	4	DIFR1002003	243,52
22	2	75	160	4	DIFR1002201	158,97
22	3	75	177	4	DIFR1002202	169,30
22	3	110	212	4	DIFR1002203	259,07
25	3	90	192	6	DIFR1002501	219,31
25	3	125	227	6	DIFR1002502	285,16
28	3	90	192	6	DIFR1002800	207,00
30	4	90	215	6	DIFR1003001	265,18
30	4	140	265	6	DIFR1003002	405,69
32	3	106	208	6	DIFR1003201	265,23
32	4	106	231	6	DIFR1003202	284,02
32	4	160	285	6	DIFR1003203	434,45
36	4	106	231	6	DIFR1003601	341,09
36	4	160	285	6	DIFR1003602	522,04
40	4	125	250	6	DIFR1004001	390,69
40	4	180	305	6	DIFR1004002	597,66
50	4	150	275	6	DIFR1005001	601,57
50	4	200	325	6	DIFR1005002	910,21
50	5	150	308	8	DIFR1005003	596,75
56	5	150	308	8	DIFR1005600	627,80
63	5	180	338	8	DIFR1006300	830,36

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 156 - ref.DIFR100

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			



FRAISE HSS Co8 et PM EBAUCHE PROFIL FIN série NORMALE



Ø ≤ 20 mm Ø > 20 mm

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU HT	Références	PU HT	Références	PU HT
js12	h6				HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
4	6	11	57	3					DIFR340400	29,38
5	6	13	57	4					DIFR340500	29,38
6	6	13	57	3	DIFR520600	20,11	DIFR940600	23,50		
6	6	13	57	4					DIFR340600	29,38
7	10	16	66	3	DIFR520700	21,39	DIFR940700	26,48		
7	10	16	66	4					DIFR340700	39,29
8	10	19	69	3	DIFR520800	21,39	DIFR940800	26,48		
8	10	19	69	4					DIFR340800	39,29
9	10	19	69	3	DIFR520900	21,39	DIFR940900	26,65		
9	10	19	69	4					DIFR340900	40,31
10	10	22	72	4	DIFR521000	21,39	DIFR941000	26,65	DIFR341000	40,31
11	12	22	79	4	DIFR521100	23,75	DIFR941100	29,82		
12	12	26	83	4	DIFR521200	23,75	DIFR941200	29,82	DIFR341200	49,25
13	12	26	83	4	DIFR521300	30,23	DIFR941300	36,78		
14	12	26	83	4	DIFR521400	30,23	DIFR941400	37,21		
14	12	26	83	5					DIFR341400	58,93
15	12	26	83	4	DIFR521500	32,52	DIFR941500	39,81		
16	16	32	92	4	DIFR521600	33,90	DIFR941600	41,50		
16	16	32	92	5					DIFR341600	67,96
18	16	32	92	4	DIFR521800	35,58	DIFR941800	44,47		
18	16	32	92	6					DIFR341800	73,60
20	20	38	104	4	DIFR522000	41,00	DIFR942000	53,99		
20	20	38	104	6					DIFR342000	94,07
25	25	45	121	5	DIFR522500	62,62	DIFR942500	78,71		
25	25	45	121	6					DIFR342500	138,43
28	25	45	121	6	DIFR522800	92,80	DIFR942800	110,60		
30	25	45	121	6	DIFR523000	92,80	DIFR943000	110,66		
32	32	53	133	6	DIFR523200	101,44	DIFR943200	126,90		
35	32	53	133	6	DIFR523500	146,82	DIFR943500	178,77		
40	32	63	155	6	DIFR524000	161,90	DIFR944000	205,95		

Conditions de coupe page 161 - ref.DIFR52

Application : ● Excellent ○ Bon

Conditions de coupe page 201/204 - ref.DIFR94 et DIFR34

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		

FRAISE HSS Co8 CONE MORSE EBAUCHE série NORMALE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Cône morse n°	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
±0,12						
14	2	26	111	4	DIFR551400	43,61
15	2	26	111	4	DIFR551500	44,99
16	2	32	117	4	DIFR551600	46,29
18	2	32	117	4	DIFR551800	50,01
20	2	38	123	4	DIFR552000	65,72
22	2	38	123	5	DIFR552200	78,72
24	3	45	147	5	DIFR552400	83,30
25	3	45	147	5	DIFR552500	100,04
26	3	45	147	5	DIFR552600	103,74
28	3	45	147	6	DIFR552800	103,74
30	3	45	147	6	DIFR553000	122,47
32	4	53	178	6	DIFR553200	134,94
35	4	53	178	6	DIFR553500	191,16
36	4	53	178	6	DIFR553600	186,27
38	4	63	188	6	DIFR553800	200,95
40	4	63	188	6	DIFR554000	198,55
45	4	63	188	8	DIFR554500	245,09
50	5	75	233	8	DIFR555000	352,84

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 161 - ref.DIFR55

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

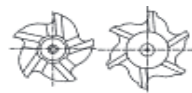
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 et PM EBAUCHE PROFIL FIN série LONGUE



Ø ≤ 20 mm



Ø > 20 mm

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Réf	PU HT	Réf	PU HT	Réf	PU HT
js12	h6				HSS Co8 Non Revêtue		HSS Co8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
6	6	24	68	3	DIFR530600	25,90	DIFR950600	29,58	DIFR350600	39,10
7	10	30	80	3	DIFR530700	28,02	DIFR950700	33,45	DIFR350700	47,71
8	10	38	88	3	DIFR530800	28,02	DIFR950800	33,73	DIFR350800	47,71
9	10	38	88	3	DIFR530900	28,02	DIFR950900	33,82	DIFR350900	47,98
10	10	45	95	4	DIFR531000	28,02	DIFR951000	33,82	DIFR351000	47,98
11	12	45	102	4	DIFR531100	32,35	DIFR951100	38,86		
12	12	53	110	4	DIFR531200	32,35	DIFR951200	39,33	DIFR351200	58,61
13	12	53	110	4	DIFR531300	45,31	DIFR951300	53,04		
14	12	53	110	4	DIFR531400	45,31	DIFR951400	53,28	DIFR351400	77,51
15	12	53	110	4	DIFR531500	47,52	DIFR951500	55,72		
16	16	63	123	4	DIFR531600	47,52	DIFR951600	56,58	DIFR351600	84,35
17	16	63	123	4	DIFR531700	53,97	DIFR951700	63,64		
18	16	63	123	4	DIFR531800	53,97	DIFR951800	65,05	DIFR351800	101,15
19	16	63	123	4	DIFR531900	59,37	DIFR951900	71,93		
20	20	75	141	4	DIFR532000	59,37	DIFR952000	75,50	DIFR352000	122,67
22	20	75	141	5	DIFR532200	82,04	DIFR952200	99,58	DIFR352200	160,52
24	25	90	166	5	DIFR532400	90,69	DIFR952400	115,93		
25	25	90	166	5	DIFR532500	90,69	DIFR952500	116,17	DIFR352500	196,42
26	25	90	166	6	DIFR532600	99,29	DIFR952600	125,30		
28	25	90	166	6	DIFR532800	118,70	DIFR952800	145,93		
30	25	90	166	6	DIFR533000	138,40	DIFR953000	166,75		
32	32	106	186	6	DIFR533200	146,82	DIFR953200	193,00		
35	32	106	186	6	DIFR533500	178,31	DIFR953500	232,18		
36	32	106	186	6	DIFR533600	178,31	DIFR953600	234,45		
40	40	125	217	6	DIFR534000	211,50	DIFR954000	291,21		

Conditions de coupe page 204 - ref.DIFR35

Conditions de coupe page 161 - ref.DIFR53

Conditions de coupe page 201 - ref.DIFR95

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		

FRAISE HSS Co8 CONE MORSE ÉBAUCHE série LONGUE



Diamètre de fraise	Cône morse n°	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
16	2	63	148	4	DIFR101160	130,27
18	2	63	148	4	DIFR101180	138,30
20	3	75	160	4	DIFR101200	144,68
22	3	75	177	4	DIFR101220	213,57
25	3	90	192	4	DIFR101250	227,51
28	3	90	192	6	DIFR101280	254,95
30	4	90	215	6	DIFR101300	287,62
32	4	106	231	6	DIFR101320	311,17
36	4	106	231	6	DIFR101360	341,09
40	4	125	250	6	DIFR101400	435,85
50	4	150	275	6	DIFR101500	658,07

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR52 - DIFR53 - DIFR55 - DIFR101

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aluminium	
Dureté			~ HRc 20		HRc 20 - HRc 30		HRc 30 - HRc 40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	1800	80	1600	60	1200	55	800	30	4500	200
8,0	1400	105	1100	75	900	65	560	35	3100	230
10,0	1100	150	900	120	800	110	450	60	2500	350
12,0	900	180	800	140	630	110	400	70	2000	400
14,0	800	180	700	140	560	110	350	70	1800	420
16,0	700	180	560	140	450	110	280	70	1600	450
18,0	630	180	500	140	400	110	250	70	1400	470
20,0	560	180	450	140	400	110	220	70	1200	500
22,0	500	220	450	170	350	140	220	85	1100	470
25,0	450	220	400	170	310	140	180	85	1000	450
28,0	400	210	350	160	280	130	160	85	900	510
30,0	350	210	310	160	250	130	160	85	900	530
32,0	350	210	280	160	220	130	140	85	800	500
36,0	310	210	250	160	200	130	120	85	700	470
40,0	280	200	220	150	180	120	110	80	630	450
50,0	220	200	180	170	160	140	90	80	500	370

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



» Pour les types long et extra-long,
l'avance peut être réduite d'environ 50%

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

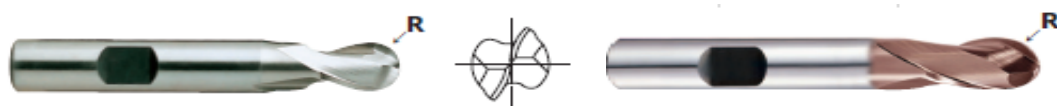
ref.DIFR101

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 et PM 2 DENTS HEMISPHERIQUE série NORMALE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
e8	R(±0,02)	h6			HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
1	0,5	6	2,5	47					DIFR320100	21,39
2	1	6	4	48	DIFR500200	10,81	DIFR920200	13,71	DIFR320200	19,46
2,5	1,25	6	5	49	DIFR500250	10,81	DIFR920250	13,71		
3	1,5	6	5	49	DIFR500300	10,81	DIFR920300	13,71	DIFR320300	19,46
3,5	1,75	6	6	50	DIFR500350	10,81	DIFR920350	13,71		
4	2	6	7	51	DIFR500400	10,81	DIFR920400	13,71	DIFR320400	19,46
4,5	2,25	6	7	51	DIFR500450	10,81	DIFR920450	13,71		
5	2,5	6	8	52	DIFR500500	10,81	DIFR920500	13,71	DIFR320500	19,46
5,5	2,75	6	8	52	DIFR500550	10,81	DIFR920550	13,71		
6	3	6	8	52	DIFR500600	10,81	DIFR920600	13,71	DIFR320600	19,46
7	3,5	10	10	60	DIFR500700	13,78	DIFR920700	18,47	DIFR320700	27,80
8	4	10	11	61	DIFR500800	13,78	DIFR920800	18,47	DIFR320800	27,80
9	4,5	10	11	61	DIFR500900	13,78	DIFR920900	18,84	DIFR320900	28,59
10	5	10	13	63	DIFR501000	13,78	DIFR921000	18,84	DIFR321000	28,59
11	5,5	12	13	70	DIFR501100	18,00	DIFR921100	23,60		
12	6	12	16	73	DIFR501200	18,00	DIFR921200	23,60	DIFR321200	36,47
13	6,5	12	16	73	DIFR501300	20,35	DIFR921300	26,09		
14	7	12	16	73	DIFR501400	20,35	DIFR921400	26,33	DIFR321400	40,39
15	7,5	12	16	73	DIFR501500	22,71	DIFR921500	28,88		
16	8	16	19	79	DIFR501600	23,51	DIFR921600	30,38	DIFR321600	47,17
17	8,5	16	19	79	DIFR501700	29,00	DIFR921700	36,84		
18	9	16	19	79	DIFR501800	29,00	DIFR921800	37,36	DIFR321800	72,81
19	9,5	16	19	79	DIFR501900	33,19	DIFR921900	43,19		
20	10	20	22	88	DIFR502000	33,19	DIFR922000	45,42	DIFR322000	74,43
22	11	20	22	88	DIFR502200	37,18	DIFR922200	50,22	DIFR322200	85,45
24	12	25	26	102	DIFR502400	49,78	DIFR922400	64,72		
25	12,5	25	26	102	DIFR502500	49,78	DIFR922500	65,15	DIFR322500	108,27
26	13	25	26	102	DIFR502600	66,84	DIFR922600	83,19		
28	14	25	26	102	DIFR502800	76,91	DIFR922800	93,88		
30	15	25	26	102	DIFR503000	81,47	DIFR923000	98,78		
32	16	32	32	112	DIFR503200	90,50	DIFR923200	115,41		

Conditions de coupe page 200 - ref.DIFR50

Conditions de coupe page 201 - ref.DIFR92

Conditions de coupe page 203 - ref.DIFR32

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		

FRAISE HSS Co8 et PM 2 DENTS HEMISPHERIQUE série LONGUE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Rayon	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
e8	R(±0,02)	h6			HSSCo8 Non Revêtue		HSSCo8 Revêtue TIALN		HSS-PM Revêtue ALCRN	
2	1	6	7	54	DIFR510200	13,40	DIFR930200	16,44	DIFR330200	23,15
3	1,5	6	8	56	DIFR510300	13,40	DIFR930300	16,44	DIFR330300	23,15
4	2	6	11	63	DIFR510400	13,40	DIFR930400	16,44	DIFR330400	23,15
5	2,5	6	13	68	DIFR510500	13,40	DIFR930500	16,44	DIFR330500	23,15
6	3	6	13	68	DIFR510600	13,40	DIFR930600	16,44	DIFR330600	23,15
7	3,5	10	16	80	DIFR510700	17,20	DIFR930700	22,05	DIFR330700	33,20
8	4	10	19	88	DIFR510800	17,20	DIFR930800	22,37	DIFR330800	33,20
9	4,5	10	19	88	DIFR510900	17,20	DIFR930900	22,47	DIFR330900	34,27
10	5	10	22	95	DIFR211000	17,20	DIFR931000	22,47	DIFR331000	34,27
11	5,5	10	22	102	DIFR511100	22,57	DIFR931100	28,60		
12	6	12	26	110	DIFR511200	22,57	DIFR931200	29,02	DIFR331200	45,84
13	6,5	12	26	110	DIFR511300	26,04	DIFR931300	32,74		
14	7	12	26	110	DIFR511400	26,04	DIFR931400	32,98	DIFR331400	52,06
15	7,5	12	26	110	DIFR511500	29,38	DIFR931500	36,65		
16	8	16	32	123	DIFR511600	30,55	DIFR931600	38,72	DIFR331600	62,07
17	8,5	16	32	123	DIFR511700	37,66	DIFR931700	46,50		
18	9	16	32	123	DIFR511800	37,66	DIFR931800	47,86	DIFR331800	79,04
19	9,5	16	32	123	DIFR511900	43,58	DIFR931900	55,31		
20	10	20	38	141	DIFR512000	43,58	DIFR932000	58,93	DIFR332000	101,36
22	11	20	38	141	DIFR512200	48,76	DIFR932200	64,53	DIFR332200	113,16
24	12	25	45	166	DIFR512400	66,38	DIFR932400	90,34		
25	12,5	25	45	166	DIFR512500	66,38	DIFR932500	90,64	DIFR332500	162,51
26	13	25	45	166	DIFR512600	77,18	DIFR932600	102,03		
28	14	25	45	166	DIFR512800	94,82	DIFR932800	120,78		
30	15	25	45	166	DIFR513000	100,70	DIFR933000	127,05		

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

Conditions de coupe page 200 - ref.DIFR51
Conditions de coupe page 201 - ref.DIFR93
Conditions de coupe page 203 - ref.DIFR33

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			
●	●	○			○		●		●		

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 2 TAILLES TROU LISSE FINITION



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

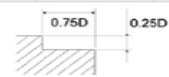
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre de fraise	Largeur de la face	Alésage	Nb de dents	Références	PU H.T.
D +0,25/-0,15	S +0,5/-0	d +0,02/-0	Z		
30	30	13	6	DIFR620300	54,64
35	35	16	6	DIFR620350	58,44
40	20	16	8	DIFR620401	54,68
40	32	16	8	DIFR620402	60,99
40	40	16	8	DIFR620403	69,98
50	25	22	8	DIFR620501	60,99
50	50	22	8	DIFR620502	105,47
60	30	27	8	DIFR620601	96,96
60	60	27	8	DIFR620602	145,59
63	40	27	8	DIFR620630	116,93
75	35	27	10	DIFR620751	140,60
75	75	27	10	DIFR620752	247,27
80	45	27	10	DIFR620800	193,81
90	35	27	10	DIFR620900	183,44
100	50	32	10	DIFR621000	326,79
110	35	32	10	DIFR621100	264,21
125	56	40	12	DIFR621250	490,43
160	63	50	14	DIFR621600	894,34

Conditions de coupe : DIFR62

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté	~ HRC20		HRC20 - HRC28		HRC28 - HRC35		HRC35 - HRC40	
Résistance	~ 800N/mm²		800 ~ 900N/mm²		900 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40,0	240	135	200	120	140	80	80	50
50,0	200	125	170	105	120	75	70	45
63,0	150	110	130	95	90	65	50	40
80,0	120	120	100	100	80	75	40	40
100,0	100	15	80	95	60	70	30	35
125,0	80	115	70	95	50	65	20	35
160,0	60	110	60	100	40	65	20	35

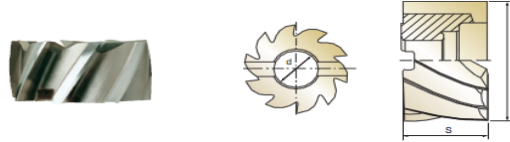


Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR62

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○									

FRAISE HSS Co8 2 TAILLES TROU LISSE FINITION pour ALUMINIUM



Diamètre de fraise	Largeur de la face	Alésage	Nb de dents	Références	PU H.T.
D +0,25/-0,15	S +0,5/-0	d +0,02/-0	Z		
30	30	13	4	DIFR630300	62,82
40	20	16	4	DIFR630401	67,27
40	32	15	4	DIFR630402	63,42
40	40	16	4	DIFR630403	70,79
50	25	22	6	DIFR630501	120,29
50	50	22	6	DIFR630502	168,84
60	30	27	6	DIFR630601	286,78
60	60	27	6	DIFR630602	63,97
63	40	27	6	DIFR630630	91,00
75	75	27	6	DIFR630750	124,96
80	45	27	6	DIFR630800	222,92
100	50	32	6	DIFR631000	397,09

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Conditions de coupe : DIFR63

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aluminum Métaux non-ferreux	
Diamètre	RPM	Avance
30,0	135	75
40,0	120	105
50,0	105	135
60,0	85	120
63,0	75	120
75,0	70	120
80,0	60	120
100,0	45	105



TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR63

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☐	☐							☒			

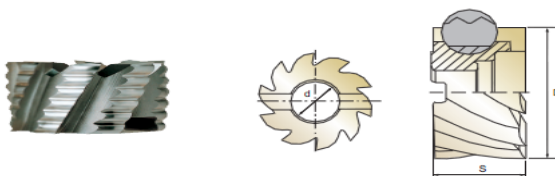
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 2 TAILLES TROU LISSE ÉBAUCHE



FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Diamètre de fraise	Largeur de la face	Alésage	Nb de dents	Références	PU H.T.
D +0,25/-0,15	S +0,5/-0	d +0,02/-0	Z		
40	32	16	6	DIFR640401	70,66
40	40	16	6	DIFR640402	91,21
50	36	22	8	DIFR640501	94,60
50	50	22	8	DIFR640502	122,37
60	30	27	8	DIFR640601	111,45
60	60	27	8	DIFR640602	163,77
63	40	27	8	DIFR640630	136,72
75	35	27	10	DIFR640751	157,04
75	75	27	10	DIFR640752	292,33
80	45	27	10	DIFR640800	221,63
90	35	27	10	DIFR640900	216,29
100	50	32	10	DIFR641000	347,74
110	35	32	12	DIFR641100	297,64
125	56	40	12	DIFR641250	527,39
160	63	50	12	DIFR641600	916,20

FRAISES
A FILETER

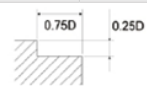
Conditions de coupe : DIFR64

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté	- HRC20		HRC20 - HRC28		HRC28 - HRC35		HRC35 - HRC40	
Résistance	- 800N/mm²		800 - 900N/mm²		900 - 1100N/mm²		1100 - 1300N/mm²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40,0	240	100	200	85	140	60	80	35
50,0	200	125	170	105	120	75	70	45
63,0	150	110	130	95	90	65	50	40
80,0	120	120	100	100	80	75	40	40
100,0	100	115	80	95	60	70	30	35
125,0	80	115	70	95	50	65	20	35
160,0	60	110	60	100	40	65	20	35



ATTACHE-
MENTS
MO

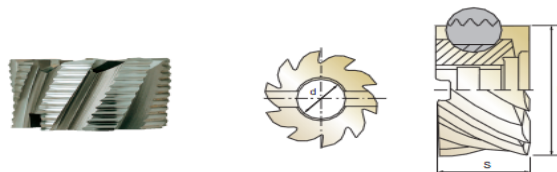
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR64

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☐						☐			

FRAISE HSS Co8 2 TAILLES TROU LISSE ÉBAUCHE PROFIL FIN



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Largeur de la face	Alésage	Nb de dents	Références	PU H.T.
D +0,25/-0,15	S +0,5/-0	d +0,02/-0	Z		
40	32	16	6	DIFR650401	70,66
40	40	16	6	DIFR650402	91,21
50	36	22	8	DIFR650501	94,60
50	50	22	8	DIFR650502	122,37
60	30	27	8	DIFR650601	111,45
60	60	27	8	DIFR650602	163,77
63	40	27	8	DIFR650630	136,72
75	35	27	10	DIFR650751	157,04
75	75	27	10	DIFR650752	292,33
80	45	27	10	DIFR650800	221,63
90	35	27	10	DIFR650900	216,29
100	50	32	10	DIFR651000	347,74
110	35	32	12	DIFR651100	297,64
125	56	40	12	DIFR651250	527,39
160	63	50	12	DIFR651600	916,20

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR65

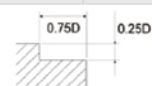
R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté	- HRC20		HRC20 - HRC28		HRC28 - HRC35		HRC35 - HRC40	
Résistance	- 800N/mm ²		800 - 900N/mm ²		900 - 1100N/mm ²		1100 - 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40,0	240	100	200	85	140	60	80	35
50,0	200	125	170	105	120	75	70	45
63,0	150	110	130	95	90	65	50	40
80,0	120	120	100	100	80	75	40	40
100,0	100	115	80	95	60	70	30	35
125,0	80	115	70	95	50	65	20	35
160,0	60	110	60	100	40	65	20	35

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO



Application : ☒ Excellent ☐ Bon

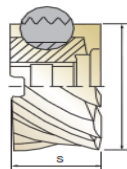
ref.DIFR65

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☐						☐			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co8 2 TAILLES TROU LISSE ÉBAUCHE PROFIL PLAT



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

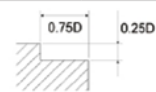
Diamètre de fraise	Largeur de la face	Alésage	Nb de dents	Références	PU H.T.
D +0,25/-0,15	S +0,5/-0	d +0,02/-0	Z		
40	32	16	6	DIFR660401	77,70
40	40	16	6	DIFR660402	100,29
50	36	22	8	DIFR660501	103,99
50	50	22	8	DIFR660502	134,62
60	30	27	8	DIFR660601	122,58
60	60	27	8	DIFR660602	180,13
63	40	27	8	DIFR660630	150,45
75	35	27	10	DIFR660751	172,73
75	75	27	10	DIFR660752	321,54
80	45	27	10	DIFR660800	243,79
90	35	27	10	DIFR660900	237,91
100	50	32	10	DIFR661000	382,47
110	35	32	12	DIFR661100	327,41
125	56	40	12	DIFR661250	580,13
160	63	50	12	DIFR661600	1007,87

FRAISES
A FILETER

Conditions de coupe : DIFR66

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté	- HRc20		HRc20 - HRc28		HRc28 - HRc35		HRc35 - HRc40	
Résistance	- 800N/mm²		800 - 900N/mm²		900 - 1100N/mm²		1100 - 1300N/mm²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40,0	240	100	200	85	140	60	80	35
50,0	200	125	170	105	120	75	70	45
63,0	150	110	130	95	90	65	50	40
80,0	120	120	100	100	80	75	40	40
100,0	100	115	80	95	60	70	30	35
125,0	80	115	70	95	50	65	20	35
160,0	60	110	60	100	40	65	20	35



PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR66

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

FRAISE HSS Co5 pour QUEUE D'ARRONDE type « A »



FORETS
CARBURE

Diamètre de coupe	Largeur de la face	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle du cône divergent	Nb de dents	Références	PU H.T.
D1 (js16)	S (js14)	D2 (h6)	L (js18)	a (±15')	Z		
16	4	12	60	45°	6	DIFR561600S4	22,51
20	5	12	63	45°	6	DIFR562000S5	28,54
22	6	12	67	45°	6	DIFR562200S6	41,01
25	6,3	16	67	45°	8	DIFR562500S6	42,36
28	7,5	16	67	45°	8	DIFR562800S8	47,03
32	8	16	71	45°	10	DIFR563200S8	51,72
38	10	6	80	45°	12	DIFR563800S10	76,27
16	6,3	12	60	60°	6	DIFR561600S6	22,51
20	8	12	63	60°	6	DIFR562000S8	28,54
22	9	12	67	60°	6	DIFR562200S9	41,32
25	10	16	67	60°	8	DIFR562500S10	42,36
28	11	16	67	60°	8	DIFR562800S11	47,03
32	12,5	16	71	60°	10	DIFR563200S13	51,72
38	16	16	80	60°	12	DIFR563800S16	76,27
40	13	25	85	60°	12	DIFR564000S13	87,46
50	16	25	100	60°	16	DIFR565000S16	177,41

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

Conditions de coupe : DIFR56

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
16,0	615	110	305	57	215	40	160	20	1850	336
20,0	500	110	255	55	180	38	125	15	1350	324
25,0	380	80	190	47	135	30	100	16	1150	270
32,0	300	125	155	64	100	40	80	16	920	375
40,0	250	130	125	64	90	45	60	16	765	387
50,0	190	90	100	42	75	36	50	16	550	265
63,0	150	75	80	40	60	32	40	15	450	240

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR56

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co5 pour QUEUE D'ARRONDE type « B »



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

Diamètre de coupe	Largeur de la face	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle du cône divergent	Nb de dents	Références	PU H.T.
D1 (js16)	S (js14)	D2 (h6)	L (js18)	a (±15')	Z		
16	4	12	60	45°	6	DIFR571600S4	22,51
20	5	12	63	45°	6	DIFR572000S5	28,54
22	6	12	67	45°	6	DIFR572200S6	41,01
25	6,3	16	67	45°	8	DIFR572500S6	42,36
28	7,5	16	67	45°	8	DIFR572800S8	47,03
32	8	16	71	45°	10	DIFR573200S8	51,72
38	10	6	80	45°	12	DIFR573800S10	76,27
16	6,3	12	60	60°	6	DIFR571600S6	22,51
20	8	12	63	60°	6	DIFR572000S8	28,54
22	9	12	67	60°	6	DIFR572200S9	41,32
25	10	16	67	60°	8	DIFR572500S10	42,36
28	11	16	67	60°	8	DIFR572800S11	47,03
32	12,5	16	71	60°	10	DIFR573200S13	51,72
38	16	16	80	60°	12	DIFR573800S16	76,27

Conditions de coupe : DIFR57

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
16,0	615	110	305	57	215	40	160	20	1850	336
20,0	500	110	255	55	180	38	125	15	1350	324
25,0	380	80	190	47	135	30	100	16	1150	270
32,0	300	125	155	64	100	40	80	16	920	375

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR57

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

FRAISE HSS Co5 WOODRUFF



Diamètre de coupe	Largeur de la face	Diamètre de queue	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
D1 (h1)	S (e8)	D2 (h6)	L (js18)	Z		
10,5	2	6	50	8	DIFR581051	18,77
10,5	2,5	6	50	8	DIFR581052	18,77
10,5	3	6	50	8	DIFR581053	18,77
13,5	2	10	56	8	DIFR581351	21,75
13,5	2,5	10	56	8	DIFR581352	21,75
13,5	3	10	56	8	DIFR581353	21,75
13,5	4	10	56	8	DIFR581354	21,75
16,5	2,5	10	56	8	DIFR581651	23,75
16,5	3	10	56	8	DIFR581652	23,75
16,5	4	10	56	8	DIFR581653	23,75
16,5	5	10	56	8	DIFR581654	23,75
19,5	3	10	56	8	DIFR581951	30,31
19,5	4	10	63	8	DIFR581952	30,31
19,5	5	10	63	8	DIFR581953	30,31
19,5	6	10	63	8	DIFR581954	30,31
22,5	4	10	63	10	DIFR582251	32,41
22,5	5	10	63	10	DIFR582252	32,41
22,5	6	10	63	10	DIFR582253	32,41
22,5	8	10	63	10	DIFR582254	32,41
25,5	5	10	63	10	DIFR582551	40,97
25,5	6	10	63	10	DIFR582552	40,97
25,5	7	10	63	10	DIFR582553	40,97
25,5	8	10	63	10	DIFR582554	40,97
28,5	5	10	63	10	DIFR582851	44,57
28,5	6	10	63	10	DIFR582852	44,57
28,5	7	10	63	10	DIFR582853	44,57
28,5	8	10	63	10	DIFR582854	44,57
28,5	10	12	71	10	DIFR582855	44,57
32,5	5	12	71	12	DIFR583251	49,04
32,5	6	12	71	12	DIFR583252	49,04
32,5	7	12	71	12	DIFR583253	49,04
32,5	8	12	71	12	DIFR583254	49,04
32,5	10	12	71	12	DIFR583255	49,04
38,5	7	12	71	12	DIFR583851	72,09
38,5	8	12	71	12	DIFR583852	72,09
38,5	9	12	71	12	DIFR583853	72,09
38,5	10	12	71	12	DIFR583854	72,09
45,5	10	12	71	14	DIFR584550	87,99

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 204 - ref.DIFR58

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			



FRAISE HSS Co5 à « T »



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de coupe	Largeur de la face	Diamètre de queue	Longueur totale	Diamètre de passage	Nb de dents	Références	PU H.T.
D1 (d11)	S (d11)	D2 (h6)	L (js18)	D3 (h12)	Z		
12,5	6	10	57	5	6	DIFR591250	21,66
16	8	10	62	6,5	6	DIFR591600	27,33
18	8	12	70	8	6	DIFR591800	28,66
19	9	12	71	8	6	DIFR591900	30,09
21	9	12	74	10	6	DIFR592100	37,27
22	10	12	75	10	6	DIFR592200	39,15
25	11	16	82	12	6	DIFR592500	47,16
28	12	16	83	13	6	DIFR592800	52,56
32	14	16	90	15	8	DIFR593200	56,31
36	16	25	103	17	8	DIFR593600	80,20
40	18	25	108	19	8	DIFR594000	101,82

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR59

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté			~ HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40	
Résistance	~ 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
12,5	770	38	380	16	270	8	2350	110
16,0	600	45	300	19	210	9	1830	140
18,0	550	47	270	20	195	12	1680	150
19,0	500	50	250	20	180	15	1540	160
21,0	470	52	230	22	160	16	1430	165
22,0	440	55	220	25	150	17	1330	170
25,0	390	65	190	30	135	18	1170	180
28,0	345	75	170	38	120	20	1040	210
32,0	310	90	150	42	100	20	910	250
50,0	270	80	135	40	90	20	800	230
63,0	240	70	120	38	85	20	730	210

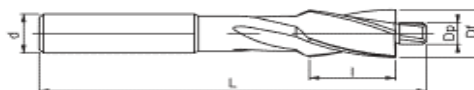
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR59

Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●							○			

FRAISE HSS Co5 à LAMER FOND PLAT



FORETS
CARBURE

Diamètre Vis	Diamètre Fraise	Diamètre Pilote	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	Prix unitaire H.T.
		e8	d	l	L			
M2	4,3	2,2	4,3	10	56	3	DIFR810431	18,90
M2	4,3	2,4	4,3	10	56	3	DIFR810432	18,90
M2	4,3	1,6	4,3	10	56	3	DIFR810433	18,90
M2,5	5	2,7	5	10	56	3	DIFR810501	18,90
M2,5	5	2,9	5	10	56	3	DIFR810502	18,90
M2,5	5	2,05	5	10	56	3	DIFR810503	18,90
M3	6	3,2	5	14	71	3	DIFR810601	20,16
M3	6	3,4	5	14	71	3	DIFR810602	20,16
M3	6	2,5	5	14	71	3	DIFR810603	20,16
M3,5	6,5	3,7	5	14	71	3	DIFR810651	21,04
M3,5	6,5	3,9	5	14	71	3	DIFR810652	21,04
M3,5	6,5	2,9	5	14	71	3	DIFR810653	21,04
M4	8	4,3	5	14	71	3	DIFR810801	21,04
M4	8	4,5	5	14	71	3	DIFR810802	21,04
M4	8	3,3	5	14	71	3	DIFR810803	21,04
M5	10	5,3	8	18	80	3	DIFR811001	23,06
M5	10	5,5	8	18	80	3	DIFR811002	23,06
M5	10	4,2	8	18	80	3	DIFR811003	23,06
M6	11	6,4	8	18	80	3	DIFR811101	24,07
M6	11	6,6	8	18	80	3	DIFR811102	24,07
M6	11	5	8	18	80	3	DIFR811103	24,07
M8	15	8,4	12	22	100	4	DIFR811501	37,04
M8	15	9	12	22	100	4	DIFR811502	37,04
M8	15	6,8	12	22	100	4	DIFR811503	37,04
M10	18	10,5	12	22	100	4	DIFR811801	41,45
M10	18	11	12	22	100	4	DIFR811802	41,45
M10	18	8,5	12	22	100	4	DIFR811803	41,45
M12	20	13	12	22	100	4	DIFR812001	49,27
M12	20	14	12	22	100	4	DIFR812002	49,27
M12	20	10,2	12	22	100	4	DIFR812003	49,27

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

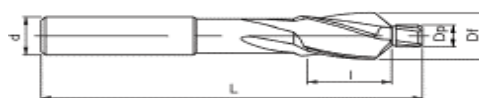
ATTACHE-
MENTS
MO

Conditions de coupe page 197 - ref.DIFR81

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE HSS Co5 à CHAMBRER à 90°



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

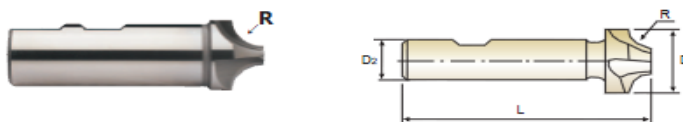
ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre Vis	Diamètre Fraise	Diamètre Pilote	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb de dents	Références	PU H.T.
		e8	d	l	L			
M2	4,3	2,2	4,3	10	56	3	DIFR820431	19,66
M2	4,6	2,4	4,6	10	56	3	DIFR820461	19,66
M2	4,3	1,6	4,3	10	56	3	DIFR820432	19,66
M2	4,6	1,6	4,6	10	56	3	DIFR820462	19,66
M2,5	5	2,7	5	10	56	3	DIFR820501	19,66
M2,5	5,7	2,9	5	14	71	3	DIFR820571	19,66
M2,5	5	2,05	5	10	56	3	DIFR820502	19,66
M2,5	5,7	2,05	5	14	71	3	DIFR820572	19,66
M3	6	3,2	5	14	71	3	DIFR820601	22,81
M3	6,5	3,4	5	14	71	3	DIFR820651	22,81
M3	6	2,5	5	14	71	3	DIFR820602	22,81
M3	6,5	2,5	5	14	71	3	DIFR820652	22,81
M3,5	7	3,7	5	14	71	3	DIFR820701	22,81
M3,5	7,6	3,9	5	14	71	3	DIFR820761	22,81
M3,5	7	2,9	5	14	71	3	DIFR820702	22,81
M3,5	7,6	2,9	5	14	71	3	DIFR820762	22,81
M4	8	4,3	5	14	71	3	DIFR820801	22,81
M4	8,6	4,5	8	18	80	3	DIFR820861	22,81
M4	8	3,3	5	14	71	3	DIFR820802	22,81
M4	8,6	3,3	8	18	80	3	DIFR820862	22,81
M5	10	5,3	8	18	80	3	DIFR821001	26,33
M5	10,4	5,5	8	18	80	3	DIFR821041	26,33
M5	10	4,2	8	18	80	3	DIFR821002	26,33
M5	10,4	4,2	8	18	80	3	DIFR821042	26,33
M6	11,5	6,4	8	18	80	3	DIFR821151	31,00
M6	12,4	6,6	8	18	80	3	DIFR821241	31,00
M6	11,5	5	8	18	80	3	DIFR821152	31,00
M6	12,4	5	8	18	80	3	DIFR821242	31,00
M8	15	8,4	12	22	100	4	DIFR821501	41,08
M8	16,4	9	12	22	100	4	DIFR821641	41,08
M8	15	6,8	12	22	100	4	DIFR821502	41,08
M8	16,4	6,8	12	22	100	4	DIFR821642	41,08
M10	19	10,5	12	22	100	4	DIFR821901	53,05
M10	20,4	11	12	22	100	4	DIFR822041	53,05
M10	19	8,5	12	22	100	4	DIFR821902	53,05
M10	20,4	8,5	12	22	100	4	DIFR822042	53,05

Conditions de coupe page 197 - ref.DIFR82

FRAISE HSS Co8 ¼ de CERCLE



FORETS
CARBURE

Rayon	Diamètre externe	Diamètre de queue	Longueur totale	Références	PU H.T.
R (H11)	D	D2(h6)	L		
1	8	10	60	DIFR670100	30,76
1,5	9	10	60	DIFR670150	30,76
2	10	10	60	DIFR670200	30,76
2,5	11	10	60	DIFR670250	32,01
3	12	12	60	DIFR670300	35,44
3,5	13	12	60	DIFR670350	35,44
4	14	12	60	DIFR670400	37,76
4,5	15	12	60	DIFR670450	39,72
5	16	12	60	DIFR670500	41,05
5,5	19	16	67	DIFR670550	41,05
6	20	16	67	DIFR670600	44,93
6,5	21	16	71	DIFR670650	52,82
7	22	16	71	DIFR670700	52,82
7,5	23	16	71	DIFR670750	52,82
8	24	16	71	DIFR670800	59,07
8,5	25	25	85	DIFR670850	76,22
9	26	25	85	DIFR670900	76,22
9,5	27	25	85	DIFR670950	76,22
10	28	25	85	DIFR671000	76,22
10,5	31	25	90	DIFR671050	107,12
11	32	25	90	DIFR671100	107,12
12	34	25	90	DIFR671200	107,12
12,5	41	25	100	DIFR671250	128,51
13	42	25	100	DIFR671300	128,51
14	44	25	100	DIFR671400	128,51
15	46	25	100	DIFR671500	187,13
16	48	25	100	DIFR671600	187,13
18	52	32	112	DIFR671800	187,13
20	56	32	112	DIFR672000	266,35

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

Conditions de coupe page 204 - ref.DIFR67

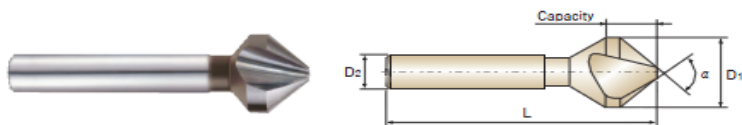
Aciers au carbone ~ HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE à CHANFREINER HSS Co8 3 DENTS à 90°

FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Diamètre nominal	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Capacité	Références	Prix unitaire H.T.
D1 (±0,05)	D2 (h9)	L (±1)	a (-1°)	min/max		
4,3	4	40	90°	1,3 à 4,3	DIFR680430	9,35
5	4	40	90°	1,5 à 5	DIFR680500	9,35
6	5	45	90°	1,5 à 6	DIFR680600	9,35
6,3	5	45	90°	1,5 à 6,3	DIFR680630	9,35
7	6	50	90°	1,8 à 7	DIFR680700	10,72
8	6	50	90°	2 à 8	DIFR680800	10,72
8,3	6	50	90°	2 à 8,3	DIFR680830	10,72
10	6	50	90°	2,5 à 10	DIFR681000	12,71
10,4	6	50	90°	2,5 à 10,4	DIFR681040	12,71
11,5	8	56	90°	2,8 à 11,5	DIFR681150	14,73
12,4	8	56	90°	2,8 à 12,4	DIFR681240	14,73
15	10	60	90°	3,2 à 15	DIFR681500	16,49
16,5	10	60	90°	3,2 à 16,5	DIFR681650	16,49
19	10	63	90°	3,5 à 19	DIFR681900	24,47
20	10	63	90°	3,5 à 20	DIFR682000	24,47
20,5	10	63	90°	3,5 à 20,5	DIFR682050	24,47
23	10	67	90°	3,8 à 23	DIFR682300	35,36
25	10	67	90°	3,8 à 25	DIFR682500	35,36
30	12	71	90°	4,2 à 30	DIFR683000	49,61
31	12	71	90°	4,2 à 31	DIFR683100	49,61
35	16	110	90°	4,5 à 35	DIFR683500	87,11
40	16	115	90°	4,5 à 40	DIFR684000	113,82
45	16	120	90°	5 à 45	DIFR684500	145,37
50	16	130	90°	5 à 50	DIFR685000	188,57

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

COFFRET de 7 FRAISES à CHANFREINER 3 DENTS à 90°

Réf.	Description	Tailles	PU H.T.
DIFR68SET7	Coffret de fraises à chanfreiner Ø6,3-Ø8,3-Ø10,4-Ø12,4-Ø16,5-Ø20,5-Ø25	7 pcs	136,75

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR68

FRAISE à CHANFREINER HSS 3 DENTS 90° Série LONGUE queue CYLINDRIQUE



FORETS
CARBURE

Diamètre maximum	Diamètre minimum	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Nb de dents	Réf	PU H.T.
		h9		a (-1°)			
6,3	1,3	5	154	90°	3	DIFR740630	49,73
8,3	1,8	6	155	90°	3	DIFR740830	52,20
10,4	2,2	6	157	90°	3	DIFR741040	59,96
12,4	2,5	8	158	90°	3	DIFR741240	67,61
15	2,8	10	159	90°	3	DIFR741500	66,71
16,5	2,8	10	161	90°	3	DIFR741650	74,70
20,5	3	10	164	90°	3	DIFR742050	101,36
25	3,2	10	168	90°	3	DIFR742500	146,25

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

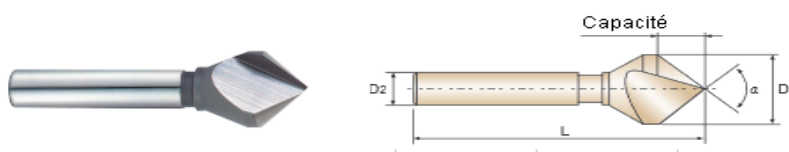
FRAISES
ARS

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR74

FRAISE à CHANFREINER HSS Co8 1 DENT 90° queue CYLINDRIQUE

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER



ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Diamètre nominal	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Capacité	Références	PU H.T.
D1 (+0,3)	D2 (h9)	L (±1)	a (-1°)	min/max		
10	6	45	90°	1-10	DIFR751000	10,40
15	8	55	90°	2-15	DIFR751500	13,92
20	10	65	90°	2-20	DIFR752000	21,60
25	12	78	90°	3-25	DIFR752500	36,17
30	12	88	90°	3-30	DIFR753000	53,67
35	16	110	90°	4-35	DIFR753500	83,10
40	16	115	90°	5-40	DIFR754000	109,37
45	16	120	90°	10-45	DIFR754500	140,54
50	16	130	90°	12-50	DIFR755000	183,35

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

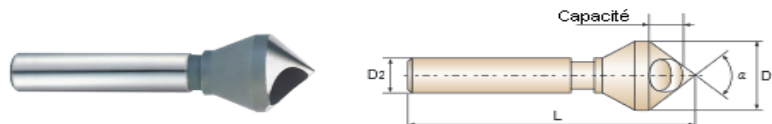
ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR75



FRAISE à CHANFREINER HSS Co8 à TROU 90° queue CYLINDRIQUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

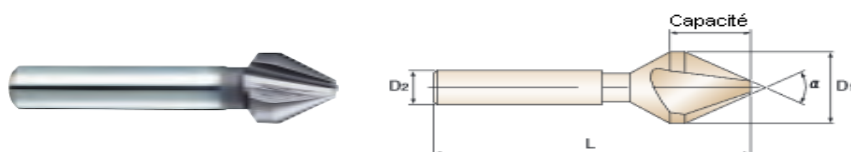
FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre nominal	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Capacité	Références	Prix unitaire H.T.
D1 (+0,3)	D2 (h9)	L (±1)	a (-1°)	min/max		
10	6	45	90°	2-5	DIFR761000	8,81
15	8	55	90°	6-14	DIFR761500	12,36
20	10	65	90°	8-18	DIFR762000	19,61
25	12	78	90°	10-23	DIFR762500	33,48
30	12	88	90°	12-28	DIFR763000	50,47
35	16	110	90°	14-33	DIFR763500	80,33
40	16	115	90°	16-38	DIFR764000	106,95
45	16	120	90°	18-43	DIFR764500	138,60
50	16	130	90°	20-48	DIFR765000	182,33

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR76

FRAISE à CHANFREINER HSS Co8 3 DENTS 60° queue CYLINDRIQUE



TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

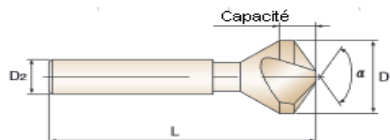
ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Diamètre nominal	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Capacité	Références	PU H.T.
D1 (±0,5)	D2 (h9)	L (±1)	a (-1°)	min/max		
6,3	5	45	60°	1,6 ~ 6,3	DIFR770630	12,03
8	6	50	60°	2,0 ~ 8,0	DIFR770800	13,86
10	6	50	60°	2,5 ~ 10,0	DIFR771000	16,56
12,5	8	56	60°	3,2 ~ 12,5	DIFR771250	19,22
16	10	63	60°	4,0 ~ 16,0	DIFR771600	22,14
20	10	67	60°	5,0 ~ 20,0	DIFR772000	30,35
25	10	71	60°	6,3 ~ 25,0	DIFR772500	42,86

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR77

FRAISE à CHANFREINER HSS Co8 3 DENTS 120° queue CYLINDRIQUE



FORETS
CARBURE

Diamètre nominal	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Capacité	Références	PU H.T.
D1 (±0,5)	D2 (h9)	L (±1)	a (-1°)	min/max		
8	6	49	120°	2,0 - 8,0	DIFR78800	21,05
12,5	8	54	120°	2,8 - 12,5	DIFR781250	29,30
16	10	57	120°	3,2 - 16,0	DIFR781600	32,74
20	10	59	120°	3,5 - 20,0	DIFR782000	38,21
25	10	65	120°	3,8 - 25,0	DIFR782500	54,21

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR78

FRAISES
ARS

FRAISE à CHANFREINER HSS Co5 3 DENTS 90° queue CÔNE MORSE



TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Diamètre nominal	Diamètre de bout	Longueur totale	Angle	Capacité	Cône Morse	Références	PU H.T.
D		L	a (-1°)	min/max			
10,4	2,5	84	90°	M5	1	DIFR791040	44,10
12,4	3	87	90°	M6	1	DIFR791240	46,49
16,5	4	90	90°	M8	1	DIFR791650	49,64
20,5	4	94	90°	M10	1	DIFR792050	78,12
25	6	110	90°	M12	2	DIFR792500	99,54
28	6	115	90°	7-28	2	DIFR792800	103,32
31	6	117	90°	7-31	2	DIFR793100	104,58
35	7	121	90°	9-35	2	DIFR793500	108,36
40	8	150	90°	10-40	3	DIFR794000	161,28
50	10	158	90°	12-50	3	DIFR795000	223,02
60	10	168	90°	12-60	3	DIFR796000	306,18
63	16	180	90°	18-63	3	DIFR796300	388,54
80	22	190	90°	24-80	3	DIFR798000	659,30

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Conditions de coupe page 180 - ref.DIFR79



FRAISE à CHANFREINER HSS 3 DENTS 60° queue CÔNE MORSE

FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre maximum	Diamètre minimum	Longueur totale	Angle	CM	Références	PU H.T.
		L	a (-1°)			
16	4	90	60°	1	DIFR801600	68,75
20	5	106	60°	2	DIFR802000	97,31
25	6,3	112	60°	2	DIFR802500	109,01
31,5	10	118	60°	2	DIFR803150	124,88
40	12,5	150	60°	3	DIFR804000	168,75
50	16	160	60°	3	DIFR805000	220,50
63	20	190	60°	4	DIFR806300	360,00
80	25	200	60°	4	DIFR808000	625,50

ref.DIFR80

TARAUDS
FILIERES

Conditions de coupe : DIFR68 - DIFR74 à DIFR80

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Matière Usinée				V	S		
					Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30
Aciers ≤ 500N/mm ²				17-22	0,30	0,32	0,36
Aciers 500 ~ 800N/mm ²				10-15	0,28	0,30	0,31
Aciers 800 ~ 1000N/mm ²				8-12	0,24	0,26	0,28
Aciers - Aciers INOX 1000 ~ 1300N/mm ²				6-8	0,20	0,20	0,22
Aciers INOX				4-6	0,08	0,09	0,10
Fontes				15-25	0,13	0,19	0,24
Aluminium				35-45	0,27	0,30	0,35
Laiton-Bronze				20-30	0,30	0,30	0,31
Cuivre				10-15	0,29	0,30	0,31
Plastiques				35-70	0,40	0,45	0,50



FRAISE à CAROTTER HSS série NORMALE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre intérieur	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb dents	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
Ø	i		l2	L	Z	Non revêtue		Revêtue ALTIN	
12	6	19	30	60	4	DIFR1341200	28,75	DIFR1251200	42,00
13	6	19	30	60	4	DIFR1341300	29,15	DIFR1251300	42,62
14	6	19	30	60	4	DIFR1341400	29,52	DIFR1251400	43,13
15	7	19	30	60	4	DIFR1341500	29,62	DIFR1251500	43,31
16	8	19	30	60	5	DIFR1341600	29,68	DIFR1251600	43,40
17	9	19	30	60	5	DIFR1341700	31,81	DIFR1251700	46,49
18	10	19	30	60	5	DIFR1341800	32,03	DIFR1251800	46,84
19	11	19	30	60	5	DIFR1341900	31,45	DIFR1251900	45,98
20	12	19	30	60	5	DIFR1342000	33,93	DIFR1252000	49,59
21	13	19	30	60	5	DIFR1342100	34,94	DIFR1252100	51,05
22	14	19	30	60	6	DIFR1342200	36,37	DIFR1252200	53,16
23	15	19	30	60	6	DIFR1342300	37,67	DIFR1252300	55,05
24	16	19	30	60	6	DIFR1342400	38,96	DIFR1252400	56,93
25	17	19	30	60	6	DIFR1342500	40,24	DIFR1252500	58,79
26	18	19	30	60	6	DIFR1342600	41,36	DIFR1252600	60,47
27	19	19	30	60	6	DIFR1342700	44,46	DIFR1252700	64,98
28	20	19	30	60	8	DIFR1342800	46,25	DIFR1252800	67,59
29	21	19	30	60	8			DIFR1252900	70,00
30	22	19	30	60	8	DIFR1343000	49,10	DIFR1253000	71,77
31	23	19	30	60	8			DIFR1253100	78,18
32	24	19	30	60	8	DIFR1343200	53,17	DIFR1253200	77,72
33	25	19	30	60	8			DIFR1253300	85,46
34	26	19	30	60	10			DIFR1253400	87,60
35	27	19	30	60	10	DIFR1343500	65,94	DIFR1253500	96,37
36	28	19	30	60	10			DIFR1253600	98,78
37	29	19	30	60	10			DIFR1253700	104,35
38	30	19	30	60	10	DIFR1343800	72,33	DIFR1253800	105,73
39	31	19	30	60	10			DIFR1253900	109,65
40	32	19	30	60	12	DIFR1344000	76,85	DIFR1254000	112,34
41	33	19	30	60	12			DIFR1254100	116,80

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR134 et DIFR125

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Composite	Plastique
●	●	●					●	○	●	○	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE à CAROTTER HSS série NORMALE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE

FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de fraise	Diamètre intérieur	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb dents	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
Ø	i		l2	L	Z	Non revêtue		Revêtue ALTIN	
42	34	19	30	60	12	DIFR1344200	84,18	DIFR1254200	123,04
43	35	19	30	60	12			DIFR1254300	125,64
44	36	19	30	60	12			DIFR1254400	134,51
45	37	19	30	60	12	DIFR1344500	94,97	DIFR1254500	138,79
46	38	19	30	60	14			DIFR1254600	141,64
47	39	19	30	60	14			DIFR1254700	146,26
48	40	19	30	60	14	DIFR1344800	104,77	DIFR1254800	153,10
49	41	19	30	60	14			DIFR1254900	155,35
50	42	19	30	60	14	DIFR1345000	108,94	DIFR1255000	159,22

Nous consulter pour attachement Nitto + weldon

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ÉJECTEUR pour FRAISE à CAROTTER



ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Diamètre	Longueur	Référence	PU H.T.
6.34	77	DIFR13301	13.33

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

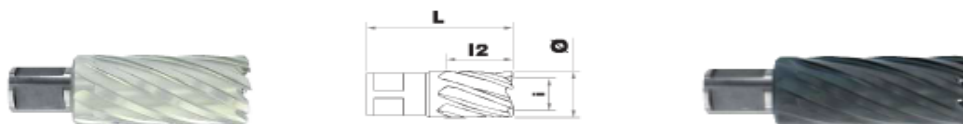
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR134 et DIFR125

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Composite	Plastique
☒	☒	☒					☒	☐	☒	☐	☐

FRAISE à CAROTTER HSS série LONGUE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre intérieur	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb dents	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
Ø	i		l2	L	Z	Non revêtue		Revêtue ALTIM	
12	6	19	50	80	4	DIFR1261200	42,52	DIFR1271200	62,15
13	6	19	50	80	4	DIFR1261300	42,70	DIFR1271300	62,43
14	6	19	50	80	4	DIFR1261400	42,96	DIFR1271400	62,76
15	7	19	50	80	4	DIFR1261500	43,17	DIFR1271500	63,11
16	8	19	50	80	5	DIFR1261600	43,58	DIFR1271600	63,70
17	9	19	50	80	5	DIFR1261700	43,87	DIFR1271700	64,11
18	10	19	50	80	5	DIFR1261800	44,05	DIFR1271800	64,38
19	11	19	50	80	5	DIFR1261900	44,54	DIFR1271900	65,09
20	12	19	50	80	5	DIFR1262000	46,59	DIFR1272000	68,08
21	13	19	50	80	5	DIFR1262100	47,76	DIFR1272100	69,81
22	14	19	50	80	6	DIFR1262200	49,30	DIFR1272200	72,04
23	15	19	50	80	6	DIFR1262300	52,50	DIFR1272300	76,72
24	16	19	50	80	6	DIFR1262400	54,08	DIFR1272400	79,03
25	17	19	50	80	6	DIFR1262500	54,35	DIFR1272500	79,42
26	18	19	50	80	6	DIFR1262600	56,84	DIFR1272600	83,06
27	19	19	50	80	6	DIFR1262700	60,67	DIFR1272700	88,68
28	20	19	50	80	8	DIFR1262800	63,28	DIFR1272800	92,48
29	21	19	50	80	8			DIFR1272900	96,30
30	22	19	50	80	8	DIFR1263000	68,67	DIFR1273000	100,35
31	23	19	50	80	8			DIFR1273100	105,17
32	24	19	50	80	8	DIFR1263200	75,21	DIFR1273200	109,91
33	25	19	50	80	8			DIFR1273300	115,17
34	26	19	50	80	10			DIFR1273400	119,48
35	27	19	50	80	10	DIFR1263500	85,13	DIFR1273500	124,43
36	28	19	50	80	10			DIFR1273600	129,94
37	29	19	50	80	10			DIFR1273700	132,09
38	30	19	50	80	10	DIFR1263800	93,68	DIFR1273800	136,91
39	31	19	50	80	10			DIFR1273900	146,61
40	32	19	50	80	12	DIFR1264000	103,09	DIFR1274000	150,66
41	33	19	50	80	12			DIFR1274100	152,22

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

ref.DIFR126 et DIFR127

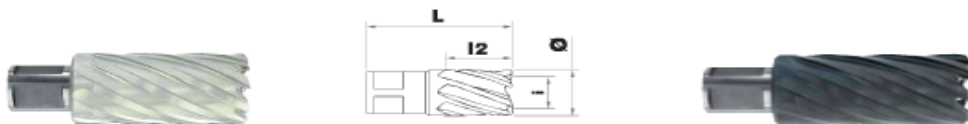
Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Composite	Plastique
●	●	●					●	○	●	○	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE à CAROTTER HSS série LONGUE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE

FORETS
CARBURE



FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

Diamètre de fraise	Diamètre intérieur	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Longueur totale	Nb dents	Références	PU H.T.	Références	PU H.T.
Ø	i		l2	L	Z	Non revêtue		Revêtue ALTIN	
42	34	19	50	80	12	DIFR1264200	114,51	DIFR1274200	167,35
43	35	19	50	80	12			DIFR1274300	172,35
44	36	19	50	80	12			DIFR1274400	177,00
45	37	19	50	80	12	DIFR1264500	122,34	DIFR1274500	178,80
46	38	19	50	80	14			DIFR1274600	191,68
47	39	19	50	80	14			DIFR1274700	194,88
48	40	19	50	80	14	DIFR1264800	137,55	DIFR1274800	201,03
49	41	19	50	80	14			DIFR1274900	203,01
50	42	19	50	80	14	DIFR1265000	139,61	DIFR1275000	204,06

Nous consulter pour attachement Nitto + weldon

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ÉJECTEUR pour FRAISE à CAROTTER



ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

Diamètre	Longueur	Référence	PU H.T.
6.34	103	DIFR13302	14.60

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR126 et DIFR127

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Composite	Plastique
☒	☒	☒					☒	☐	☒	☐	☐

FRAISE à CAROTTER HSS série EXTRA LONGUE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE



Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur de coupe	Références	PU H.T.
20	19	110	DIFR1282000	145,94
21	19	110	DIFR1282100	148,68
22	19	110	DIFR1282200	151,49
23	19	110	DIFR1282300	154,50
24	19	110	DIFR1282400	163,69
25	19	110	DIFR1282500	166,69
26	19	110	DIFR1282600	184,05
27	19	110	DIFR1282700	187,40
28	19	110	DIFR1282800	191,08
29	19	110	DIFR1282900	194,66
30	19	110	DIFR1283000	198,38
31	19	110	DIFR1283100	206,96
32	19	110	DIFR1283200	210,61
33	19	110	DIFR1283300	225,53
34	19	110	DIFR1283400	229,61
35	19	110	DIFR1283500	233,81
36	19	110	DIFR1283600	238,14
37	19	110	DIFR1283700	243,08
38	19	110	DIFR1283800	247,64
39	19	110	DIFR1283900	252,33
40	19	110	DIFR1284000	257,13
41	19	110	DIFR1284100	300,99
42	19	110	DIFR1284200	306,03
43	19	110	DIFR1284300	311,19
44	19	110	DIFR1284400	316,48
45	19	110	DIFR1284500	381,49
46	19	110	DIFR1284600	386,64
47	19	110	DIFR1284700	392,08
48	19	110	DIFR1284800	397,35
49	19	110	DIFR1284900	402,73
50	19	110	DIFR1285000	408,23

Nous consulter pour attachement Nitto + weldon

ÉJECTEUR pour FRAISE à CAROTTER



Diamètre	Longueur	Référence	PU H.T.
7.98	157	DIFR13303	29.60

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR128

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Composite	Plastique
●	●	●					●	○	●	○	○

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

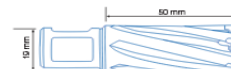
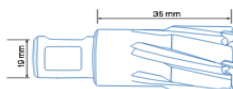
PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE à CAROTTER CARBURE BRASÉ série NORMALE et série LONGUE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur utile	Références	PU H.T.
14	19	35	DIFR1291400	49,85
15	19	35	DIFR1291500	49,85
16	19	35	DIFR1291600	49,85
17	19	35	DIFR1291700	49,85
18	19	35	DIFR1291800	49,85
19	19	35	DIFR1291900	49,85
20	19	35	DIFR1292000	49,85
21	19	35	DIFR1292100	49,93
22	19	35	DIFR1292200	49,93
23	19	35	DIFR1292300	50,25
24	19	35	DIFR1292400	50,78
25	19	35	DIFR1292500	50,98
26	19	35	DIFR1292600	59,05
27	19	35	DIFR1292700	59,05
28	19	35	DIFR1292800	59,05
29	19	35	DIFR1292900	59,06
30	19	35	DIFR1293000	59,05
31	19	35	DIFR1293100	73,40
32	19	35	DIFR1293200	75,33
33	19	35	DIFR1293300	75,80
34	19	35	DIFR1293400	85,39
35	19	35	DIFR1293500	93,68
36	19	35	DIFR1293600	93,68
37	19	35	DIFR1293700	93,68
38	19	35	DIFR1293800	93,68
39	19	35	DIFR1293900	93,68
40	19	35	DIFR1294000	93,68
41	19	35	DIFR1294100	108,63
42	19	35	DIFR1294200	114,34
43	19	35	DIFR1294300	116,58
44	19	35	DIFR1294400	116,61
45	19	35	DIFR1294500	116,61
46	19	35	DIFR1294600	134,39

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur utile	Références	PU H.T.
14	19	50	DIFR1301400	71,05
15	19	50	DIFR1301500	71,05
16	19	50	DIFR1301600	71,05
17	19	50	DIFR1301700	71,05
18	19	50	DIFR1301800	71,05
19	19	50	DIFR1301900	71,05
20	19	50	DIFR1302000	71,05
21	19	50	DIFR1302100	74,53
22	19	50	DIFR1302200	74,53
23	19	50	DIFR1302300	74,53
24	19	50	DIFR1302400	74,63
25	19	50	DIFR1302500	74,63
26	19	50	DIFR1302600	89,35
27	19	50	DIFR1302700	89,35
28	19	50	DIFR1302800	89,50
29	19	50	DIFR1302900	89,50
30	19	50	DIFR1303000	89,50
31	19	50	DIFR1303100	107,76
32	19	50	DIFR1303200	107,76
33	19	50	DIFR1303300	107,76
34	19	50	DIFR1303400	107,76
35	19	50	DIFR1303500	107,76
36	19	50	DIFR1303600	123,04
37	19	50	DIFR1303700	123,48
38	19	50	DIFR1303800	123,48
39	19	50	DIFR1303900	123,48
40	19	50	DIFR1304000	123,48
41	19	50	DIFR1304100	148,96
42	19	50	DIFR1304200	148,96
43	19	50	DIFR1304300	148,96
44	19	50	DIFR1304400	148,96
45	19	50	DIFR1304500	148,96
46	19	50	DIFR1304600	173,41

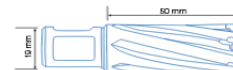
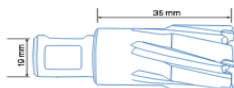
Application : ☒ Excellent ☐ Bon

ref.DIFR129 et DIFR130

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Laiton	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Bois
●	●	●			●	●	○	○	●	○

FRAISE à CAROTTER CARBURE BRASÉ série NORMALE et série LONGUE DOUBLE WELDON pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE



FORETS
CARBURE

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur utile	Références	PU H.T.
47	19	35	DIFR1294700	134,39
48	19	35	DIFR1294800	134,39
49	19	35	DIFR1294900	134,61
50	19	35	DIFR1295000	139,54
51	19	35	DIFR1295100	146,18
52	19	35	DIFR1295200	146,18
53	19	35	DIFR1295300	146,18
54	19	35	DIFR1295400	146,18
55	19	35	DIFR1295500	146,79
56	19	35	DIFR1295600	159,35
57	19	35	DIFR1295700	159,35
58	19	35	DIFR1295800	159,35
59	19	35	DIFR1295900	159,35
60	19	35	DIFR1296000	162,75

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur utile	Références	PU H.T.
47	19	50	DIFR1304700	173,51
48	19	50	DIFR1304800	173,51
49	19	50	DIFR1304900	173,51
50	19	50	DIFR1305000	173,51
51	19	50	DIFR1305100	196,08
52	19	50	DIFR1305200	196,81
53	19	50	DIFR1305300	196,81
54	19	50	DIFR1305400	196,81
55	19	50	DIFR1305500	196,81
56	19	50	DIFR1305600	215,90
57	19	50	DIFR1305700	215,90
58	19	50	DIFR1305800	215,90
59	19	50	DIFR1305900	215,90
60	19	50	DIFR1306000	215,90

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

Nous consulter pour attachement Nitto + weldon

ÉJECTEUR pour FRAISE à CAROTTER



Diamètre	Longueur	Référence	PU H.T.
6.34	90	DIFR13304	39.03
7.98	90	DIFR13305	59.13

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● **Excellent** ○ Bon

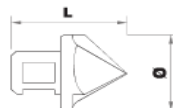
ref.DIFR129 et DIFR130

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Laiton	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Bois
●	●	●			●	●	○	○	●	○

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



FRAISE à CHANFREINER à 90° pour PERÇEUSE MAGNÉTIQUE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

Diamètre de fraise	Diamètre de queue	Longueur totale	Angle	Nb dents	Références	PU H.T.
25	19	43	90	3	DIFR1312500	128,00
30	19	47	90	3	DIFR1313000	142,30
40	19	52	90	3	DIFR1314000	169,02
55	19	63	90	4	DIFR1315500	253,00

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

ACCESSOIRES pour FRAISE à CAROTTER

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

	Machine	Éjecteur	Référence	PU H.T.
Adaptateur pour fraises à carotter pour perceuse magnétique	Fein Quick	6,34	DIFR13201	38,09
	Fein Quick	7,98	DIFR13202	38,09
Adaptateur pour fraises à carotter pour perceuse magnétique	Universal	6,34	DIFR13203	37,38
	Universal	7,98	DIFR13204	37,38



ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

	Diamètre	CM	Référence	PU H.T.
Adaptateur Cône Morse pour fraises à carotter Weldon sur perceuse à colonne CM	19	2	DIFR13205	166,29
	19	3	DIFR13206	179,19
Adaptateur Cône Morse avec arrosage pour fraises à carotter Weldon sur perceuse à colonne CM	19	2	DIFR13207	386,36
	19	3	DIFR13208	393,94



PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR131

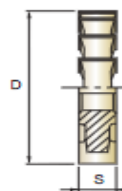
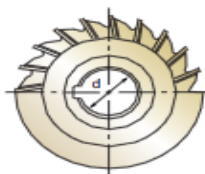
Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRc30-40	Aciers trempés HRc40-45 HRc45-55	Aciers extra-durs HRc55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Composite	Plastique
●	●	●					●	○	●	○	○

FRAISE HSS Co5 3 TAILLES DENTURE DROITE



HSS
Co5

DIN
885-B



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

D(js14)	S (k11)	Al. d (H7)	Z	Réf	PU H.T.
50	4	16	18	DIFR600501	52,47
50	5	16	18	DIFR600502	52,47
50	6	16	18	DIFR600503	52,47
50	8	16	16	DIFR600504	54,79
50	10	16	16	DIFR600505	60,81
63	5	22	22	DIFR600631	61,25
63	6	22	22	DIFR600632	61,25
63	8	22	20	DIFR600633	63,56
63	10	22	20	DIFR600634	72,26
63	12	22	20	DIFR600635	81,49
80	6	22	24	DIFR600801	75,06
80	8	22	24	DIFR600802	82,87
80	10	22	24	DIFR600803	86,57
80	12	22	20	DIFR600804	92,10

D(js14)	S (k11)	Al. d (H7)	Z	Réf	PU H.T.
80	6	27	24	DIFR600805	75,07
80	8	27	24	DIFR600806	82,87
80	10	27	24	DIFR600807	86,57
80	12	27	20	DIFR600808	92,10
100	6	27	26	DIFR601001	102,21
100	8	27	26	DIFR601002	108,23
100	10	27	22	DIFR601003	117,86
100	6	32	26	DIFR601004	102,21
100	8	32	26	DIFR601005	108,23
100	10	32	22	DIFR601006	117,86
100	12	32	22	DIFR601007	127,54
125	8	32	30	DIFR601251	138,86
125	10	32	30	DIFR601252	154,72
125	12	32	24	DIFR601253	162,83

Conditions de coupe : DIFR60

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
50,0	160	130	115	82	95	58	76	42	630	200
63,0	125	160	90	72	75	51	60	38	500	250
80,0	100	145	70	69	60	48	47	34	400	250
100,0	80	130	60	60	47	41	38	30	320	200
125,0	63	100	45	54	38	38	30	26	250	200

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



› Profondeur de fraisage P = largeur de faces

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

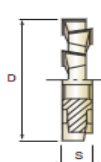
ref.DIFR60

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
☒	☒	☐						☐			



FRAISE HSS Co5 3 TAILLES DENTURE ALTERNÉE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

D(js14)	S (k11)	Al. d (H7)	Z	Réf	PU HT
50	3	16	14	DIFR610501	49,39
50	4	16	14	DIFR610502	43,41
50	5	16	14	DIFR610503	43,41
50	6	16	14	DIFR610504	43,41
50	7	16	14	DIFR610505	43,41
50	8	16	14	DIFR610506	46,00
50	9	16	14	DIFR610507	48,14
50	10	16	14	DIFR610508	48,14
63	3	22	16	DIFR610631	62,72
63	4	22	16	DIFR610632	51,53
63	5	22	16	DIFR610633	51,53
63	6	22	16	DIFR610634	51,53
63	7	22	16	DIFR610635	53,32
63	8	22	16	DIFR610636	53,32
63	9	22	16	DIFR610637	54,61
63	10	22	16	DIFR610638	60,63
63	12	22	16	DIFR610639	63,21
63	14	22	16	DIFR6106310	67,45
63	16	22	16	DIFR6106311	72,21
63	18	22	16	DIFR6106312	75,65
80	3	22	18	DIFR610801	74,35
80	4	22	18	DIFR610802	61,02
80	5	22	18	DIFR610803	61,02
80	6	22	18	DIFR610804	61,02
80	7	22	18	DIFR610805	67,93
80	8	22	18	DIFR610806	67,93
80	9	22	18	DIFR610807	74,77
80	10	22	18	DIFR610808	74,77
80	12	22	18	DIFR610809	78,63
80	14	22	18	DIFR6108010	83,79
80	16	22	18	DIFR6108011	90,27
80	18	22	18	DIFR6108012	94,55
80	20	22	18	DIFR6108013	100,57
80	4	27	18	DIFR6108014	61,02
80	5	27	18	DIFR6108015	61,02

D(js14)	S (k11)	Al. d (H7)	Z	Réf	PU HT
80	6	27	18	DIFR6108016	61,02
80	7	27	18	DIFR6108017	67,93
80	8	27	18	DIFR6108018	67,93
80	9	27	18	DIFR6108019	74,77
80	10	27	18	DIFR6108020	74,77
80	12	27	18	DIFR6108021	78,63
80	14	27	18	DIFR6108022	83,79
80	16	27	18	DIFR6108023	90,27
80	18	27	18	DIFR6108024	94,55
80	20	27	18	DIFR6108025	100,57
100	3	27	20	DIFR611001	101,82
100	4	27	20	DIFR611002	83,79
100	5	27	20	DIFR611003	83,79
100	6	27	20	DIFR611004	83,79
100	7	27	20	DIFR611005	83,79
100	8	27	20	DIFR611006	93,70
100	9	27	20	DIFR611007	93,70
100	10	27	20	DIFR611008	98,86
100	12	27	20	DIFR611009	109,63
100	14	27	20	DIFR6110010	112,55
100	16	27	20	DIFR6110011	125,92
100	18	27	20	DIFR6110012	131,05
100	20	27	20	DIFR6110013	140,51
100	4	32	20	DIFR6110014	83,79
100	5	32	20	DIFR6110015	83,79
100	6	32	20	DIFR6110016	83,79
100	7	32	20	DIFR6110017	83,79
100	8	32	20	DIFR6110018	93,70
100	9	32	20	DIFR6110019	93,70
100	10	32	20	DIFR6110020	98,86
100	12	32	20	DIFR6110021	109,63
100	14	32	20	DIFR6110022	112,55
100	16	32	20	DIFR6110023	125,92
100	18	32	20	DIFR6110024	131,05
100	20	32	20	DIFR6110025	140,51

Application : ☒ Excellent ☐ Bon

Conditions de coupe page 191 - ref.DIFR61

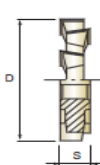
Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			

FRAISE HSS Co5 3 TAILLES DENTURE ALTERNÉE



HSS
Co5

DIN
885-A



FORETS
CARBURE

D(js14)	S (k11)	Al. d (H7)	Z	Réf	PU HT
125	5	32	22	DIFR611251	119,03
125	6	32	22	DIFR611252	119,03
125	8	32	22	DIFR611253	122,05
125	10	32	22	DIFR611254	136,68
125	12	32	22	DIFR611255	143,54
125	14	32	22	DIFR611256	152,99
125	16	32	22	DIFR611257	169,30
125	18	32	22	DIFR611258	181,33
125	20	32	22	DIFR611259	193,81
160	6	32	26	DIFR611601	171,45
160	8	32	26	DIFR611602	183,08
160	10	32	26	DIFR611603	198,55
160	12	32	26	DIFR611604	213,57
160	14	32	26	DIFR611605	231,22
160	16	32	26	DIFR611606	245,40
160	18	32	26	DIFR611607	266,44
160	20	32	26	DIFR611608	288,33

D(js14)	S (k11)	Al. d (H7)	Z	Réf	PU HT
160	6	40	26	DIFR611609	171,45
160	8	40	26	DIFR6116010	183,08
160	10	40	26	DIFR6116011	198,55
160	12	40	26	DIFR6116012	213,57
160	14	40	26	DIFR6116013	231,22
160	16	40	26	DIFR6116014	245,40
160	18	40	26	DIFR6116015	266,44
160	20	40	26	DIFR6116016	288,33
200	10	40	30	DIFR612001	331,79
200	12	40	30	DIFR612002	353,23
200	14	40	30	DIFR612003	368,30
200	16	40	30	DIFR612004	396,69
200	18	40	30	DIFR612005	422,42
200	20	40	30	DIFR612006	455,12
200	22	40	30	DIFR612007	515,70
200	25	40	30	DIFR612008	532,02

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

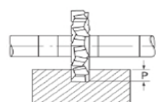
Conditions de coupe : DIFR61

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm²		500 - 800N/mm²		800 - 1000N/mm²		1000 - 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
50,0	160	130	115	85	95	58	76	42	630	200
63,0	125	160	90	75	75	51	60	38	500	250
80,0	100	145	70	69	60	48	47	34	400	250
100,0	80	130	60	60	47	41	38	30	320	200
125,0	63	100	45	54	38	38	30	26	250	200
160,0	50	105	37	48	30	34	23	24	200	150
200,0	40	95	31	45	25	31	19	22	160	150

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES



› Profondeur de fraisage P = largeur de faces

ATTACHE-
MENTS
MO

Application : ● Excellent ○ Bon

ref.DIFR61

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Aciers au carbone - HB225	Aciers alliés HB225-325	Aciers prétraités HRC30-40	Aciers trempés HRC40-45 HRC45-55	Aciers extra-durs HRC55-70	Cuivre	Graphite	Fonte	Aluminium	Aciers Inox	Titane	Inconel
●	●	○						○			



FRAISE SCIE HSS de précision DENTURE DROITE FINE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

D	Ep.	Al.	Z	Réf	PU H.T.
20	0,2	5	80	DIFR9602002	16,59
20	0,3	5	64	DIFR9602003	14,79
20	0,4	5	64	DIFR9602004	14,79
20	0,5	5	48	DIFR9602005	14,49
20	0,6	5	48	DIFR9602006	14,49
20	0,8	5	48	DIFR9602008	14,49
20	1	5	40	DIFR9602010	14,49
20	1,2	5	40	DIFR9602012	16,59
20	1,6	5	80	DIFR9602016	18,42
25	0,2	8	80	DIFR9602502	21,14
25	0,3	8	80	DIFR9602503	18,70
25	0,4	8	64	DIFR9602504	18,07
25	0,5	8	64	DIFR9602505	18,81
25	0,6	8	64	DIFR9602506	18,81
25	0,8	8	48	DIFR9602508	18,81
25	1	8	48	DIFR9602510	18,81
25	1,2	8	48	DIFR9602512	20,78
25	1,6	8	40	DIFR9602516	19,99
32	0,2	8	100	DIFR9603202	19,02
32	0,3	8	80	DIFR9603203	16,59
32	0,4	8	80	DIFR9603204	16,59
32	0,5	8	80	DIFR9603205	16,02
32	0,6	8	64	DIFR9603206	16,02
32	0,8	8	64	DIFR9603208	16,02
32	1	8	64	DIFR9603210	16,02
32	1,2	8	48	DIFR9603212	18,70
32	1,6	8	48	DIFR9603216	19,61
40	0,2	10	128	DIFR9604002	19,91
40	0,3	10	100	DIFR9604003	19,02
40	0,4	10	100	DIFR9604004	19,02
40	0,5	10	80	DIFR9604005	17,79
40	0,6	10	80	DIFR9604006	17,79
40	0,8	10	80	DIFR9604008	17,79
40	1	10	64	DIFR9604010	17,79
40	1,2	10	64	DIFR9604012	19,02
40	1,6	10	64	DIFR9604016	20,22
50	0,5	13	100	DIFR9605005	20,22

D	Ep.	Al.	Z	Réf	PU H.T.
50	0,6	13	100	DIFR9605006	20,22
50	0,8	13	80	DIFR9605008	20,22
50	1	13	80	DIFR9605010	20,22
50	1,2	13	80	DIFR9605012	21,44
50	1,6	13	64	DIFR9605016	23,52
50	2	13	64	DIFR9605020	25,02
50	2,5	13	64	DIFR9605025	27,14
50	3	13	48	DIFR9605030	30,77
63	0,5	16	128	DIFR9606305	23,52
63	0,6	16	100	DIFR9606306	23,52
63	0,8	16	100	DIFR9606308	23,52
63	1	16	100	DIFR9606310	23,52
63	1,2	16	80	DIFR9606312	24,46
63	1,6	16	80	DIFR9606316	27,14
63	2	16	80	DIFR9606320	29,28
63	2,5	16	64	DIFR9606325	30,77
63	3	16	64	DIFR9606330	34,11
80	0,5	27	128	DIFR9608005	28,05
80	0,6	27	128	DIFR9608006	28,05
80	0,8	27	128	DIFR9608008	28,05
80	1	27	100	DIFR9608010	28,05
80	1,2	27	100	DIFR9608012	28,95
80	1,6	27	100	DIFR9608016	30,47
80	2	27	80	DIFR9608020	33,78
80	2,5	27	80	DIFR9608025	40,12
80	3	27	80	DIFR9608030	43,73
80	4	27	64	DIFR9608040	53,68
80	5	27	64	DIFR9608050	65,73
100	0,5	27	160	DIFR9610005	32,61
100	0,6	27	160	DIFR9610006	32,61
100	0,8	27	128	DIFR9610008	32,61
100	1	27	128	DIFR9610010	32,61
100	1,2	27	128	DIFR9610012	33,78
100	1,6	27	100	DIFR9610016	40,40
100	2	27	100	DIFR9610020	44,64
100	2,5	27	100	DIFR9610025	50,36
100	3	27	80	DIFR9610030	54,26

ref.DIFR96

FRAISE SCIE HSS de précision DENTURE DROITE FINE



FORETS
CARBURE

D	Ep.	Al.	Z	Réf	PU H.T.
100	4	27	80	DIFR9610040	73,86
100	5	27	80	DIFR9610050	82,60
125	1	27	160	DIFR9612510	49,46
125	1,2	27	128	DIFR9612512	49,46
125	1,6	27	128	DIFR9612516	51,84
125	2	27	128	DIFR9612520	54,26
125	2,5	27	100	DIFR9612525	57,59
125	3	27	100	DIFR9612530	64,22
125	4	27	100	DIFR9612540	95,56
125	5	27	80	DIFR9612550	111,83
160	1	32	160	DIFR9616010	69,65
160	1,6	32	128	DIFR9616016	71,46
160	2	32	128	DIFR9616020	73,86
160	2,5	32	128	DIFR9616025	82,60
160	3	32	100	DIFR9616030	94,05
160	4	32	100	DIFR9616040	132,01

D	Ep.	Al.	Z	Réf	PU H.T.
160	5	32	100	DIFR9616050	156,42
200	1	32	200	DIFR9620010	95,56
200	1,6	32	160	DIFR9620016	103,08
200	2	32	160	DIFR9620020	109,42
200	2,5	32	160	DIFR9620025	124,17
200	3	32	128	DIFR9620030	138,64
200	4	32	128	DIFR9620040	196,20
200	5	32	128	DIFR9620050	248,05
250	2	32	200	DIFR9625020	151,60
250	2,5	32	160	DIFR9625025	173,61
250	3	32	160	DIFR9625030	191,35
250	4	32	160	DIFR9625040	277,24
250	5	32	128	DIFR9625050	329,10

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

**FRAISES
ARS**

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

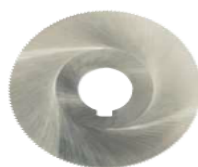
BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Pour toute dimension spéciale nous consulter.

ref.DIFR96



FRAISE SCIE HSS de précision GROSSE DENTURE DROITE



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

D	Ep.	Al.	Z	Réf	PU H.T.
50	0,5	13	48	DIFR9705005	16,90
50	0,6	13	48	DIFR9705006	16,90
50	0,8	13	40	DIFR9705008	16,90
50	1	13	40	DIFR9705010	16,90
50	1,2	13	40	DIFR9705012	17,79
50	1,6	13	32	DIFR9705016	19,61
50	2	13	32	DIFR9705020	20,84
50	2,5	13	32	DIFR9705025	22,61
50	3	13	24	DIFR9705030	25,64
63	0,5	16	64	DIFR9706305	19,61
63	0,6	16	48	DIFR9706306	19,61
63	0,8	16	48	DIFR9706308	19,61
63	1	16	48	DIFR9706310	19,80
63	1,2	16	40	DIFR9706312	20,22
63	1,6	16	40	DIFR9706316	22,61
63	2	16	40	DIFR9706320	24,12
63	2,5	16	32	DIFR9706325	25,64
63	3	16	32	DIFR9706330	28,33
80	0,5	27	64	DIFR9708005	23,23
80	0,6	27	64	DIFR9708006	23,23
80	0,8	27	64	DIFR9708008	23,88
80	1	27	48	DIFR9708010	23,54
80	1,2	27	48	DIFR9708012	24,43
80	1,6	27	48	DIFR9708016	26,42
80	2	27	40	DIFR9708020	27,75
80	2,5	27	40	DIFR9708025	33,16
80	3	27	40	DIFR9708030	36,20
80	4	27	32	DIFR9708040	44,31
80	5	27	32	DIFR9708050	54,26
100	0,5	27	80	DIFR9710005	26,86
100	0,6	27	80	DIFR9710006	27,08
100	0,8	27	64	DIFR9710008	33,48
100	1	27	64	DIFR9710010	28,85
100	1,2	27	64	DIFR9710012	28,85

D	Ep.	Al.	Z	Réf	PU H.T.
100	1,6	27	48	DIFR9710016	33,48
100	2	27	48	DIFR9710020	36,80
100	2,5	27	48	DIFR9710025	41,72
100	3	27	40	DIFR9710030	46,63
100	4	27	40	DIFR9710040	61,21
100	5	27	40	DIFR9710050	68,44
125	1	27	80	DIFR9712510	41,01
125	1,2	27	64	DIFR9712512	41,01
125	1,6	27	64	DIFR9712516	52,37
125	2	27	64	DIFR9712520	55,11
125	2,5	27	48	DIFR9712525	63,90
125	3	27	48	DIFR9712530	72,16
125	4	27	48	DIFR9712540	79,30
125	5	27	40	DIFR9712550	92,56
160	1	32	80	DIFR9716010	57,89
160	1,6	32	80	DIFR9716016	59,11
160	2	32	64	DIFR9716020	61,21
160	2,5	32	64	DIFR9716025	68,89
160	3	32	64	DIFR9716030	95,33
160	4	32	48	DIFR9716040	109,42
160	5	32	48	DIFR9716050	133,45
200	1	32	100	DIFR9720010	79,30
200	1,6	32	80	DIFR9720016	85,30
200	2	32	80	DIFR9720020	90,73
200	2,5	32	80	DIFR9720025	102,79
200	3	32	64	DIFR9720030	121,13
200	4	32	64	DIFR9720040	162,74
200	5	32	64	DIFR9720050	205,25
250	2	32	100	DIFR9725020	125,36
250	2,5	32	80	DIFR9725025	143,74
250	3	32	80	DIFR9725030	159,78
250	4	32	80	DIFR9725040	229,65
250	5	32	64	DIFR9725050	272,45

Pour toute dimension spéciale nous consulter.

ref.DIFR97

FRAISE SCIE ARS pour TRONÇONNAGE



Pour toute commande nous préciser le pas et la denture

FORETS
CARBURE

D	Ep.	Al.	Réf	PU H.T.
200	1	32	DIFR98001	70,83
200	1,2	32	DIFR98002	61,50
200	1,5	32	DIFR98003	57,25
200	1,6	32	DIFR98004	57,25
200	1,8	32	DIFR98005	56,63
200	2	25,4	DIFR98006	59,38
200	2	32	DIFR98007	59,38
200	2,5	32	DIFR98008	70,25
225	1,2	32	DIFR98009	77,75
225	1,5	32	DIFR98010	71,75
225	1,6	32	DIFR98011	71,75
225	1,8	32	DIFR98012	69,88
225	1,8	40	DIFR98013	69,88
225	2	25,4	DIFR98014	63,75
225	2	32	DIFR98015	63,75
225	2,5	32	DIFR98016	85,75
250	1	32	DIFR98017	101,13
250	1,2	25,4	DIFR98018	81,00
250	1,2	32	DIFR98019	81,00
250	1,5	32	DIFR98020	74,75
250	1,6	32	DIFR98021	74,75
250	2	25,4	DIFR98022	66,88
250	2	32	DIFR98023	66,88
250	2	40	DIFR98024	66,88
250	2,5	25,4	DIFR98025	75,00
250	2,5	32	DIFR98026	75,00
250	2,5	40	DIFR98027	75,00
250	3	32	DIFR98028	115,75
275	1,2	32	DIFR98029	107,50
275	1,6	32	DIFR98030	101,13
275	2	32	DIFR98031	87,50
275	2	40	DIFR98032	87,50
275	2,5	25,4	DIFR98033	90,63
275	2,5	32	DIFR98034	90,63
275	2,5	40	DIFR98035	90,63
275	3	32	DIFR98036	134,88
275	3	40	DIFR98037	134,88
300	1,6	32	DIFR98038	123,50

D	Ep.	Al.	Réf	PU H.T.
300	1,6	40	DIFR98039	123,50
300	2	32	DIFR98040	121,88
300	2	40	DIFR98041	121,88
300	2,5	32	DIFR98042	109,38
300	2,5	38	DIFR98043	109,38
300	2,5	40	DIFR98044	109,38
300	3	32	DIFR98045	131,25
300	3	40	DIFR98046	131,25
315	1,6	32	DIFR98047	148,50
315	1,6	40	DIFR98048	148,50
315	1,8	32	DIFR98049	148,50
315	1,8	40	DIFR98050	148,50
315	2	32	DIFR98051	131,25
315	2	40	DIFR98052	131,25
315	2,5	32	DIFR98053	118,38
315	2,5	40	DIFR98054	118,38
315	3	32	DIFR98055	147,25
315	3	40	DIFR98056	147,25
315	3,5	32	DIFR98057	155,75
315	3,5	40	DIFR98058	155,75
325	2	32	DIFR98059	145,00
325	2	40	DIFR98060	145,00
325	2,5	32	DIFR98061	151,50
325	2,5	40	DIFR98062	151,50
325	3	32	DIFR98063	169,38
325	3	40	DIFR98064	169,38
350	1,8	32	DIFR98065	186,88
350	1,8	40	DIFR98066	186,88
350	2	32	DIFR98067	160,25
350	2	40	DIFR98068	160,25
350	2,5	32	DIFR98069	142,25
350	2,5	40	DIFR98070	142,25
350	2,5	50	DIFR98071	142,25
350	3	32	DIFR98072	178,75
350	3	40	DIFR98073	178,75
350	3	50	DIFR98074	178,75
350	3,5	32	DIFR98075	200,25
350	3,5	40	DIFR98076	200,25

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

ref.DIFR98

195



FRAISE SCIE ARS pour TRONÇONNAGE

FORETS
CARBURE

Pour toute commande nous préciser le pas et la denture

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

**FRAISES
ARS**

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

D	Ep.	Al.	Réf	PU H.T.
370	2,5	32	DIFR98077	217,13
370	2,5	40	DIFR98078	217,13
370	2,5	50	DIFR98079	217,13
370	3	32	DIFR98080	212,63
370	3	40	DIFR98081	212,63
370	3	50	DIFR98082	212,63
370	3,5	40	DIFR98083	237,63
370	3,5	50	DIFR98084	237,63
400	2,2	40	DIFR98085	276,00
400	2,2	50	DIFR98086	276,00
400	2,8	40	DIFR98087	276,00
400	2,8	50	DIFR98088	276,00
400	2,5	40	DIFR98089	262,25
400	2,5	50	DIFR98090	262,25
400	3	40	DIFR98091	258,13
400	3	50	DIFR98092	258,13
400	3,5	40	DIFR98093	261,88
400	3,5	50	DIFR98094	261,88
400	4	40	DIFR98095	312,00

D	Ep.	Al.	Réf	PU H.T.
400	4	50	DIFR98096	312,00
425	3	40	DIFR98097	299,75
425	3	50	DIFR98098	299,75
425	3,5	40	DIFR98099	325,00
425	3,5	50	DIFR98100	325,00
425	4	40	DIFR98101	351,00
425	4	50	DIFR98102	351,00
450	2,5	40	DIFR98103	411,13
450	2,5	50	DIFR98104	411,13
450	3	40	DIFR98105	393,63
450	3	50	DIFR98106	393,63
450	3,5	40	DIFR98107	421,50
450	3,5	50	DIFR98108	421,50
450	4	40	DIFR98109	439,38
450	4	50	DIFR98110	439,38
500	3	50	DIFR98111	496,25
500	3,5	50	DIFR98112	543,50
500	4	50	DIFR98113	587,25
500	5	50	DIFR98114	645,13

ref.DIFR98

CONDITIONS DE COUPE

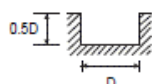
Fraises ARS



DIFR83, DIFR84 et DIFR85

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

RAINURAGE										
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			~ HRC20		HRC20 ~ HRC30		HRC30 ~ HRC40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	7300	50	6000	40	5000	40	2900	20	16000	210
3,0	4500	70	4200	60	3300	50	2100	25	14000	330
4,0	3600	90	2900	70	2300	60	1400	40	10000	380
5,0	2900	115	2300	90	2100	80	1200	45	8200	400
6,0	2300	115	2000	105	1600	80	1000	50	7300	400
8,0	1800	130	1400	115	1200	90	730	60	5000	510
10,0	1400	130	1200	115	1000	105	600	60	4000	520
12,0	1200	145	1000	130	800	105	500	65	3300	500
14,0	1000	145	900	115	700	105	450	65	2800	450
16,0	900	145	700	115	600	90	360	60	2600	450
18,0	800	130	650	115	500	90	320	60	2300	450
20,0	730	130	600	115	500	90	300	60	2100	420
22,0	650	130	600	115	450	90	280	60	1800	390
25,0	600	120	500	105	400	80	230	48	1600	360
28,0	500	105	450	90	350	70	210	40	1400	350
30,0	450	90	400	80	320	65	210	40	1400	350
32,0	450	90	360	70	280	60	180	40	1300	310
36,0	400	80	320	65	260	50	160	30	1200	280
40,0	360	80	280	65	230	50	140	30	1000	260



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

DIFR81 - DIFR82

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium	
Dureté			~ HRC20		HRC20 ~ HRC35		HRC35 ~ HRC40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM		RPM		RPM		RPM		RPM	
6,0	590		480		380		320		2100	
6,5	590		480		380		320		2100	
8,0	470		380		300		250		1700	
10,0	380		320		260		170		1200	
11,0	300		240		190		160		1100	
15,0	240		195		155		130		840	
18,0	190		160		120		80		670	
20,0	160		125		95		70		550	

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



CONDITIONS DE COUPE

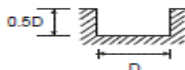
Fraises ARS

DIFR44 à DIFR47

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

RAINURAGE

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			~ HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	5600	60	4500	45	4000	45	2200	20	12000	240
3,0	3500	80	3200	65	2500	60	1600	30	11000	380
4,0	2800	105	2200	80	1800	65	1100	45	8000	440
5,0	2200	135	1800	105	1600	90	900	50	6300	470
6,0	1800	135	1600	120	1200	90	800	60	5600	470
8,0	1400	150	1100	135	900	105	560	65	4000	580
10,0	1100	150	900	135	800	120	450	65	3100	600
12,0	900	165	800	150	630	120	400	75	2500	570
14,0	800	165	700	135	560	120	350	75	2200	530
16,0	700	165	560	135	450	105	280	65	2000	530
18,0	630	150	500	135	400	105	250	65	1800	530
20,0	560	150	450	135	400	105	220	65	1600	480
22,0	500	150	450	135	350	105	220	65	1400	450
25,0	450	135	400	120	310	90	180	50	1200	420
28,0	400	120	350	105	280	80	160	45	1100	400
30,0	350	105	310	90	250	75	160	45	1100	400



USINAGE LATÉRAL

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			~ HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	5600	60	4500	40	4000	35	2200	15	12000	180
3,0	3500	80	3200	60	2500	45	1600	20	11000	280
4,0	2800	105	2200	75	1800	50	1100	30	8000	330
5,0	2200	135	1800	95	1600	65	900	35	6300	350
6,0	1800	135	1600	110	1200	65	800	45	5600	350
8,0	1400	150	1100	120	900	80	560	50	4000	440
10,0	1100	150	900	120	800	90	450	50	3100	450
12,0	900	165	800	135	630	90	400	55	2500	430
14,0	800	165	700	120	560	90	350	55	2200	400
16,0	700	165	560	120	450	80	280	50	2000	400
18,0	630	150	500	120	400	80	250	50	1800	400
20,0	560	150	450	120	400	80	220	50	1600	360
22,0	500	150	450	120	350	80	220	50	1400	340
25,0	450	135	400	110	310	65	180	35	1200	320
28,0	400	120	350	95	280	60	160	30	1100	300
30,0	350	105	310	80	250	55	160	30	1100	300



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

CONDITIONS DE COUPE

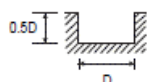
Fraises ARS



DIFR86, DIFR87, DIFR88 et DIFR89

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

RAINURAGE										
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc40			
Résistance	~ 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	7300	80	6000	60	5000	60	2900	25	16000	310
3,0	4500	105	4200	85	3300	80	2100	40	14000	500
4,0	3600	135	2900	105	2300	85	1400	60	10000	570
5,0	2900	175	2300	135	2100	115	1200	65	8200	610
6,0	2300	175	2000	155	1600	115	1000	80	7300	610
8,0	1800	195	1400	175	1200	135	730	85	5000	750
10,0	1400	195	1200	175	1000	155	600	85	4000	780
12,0	1200	215	1000	195	800	155	500	95	3300	740
14,0	1000	215	900	175	700	155	450	95	2800	690
16,0	900	215	700	175	600	135	360	85	2600	690
18,0	800	195	650	175	500	135	320	85	2300	690
20,0	730	195	600	175	500	135	300	85	2100	620
22,0	650	195	600	175	450	135	280	85	1800	580
25,0	600	175	500	155	400	115	230	65	1600	550
28,0	500	155	450	135	350	105	210	60	1400	520
30,0	450	135	400	115	320	95	210	60	1400	520



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

USINAGE LATERAL										
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc40			
Résistance	~ 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	6700	70	5400	50	5000	40	2600	20	14000	220
3,0	4200	95	3800	70	3000	55	1900	25	13000	340
4,0	3400	125	2600	90	2200	60	1300	35	9500	400
5,0	2600	160	2200	115	1900	80	1100	40	7500	420
6,0	2200	160	1900	130	1400	80	950	55	6700	420
8,0	1700	180	1300	145	1100	95	670	60	5000	530
10,0	1300	180	1100	145	950	110	550	60	3700	540
12,0	1100	200	950	160	750	110	500	65	3000	520
14,0	950	200	850	145	670	110	400	65	2600	480
16,0	850	200	670	145	550	95	340	60	2400	480
18,0	750	180	600	145	500	95	300	60	2200	480
20,0	670	180	550	145	500	95	260	60	1900	430
22,0	600	180	550	145	400	95	260	60	1700	410
25,0	550	160	500	130	370	80	220	40	1400	380
28,0	500	145	400	115	340	70	190	35	1300	360
30,0	400	125	370	95	300	65	190	35	1300	360



» Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



CONDITIONS DE COUPE

Fraises ARS

DIFR50 et DIFR51

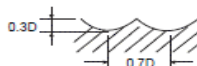
R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
R1,5 x 3,0	4500	95	3400	70	2000	30	1400	20	11000	230
R2,0 x 4,0	3200	115	2400	80	1400	35	1000	25	8000	260
R3,0 x 6,0	2200	135	1700	90	1000	45	700	25	5600	280
R4,0 x 8,0	1600	160	1200	105	700	50	500	30	4000	350
R5,0 x 10,0	1300	180	1000	120	560	60	400	35	3200	360
R6,0 x 12,0	1000	170	800	105	450	55	320	35	2500	340
R8,0 x 16,0	800	150	600	100	350	55	250	35	2000	300
R10,0 x 20,0	600	140	500	85	300	50	200	35	1600	280
R12,5 x 25,0	500	130	400	70	220	40	160	30	1300	250



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

FRAISES
ARS

DIFR90 et DIFR91

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

USINAGE LATERAL

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	7300	105	6000	70	5000	60	2900	25	16000	310
3,0	4500	145	4200	105	3300	80	2100	40	14000	500
4,0	3600	180	2900	130	2300	85	1400	60	10000	570
5,0	2900	235	2300	160	2100	115	1200	65	8200	610
6,0	2300	235	2000	190	1600	115	1000	80	7300	610
8,0	1800	260	1400	210	1200	135	730	85	5000	750
10,0	1400	260	1200	210	1000	155	600	85	4000	780
12,0	1200	285	1000	235	800	155	500	95	3300	740
14,0	1000	285	900	210	700	155	450	95	2800	690
16,0	900	285	700	210	600	135	360	85	2600	690
18,0	800	260	650	210	500	135	320	85	2300	690
20,0	730	260	600	210	500	135	300	85	2100	620
22,0	650	260	600	210	450	135	280	85	1800	580
25,0	600	235	500	190	400	115	230	65	1600	550
28,0	500	210	450	160	350	105	210	60	1400	520
30,0	450	180	400	145	320	95	210	60	1400	520
32,0	450	180	360	130	280	85	180	60	1300	470
36,0	400	155	320	120	260	80	160	45	1200	430
40,0	360	155	280	120	230	80	140	45	1000	390



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

CONDITIONS DE COUPE

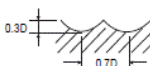
Fraises ARS



DIFR92 et DIFR93

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
R1,5 x 3,0	6000	125	4400	90	2600	40	1800	25	14000	300
R2,0 x 4,0	4000	150	3100	105	1800	45	1300	30	10000	340
R3,0 x 6,0	3000	175	2200	115	1300	60	900	30	7300	360
R4,0 x 8,0	2000	210	1600	135	900	65	650	40	5000	450
R5,0 x 10,0	1700	235	1300	155	730	80	500	45	4000	470
R6,0 x 12,0	1300	220	1000	135	600	70	400	45	3300	440
R8,0 x 16,0	1000	200	800	130	450	70	300	45	2600	390
R10,0 x 20,0	800	180	650	110	400	65	250	45	2000	360
R12,5 x 25,0	650	170	500	90	300	50	200	40	1700	330



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

DIFR94 et DIFR95

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

USINAGE LATERAL										
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
Dureté			- HRC20		HRC20 - HRC30		HRC30 - HRC40			
Résistance	- 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	2300	105	2000	80	1600	70	1000	40	6000	260
8,0	1800	135	1400	95	1200	85	700	45	4000	300
10,0	1400	195	1200	155	1000	145	600	80	3200	450
12,0	1200	235	1000	180	800	145	500	90	2600	520
14,0	1000	235	900	180	700	145	450	90	2300	550
16,0	900	235	700	180	600	145	350	90	2100	580
18,0	800	235	650	180	500	145	320	90	1800	610
20,0	700	235	600	180	500	145	300	90	1600	650
22,0	650	285	600	220	450	180	300	110	1400	610
25,0	600	285	500	220	400	180	230	110	1300	580
28,0	500	275	450	210	350	170	210	110	1200	660
30,0	450	275	400	210	320	170	210	110	1200	690
32,0	450	275	350	210	300	170	180	110	1000	650
36,0	400	275	320	210	250	170	150	110	900	610
40,0	350	260	300	195	230	155	140	105	800	280
50,0	300	260	230	220	200	180	120	105	650	480



› Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



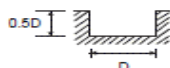
CONDITIONS DE COUPE

Fraises ARS

DIFR28

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

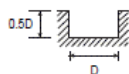
Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fonte		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers prétraités Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénétique /Inox	
Dureté			- HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc35		HRc35 - HRc40	
Résistance	- 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1100N/mm ²		1100 - 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	7000	115	5900	90	4900	80	3150	65	2000	40
3,0	5000	160	4100	135	3350	115	2300	80	1800	62
4,0	4300	230	3600	175	3150	160	2000	92	1600	75
5,0	3900	255	3250	200	2600	185	1700	102	1350	75
6,0	3500	265	2900	210	2300	190	1450	110	1150	85
8,0	2600	275	2200	240	1800	200	1150	115	890	85
10,0	2100	300	1800	265	1450	230	900	125	700	102
12,0	1800	275	1450	240	1150	210	740	115	580	85
14,0	1600	265	1250	210	1000	195	630	110	500	80
16,0	1350	265	1150	195	890	180	560	102	440	80
18,0	1150	240	950	195	790	160	500	100	400	75
20,0	950	220	780	165	700	150	440	92	360	70
22,0	840	185	710	150	600	125	400	80	320	55
25,0	750	155	630	140	490	115	360	75	250	52



DIFR29

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

RAINURAGE										
Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fonte		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers prétraités Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénétique /Inox	
Dureté			-HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc35		HRc35 - HRc40	
Résistance	- 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1100N/mm ²		1100 - 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	6500	70	5500	55	4800	45	3000	35	1900	28
3,0	4600	102	3900	85	3350	52	2200	45	1800	45
4,0	4300	140	3600	115	3000	80	1900	52	1500	55
5,0	3800	160	3200	130	2600	92	1700	62	1300	55
6,0	3350	230	2800	190	2300	140	1450	92	1100	75
8,0	2600	240	2200	210	1800	150	1150	102	890	85
10,0	2100	250	1800	210	1400	160	890	115	680	92
12,0	1800	275	1450	230	1200	170	740	115	580	92
14,0	1600	250	1350	220	1000	160	660	110	500	85
16,0	1350	240	1150	210	890	150	560	102	440	85
18,0	1150	240	890	190	790	150	500	95	400	80
20,0	950	230	790	190	700	140	440	92	360	80
22,0	840	230	730	195	600	150	400	95	315	85
25,0	750	240	630	210	490	160	360	102	250	85



USINAGE LATÉRAL										
Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fonte		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers prétraités Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénétique /Inox	
Dureté			- HRc20		HRc20 - HRc30		HRc30 - HRc35		HRc35 - HRc40	
Résistance	- 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1100N/mm ²		1100 - 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	8200	100	6800	80	5500	65	3800	50	2400	40
3,0	5800	145	4800	120	3800	75	2700	65	2200	65
4,0	5200	185	4400	155	3500	110	2300	75	1900	75
5,0	4700	210	4000	175	2900	125	2000	85	1700	75
6,0	4200	300	3600	250	2600	190	1800	125	1500	100
8,0	3200	330	2600	270	2000	200	1300	140	1100	115
10,0	2500	350	2100	290	1600	210	1000	150	890	125
12,0	2100	350	1800	300	1400	230	900	150	740	125
14,0	1800	350	1500	285	1150	210	780	140	630	120
16,0	1600	330	1300	275	1000	200	660	140	550	115
18,0	1350	310	1150	265	890	195	580	130	500	110
20,0	1250	300	1050	255	780	190	520	125	440	110
22,0	1150	310	950	265	740	195	470	130	400	110
25,0	1000	330	840	275	630	210	420	135	360	120



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

CONDITIONS DE COUPE

Fraises ARS



DIFR30 et DIFR31

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fonte		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénétique / Inox	
Dureté			~ HRC20		HRC20 ~ HRC30		HRC30 ~ HRC35		HRC35 ~ HRC40	
Résistance	~ 500N/mm ²		500 - 800N/mm ²		800 - 1000N/mm ²		1000 - 1100N/mm ²		1100 - 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2,0	9200	290	8400	240	6100	170	4100	125	3300	85
3,0	6600	410	6000	350	4400	250	2700	180	2400	125
4,0	5300	480	4700	400	3600	300	2300	200	2000	150
5,0	4400	510	4000	420	2900	320	2000	220	1700	160
6,0	3900	540	3600	450	2600	330	1800	230	1450	180
8,0	3100	570	2600	480	2000	370	1400	240	1150	185
10,0	2300	630	2100	530	1600	380	1000	265	890	200
12,0	2000	570	1800	480	1400	370	890	240	720	185
14,0	1800	550	1600	460	1100	350	790	230	630	170
16,0	1600	510	1400	430	1000	340	680	220	550	165
18,0	1500	460	1250	400	890	310	630	195	500	150
20,0	1250	440	1050	370	780	275	530	175	440	140
22,0	1050	410	950	320	680	255	470	160	400	130
25,0	1000	370	840	305	630	230	420	150	360	125



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

DIFR32 et DIFR33

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fonte		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers prétraités Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté			~ HRC20		HRC20 ~ HRC30		HRC35 ~ HRC40	
Résistance	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
R1,5X3,0	7300	340	580	230	3900	125	2000	55
R2,0X4,0	6000	430	4620	290	3000	160	1600	75
R3,0X6,0	4400	480	3500	320	2300	180	1200	85
R4,0X8,0	3350	530	2600	350	1800	200	890	85
R5,0X10,0	2750	600	2100	400	1400	230	680	102
R6,0X12,0	2300	530	1800	350	1200	200	580	85
R8,0X16,0	1700	480	1300	320	890	180	440	80
R10,0X20,0	1350	420	1000	280	680	150	360	70
R12,5X25,0	950	310	740	210	470	115	250	52



TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS



CONDITIONS DE COUPE

Fraises ARS

DIFR34 et DIFR35

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fonte		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers prétraités Aciers alliés Aciers à outil	
Dureté			~ HRC20		HRC20 ~ HRC30		HRC35 ~ HRC40	
Résistance	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²	
Diamètre	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6,0	2800	230	2200	180	1600	115	1300	105
8,0	2400	290	1900	230	1400	160	1050	125
10,0	1900	415	1500	315	1050	195	890	160
12,0	1600	415	1200	330	900	230	740	180
14,0	1400	415	1050	330	760	230	630	180
16,0	1200	415	950	330	660	230	550	180
18,0	1050	415	890	330	610	230	490	180
20,0	960	425	760	330	530	230	440	180
22,0	890	425	650	330	470	230	400	180
25,0	790	415	600	315	420	220	360	180



DIFR58

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

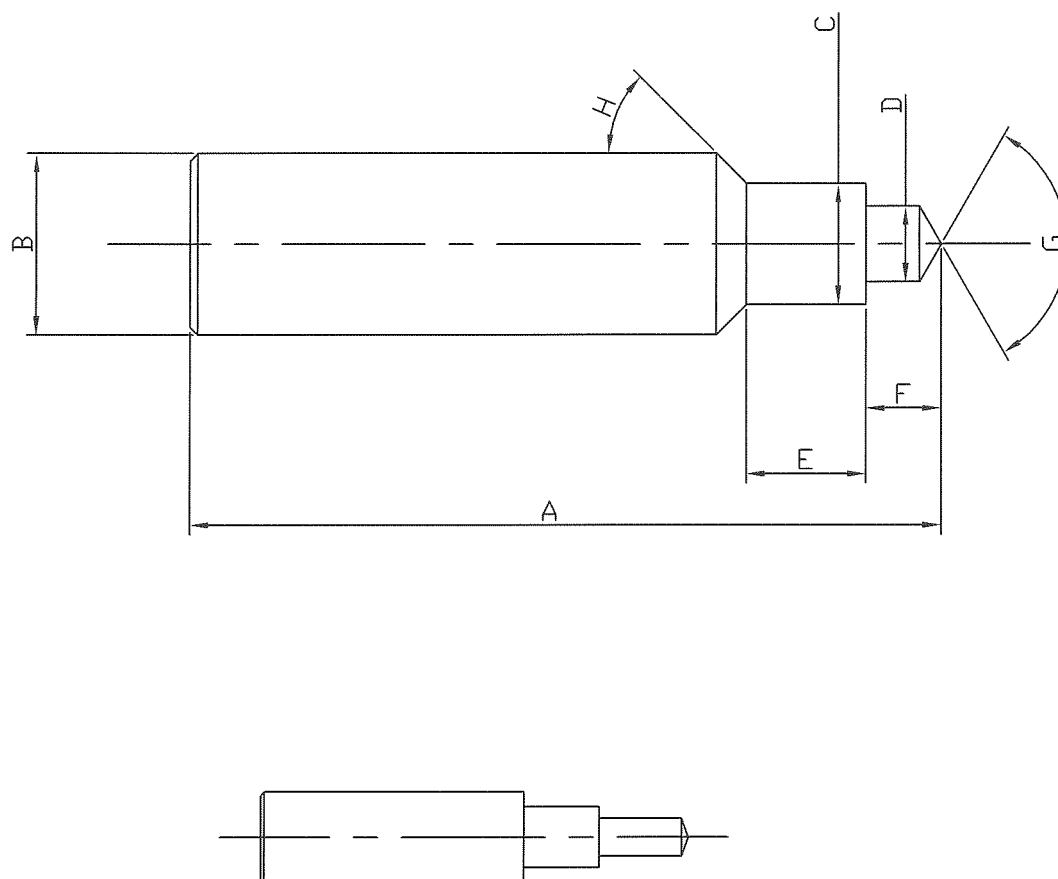
Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aluminium Aluminium allié
Dureté	~ HRC20		HRC20 ~ HRC30		HRC30 ~ HRC40
Résistance	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²
Diamètre	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
10,5	900	600	480	300	3000
13,5	700	470	370	230	2300
16,5	570	380	300	190	1900
19,5	480	320	260	160	1600
22,5	420	280	220	140	1400
28,5	330	220	180	110	1100
32,5	290	190	155	90	900
45,5	210	130	110	70	700

DIFR67

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

Matière Usinée		Aluminium	Aciers carbone Aciers alliés	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil
Dureté				~ HRC20	HRC20 ~ HRC35
Résistance		~ 500N/mm ²	~ 500N/mm ²	500 ~ 800N/mm ²	800 ~ 1100N/mm ²
Diamètre externe	Rayon	RPM	RPM	RPM	RPM
8,0	R1	3500	800	600	480
9,0	R1,5	2800	630	470	380
10,0	R2	2800	630	470	380
11,0	R2,5	2400	530	390	315
12,0	R3	2400	530	390	315
14,0	R4	2000	450	330	270
16,0	R5	1600	350	260	210
20,0	R6	1400	310	230	185
24,0	R8	1200	260	190	155
28,0	R10	950	210	155	125
34,0	R12	800	180	130	105
48,0	R16	600	130	95	75

Spécialiste de l'outil sur plan, nous pouvons répondre à toute demande spécifique



FORETS
CARBURE

FORETS
ARS

FRAISES
CARBURE

FRAISES
ARS

TARAUDS
FILIERES

FRAISES
A FILETER

ALESOIRS
FORETS
ALESEURS

PLAQUETTES
PORTE-
PLAQUETTES

ATTACHE-
MENTS
MO

BARREAUX
AUTRES
PRODUITS